

№	დასახელება	ტექნიკური მახასიათებელი	ბანზომილება	რაოდენობა
1	ხის სახარატო ჩარხი საკოპირე მოწყობილობით	ცენტრებს შორის მანძილი-არანაკლებ 1300 მმ; შპინდელის სიჩქარე 500 / 1000 / 1950 / 2800 ბრ/წთ. დეტალის მაქსიმალური დიამეტრი მიმმართველებამდე - 420 მმ, პინოლის სვლა არანაკლებ - 100 მმ, კოპირების სიღრმე არანაკლებ 45 მმ, ღერძის ხრახნი M33x3.5; სიმძლავრე არანაკლებ 1500 ვატი; ძაბვა არანაკლებ 380 ვოლტი, წონა 200-240 კგ. თან უნდა ახლდეს სახარატო ჩარხის საჭრეთელების ნაკრები 5 ერთეული.	ცალი	1
2	ნაწიბურების მისაკრავი ჩარხი	კრომკის სისქე (PVC) 0,3 - 3,0 მმ. კრომკის სიმაღლე მინ. / მაქს. 8 - 50 მმ. სამუშაო ტემპერატურა 120 ° - 180 .წებოს ავზით და ორმხრივი დაწებების შესაძლებლობით, სამუშაო სიჩქარე არანაკლებ 0~26 სმ/წმ, თავსებადია მასალებთან: PVC, ABS, მელამინი, ლამინატიმთლიანი მოხმარება არანაკლებ 1400 ვატი, გამაცხელებლის მოხმარება არანაკლებ 1200 ვატი. შესვენების გარეშე მუშაობის შესაძლებლობა არანაკლებ 12 საათი. სამუშაო ვოლტაჟი არანაკლებ 220ვ, 50 ჰც, მასალის დასაჭერად უნდა გააჩნდეს მოძრავი მკლავი და ოპერირებისათვის ფეხის პედალი. ასევე ნაწიბურის ხვიას დამჭერი მაგიდა.	ცალი	1
3	მულტი საბურღი ჩარხი	ბურღვის მაქსიმალური სიღრმე 60მმ, არანაკლებ 21 ბურღით, სიმძლავრე არანაკლებ 1.5კვტ, შეკუმშული ჰაერის წნევა 0.6-0.8მპა,.	ცალი	1
4	მოსახვეწი აპარატი	პარკეტის მოსახვეწი/მოსაპირკეთებელი აპარატი.მოსახვეწი დისკის/ბარაზნის სამუშაო სიგანე 300-320 მმ, სიჩქარე 2000-2100 ბრუნი წუთში, ძრავის სიმძლავრე არანაკლებ 3 კილოვატი/ 4 ცხ.ძწონა არაუმეტეს 100 კგ უნდა გააჩნდეს მტვერის შესაგროვებელი ტომარა	ცალი	1
5	პუანსონები (ფაქტურის მისაცემი)	სიგრძე - არანაკლებ 120 მმ , (რომბისებური, სამკუთხა, წრიული, ნახევარწრე, დახრილი პირის)	ცალი	15
6	სპეციალური დანების ნაკრები	საჭრისების ნაკრები ხის მხატრული დამუშავებისათვის,არანაკლებ 12 ერთეული კომპლექტში	ცალი	15