

№	დასახელება	ტექნიკური მახასიათებელი	განზომილება	რაოდენობა
1	ხის სახარატო ჩარხი საკოპირე მოწყობილობით	არანაკლებ შემდეგი მახასიათებლისა: ცენტრებს შორის მანძილი-1300 მმ; შპინდელის სიჩქარე 500 / 1000 / 1950 / 2800 ბრ/წთ. ღერძის ხრახნი M33x3.5; სიმძლავრე 1100 ვატი; ძაბვა 400 ვოლტი წონა 218 კგ. უნდა ახლდეს სახარატო ჩარხოს საჭრეთელების ნაკრები არანაკლებ 5 ერთეული.	ცალი	1
2	ნაწიბურების მისაკრავი ჩარხი	კრომკის სისქე (PVC) 0,3 - 3,0 მმ. კრომკის სიმაღლე მინ. / მაქს. 10 - 55 მმ. გათბობის დრო 5 - 7 წთ სამუშაო ტემპერატურა 120 ° - 180 .წებოს ავზი 320 გ. ძრავის სიმძლავრე 765 ვ	ცალი	1
3	მულტი საბურღი ჩარხი	არანაკლებ შემდეგი მახასიათებლისა: ბურღვის მაქსიმალური სიღრმე 60მმ, არანაკლებ 20 ბურღვით, სიმძლავრე 1.5კვტ, შეკუმშული ჰაერის წნევა 0.6-0.8მპა.	ცალი	1
4	მოსახვეწი აპარატი	არანაკლებ შემდეგი მახასიათებლისა: პარკეტის მოსახვეწი/მოსაპირკეთებელი აპარატი. მოსახვეწი დისკის (ბარაზანი) დიამეტრი 200 მმ, სიჩქარე 2000 ბრუნი წუთში, ძრავის სიმძლავრე 1.5 კილოვატი.	ცალი	1
5	პუანსონები (ფაქტურის მისაცემი)	არანაკლებ შემდეგი მახასიათებლისა: სიგრძე - 120 მმ , (რომბისებური, სამკუთხა, წრიული, ნახევარწრე, დახრილი პირის)	ცალი	15
6	სპეციალური დანების ნაკრები	საჭრისების ნაკრები ხის მხატრული დამუშავებისათვის, არანაკლებ 12 ერთეული კომპლექტში	ცალი	15