

საქონლის რაოდენობა და ტექნიკური პარამეტრები

#	საქონლის დასახელება	მოთხოვნილი საქონლის ტექნიკური პარამეტრები	რაოდენობა	განზ.
1	კომპრესორი ღებვის პისტოლეტით	1. ტიპი: ცილინდრული; ზეთიანი; 2. ძაბვა: 220-240ვ; 3.სიხშირე: 50ჰც; 4. სიმძლავრე: არანაკლებ 1500 ვატი; 5.სიჩქარე: არანაკლებ 2850 ბრ/წთ, 6. ავზის მოცულობა: არანაკლებ 50 ლიტრი; 7.სამართავი წნევა: 8 ბარი; 8.კომპლექტაცია:ჰაერის მილი უნივერსალური გადამყვანით:(სიგრძე: არანაკლებ 10მ;) და პულივიზატორი(საქშენის (ფრქვევანა) ზომა: 1,3÷1.8 მმ;საღებავის მოცულობა: 0,60÷1,5ლ; სამუშაო წნევა: 2.0÷3.5ბარი)	1	კომპლ
2	კომპრესორი ელ. მოწყობილობების შესაღებად	1,ტიპი: ცილინდრული; ზეთიანი; 2. ძაბვა: 220-240ვ; 3.სიხშირე: 50ჰც; 4. სიმძლავრე: არანაკლებ 1500 ვატი; 5. სიჩქარე: არანაკლებ 2850 ბრ/წთ, 6. ავზის მოცულობა: არანაკლებ 50 ლიტრი; 7. სამართავი წნევა: 8 ბარი;	1	ცალი
3	კომპრესორის პულივიზატორი	1.საღებავის მოცულობა - 0,75-1,0ლ (მეტალის ძაბრი); 2.საქშენის (გამომფრქვევი) ზომა: 1,5÷1,7; 3.სამუშაო წნევა - 2.0÷3.5ბარი; 4.წონა: არაუმეტეს 1.7 კგ;	10	ცალი
4	კომპრესორის წნევაგამძლე მილი	1. უწყვეტი ნაჭერი 30 მეტრიანი; 2.უნივერსალური გადამყვანით; 3.შიდა დიამეტრი: 8მმ;	30	მეტრი

5	მაგიდის ცირკულური ხერხი	1.ტიპი: სტაციონალური; 2. ძაბვა: 220-240ვ; 3.სიხშირე: 50ჰც; 4. სიმძლავრე: არანაკლებ 1500ვტ; 5.დისკის დიამეტრი: არანაკლებ 255მმ; 6. ბრუნვის სიხშირე: არანაკლებ 4200 ბრ/წთ; 7.მაქსიმალური ჭრის სიღრმე 90°-ზე: არანაკლებ 90მმ; 8. მაქსიმალური ჭრის სიღრმე 45°-ზე: არანაკლებ 40მმ; 9. წონა: 30±50კგ;	1	ცალი
6	რეისმუსი	1.ძაბვა: 220-240ვ; 2. სიხშირე: 50ჰც; 3.სიმძლავრე: არანაკლებ 1800ვტ; 4. ბრუნვის სიხშირე: არანაკლებ 8500 ბრ/წთ; 5. დამუშავების მაქს. სიგანე: არანაკლებ 300მმ; 6. დამუშავების მაქს. სისქე: არანაკლებ 150მმ; 7. წონა: არაუმეტეს 40კგ; 8.კომპლექტაცია: სპეც.გასაღები; დანების შესაცვლელი;	1	კომპლ.
7	პერფერატორი(საშუალო)	1.ძაბვა: 220-240ვ; 2. სიხშირე: 50ჰც; 3. სიმძლავრე: არანაკლებ 800ვ; 4. მუშაობის რეჟიმები: 3 (ბურღვა, დარტყმითი ბურღვა, დარტყმის რეჟიმი); 5.სამაგრის ტიპი: SDS+ 6. დარტყმის სიხშირე: არანაკლებ 4000 დარტ./წთ 7. ბრუნვის სიხშირე: არანაკლებ 900 ბრ/წთ; 8.დარტყმის ენერგია: 2,7±3,5 ჯოული; 9. წონა: არაუმეტეს 4კგ; 10.კომპლექტაცია: სახელური; ჩემოდანი; ბურღვის სიღრმის მარეგულირებელი;	2	კომპლ
8	ბეტონმრევი	1. დოლურის მოცულობა: არანაკლებ 600ლ; 2. ჩატვირთვის მოცულობა: არანაკლებ 500ლ; 3.ძაბვა: 380ვ; 4. სიმძლავრე: არანაკლებ 2.2კვტ; 5. წონა: არაუმეტეს 500კგ;	1	ცალი

9	ელექტრო ხრახნდამჭერი	1. მაქსიმალური ბრუნვის სიჩქარე - არანაკლებ 2000 ბრ/წთ; 2. სიჩქარის რაოდენობა - არანაკლებ 2/600/2000 ბრ/წთ; 3. ბრუნვის მომენტის რეგულირება - არანაკლებ 20 + ბურღვა; 4. ვაზნის დიამეტრი - არანაკლებ 10მმ; 5. მუშაობის ხანგრძლივობა - არანაკლებ 2 სთ; 6. აკუმულატორის მოცულობა - არანაკლებ 2000 მლა; 7. აკუმულატორების დამტენი მუშა ძაბვა - 220ვ - 240 ვოლტი. 8. განათება; 9. ელექტრო ხრახნ დამჭერის მუშა ძაბვა - არანაკლებ 12 ვოლტი. 10. კომპლექტაცია - 2 აკუმულატორი, ჩემოდანი;	6	კომპლ.
10	ელექტრო სახვრეტელა ჩაქურჩით	1. სიმძლავრე - არანაკლებ 700 ვატი; 2. დარტყმის სიხშირე - არანაკლებ 50000 წთ; 3. მაქსიმალური ბრუნვის სიჩქარე - არანაკლებ 2900 ბრ/წთ; 4. ვაზნის დიამეტრი - არანაკლებ 1,5-13 მმ; 5. კაბელის სიგრძე - არანაკლებ 2 მეტრი; 6. მუშა ძაბვა - 220-240 ვოლტი 50 ჰერცი. 7. კომპლექტაცია - სიღრმის მარეგულირებელი, დამატებითი სახელური, ქეისი.	6	კომპლ.
11	კუთხსახეხი	1. სიმძლავრე - არანაკლებ 950 ვატი; 2. დისკის დიამტრი - არანაკლებ 115მმ; 3. მაქსიმალური ბრუნვის სიჩქარე - 6000 ბრ/წთ; 4. კაბელის სიგრძე - არანაკლებ 2,5 მეტრი; 5. მუშა ძაბვა - 220-240 ვოლტი 50 ჰერცი.	6	ცალი
12	პერფერატორი (დიდი)	1. სიმძლავრე - არანაკლებ 1500 ვატი; 2. დარტყმის სიხშირე - არანაკლებ 4000 წთ; 3. მაქსიმალური ბრუნვის სიჩქარე - არანაკლებ 800 ბრ/წთ; 4. დარტყმის ენერგია - არანაკლებ 7 ჯ; 5. ვაზნის დიამეტრი - არანაკლებ 1,5-52 მმ; 6. კაბელის სიგრძე - არანაკლებ 4 მეტრი; 7. მუშა ძაბვა - 220-240 ვოლტი 50 ჰერცი; 8. კომპლექტაცია - სიღრმის მარეგულირებელი, დამატებითი სახელური, ქეისი, 3ც SDS +ბურღი, 1ც საწვრევი, 1ც ლოჯი.	1	კომპ.
საქონელი უნდა იყოს ქარხნული, ექსპლუატაციაში არმყოფი (არ უნდა იყოს აღდგენილი და მეორადი).				