

„ვამტკიცებ“
 შპს „ენგურჰესის“
 ტექნიკური დირექტორი

 გ. ჩუბია
 „30“ ნოემბერი 2020წ

N 4 პიდროაგრეგატის კაპიტალური შეკვეთების

სამუშაოთა მოცულობა

N	სამუშაოს დასახელება	განზ	რაოდ
	1. პიდროაგრეგატზე საჭირო ფორმულარების გადაღება	აგრეგატი	1
2.	საქუსლე		
2.1.	საქუსლეს კვანძების დემონტაჟი	კომპ	1
2.2.	ზეთგამაციებლის პიდრავლიკური გამოცდა, რეცხვა	ცალი	10
2.3.	ზეთის ავზის გაწმენდა	ცალი	1
2.4.	ფტოროპლასტის სეგმენტების მუშა ზედაპირის შემოწმება	ცალი	10
2.5.	საყრდენი სფეროს ფორმის შემოწმება	ცალი	10
2.6.	პიდრავლიკური საყრდენების შეკუმშვის შემოწმება, რეგულირება	ცალი	10
2.7.	მორგვის და სარკისებრი დისკოს სამაგრის გადაჭერა, დისკოს ზედაპირის შემოწმება. იზოლაციის გაზომვა	კომპ	1
2.8.	საქუსლეს კვანძების მონტაჟი შემამჭიდროებელი რეზინების შეცვლით	კომპ	1
3.	ზედა მიმმართველი საკისარი		
3.1.	საკისრის კვანძების დაშლა, რეცხვა, გაწმენდა.	კომპ	1
3.2.	ზეთის ავზის გაწმენდა. სამაგრის შემოწმება, გადაჭერა.	ცალი	48
3.3.	ზეთგამაციებლის პიდრავლიკური გამოცდა	ცალი	8
3.4.	საყრდენი ბალიშების შენადუღი ნაკერების ფერადი დეფექტოსკოპია	ცალი	8
3.5.	ბალიშების სფერული ზედაპირისა და სოლების შემოწმება	ცალი	8
3.6.	საკისრის ღერძის ფორმის შემოწმება, პოლირება.	ცალი	1

3.7.	სეგმენტების ბაზიტის ზედაპირის შაბირება	ცალი	8
3.8.	საკისრის საიზოლაციო საფენების და მილისების შემოწმება, საჭირო შემთხვევაში შეცვლა ახლით	კომპ	1
3.9.	საკისრის დეტალების მონტაჟი შემამჭიდროებელი რეზინების შეცვლით, ღრეჩოების რეგულირება	კომპ	1
4. ქვედა მიმმართველი საკისარი			
4.1	საკისრის ავზის სახურავის დაშლა, გაწმენდა, აწყობა	კომპ	1
4.2	საკისრის კვანძების დაშლა, გაწმენდა.	კომპ	1
4.3	ზეთის ავზის გაწმენდა	ცალი	1
4.4	საყრდენი ბალიშების შენადუღი ნაკერების ფერადი დეფექტოსკოპია	ცალი	8
4.5	საკისრის ღერძის ცალმხრივი ცვეთის შემოწმება	ცალი	1
4.6	ბალიშების სფერული ზედაპირისა და სოლების შემოწმება	ცალი	8
4.7	ზეთგამაციებლის ჰიდრავლიკური გამოცდა	ცალი	2
4.8	ზეთის ავზის სამაგრის გადაჭერა	ცალი	48
4.9.	სეგმენტების ზედაპირის შაბირება	ცალი	8
4.10.	საკისრის საიზოლაციო საფენების და მილისების შემოწმება, საჭირო შემთხვევაში შეცვლა ახლით	კომპ	1
4.11.	საკისრის დეტალების მონტაჟი შემამჭიდროებელი რეზინების შეცვლით, ღრეჩოების რეგულირება	კომპ	1
5.ტურბინის საკისრი			
5.1	საკისრის ავზის სახურავის და ზეთგამაციებლის დემონტაჟი, რეცხვა, მონტაჟი	კომპ	1
5.2.	საკისრის კვანძების დაშლა, გაწმენდა.	კომპ	1
5.3.	ზეთგამაციებლის ჰიდრავლიკური გამოცდა	ცალი	8
5.4.	საკისრის ღერძის ცალხმრივი ცვეთის შემოწმება	ცალი	1
5.5.	სეგმენტების ზედაპირის შაბირება	ცალი	12
5.6	ზეთის ავზის გაწმენდა.	ცალი	1
5.7	საკისრის კვანძების აწყობა შემამჭიდროებელი რეზინების შეცვლით, ღრეჩოების რეგულირება	კომპ	1
6.გენერატორის ზედა ჯვართავა			
6.1	ჯვართავას განბრჯენი დომკრატების და სხვა სამაგრის გადაჭერა, გაწმენდა	ცალი	8
6.2	შენადუღი ნაკერების ფერადი დეფექტოსკოპია	კომპ	1
7. გენერატორის ქვედა ჯვართავა			

7.1	ჯვართავას განბრჯენი დომკურატების და სხვა სამაგრის გადაჭერა, გაწმენდა	ცალი	8
7.3	შენადუღი ნაკერების ფერადი დეფექტოსკოპია	კომპ	1
8. გენერატორი			
8.1	გენერატორის გადახურვისა და კიბის დემონტაჟი, გაწმენდა, აწყობა	ცალი	2
8.2	ზედა და ქვედა ჰორიზონტალური ჰაერგამყოფი ფარების დაშლა, გაწმენდა, აწყობა	კომპ	2
8.3	როტორის პოლუსების ჩასოლვის შემოწმება	ცალი	192
8.4	როტორის პოლუსების დემონტაჟი, გაწმენდა მონტაჟი	ცალი	3
8.5	როტორის სამუხრუჭე სისტემის გაწმენდა. გაცვეთილი ხუნდებისა და რეზინის მანქუტების შეცვლა	კომპ	1
8.6	სამუხრუჭე დისკოს დაზიანებული სეგმენტების შეცვლა	ცალი	3
8.7	როტორის აქტიური ფოლადის T-ბრი საყრდენების დეფექტოსკოპია, ბზარების დამუშავება, დადუღება.	ცალი	24
8.8	როტორის სადგარისა და ფერსოს გაწმენდა	კომპ	1
8.9	პოლუსთაშორისი შეერთებებისა და გამომყვანი სალტეების გაწმენდა, სამაგრების გადაჭერა	ცალი	25
8.10	სტატორის გრაგნილის ჰიბრიდური და ელექტრული გამოცდა	კომპ	1
8.11	სტატორის გრაგნილის ჩასოლვის შემოწმება და შესწორება	ცალი	216
8.12	სტატორის გრაგნილის გაწმენდა შლანგებითურთ	კომპ	1
8.13	სტატორის გრაგნილის საიზოლაციო ხუფების შემოწმება და გამაგრება საჭიროების შემთხვევაში	ცალი	432
8.14	სტატორის გრაგნილის ზედა და ქვედა საბანდაჟო რგოლების შემოწმება	კომპ	2
8.15	ზედა საბანდაჟო რგოლის მორყეული სეეციების ამოღება და შეცვლა ახლით	ცალი	3
8.16	სტატორის გრაგნილის ღეროებზე შესუსტებული იზოლაციის აღდგენა ადგილზე	ცალი	42
8.17	სტატორის აქტიური ფოლადის დაპრესვის შემოწმება, შესწორება და გადაჭერა დინამომეტრიანი ქანგგასაღებით	კომპ	1
8.18	ტექნიკური წყლით გაცივების სისტემაში არსებული რეზინის საფენების შეცვლა ახლით	ცალი	32
8.19	სტატორის კორპუსის საანკერო ჭანჭიკებისა და ფილების გადაჭერა	ცალი	16
9. მიმმართველი აპარატი			
9.1	მიმმართველი აპარატის მარეგულირებელი რგოლის ბრინჯაოს მილისების ცვეთის შემოწმება	ცალი	2

9.2	მარეგულირებელი რგოლის საკისრების შემოწმება	ცალი	6
9.3	მიმმართველი აპარატის კინემატიკის მიღისების ცვეთის შემოწმება.	ცალი	48
9.4	მიმმართველი აპარატის ნიჩბების ჭიქების დემონტაჟი, შეზეთვის სისტემის რეკონსტრუქცია და მონტაჟი	ცალი	12
9.5	მიმმართველი აპარატის ნიჩბების ბრინჯაოს მიღისების ცვეთის შემოწმება	ცალი	24
9.6	მიმმართველი აპარატის ნიჩბების ჰორიზონტალური და ვერტიკალური ღრებოების რეგულირება	ცალი	24
9.7.	მიმმართველი აპარატის ქვედა შემამჭიდროებელი რგოლის შენადუღი ნაკერების ფერადი დეფექტოსკოპია	ცალი	1
9.8.	ზეთსადაწნეო დანადგარის ქვაბისა და ავზის გაწმენდა	ცალი	2
9.9.	სერვოძრავების გახსნა. ცილინდრის და დგუშის გაწმენდა, მანუეტების შეცვლა, აწყობა, საანკერო ბოლტების გადაჭერა, ჰიდრავლიკური გამოცდა.	ცალი	2
9.10	ტორსული შემჭიდროების შეცვლა	კომპ	1
9.11	მაღალი წნევის (64 ატმ) Φ-32 მმ დიამეტრის ვენტილების შეცვლა ახლით	ცალი	4
10. მუშა თვალი და სპირალური კამერა			
10.1	მუშა თვლისა და გარსმდენის დეფაქტაცია, კავიტაციით და მექანიკურად დაზიანებული ზედაპირების აღდგენა	კვ.მ	0.9
10.2	მუშა თვლის კამერის რგოლისა და გამწოვი მიღის შეერთების შენადუღი ნაკერების დეფექტოსკოპია, არსებული ბზარების დამუშავება და დადუღება	გ/მ	1.1
10.3	სპირალური კამერის შენადუღი ნაკერების დეფექტოსკოპია. არსებული ბზარების დამუშავება და ხელახალი დადუღება.	გ/მ	1.2
10.4	სპირალური კამერის რკინის გარსაცმა და ბეტონს შორის სიცარიელის დადგენა. საჭიროების შემთხვევაში ცემენტის ხსარით შევსება	კუბ.მ	0.15
11. სფერული საკეტი			
11.1.	ჰიდროსარქელის ზამბარისებრი თეფშების შეცვლა	ცალი	4
11.2.	შემაჭიდროებელი რგოლის სამაგრის შემოწმება.	ცალი	36
11.3.	სერვოძრავების რევიზია, გაწმენდა, შეღებვა.	ცალი	2

1. შპს „ენგურჰესის“ რემონტების მენეჯერი



ი. შონია

2. შპს „ენგურჰესის“ მ/ქვეშა საამქროს უფროსის მოადგილე



ს. ჭანტურია