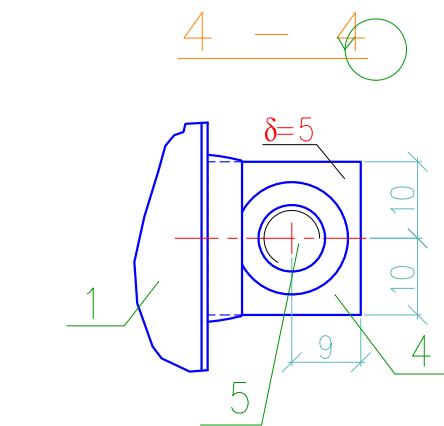
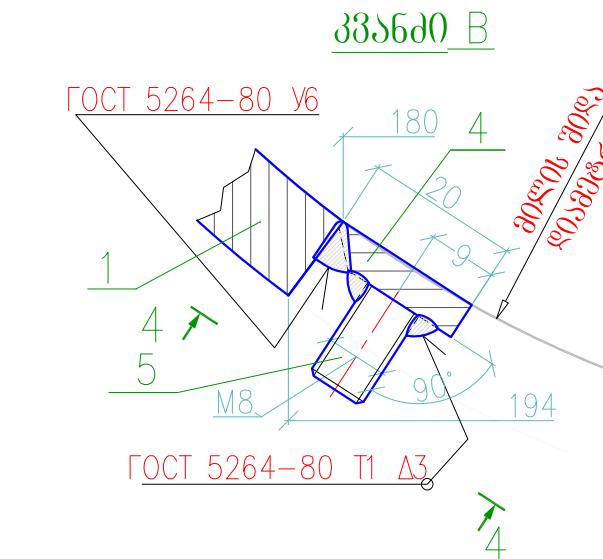
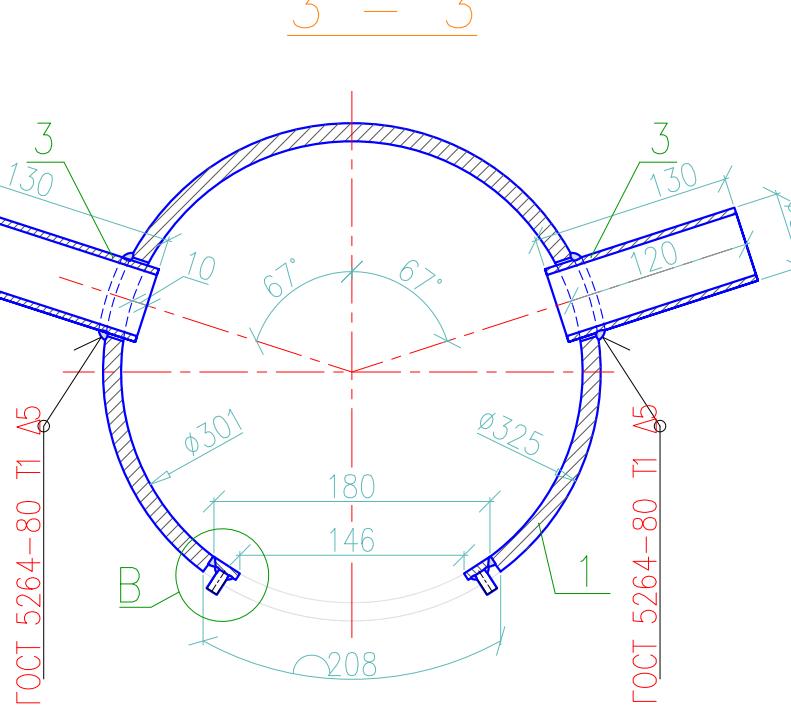
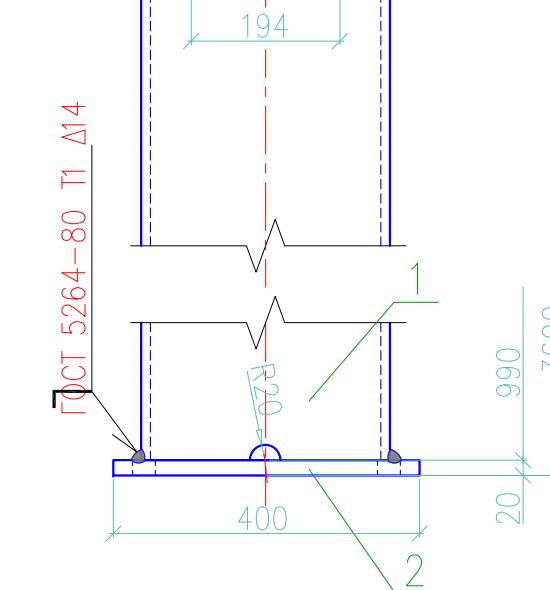
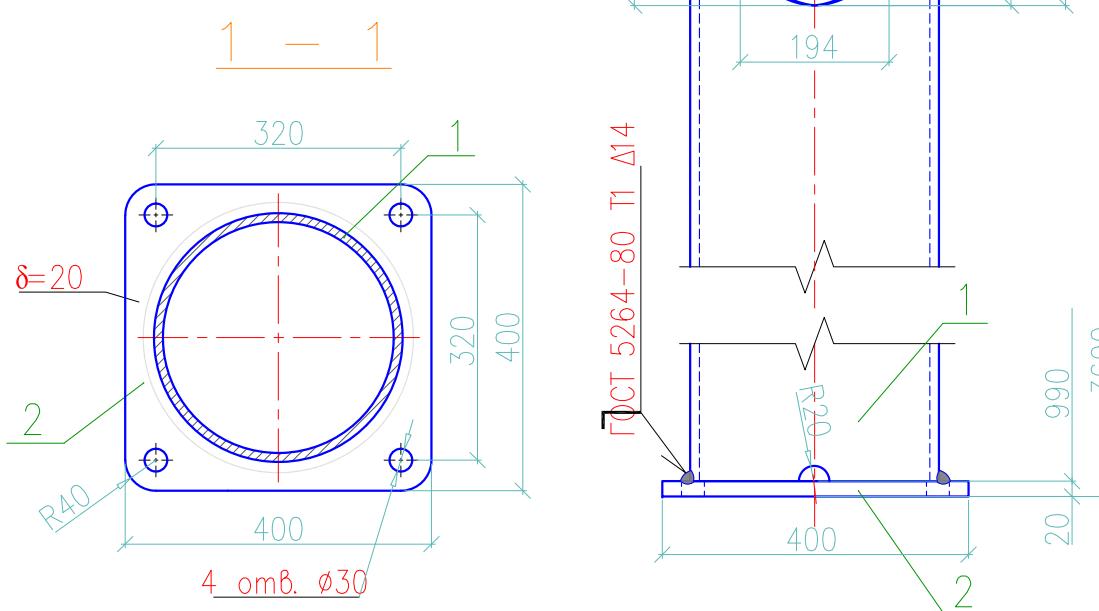
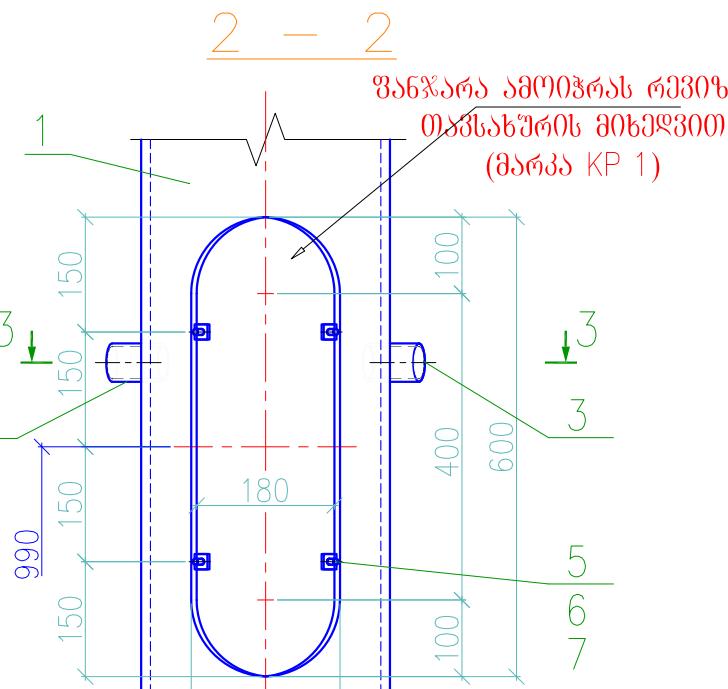
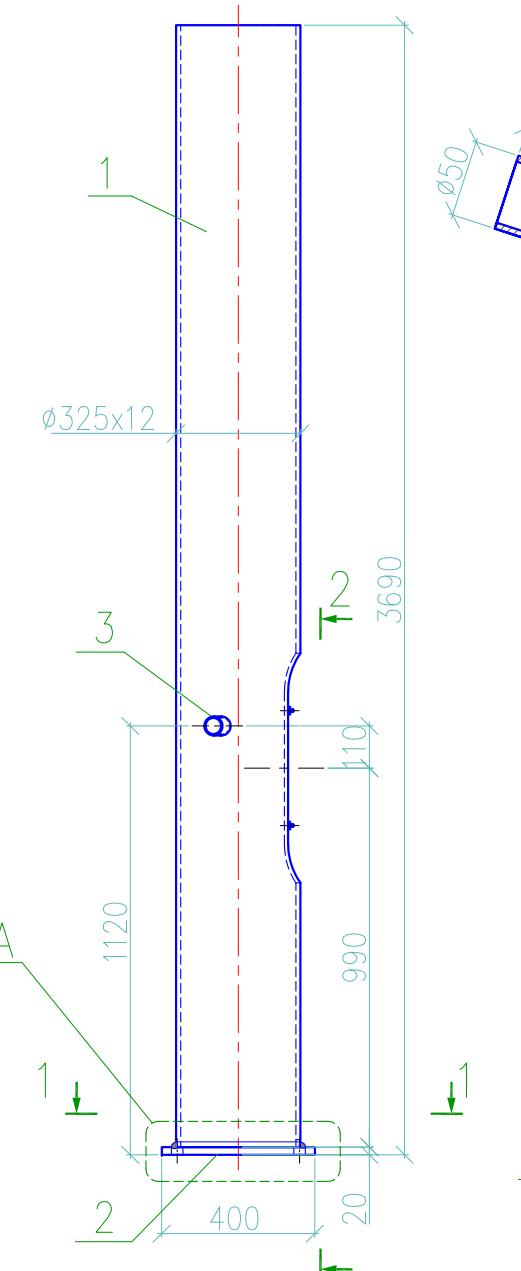


მარკა CO

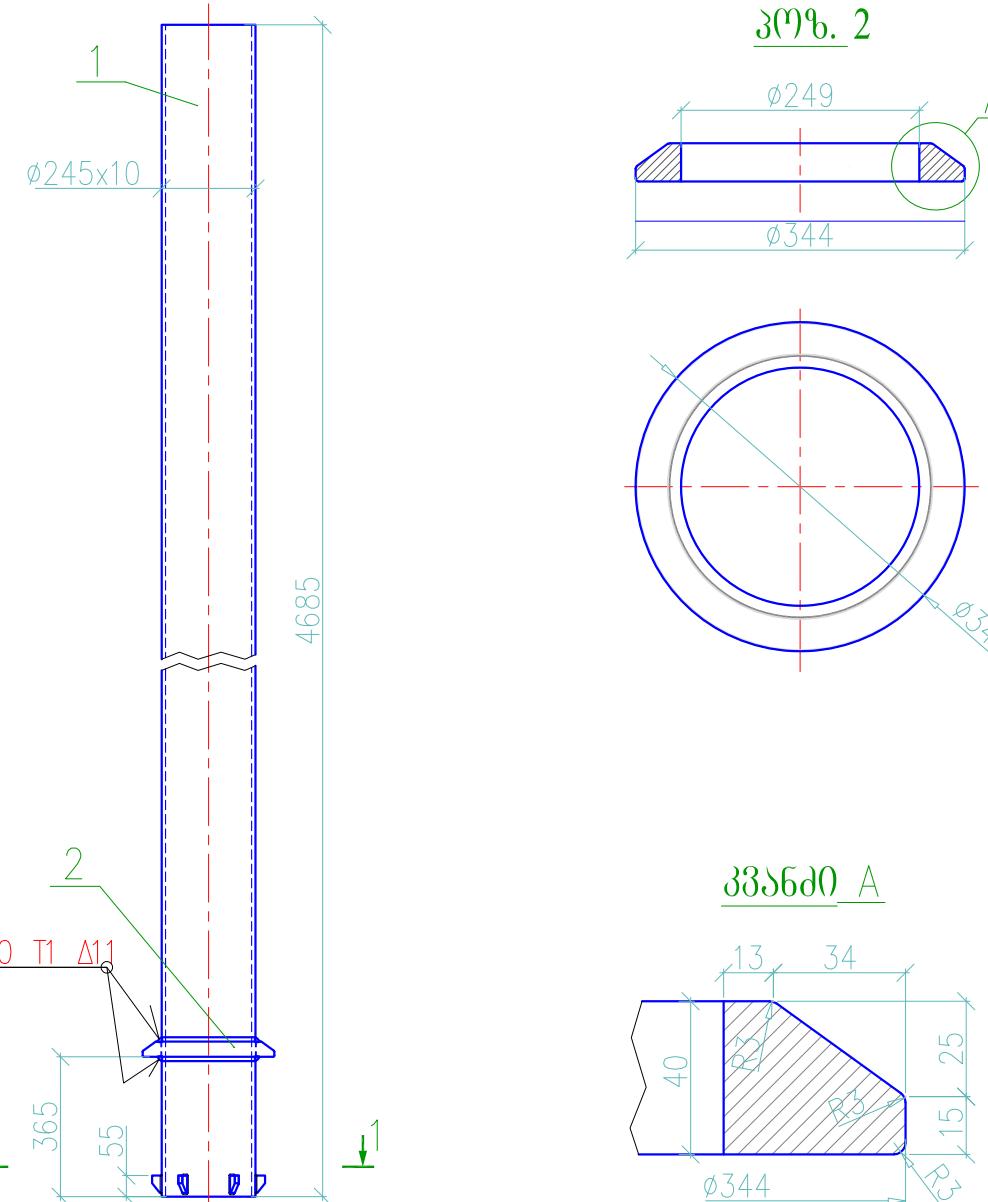


მარკა CO1				მარკების ოპტიმუმის ხილი, გ.					12	
№№ პოზ .	დასახელება	ზომები, მმ; ვართობი, გ <sup>2</sup>			რაოდენობა, გ.		სრულ, კგ.			გენერაცია
		სიგანე, კვეთი	სისქე	სიგრძე	მარკა ზე	ხილი	მრტ.	მარკა ზე	ხილი	
1	გ0ლ0	325x12		3670	1	12	340.0	340.0	4079.4	ვოლადის კლასი C325, შედეგება დ0
2	ვურცელ0	400	20	400	1	12	25.1	25.1	301.4	
3	გ0ლ0	50x4		130	2	24	0.6	1.2	14.2	
4	ვურცელ0	20	5	20	4	48	0.02	0.1	0.8	
სულ ნაბლ060 და გ0ლ0ებ0, კგ.							366.3	4395.8		
5	სარჭ0 M8x14		14		4	48	0.01	0.02	0.3	ИСО 898/1
6	ხუცისებური ქანჩ0 M8.09				4	48	0.01	0.04	0.5	ГОСТ 11860
7	საჭელურ0 8 09				4	48	0.002	0.01	0.1	ГОСТ 11371
სულ ჩვეულებრ030 ლ001. ნაკ., კგ.							0.1	0.8		
სულ, მარკის სრულ 1% შედეგების ნაკვრის გათვალისწინებით, კგ.							370.0	4440.6		
კოროზიანგ დასაცავი ვართობი, გ <sup>2</sup>							7.4	89.2		

三〇六〇三六

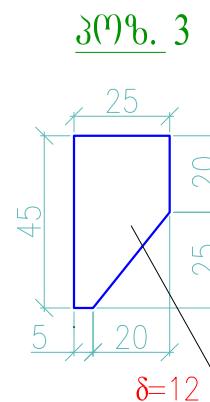
1. შეღუდვებს ელექტროდებით ტ 42A უზნ 13/45.
  2. ყველა თავისუფალი წიგო უმჯობესია დამრბვალდებს რადიუსით 2 მმ. ან ვასკით 2X2 მმ.
  3. ვოლადის ყველა ელემენტი დაიფაროს ცხელი თუთით: სავარის სისქე - არანაკლებ 180 მაგ. (ГОСТ 9.307-89 (ISO 1461-89, CT CEB 46663-84)).
  4. ხუფისებური ძანჩი M8 და საყელური შედის მარპა CO1-ის მარპაში, კომპლექტის სახით (ძანჩი + საყელური) კონ. 5-ზე.
  5. მარპა CO1 დამზადდეს 12 ც.

მარტა CO 2

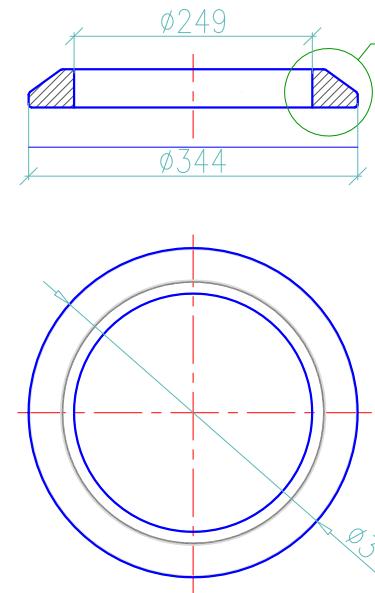


The technical drawing illustrates a circular component with the following dimensions:

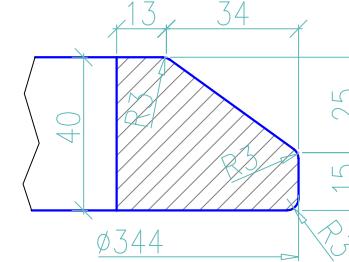
- Bore diameter:  $\varnothing 245$
- Outer diameter: 295
- Width: 25
- Central angle:  $60^\circ$
- Text labels: T 5264-80 T1  $\Delta 4$ , 3, and 1.



30%



3336d0



მარტა CO

## მარკების რაოდენობა ხილზე, ტ

---

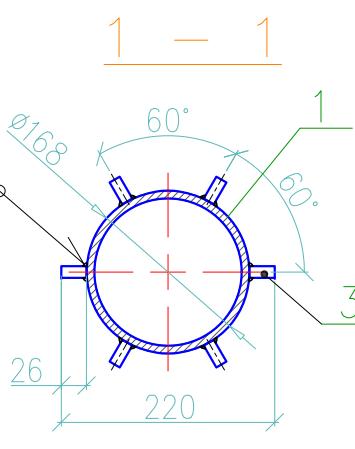
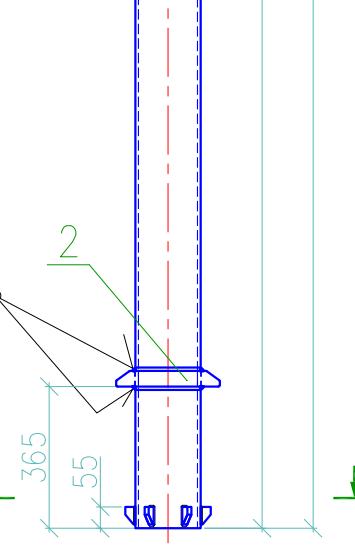
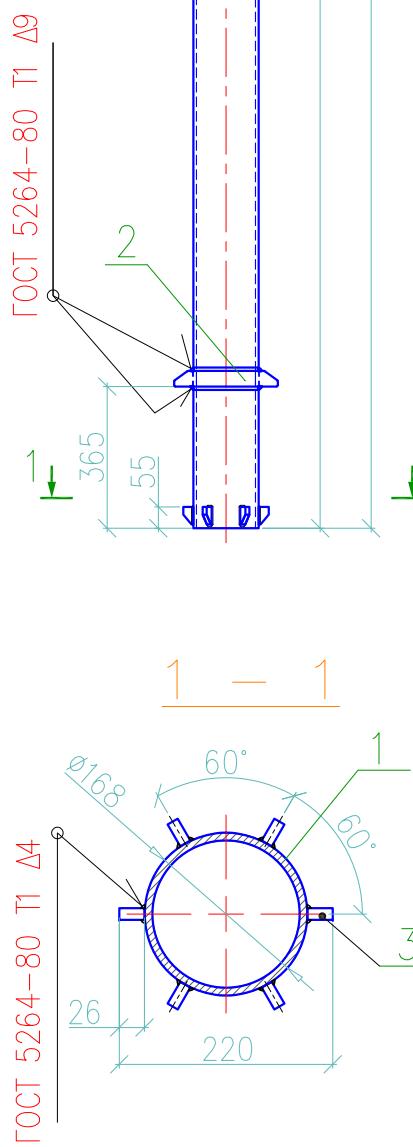
12

მარპა CO2				მარპების რაოდენობა ხილზე, ტ.				12	
№№ პრ .	დასახელება	ზომები, მმ; ფართობი, მ <sup>2</sup>		რაოდენობა, ტ.		უონა, კბ.		შენიშვნა	
		სიგანი, კვეთი	სისქი	სიგრძე	მარპა ზე	ხილზე	ერთ.		
1	მ0ლ0	245x10		4685	1	12	271.5	3257.9	ვოლადის პლასი C325, გედუღება დ0
2	ფურცელ0	A=0.044	40		1	12	13.9	13.9	
3	ფურცელ0	A=0.001	12		6	72	0.1	0.5	
სულ ნაბლ060 და მ0ლებ0, კბ.							285.9	3430.6	
სულ, გარპის უონა 1% ვედუღების ნაკვერის გათვალისწინებით, კბ.							288.7	3464.9	
კოროზისგან დასაცავი ფართობი, მ <sup>2</sup>							7.1	84.8	
სულ ნაბლ060 და მ0ლებ0, კბ.							285.9	3430.6	
სულ, გარპის უონა 1% ვედუღების ნაკვერის გათვალისწინებით, კბ.							288.7	3464.9	
კოროზისგან დასაცავი ფართობი, მ <sup>2</sup>							7.1	84.8	

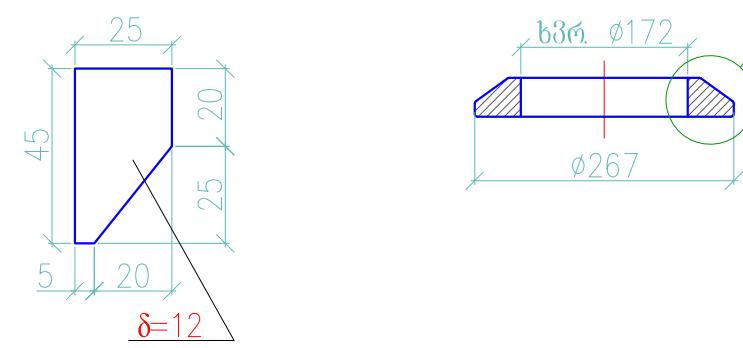
፳፻፭፻፯፩

1. ՑԵՇԵՐԾԵՎ ԵԼԵԿՏՐՈՆԱԿԱՆ Թ 42A ՍՈՒ 13/45.
  2. ՑՅԵԼԱ ՈՎԱՅԻՆ ՄՅԱՋՈ ՆՈՒՐ ՊԹԽՐԾԵՎՈԱ ԾԱՑՐԾՎԱԾՔԵՎ ՐԱԴՈՒՄԵՈՒ 2 ԹԲ. ԱԲ ՑԱՏԿՈՒ 2X2 ԹԲ.
  3. ՑՐԾՎԱԾՔ ՑՅԵԼԱ ԵԼԵԿՏՐՈՆԱԿԱՆ ԾԵՎԸ ՈՒՍՏՈՒՈՒ: ՏԵՎԱՐՈՒ ՏՈՒՄԵ - ԱՐԱԵԱԿՀԵ 180 ԹԲ. (ԳՈԾ 9.307-89 (ICO 1461-89, CT CEB 46663-84)).
  4. ԹԱՐՎԱ CO<sub>2</sub> ԾԱՑՐԾՎԱԾՔԵՎ 12 Ը.

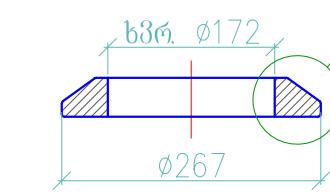
# მარკა CO 3



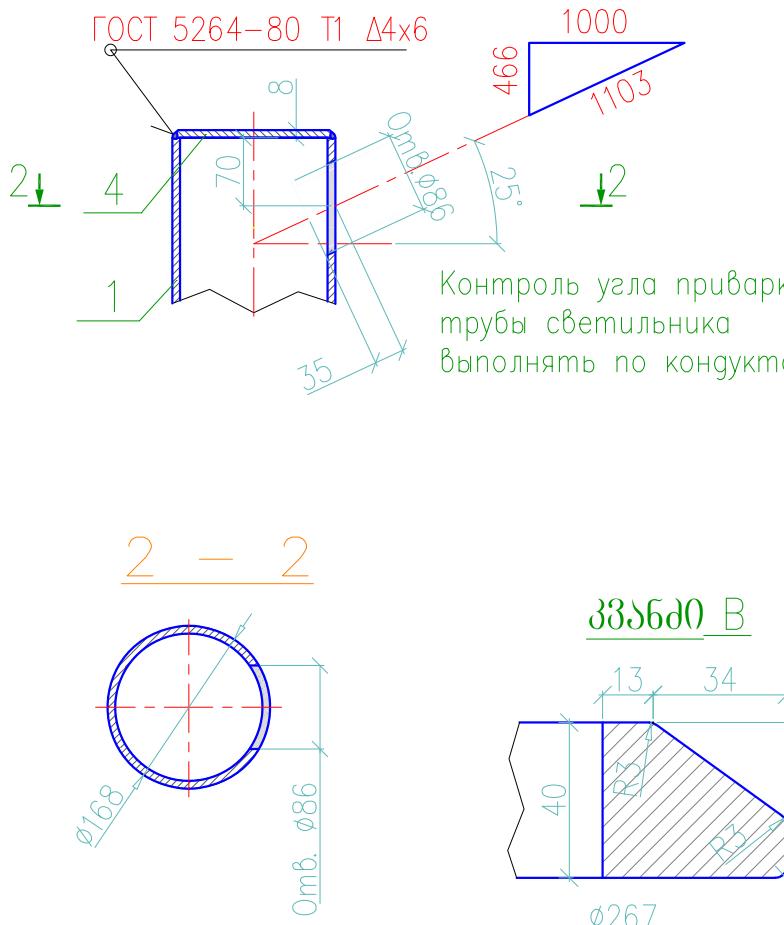
30%3



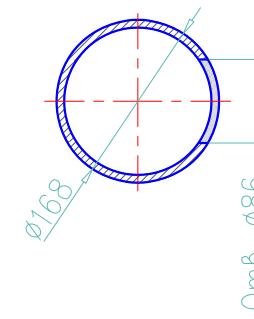
30%2



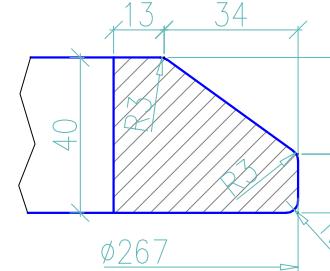
33560\_A



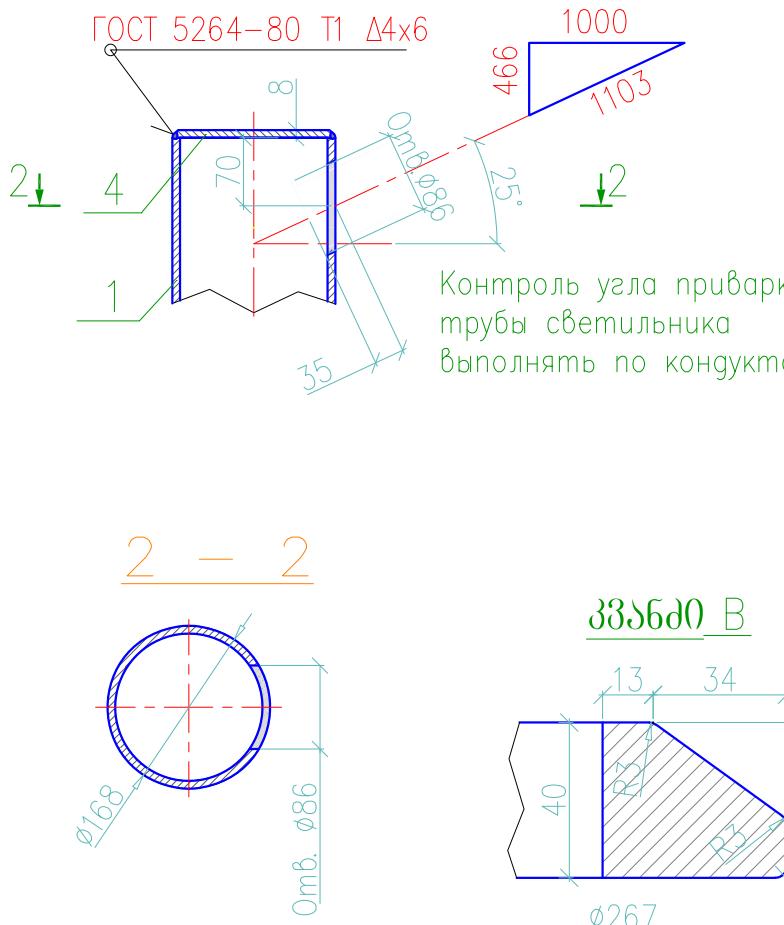
2 - 2



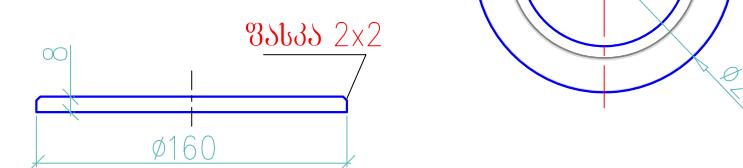
33560\_B



33560\_A



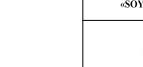
30%4



მარკა CO3				მარკების რაოდენობა ხილზე, ც.			
№№ კონ. .	დასახელება	ზომები, მმ; ვართობა, გ <sup>2</sup>		რაოდენობა, ც.	ვონა, კბ.	მარკა ზე	ხილზე მარკა ზე
		სიგანე, კმეტი	სისქე				
1	გ0ლ0	168x8		6287	1	12	198.5
2	ვურცელ0	A=0.033	40		1	12	10.3
3	ვურცელ0	A=0.001	12		6	72	0.1
4	ვურცელ0	A=0.020	8		1	12	1.3
სულ ნაბლილი და მიღები, კბ.							210.5
სულ, მარკის ვონა 1% შედუდების ნაკრის გათვალისწინებით, კბ.							212.6
კოროზიუსბან დასაცავი ვართობა, გ <sup>2</sup>							6.5
							77.6

შენიშვნა:

- შედუდებები ელექტროდებით მ 42A უინ 13/45.
- გველა თავისუფალი ჭიბული უმჯობესია დამრბალდეს რადიუსით 2 მმ. ან ვასეპი 2X2 მმ.
- ვოლადის გველა ელემენტი დაივაროს ცხელი თაობითი: სავარის სისქე - არანაკლებ 180 მაგ. (GOST 9.307-89 (ICO 1461-89, CT CEB 46663-84)).
- მარკა CO3 დამზადდეს 12 ც.



დოკუმენტი უნივერსალურია მარკისა და საბჭოს დამატებითი სამუშაოების ჩილენდენ  
გადასაცემის მიზანისა

მაღავი ნახენი. მოაჭირო, ნახაობის გორემი. საცალის შემოვარევა  
განაიხუის გერენა. მარკა CO3. სამუშაოების

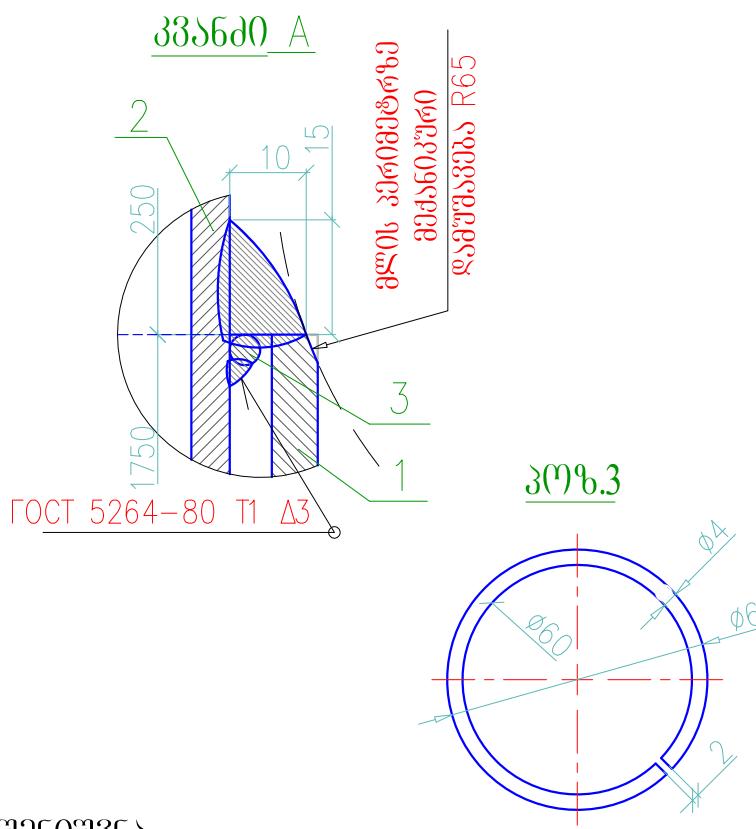
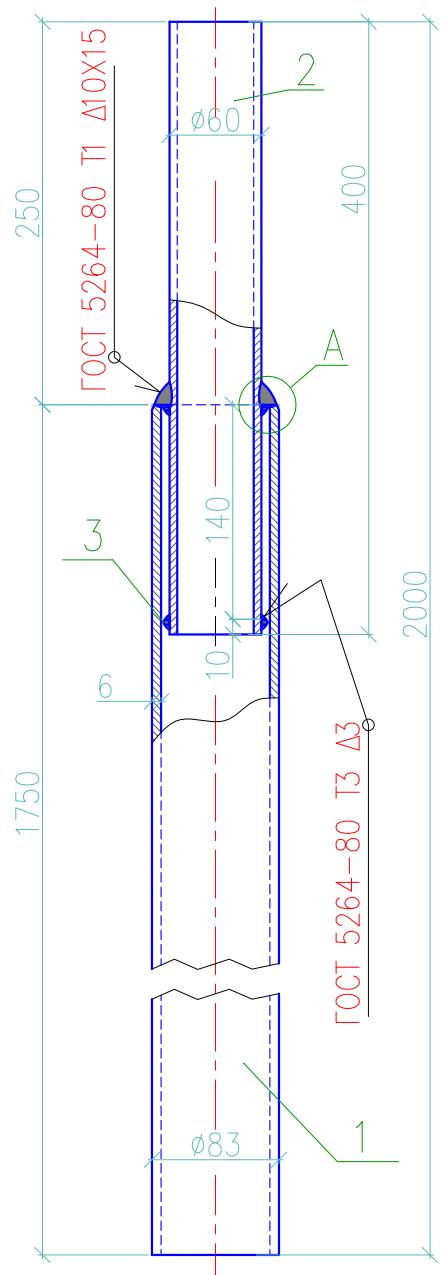
DRAWN BY / გერენა: DATE / თარიღი:

ათავი კონსალტინგი გაია, 2019  
KM 7-04

CHECKED BY / გერენა: DRAWING / ნოტი:

სამუშაოების დოკუმენტი

**მარკა CO 4**



შენიშვნა:

1. შედუღეს ელექტროდებით მ 42A უზნ 13/45.
2. ყველა თავისუფალი ვიზო უმჯობესია დამრბალდეს რადიუსით 2 მმ. ან ვასპი 2X2 მმ.
3. ვოლადის ყველა ელემენტი დაიფაროს ცხელი თუთითი:

სავარის სისქ - არანაპლებ 180 მაგ. (ГОСТ 9.307-89 (ISO 1461-89, CT CEB 46663-84)).

4. მარკა CO4 დამზადდეს 12 გ.

მარკა CO4				მარკის რაოდენობა ხილებ, გ.				12
№№	დასახელება	ზომები, მმ; ვართობი, გ <sup>2</sup>	რაოდენობა, გ.	რაოდენობა, გ.	ვრცელ, კბ.	მარკა	ხილებ	შენიშვნა
1	80ლ0	83x6	1750	1	12	19.9	19.9	239.2
2	80ლ0	60x5	400	1	12	2.7	2.7	32.5
3	კრუ	Ø 4	200	2	24	0.02	0.0	0.5
სულ ნაბლინი და გოლეაბი, კბ.							22.7	272.2
სულ, მარკის ვრცელ 1% შედუღების ნაკვირის გათვალისწინებით, კბ.							22.9	274.9
კორუზისგან დასაცავი ვართობი, გ <sup>2</sup>							10	119



«SOVZTRANSPIKET»



«TSKB

ქობლის მიმღები მარკის და კაბინის დამაკავშირებლი სამატობის ხილები  
სამსახურის მოწყობისას

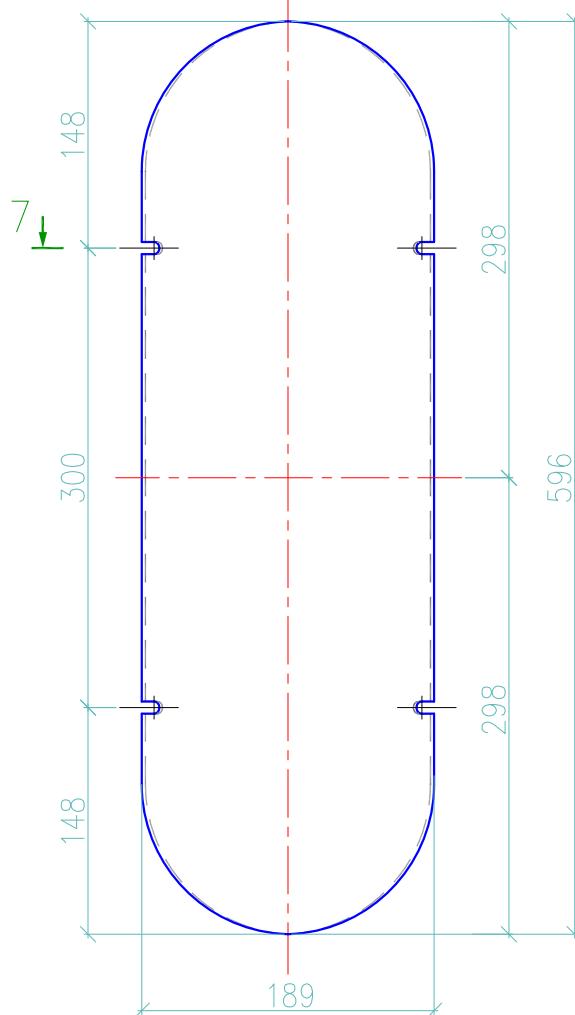
DRAWN BY / შესრულება DATE / მიარიგი:  
მასალა კონკრეტული გამოყენების მიზანისას  
2019

CHECKED BY / გვალისას DRAWING / ნახატი:  
ავტორული გამოყენების მიზანისას  
სამსახურის მოწყობისას

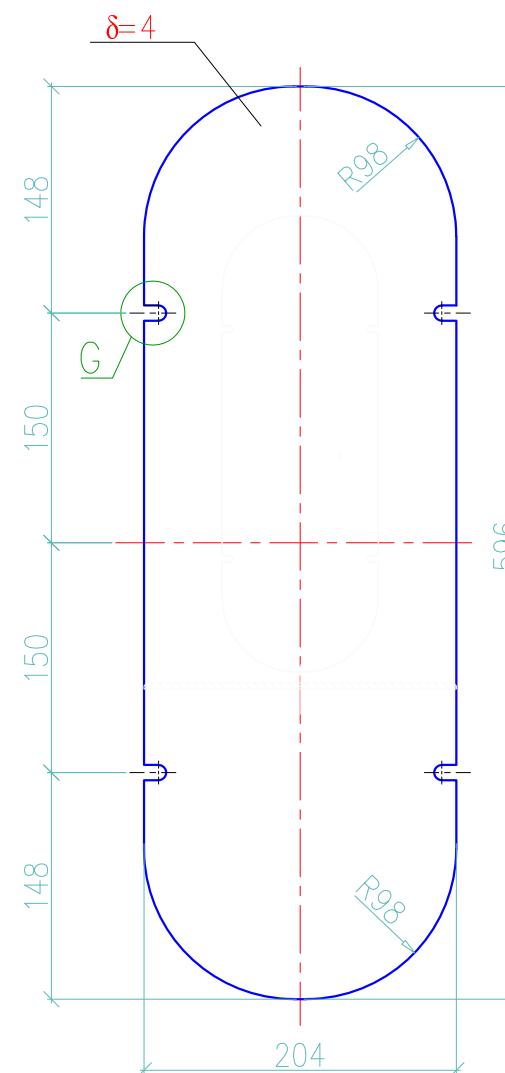
სამსახურის მოწყობისას

KM 7-05

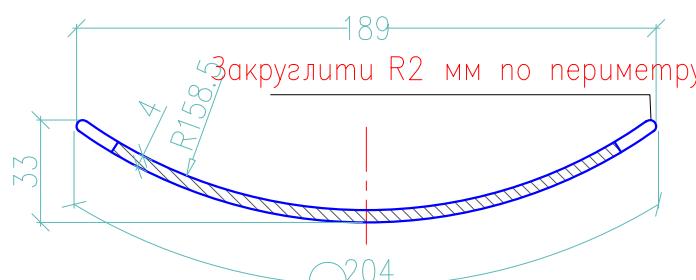
# ମାରକା KP 1



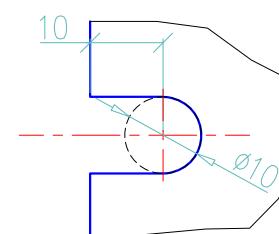
ლამზადება



— 7 —

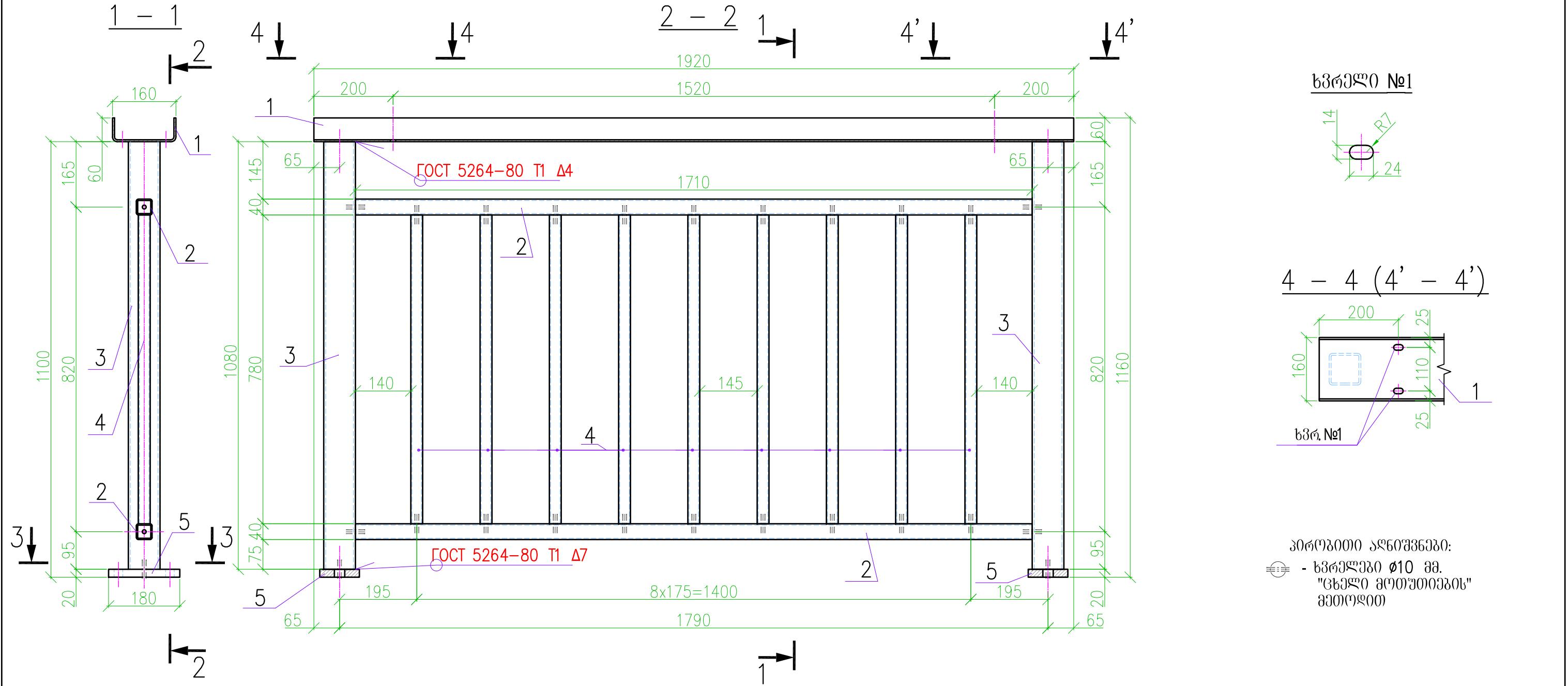


3336d0



შენიშვნა

1. გველა თავისუფალი ზობო უმჯობესია დამრბვალდეს რადიუსით 2 მმ. ან ვასკოთ 2X2 მმ.
  2. ვოლადის გველა ელემენტი დაიფაროს ცხელი თუთიით: სავარის სისქი - არანაკლებ 180 მმ. (ГОСТ 9.307-89 (ISO 1461-89, CT CEB 46663-84)).
  3. მარპა KP1 დამზადდეს 12 გ.



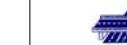
፳፭፻፭፻፭

1. შველა არანასსენები ნაკერები შედუღდეს გОСТ 5264-80 დ40ს მიხედვით.
  2. შედუღდეს ელექტროდებით ჸ 42A უიН 13/45.
  3. შველა თავისუფალი ვიბო უმჯობესია დამრბგალდეს რადიუსით 2 მმ. ან ვასკით 2Х2 მმ.
  4. ვოლადის უშველა ელემენტი დაიზაროს ცხელი თუთო საფარის სისქე - არანაკლებ 180 მმ. (გОСТ 9.307-89 (ІС 1461-89, СТ СЕВ 46663-84)).
  5. მარკა СП1 დამზადდეს 192 გ.

მარპა СП1					მარპების რაოდენობა ხილშე, ც.				192	
№№ პრხ .	დასახელება	ზომები, მმ; ფართობი, მ <sup>2</sup>			რაოდენობა, ც.		ვონა, გბ.		გვერდვა	
		სიგანე, კვეთი	სისქე	სიბრძე	მარპა ზე	ხილშე	ერთ.	მარპა ზე	ხილშე	
1	შველერი	160x60	5	1920	1	192	19.7	19.7	3789.6	ვოლადის კლასი C325, გედულება დ0
2	მ0ლ0	40x40	3	1710	2	384	5.7	11.5	2206.3	
3	მ0ლ0	80x80	4	1080	2	384	10.1	20.2	3869.3	
4	მ0ლ0	30x30	3	780	9	1728	1.9	17.0	3261.8	
5	ფურცელი	100	20	180	2	384	2.8	5.7	1085.2	
სულ ნაბლ060, ვბ.								74.0	14212.2	
სულ, მარპის ვონა 1% შედელების ნაკვერის გათვალისწინებით, ვბ.								74.8	14354.3	
კორონისგან დასაცავი ფართობი, მ <sup>2</sup>								3.0	581.9	



1



33

ქ.თბილისში უნივერსიტეტის მაჩისა და აკადემიურ დამაკავშირობელი სააკტორობილი ხილურ  
გადასაცვლილი მუზეუმი

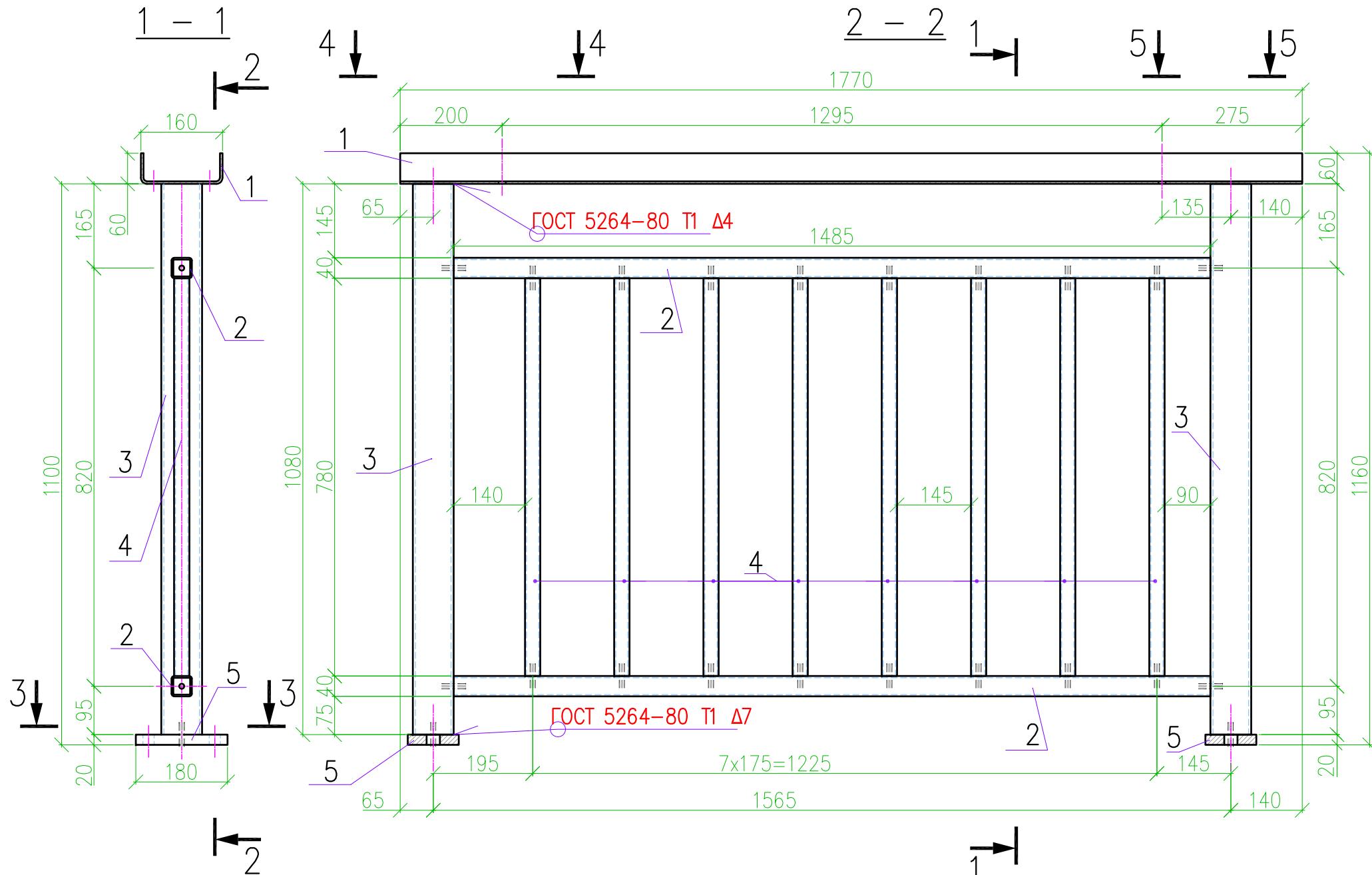
მაღის ნავენი. გავირო, განათების აღმენი. საგადის უმოწვარებლა. აღსაფეხ მარჯა. ცუ სავარავისა.

DRAWN BY / ප්‍රකාශකුවයා DATE / චැච්‍රංග:

առելոց քողեացու այսօն, 2019

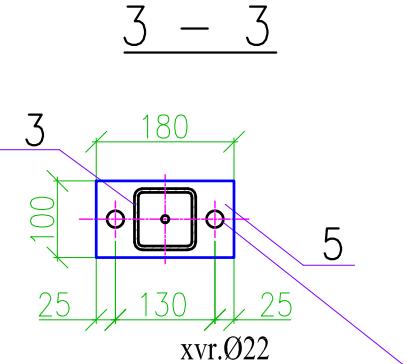
CHECKED BY / የዕስጂያው: DRAWING / ዓይነቶ

სერგეი ლევანოვის კონცერტი



ՀԱՅՈՎՑՆ:

1. გველა არანახსენები ნაკერები შედუღდეს ГОСТ 5264-80 თ. დ4-ის მიხედვით.
  2. შედუღდეს ელექტროდეგით ჟ 42A უიН 13/45.
  3. გველა თავისუფალი ზიბო უძრობესია დამრბგალდეს რაღიასით 2 მმ. ან ვასკით 2Х2 მმ.
  4. ვოლადის ყველა ელემენტი დაიფაროს ცხელი თუთი საჭარის სისქი - არანაკლებ 180 მპ. (ГОСТ 9.307-89 (ІС 1461-89, СТ СЕВ 46663-84)).
  5. მარტა ცП2 დამზადდეს 24 ც.



გარება СП2					მარკების რაოდენობა ხიდზე, ც.				24
№№ პრ.	დასახელება	ზომები, მმ; ვართობა, გ <sup>2</sup>		რაოდენობა, ც.	ყონა, კბ.			'შენიშვნა	
		სიგანი, კვეთი	სისქე		მარკა ზე	ხიდზე	ერთ.		
1	შველერი	160x60	5	1770	1	24	18.2	436.7	ვოლადის კლასი C325, შეღუდვება დ0
2	მ0ლ0	40x40	3	1485	2	48	5.0	10.0	
3	მ0ლ0	80x80	4	1080	2	48	10.1	20.2	
4	მ0ლ0	30x30	3	780	8	192	1.9	15.1	
5	ვურცელი	100	20	180	2	48	2.8	5.7	
სულ ნაგლინი, კბ.								69.1	1657.9
სულ, მარკის ყონა 1% შედუღების ნაკვირის გათვალისწინებით, კბ.								69.8	1674.5
კორონის ას დასაცავი დაფილი გ <sup>2</sup>								2.8	67.1



1



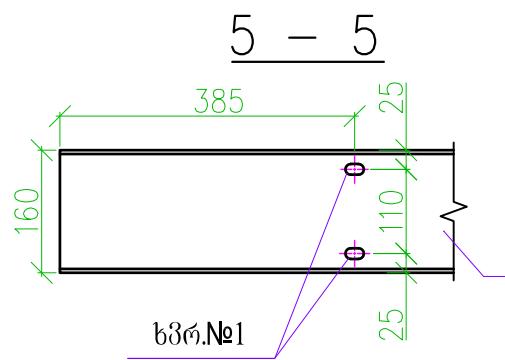
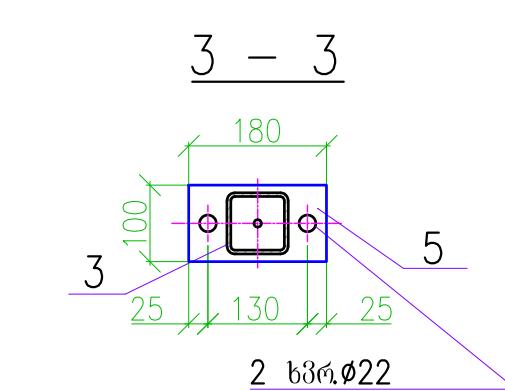
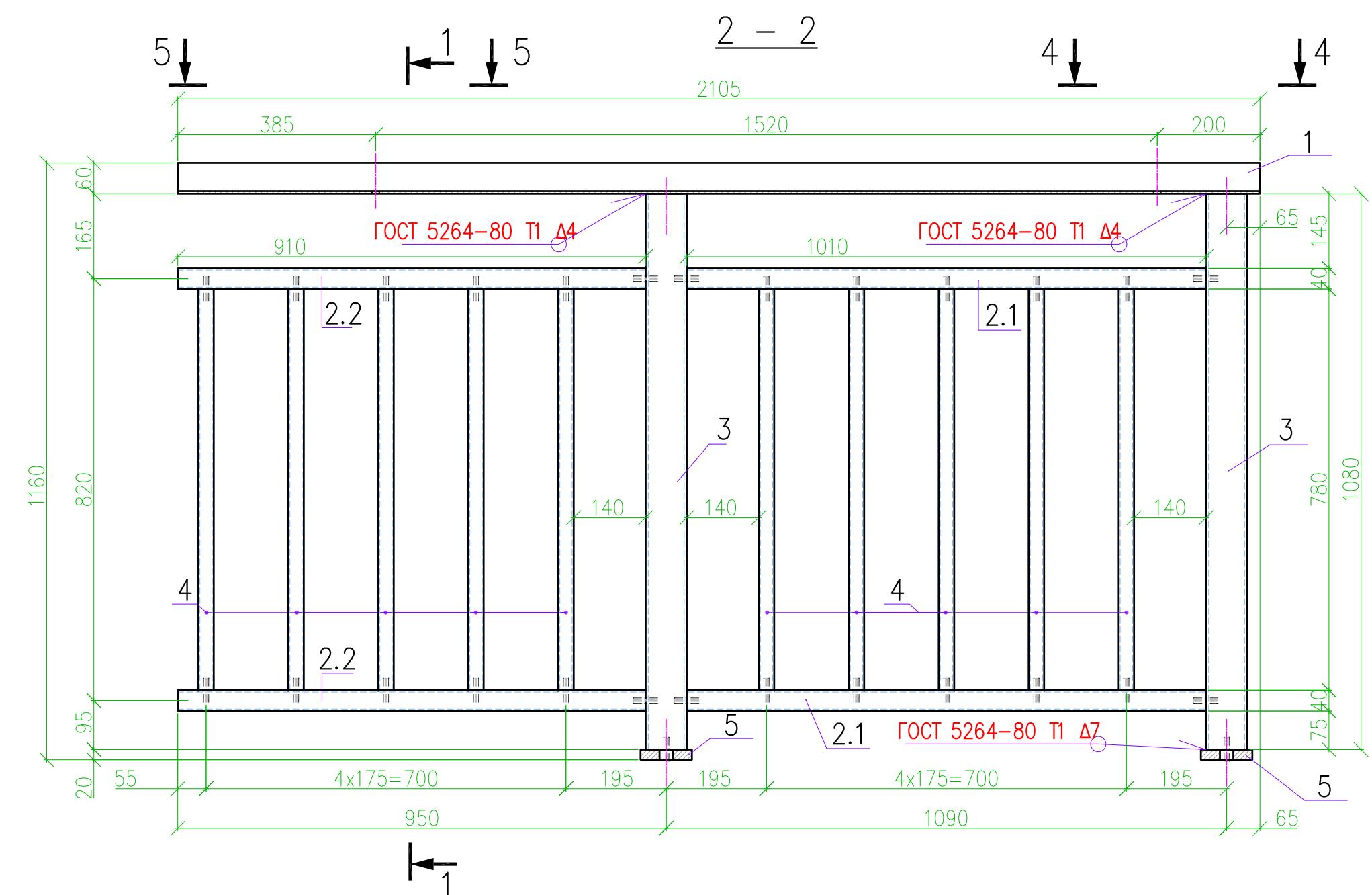
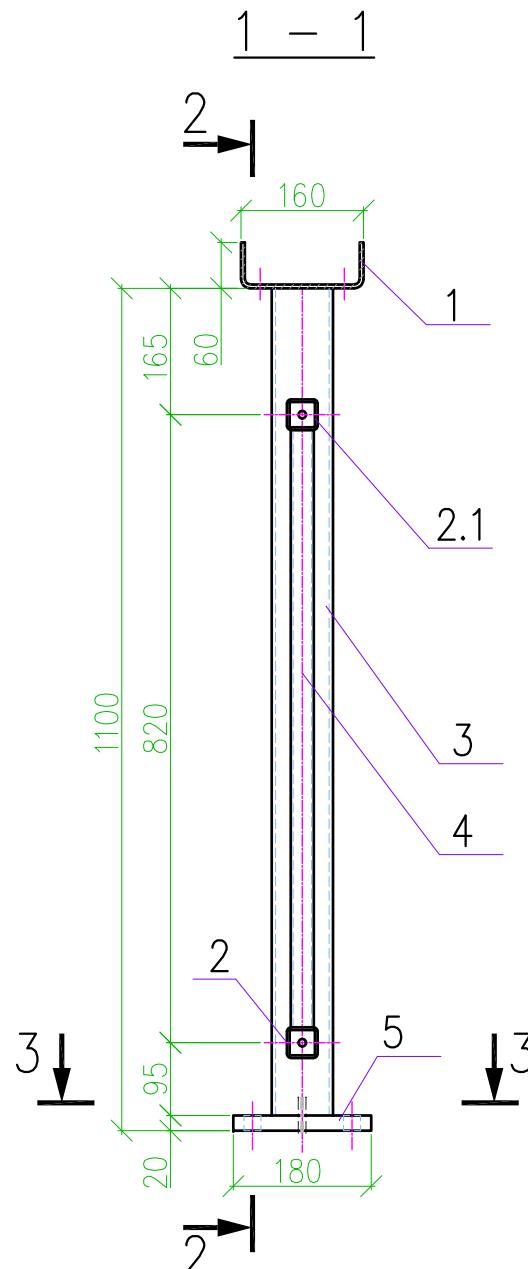
3.3.b

ქ.თბილისში უნივერსიტეტის ძამისა და გამოცხას დაგამაფშენებლი საპატიოლოები ხილურ  
გადასაცემად მოწოდეს

მაღლის ნაშენი. გაყიდვი, განვითარების პოლიტიკა. საკადოს უმტკარანის მოწოდება.

DRAWN BY / მხარების დღე DATE / თარიღი:

CHECKED BY / გვაროვად:	DRAWING / გამაზი:
სერგი ლიხაშვილი	KM 7-08



პირობებით აღნიშვნება:

შენიშვნა:

- 160

  1. შველა არანახსნები ნაკრები  
შედუღდეს ГОСТ 5264-80 Т1 Δ4-ის  
მიხედვით.
  2. შედუღდეს ელექტროდენით მ  
42A უინ 13/45.
  3. შველა თავისუფალი ზოგო  
უმჯობესია დამრბალდეს  
რადიუსით 2 მმ. ან ვასკით 2  
მმ.
  4. ვოლადის შველა ელემენტი  
დაიფაროს ცხელი 0 უმთლით:  
სავარის სისქე - არანაკლებ  
მაგ. (ГОСТ 9.307-89 (ISO 1461-89, CT  
CIEB 46663-84)).
  5. მარკა СП3 დამზადდეს 4 ც.

გარება СП3					გარებების რაოდენობა ხილზე, ც.				4	
№№ პრ.	დასახელება	ზომები, მმ; ვართოვები, გ <sup>2</sup>			რაოდენობა, ც.		წონა, კბ.		შენიშვნა	
		სიგანე, კვეთი	სისქე	სიგრძე	გარება ზე	ხილზე	მრი.	გარება ზე	ხილზე	
1	შველერი	160x60	5	2105	1	4	21.6	21.6	86.6	ვილადის კლასი C325, გედულება დ0
2.1	გ0ლ0	40x40	3	1010	2	8	3.4	6.8	27.1	
2.2	გ0ლ0	40x40	3	910	2	8	3.1	6.1	24.5	
3	გ0ლ0	80x80	4	1080	2	8	10.1	20.2	80.6	
4	გ0ლ0	30x30	3	780	10	40	1.9	18.9	75.5	
5	ვერცელ0	100	20	180	2	8	2.8	5.7	22.6	
სულ ნაბლ060, კბ.								79.2	316.9	
სულ, გარების წონა 1% გედულების ნაკვრის გათვალისწინებით, კბ.								80.0	320.1	
კორონისგან დასაცავი ჭარტორის გ <sup>2</sup>								3.3	13.1	

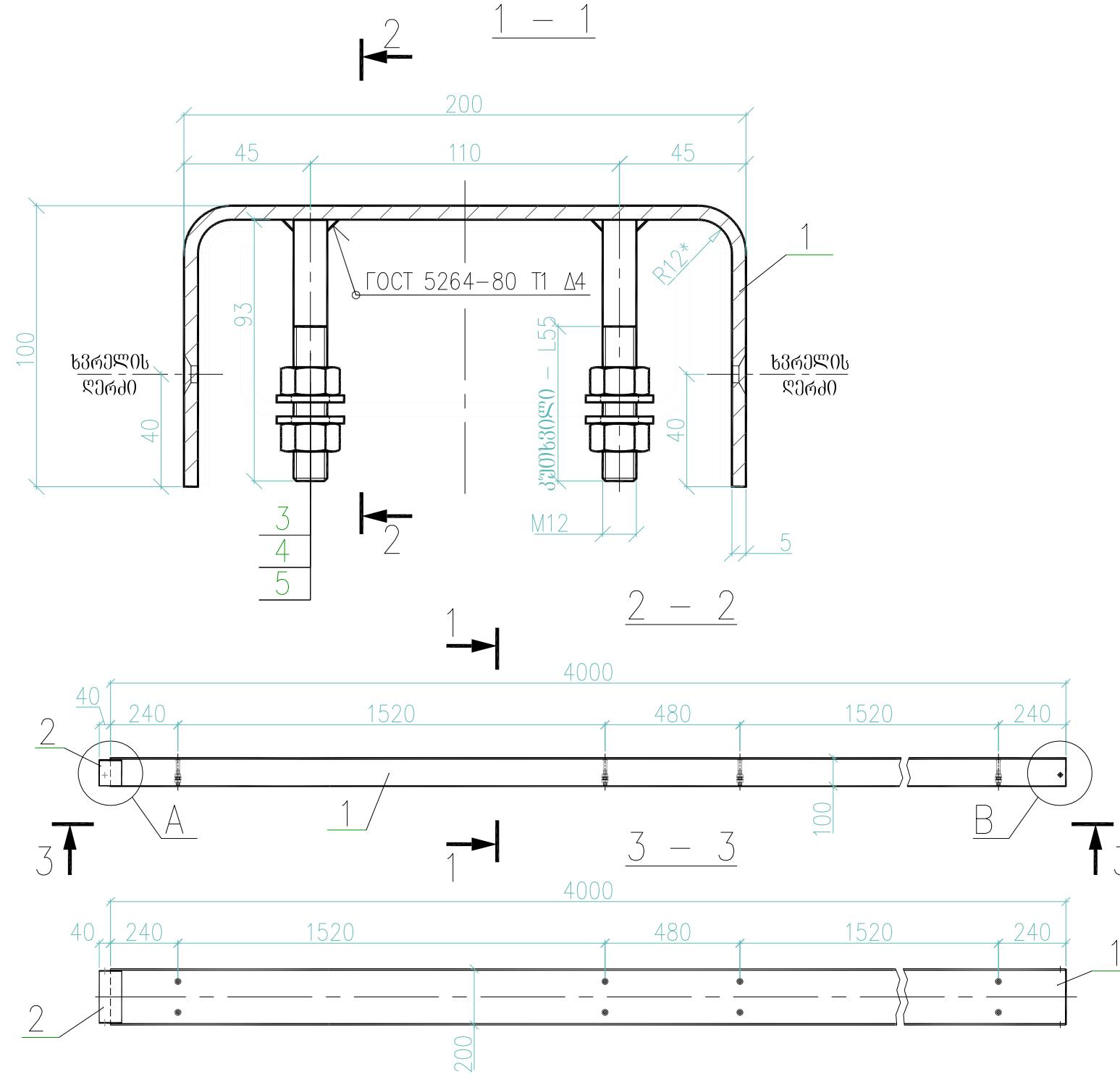


მაღის ნავენი. მაშინ, განაიყობის პრეზენტი. ხავალის გემოვარზე  
მოახდინ. მარა ცП. სამივალისაც.

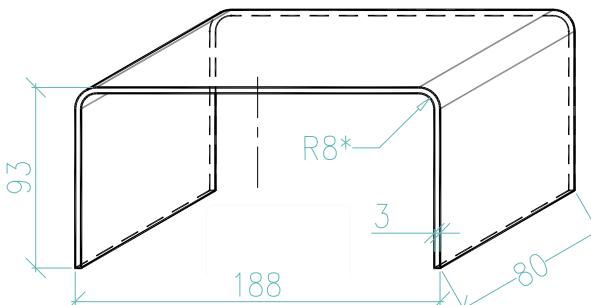
<b>DRAWN BY / ഓരോള്ളേഖനിക്ക്</b>	<b>DATE / തീയതി:</b>
ഡോക്ടർ അമൃതൻ	01-01-2019

სერგეი ღიმიშვილი

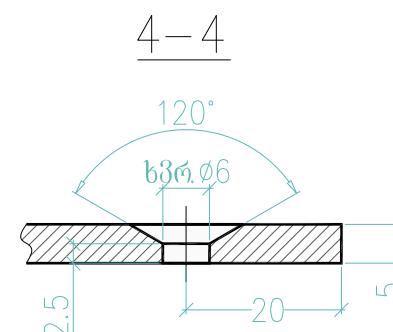
სისტემის ხედი



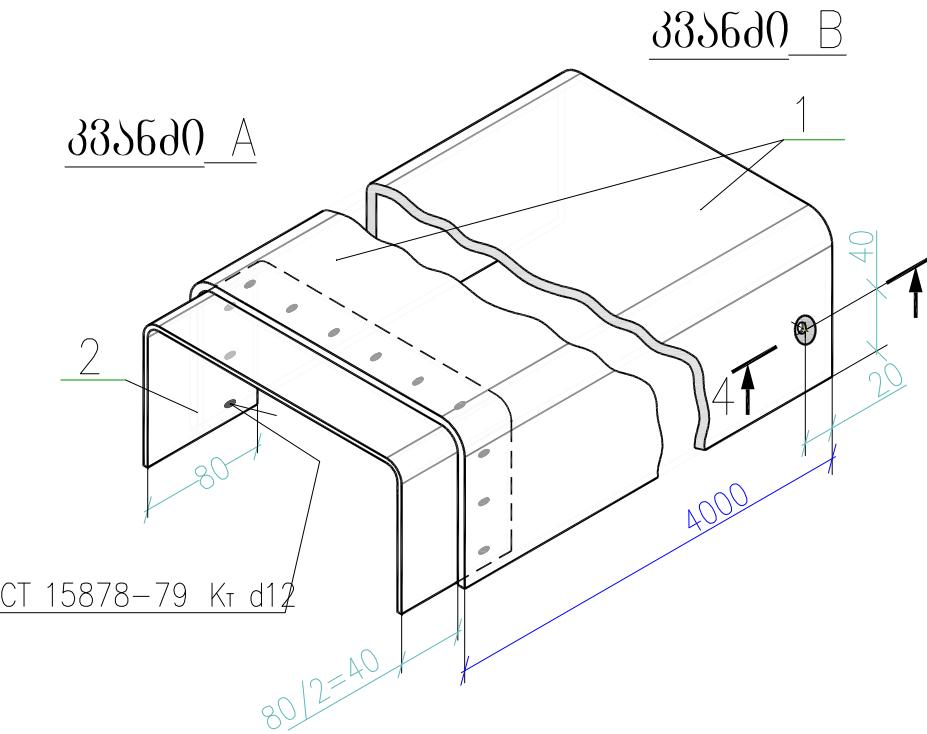
კონტ.



\* - რადიუსი დაზუსტდეს კონტ. 1-0ს გთხოვთ.



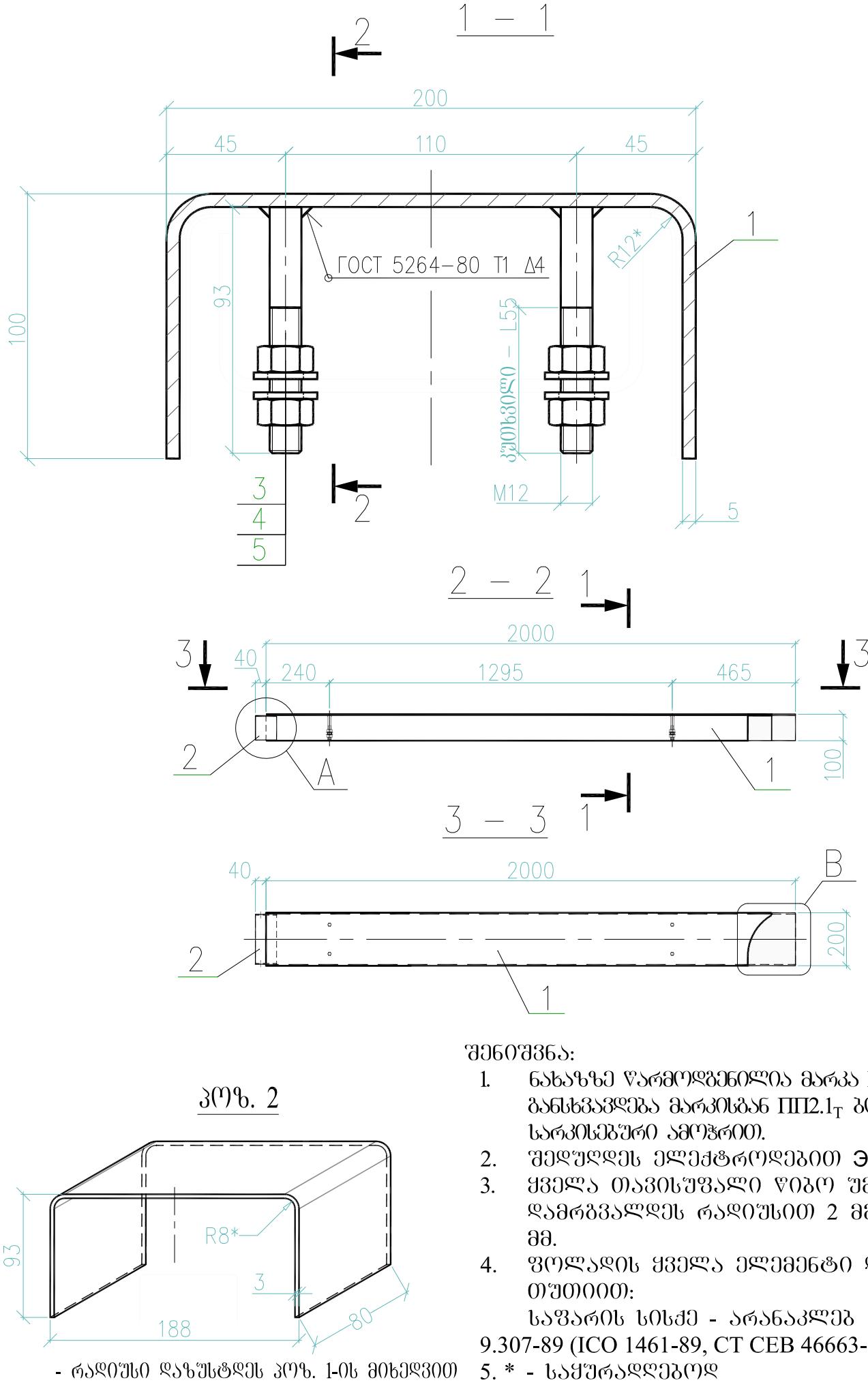
\* - რადიუსი დაზუსტდეს კონტ. 1-0ს გთხოვთ.



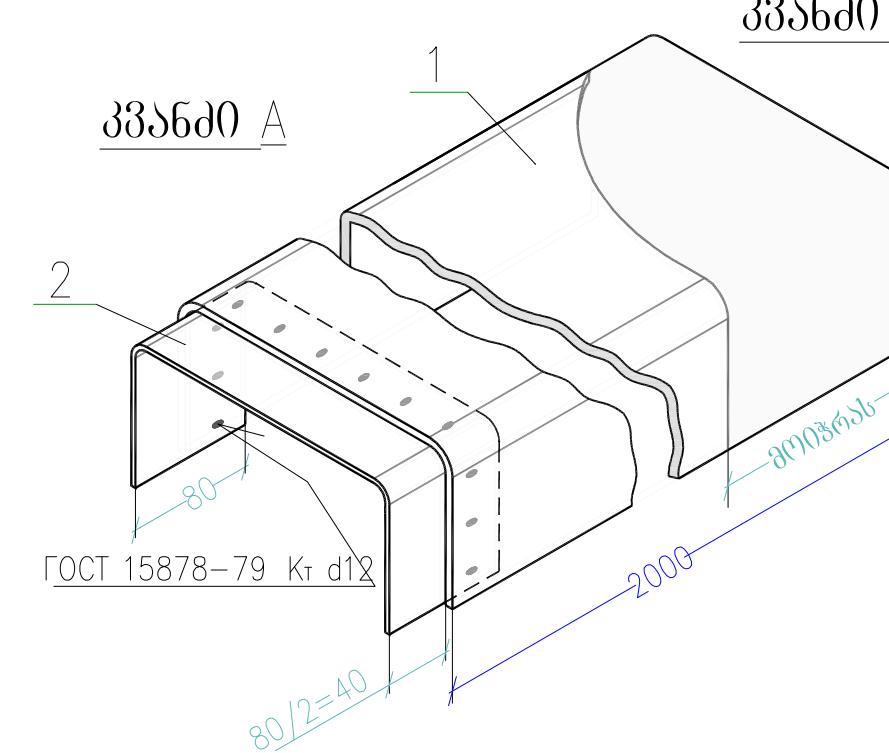
№№	კონტ.	გარება შპ1				გარებების რაოდენობა ხედზე, გ.				96	
		ზომები, მმ; ვართობი, გ <sup>2</sup>		რაოდენობა, გ.		ფონა, მმ.					
		სიგანე, კვეთი	სისქე	სიბრძნე	გარება ზე	ხედზე	გრო.	გარება ზე	ხედზე		
1	შესალერი	200x100	5	4000	1	96	59.3	5690.9	30	ვალიადის	
2	ვარცელი	80	3	360	1	96	0.7	0.7	65.1	კლასი C325, გელუდება დღ	
სულ ნაგლინი, მმ.								60.0	5756.0		
3	სარჭო M12x93		93	8	768	0.08	0.7	63.4	ICO 898/1		
4	ძარჩი M12-50.019			16	1536	0.02	0.25	24.07	გოსტ 5915		
5	საყელური 12 019			16	1536	0.01	0.10	9.63	გოსტ 11371		
სულ ჩვეულებრივი ლით. ნაკ., მმ.								1.0	97.1		
სულ, მარკის წონა 1% გელუდების ნაკვერის გათვალისწინებით, მმ.								61.6	5911.6		
კოროზიუსგან დასაცავი ვართობი, გ <sup>2</sup>								3.1	301.2		

შენიშვნა:

- შედევდეს ელექტროდეგით ჸ 42A უინი 13/45.
- შველა თავისუფალი ფიბო უგვობესია დამრბალდეს რადიუსით 2 მმ. ას ვასკო 2X2 მმ.
- ვოლადის შველა ელემენტი დაივაროს ცხელი 01 უთინი:
- სავარის სისქე - არანაკლებ 180 მგბ. (გოსტ 9.307-89 (ICO 1461-89, CT CEB 46663-84)).
- \* - სატურადლებოდ
- გარება შპ1 დამზადდეს 96 გ.

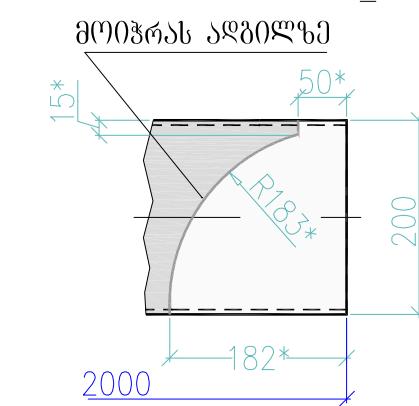


სივრცელი ხელი

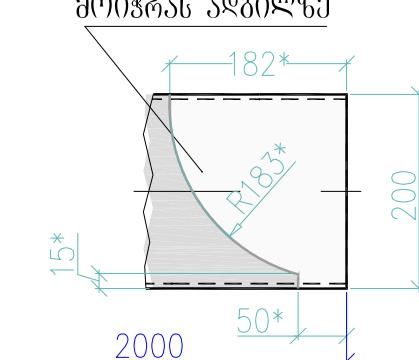


3356d0 B

გარება 11.2.1<sub>T</sub>



გარემო 2.1\_H



፳፭፻፭

1. ნახაზზე უკრმილგანილია მარტა შპ2.1<sub>T</sub>, მარტა შპ2.1<sub>H</sub> ბანსხვავლება მარტისბან შპ2.1<sub>T</sub> ბოძის ქვემ სარიცხვებული ამოჭრით.
  2. გედუღლებს ელექტროდეგით ე 42A უონ 13/45.
  3. გველა თავისუფალი შიბო უმჯობესია დამრბპალდებს რადიუსით 2 მმ. ან ვასკო 2X2 მმ.
  4. ვოლადის გველა ელემენტი დაივაროს ცხელი თაობით:

სავარის სისქე - არანაკლუბ 180 მმ. (ГОСТ 9.307-89 (ISO 1461-89, CT CEB 46663-84)).

5. \* - საყურადღებო

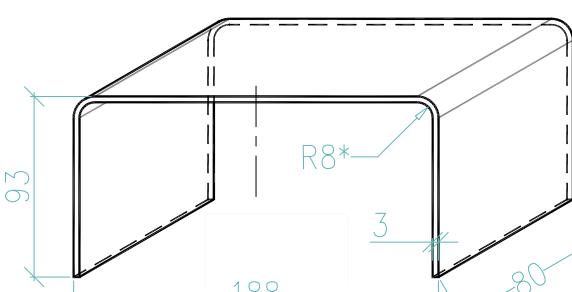
#### 6. მარპა ПП2.1<sub>TH</sub> დამზადდეს 12 ც.

---

მარტი 2021

გარკა ПП2.1ТН					გარებების რაოდენობა ხილა, ტ.					12
№№ პრზ. .	დასახელება	ზომები, მმ; ფართობი, მ <sup>2</sup>			რაოდენობა, ტ.			სურა, კბ.		შენიშვნა
		სიგანე, კვეთი	სისქე	სიბრტი	გარკა ზე	ხილა	ერთ.	გარკა ზე	ხილა	
1	შველერი	200x100	5	2000	1	12	29.6	29.6	355.7	ვოლადის პლასი C325, შედუღება დი
2	ვარცელი	80	3	360	1	12	0.7	0.7	8.1	
სულ ნაბლივი, კბ.								30.3	363.8	
3	სარჭი M12x93		93	4	48	0.08	0.3	4.0	ИСО 898/1	
4	ძანჩი M12-50.019			8	96	0.02	0.13	1.50	ГОСТ 5915	
5	საყელური 12 019			8	96	0.01	0.05	0.60	ГОСТ 11371	
სულ წვეულებრივი ლილ. ნაკ., კბ.								0.5	6.1	
სულ, მარკის ვონა 1% შედუღების ნაკვერის გათვალისწინებით, კბ.								31.1	373.6	
კოროზიუსტური დასაცავი ფართობი, მ <sup>2</sup>								1.6	19.1	

\* - რადიუსი დაზუსტდეს პონ. I-ის მიხედვით



6SOY

ქ.თბილისში მარცხნიდებელის ძეგლისა და ბაზესის დაგენავგონებული საავტომობილო ხილოები

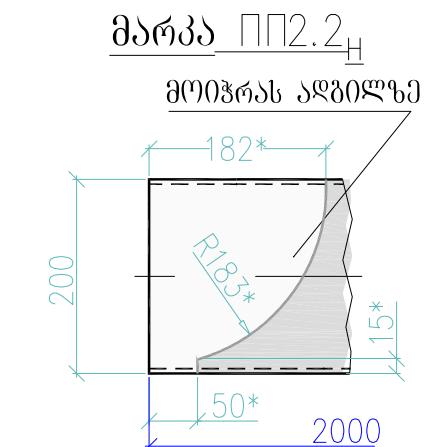
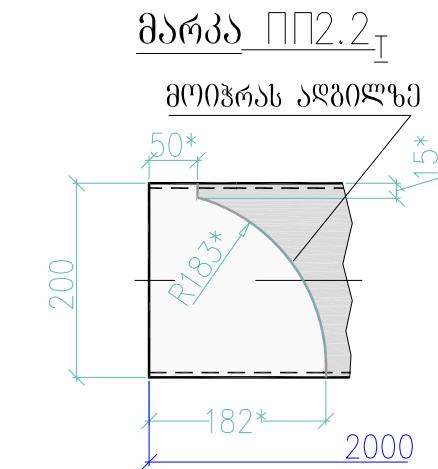
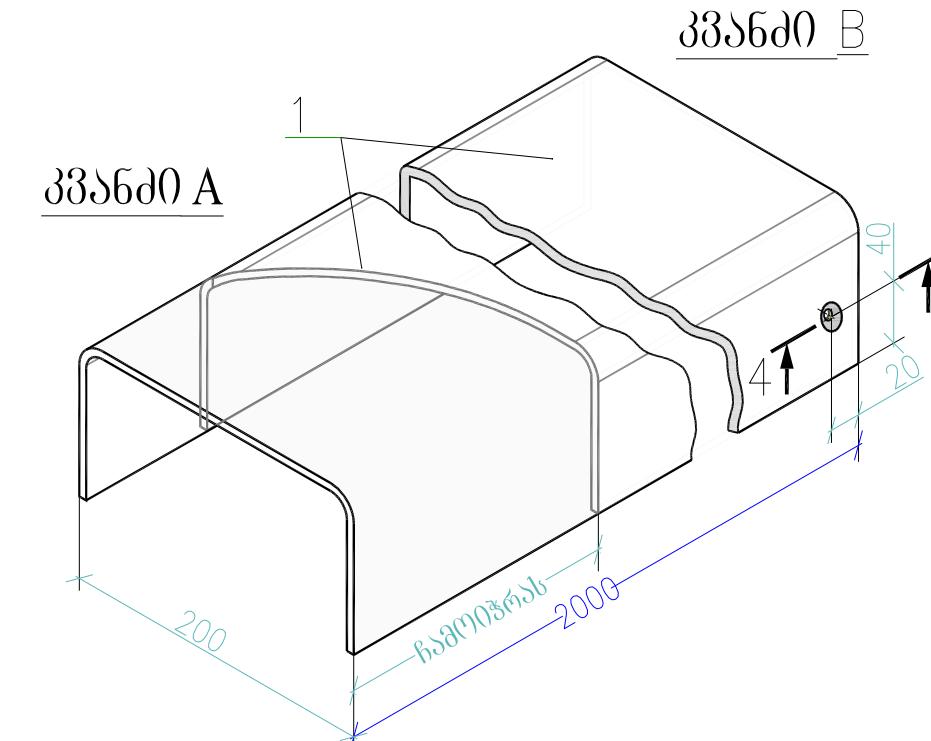
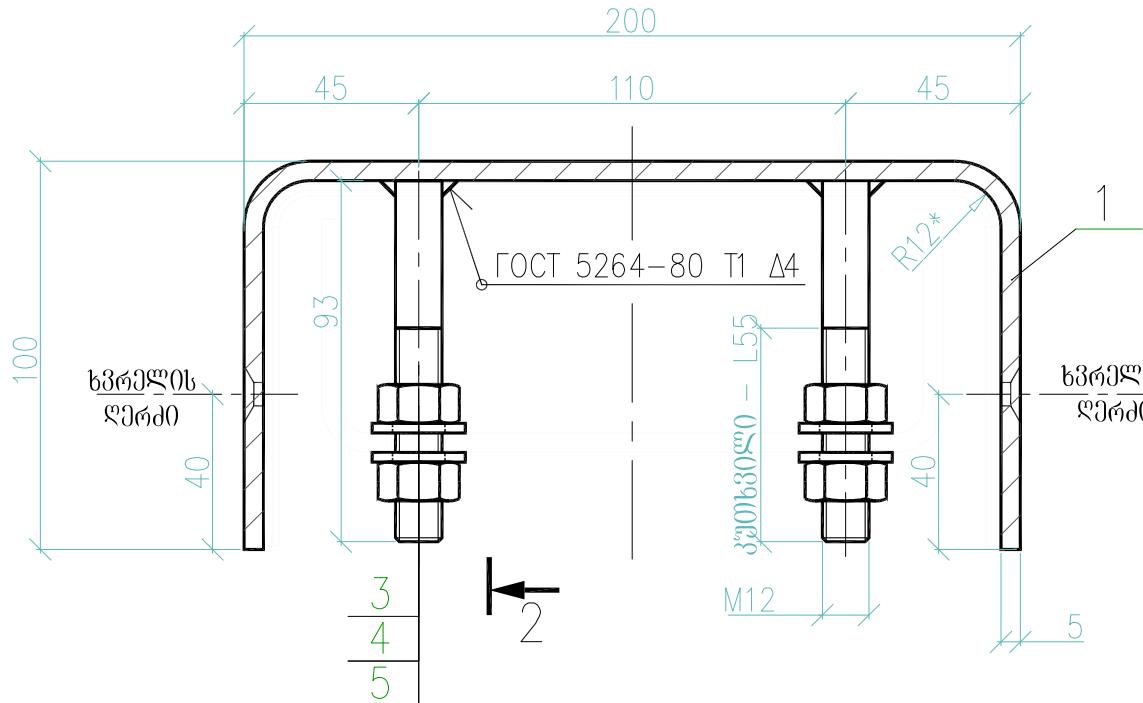
 <b>TRANS PROF KFT</b>	 <b>Ergo Solutions</b>
 <b>ERGO</b>	 <b>ERGO</b>

DRAWN BY / ରେଖାକର୍ତ୍ତଙ୍କା: DATE / ତାରିଖ:

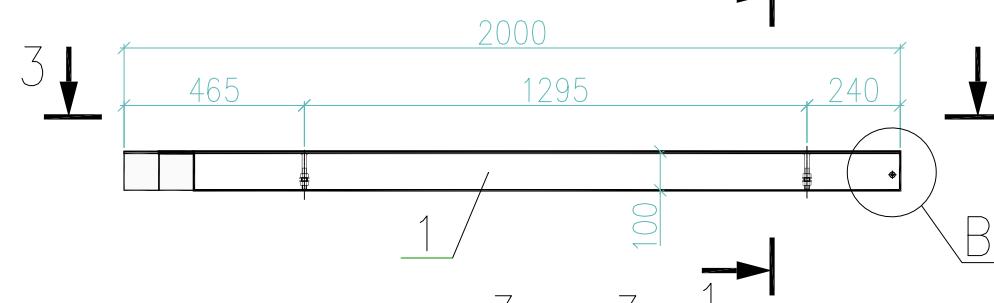
ՁԵՆԱԾՈՂ ՀՐԱՄԱՆԸ	ՁԱՅՆ, 2019
CHECKED BY / ՎԱՅՐՈՎԱԾ:	DRAWING / ՃՖԲԱՅՑ:
Անդրեաս Շահովի Գրիգորյան	KM 7-11

სივრცეული ხედი

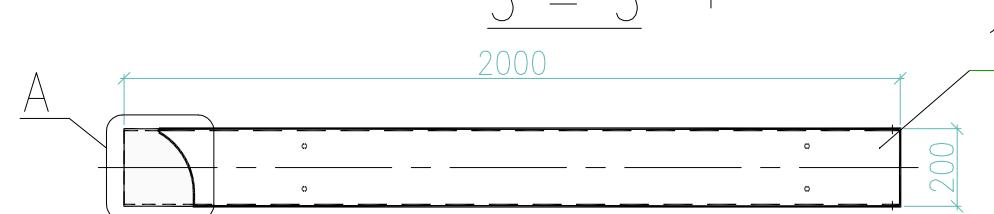
1 - 1



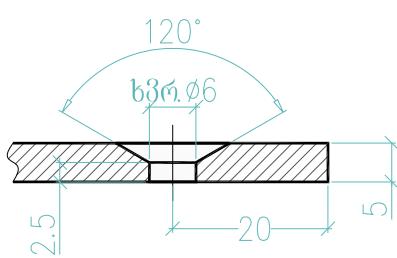
2 - 2 1



3 - 3 1



4 - 4



გენერაცია:

1. ნახაზები უარმოდენილია მარკა ПП2.2<sub>Т</sub>, მარკა ПП2.2<sub>Н</sub> განსკავილება მარტინან ПП2.2<sub>Т</sub> ბოძის ქვეშ სარკისებური ამოჭრით.
  2. შედუდული ელექტროდენი ჸ 42A უინ 13/45.
  3. გველა თავისუფალი ზიბრ უმჯობესია დამრგვალდეს რაღოშეი 2 მმ. ან ვასკო 2X2 მმ.
  4. ვოლარის გველა ელემენტი დაივაროს ცხელი თუთიით:
    - სავარის სისქი - არანაკლებ 180 მმ<sup>2</sup>. (ГОСТ 9.307-89 (ICO 1461-89, CT CEB 46663-84)).
5. \* - საყურადღებოდ
6. მარკა ПП2.2<sub>TH</sub> დამზადდეს 12 გ.

№№ კოდ .	დასახულება	გარკა ПП2.2 <sub>TH</sub>			მარკას რაოდენობა ხილები, გ.				12
		ზომები, მმ; ვართობი, გ <sup>2</sup>	სიგანე, კვეთი	სისქე	სიბრძნე	გარკა ზე	ხილები	ერთ.	
1	გველერი	200x100	5	2000	1	12	29.6	29.6	355.7
სულ ნაბლობი, გბ.								29.6	355.7
3	სარჭო M12x93		93	4	48	0.08	0.3	4.0	ИСО 898/1
4	ძანხი M12-50.019			8	96	0.02	0.13	1.50	ГОСТ 5915
5	საყელური 12 019			8	96	0.01	0.05	0.60	ГОСТ 11371
სულ ჩვეულებრივი ლიტ. ნაკ., გბ.								0.5	6.1
სულ, მარკის წონა 1% გედუდების ნაკვერის გათვალისწინებით, გბ.								30.4	365.4
კოროზიუსგან დასაცავი ვართობი, გ <sup>2</sup>								1.5	18.4



«SOYUZTRANSPROJECT»



«Т.С.Б.»

DRAWN BY / გერამიანი DATE / თარიღი:

ათავის კონკრეტული გათვალისწინების მიზანისას გათვალისწინების მიზანისას

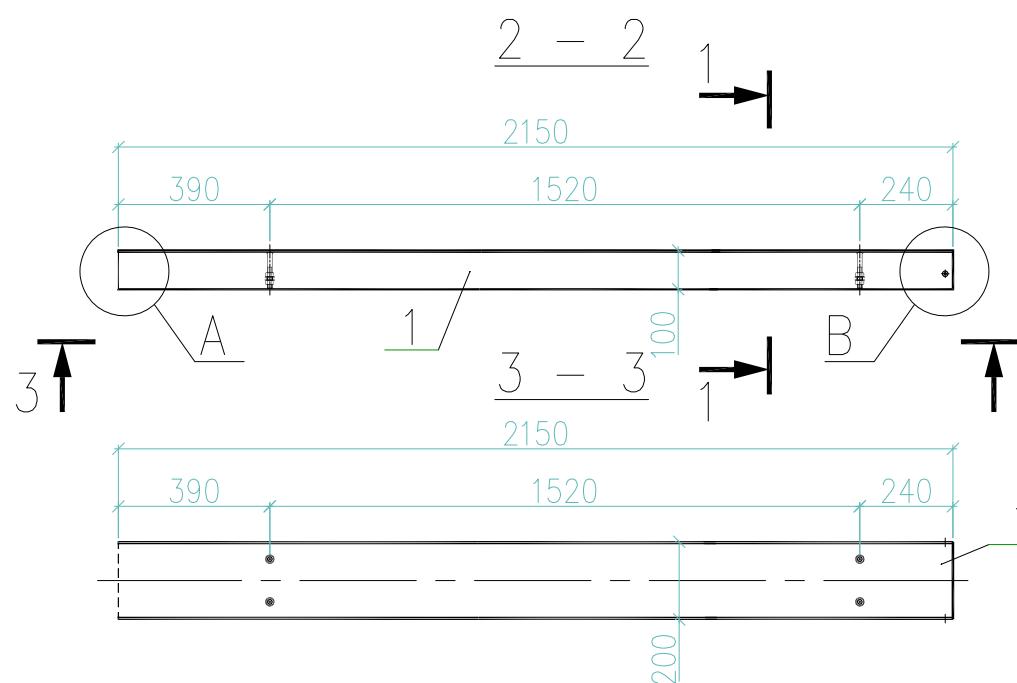
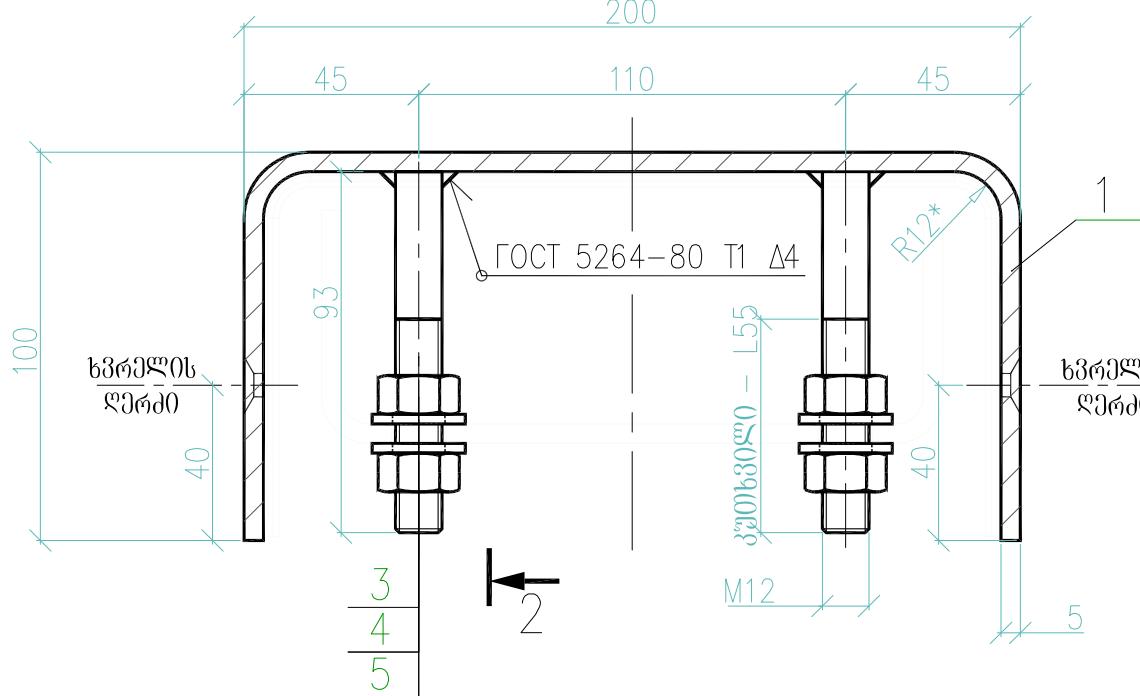
გათვალისწინების მიზანისას გათვალისწინების მიზანისას

CHECKED BY / გერამიანი DRAWING / გერამიანი:

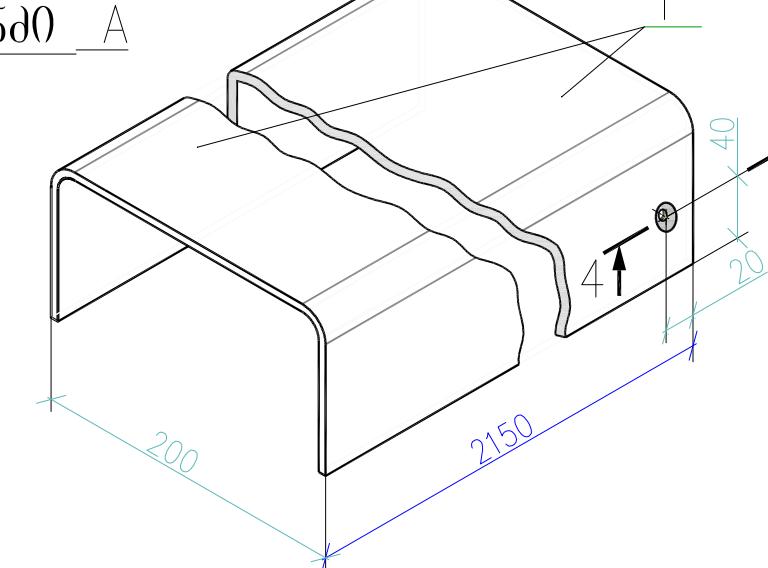
სპეციალური დოკუმენტი KM 7-12

1 —

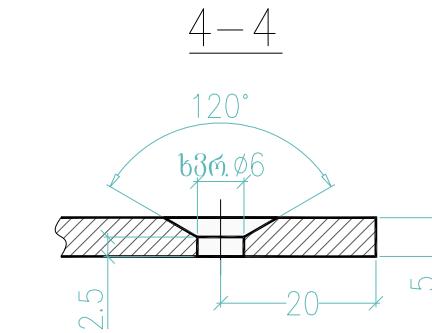
სივრცელი ხედ



3386d0



4-4



მარპა III.3.1				მარკების რაოდენობა ხილზე, გ.				2		
№№ პოზ .	დასახელება	ზომები, მმ; ვართობი, გ <sup>2</sup>		რაოდენობა, გ.		წონა, კბ.		შენიშვნა		
		სიგანე, კვეთი	სისქე	სიგრძე	მარპა ზე	ხილი	მრი.			
1	შველერი	200x100	5	2150	1	2	31.9	31.9	63.7	ვილადის კლასი C325
სულ ნაბლობი, კბ.							31.9	63.7		
3	სარჭი M12x93		93	4	8	0.08	0.3	0.7	ИСО 898/1	
4	ძანჩი M12-50.019			8	16	0.02	0.13	0.25	ГОСТ 5915	
5	საგელური 12 019			8	16	0.01	0.05	0.10	ГОСТ 11371	
სულ ჩვეულებრივი ლით. ნაკ., კბ.							0.5	1.0		
სულ, მარპის წონა 1% შედუღების ნაკვერის გათვალისწინებით, კბ.							32.7	65.4		
კოროზიანგან დასაცავი გართობი, გ <sup>2</sup>							1.6	3.3		

შენიშვნა:

1. შეღუდვებს ელექტროდეგანი მ 42A უის 13/45.
  2. ყველა თავისუფალი წიგო უმჯობესია  
დამრბგალდებს რადიუსით 2 მმ. ან ვასკით 2Х2  
მმ.
  3. ვოლადის ყველა ელემენტი დაიფაროს ცხელ  
თუთიით:  
სავარის სისქე - არანაკლებ 180 მმ. (ГОСТ  
9.307-89 (ISO 1461-89, СТ СЕВ 46663-84)).
  4. \* - საშუალებებით
  5. გარეა შპ 3.1 დამზადდებს 2 ც.



1

1

ქ.თბილისში უნივერსიტეტის ქადაგისა და ბაზების დამაკავშირებლი საავტომობილო ხ

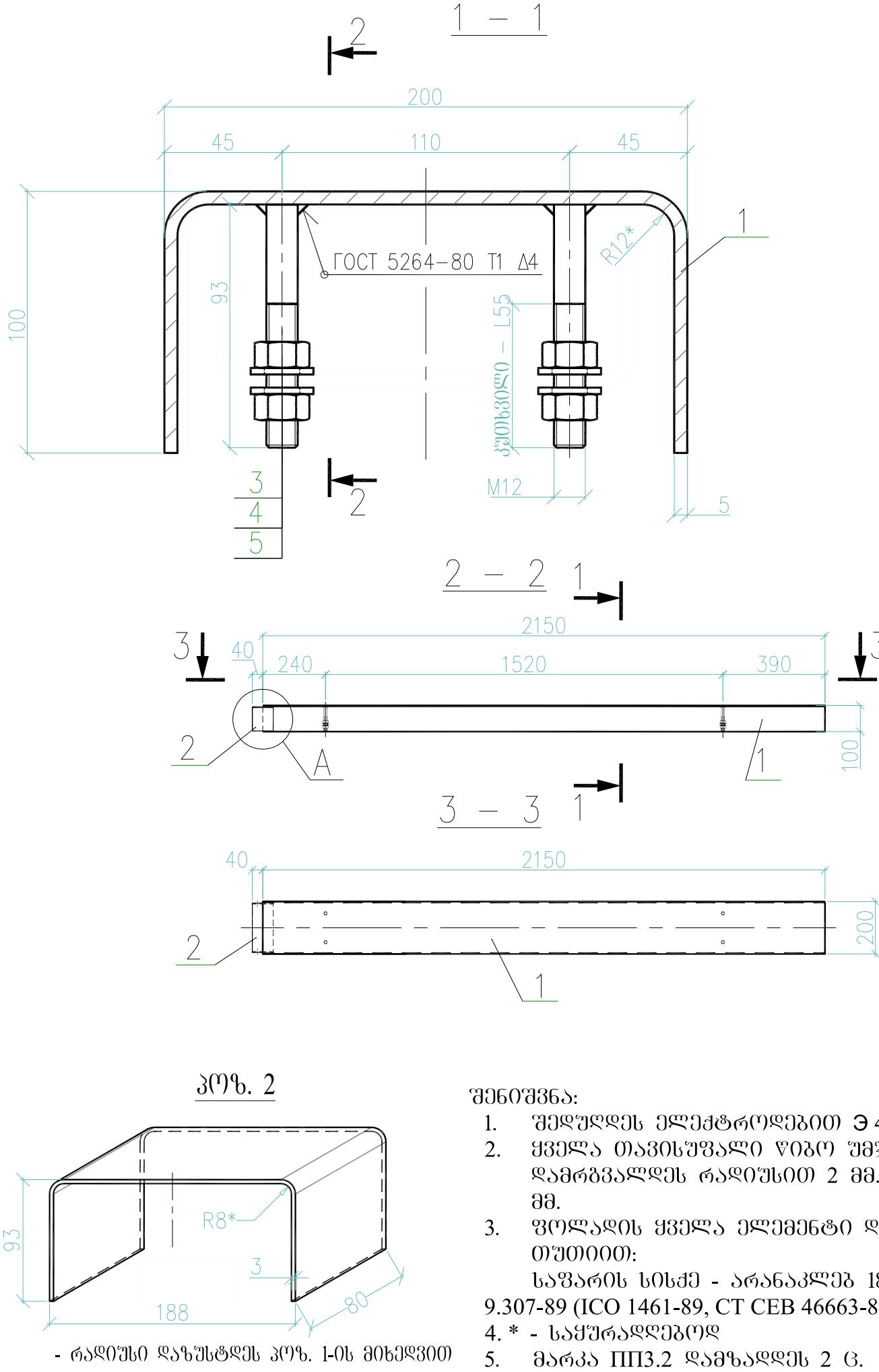
ბადასასვლელის მოწყობა

**ANSWER** The answer is 1000. The first two digits of the product are 10.

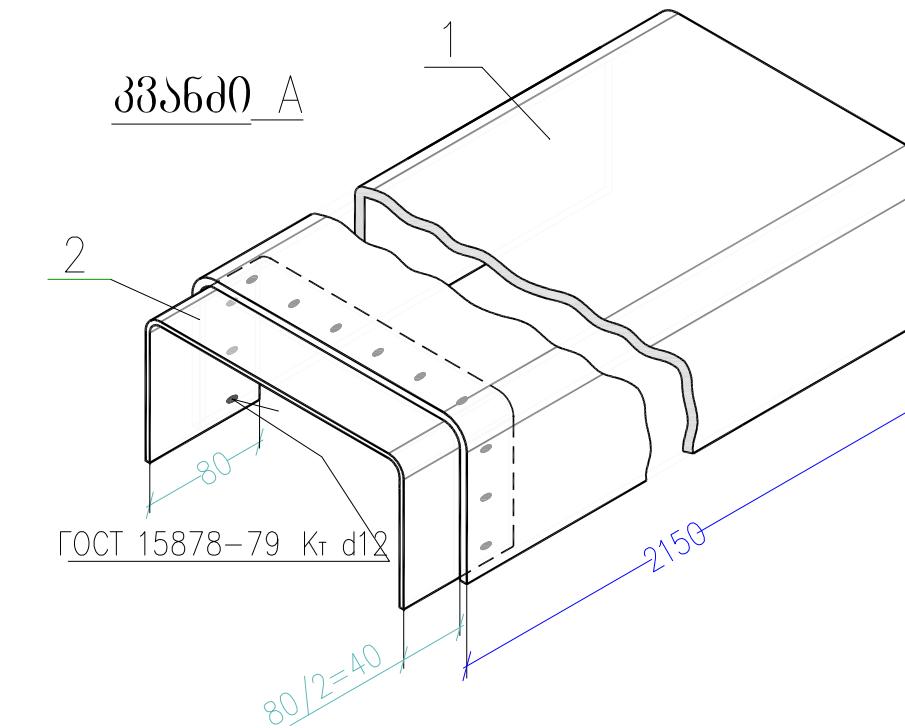
DRAWN BY / ડોાક્ટર જીવાન કુમાર માણિક / DATE / ૦૧૦૬૦૭૦:

გვიათმოს კონფერენციალი გვიათმოს კონფერენციალი

CHECKED BY / ፋይናመዋል: DRAWING / ፋይናክል:

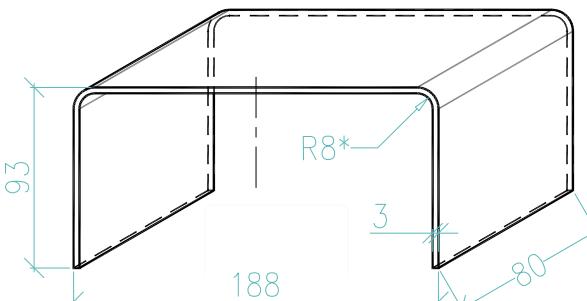


სივრცელი ხედი



მარპა შპ3.2				მარპების რაოდენობა ხიდზე, გ.				2				
№№ პრხ .	დასახელება	ზომები, მმ; ვართობი, გ <sup>2</sup>		რაოდენობა, გ.		წონა, კბ.		შენიშვნა				
		სიგანე, კვეთი	სისქე	სიგრძე	მარპა ზე	ხიდზე	ერთ.					
1	შველერი	200x100	5	2150	1	2	31.9	31.9	63.7	ვოლადის კლასი C325, გედულუბა დ0		
2	ვურცელი	80	3	360	1	2	0.7	0.7	1.4			
სულ ნაბლ060, კბ.							32.5	65.1				
3	სარჭო M12x93			93	4	8	0.08	0.3	0.7	ИСО 898/1		
4	ძანჩი M12-50.019				8	16	0.02	0.13	0.25	ГОСТ 5915		
5	საყელერი 12 019				8	16	0.01	0.05	0.10	ГОСТ 11371		
სულ ჩვეულებრ030 ლ00. ნაკ., კბ.							0.5	1.0				
სულ, მარპის წონა 1% შედუღების ნაკვერის გათვალისწინებით, კბ.							33.4	66.8				
კოროზიანგან დაცვაზე ვართობი გ <sup>2</sup>							1.7	3.4				

1. შეღულდეს ელექტროდეპი მ 42A უინ 13/45.
  2. ყველა თავისუფალი წიგრ უაჯობესია  
დამრგვალდეს რადიუსით 2 მმ. ან ვასკოთ 2X2  
მმ.
  3. ვოლადის ყველა ელემენტი დაიფაროს ცხელ  
თუთით:



\* - რადიუსი დაზუსტდეს პონ. 1-ის მიხედვით

6270ლ0 - 1

ტომ0 8 - გალის ნაშენ0. სავარ0.

МП1 - CK-01

ნახაზების კომპლექტის შემადგენლობა  
ნავოდი 1 ტომი 8. "გალის ნაშენი. საფარი"

№№ ნახაზი	აღნიშვნა	ნახაზის დასახელება	ვორმატი
1	МП1-СК	ნახაზების კომპლექტის შემადგენლობა. კომპლექტის უფისი	A4
2	МП1-01	საფარის კონსტრუქცია. ძირითადი მაჩვენებლები, სამუშაოს მატერიალები და მოცულობები.	3xA4

კომპლექტის უფისი  
ნავოდი 1 "წილი მდ. ვერეზა". გალის ნაშენი

№	აღნიშვნა	დასახელება	განიშვნა
ტომი 1	KM1	გალის ნაშენი. ვოლადის მზიდი კონსტრუქცია	
ტომი 2	KЖ1	გალის ნაშენი. რკ/ბ მზიდი კონსტრუქცია	
ტომი 3	KM2	გალის ნაშენი. თაღის სახსარი	
ტომი 4	KM3	გალის ნაშენი. საყრდენ ნავილზე დამაბრება	
ტომი 5	KM4	გალის ნაშენი. სამოს. გასასვლელები	
ტომი 6	KM5	გალის ნაშენი. ლაპარაკი	
ტომი 7	KM6	გალის ნაშენი. მოაჭირი, განათების ბოძები. სავალის შემოვარბელი	
ტომი 8	МП1	გალის ნაშენი. საფარი	

 <b>«SOYUZTRANSPOEKT»</b>	კ.0260201-00 პრივატული მატერიალის მართვისა და გამოისახატვირთვების საავტომატიზაციის სისტემის გადასახვლების მოწყობა	DRAWN BY / შესრულება: ქოჩავაძე მიხაელ მაისი, 2019
 <b>საქართველოს საუკუნის მუზეუმი</b>	გალის ნაშენი. სავალი. ნახაზების კომპლექტის შემადგენლობა. კომპლექტის უფისი	CHECKED BY / გამოყენება: დობიტოვანი სერგეი МП1-СК



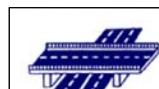
628080 - 1

Фოт0 9 - ბერკები (ვიპნ0 1).

ПЧ - 12

ხიდი მდ. ვერეზა  
ნაზილი 1 ფოთი 9  
გურჯები (ვ0860 1).

№ ნახაზი	დასახმლება	შენიშვნა
ПЧ	ნახაზის სარჩევი	
BCMR _ ОП1,4	სამუშაოების მოცულობის ურისი გურჯების 1,4 მგენებლობისას	
BCMR _ ОП2,3	სამუშაოების მოცულობის ურისი გურჯების 2,3 მგენებლობისას	
01	გურჯი 1	
02	გურჯი 4	
03	ნაგურდნატენი ხიდის 1, ნიშ 1კ	
04	მონოლითური საცავი HM	
05	მონოლითური საკარაღე კედელი ШС-1, ШС-2	
06	მონოლითური დობები OM1 <sub>T</sub> , OM2 <sub>T</sub>	
07	წამოსქვედი იფ	
08	ანტისეისმური საბრჯენებელი	
09	გურჯი 2	
10	გურჯი 3	
11	ნაგურდნატენი ხიდის 2, ნიშ 2კ	
12	როსტვერკი PM	



შ.კ.ს. "პროექტმშენკომპანი" L.T.D.  
DESIGN, CONSULTING AND SUPERVISING COMPANY.

მისამართი: ივანე ჯგუფის გორა № 44 ა, თბილისი, საქართველო, 0194.  
ADDRESS: № 44A IKHALTO GORA, TBILISI, GEORGIA. 0194.  
TEL: (+995 590) 33-39-49; (+995 32) 236-53-82. E-mail: Rauli-razmadze@mail.ru



«SOYUZTRANSPOREKT» / «СОЮЗТРАНСПРОЕКТ»  
LIMITED LIABILITY COMPANY  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ADDRESS: № 14b Bratyslavskaya st., Kyiv, Ukraine.02156. Postal address: № 6a Rudenko st.,  
Kyiv, Ukraine.02140 Phone/fax 8(044) 501-81-41, E-mail: office@soutrap.com /  
АДРЕС: 02156, г. Киев, ул. Братиславская, 14б. Почтовый адрес: 02140,  
г. Киев, ул. Л.Руденко, б/ф 8(044) 501-81-41, E-mail: office@soutrap.com

დ.080401ამ უნივერსიტეტის ქანისა და განვითარებისა  
სააკადემიური ხიდის გადახსნელის მოწყისი

ხიდი მდ. ვერეზა  
გურჯები (ვ0860 1).  
ნახაზის სარჩევი

DRAWN BY / შესრულება: DATE / მართვა:  
ანდრეი ვოლკოვისი მაი 2019

CHECKED BY / გვარისას: DRAWING / დახსახული:  
ლევან ბერიძე ლ. ნუბარაშვილი

ПЧ

№ п/п	სამუშაოს დასახელება	მრი.	რაოდ.	გენერაცია
1	ჟაბურდილების ჩაბურღვა Ø1,5მ ბურჯზე №1 სიღრმე 21,1 მ საბურდი აბრეგატი	გ/გვ	14/295,4	
		გ <sup>3</sup>	522,1	
	სიღრმე 16,4 მპ :	გვ/ გ <sup>3</sup>	229,6/405,8	
	-ქვეყანა სამუშაოს დოკუმენტი, დატკმვნა - ვენა 4,4 მპ	გვ/ გ <sup>3</sup>	61,6/108,9	
	-იმსარი შავისფერი ღორღისა და ხვინჭას ჩანართიებით 10-15%	გვ/ გ <sup>3</sup>	50,4/89,1	
	გაბარი კონსისტენციის - ვენა 3,6 მპ			
	-იმსარი შავისფერი ღორღისა და ხვინჭას ჩანართიებით 5-10%	გვ/ გ <sup>3</sup>	44,8/79,1	
	გაბარი კონსისტენციის - ვენა 3,3 მპ			
	-მონაცემებით სენტიმეტრი ქვიშარები და თხელი ქვიშარები	გვ/ გ <sup>3</sup>	72,8/128,7	
	არგილიტები 60/40% ძლიერბამოვიტული - ვენა 5,2 მპ			
	აქტივ გამოუყოფელად ამოღებული გარსაცმი მიღები 4,7 მპ:			
	-მონაცემებით სენტიმეტრი ქვიშარები და თხელი ქვიშარები	გვ/ გ <sup>3</sup>	65,8/116,3	
	არგილიტები 50/50% სუსტადგამოვიტული და სუსტადდაგზარებული			
2	ჟაბურდილების ჩაბურღვა Ø1,5მ ბურჯზე №4 სიღრმე 21,1 მ საბურდი აბრეგატი	გ/გვ	14/295,4	
		გ <sup>3</sup>	522,1	
	სიღრმე 17,1 მპ :	გვ/ გ <sup>3</sup>	239,4/423,1	
	-ქვეყანა სამუშაოს დოკუმენტი, დატკმვნა - ვენა 1,2 მპ	გვ/ გ <sup>3</sup>	16,8/29,7	
	-იმსარი შავისფერი ღორღისა და ხვინჭას ჩანართიებით 10-15%	გვ/ გ <sup>3</sup>	12,6/22,3	
	გაბარი კონსისტენციის - ვენა 0,9 მპ			
	-იმსარი შავისფერი ღორღისა და ხვინჭას ჩანართიებით 5-10%	გვ/ გ <sup>3</sup>	161,0/284,5	
	გაბარი კონსისტენციის - ვენა 11,5 მპ			
	-მონაცემებით სენტიმეტრი ქვიშარები და თხელი ქვიშარები	გვ/ გ <sup>3</sup>	49,0/86,6	
	არგილიტები 60/40% ძლიერბამოვიტული - ვენა 3,5 მპ			
	აქტივ გამოუყოფელად ამოღებული გარსაცმი მიღები 4,0 მპ:			
	-მონაცემებით სენტიმეტრი ქვიშარები და თხელი ქვიშარები	გვ/ გ <sup>3</sup>	56,0/99,0	
	არგილიტები 50/50% მცირედგამოვიტული და მუგურადდაგზარებული			

№ п/п	სამუშაოს დასახელება	მრთ.	რაოდ.	შენიშვნა
3	ნაგური ხილის დაგეტონება ნის 1.5 მ სიმრი 21,1 მ გეტონი B30, F200, W 12 სულფატზემდევ ცემენტი კონცენტრი დაღგბი 18-22 სმ არმატურა კლასით AIII : - $\varnothing 32$ - 55,46 კგ/მ <sup>3</sup> - $\varnothing 28$ - 28,31 კგ/მ <sup>3</sup> - $\varnothing 10$ - 7,95 კგ/მ <sup>3</sup> არმატურა კლასით AI : - $\varnothing 8$ - 2,85 კგ/მ <sup>3</sup> გლ063ა - 14.92 კგ/მ <sup>3</sup>	გ/გ <sup>3</sup>	26/969,5	
4	ნაგური ხილის დაგეტონება ნის 1.5 მ. სიმრი 21,1 მ გეტონი B30, F200, W 12 სულფატზემდევ ცემენტზე კონცენტრი დაღგბი 18-22 სმ არმატურის კლასით AIII : - $\varnothing 32$ - 55,46 კგ/გ <sup>3</sup> - $\varnothing 28$ - 28,31 კგ/გ <sup>3</sup> - $\varnothing 10$ - 7,95 კგ/გ <sup>3</sup> არმატურის კლასით AI : - $\varnothing 8$ - 2,85 კგ/გ <sup>3</sup> გლ063ა - 14,92 კგ/გ <sup>3</sup> მ0ლ0 - 8,44 კგ/გ <sup>3</sup>	გ/გ <sup>3</sup>	2/74,6	
5	ჭაბურდილი ბრუნვის დატვირთვა მქსკატორით ჩამნის მოცულობით 0,5 გ <sup>3</sup> ავტოტვილის დატვირთვა დატვირთვა და გადატანა ნაყარში	გ <sup>3</sup>	1045,0	
6	ნაგური ხილის თავზე სუსტი გეტონის მომტვრება პენიტენციური ჩამნის დატვირთვა და გადატანა ნაყარში	გ <sup>3</sup>	49,5	
7	მომტვრები გეტონის დატვირთვა მქსკატორით ჩამნის მოცულობით 0,5 გ <sup>3</sup> ავტოტვილის დატვირთვა და გადატანა ნაყარში	გ <sup>3</sup>	123,8	

№ п/п	სამუშაოს დასახელება	ვრც.	რაოდ.	შენიშვნა
8	ძგაბულის მოწყობა მშენებაზორით წამის მოცემული 0,5 მ <sup>3</sup>	მ <sup>3</sup>	631,5	
	1,38-მდე სიღრმეზე კვიპების საშალო მარტივობაზე დატკიცილი			
	გულდოზერით გადაადგილება ნაკარში მანძილი 20 მ.			
9	ძგაბულის მიწის გასვევის სიღრმე 20 სმ.	მ <sup>3</sup>	70,0	
	გრუნტის მოწყობა გადინით შემდგომი			
	ნაკარში გადაადგილებით მანძილი 20მ-მდე.			
10	ლორდის საბების მომზადება h=20 სმ საბებების ქვეშ	მ <sup>3</sup>	53,0	
	ცემენტის ხსნარის მოსხა M200	მ <sup>3</sup>	5,3	
11	საბრჯენების მოწყობითური რკ/ბ სადგამების დაშენება	გ.	2	
	გეტონი B25; W6; F200	მ <sup>3</sup>	372,0	
	არმატურის კლასი AIII : - Ø32 - 2,77 კგ/მ <sup>3</sup>			
	- Ø28 - 14,88 კგ/მ <sup>3</sup>			
	- Ø22 - 23,10 კგ/მ <sup>3</sup>			
	- Ø16 - 21,08 კგ/მ <sup>3</sup>			
	არმატურის კლასი AI : - Ø8 - 2,52 კგ/მ <sup>3</sup>			
12	მოწყობითური რკ/ბ უამზისევედის დაშენება	გ.	4	
	გეტონი B35; W6; F200	მ <sup>3</sup>	2,8	
	არმატურის კლასი AIII : - Ø12 - 186,57 კგ/მ <sup>3</sup>			
13	საბრჯენების მოწყობითური რკ/ბ საგარაფო კედლების დაშენება	გ.	2	
	გეტონი B25; W6; F200	მ <sup>3</sup>	80,6	
	არმატურის კლასი AIII : - Ø28 - 83,77 კგ/მ <sup>3</sup>			
	- Ø22 - 1,97 კგ/მ <sup>3</sup>			
	- Ø16 - 58,48 კგ/მ <sup>3</sup>			
	- Ø12 - 5,77 კგ/მ <sup>3</sup>			
	არმატურის კლასი AI : - Ø8 - 1,87 კგ/მ <sup>3</sup>			

№ п/п	სამუშაოს დასახელება	ვრც.	რაოდ.	შენიშვნა
14	საბრჯენების მოწყობითური რკ/ბ ლიფტების დაშენება	გ.	4	
	გეტონი B25; W6; F200	მ <sup>3</sup>	23,2	
	არმატურის კლასი AIII : - Ø28 - 4,75 კგ/მ <sup>3</sup>			
	- Ø22 - 15,97 კგ/მ <sup>3</sup>			
	- Ø16 - 118,1 კგ/მ <sup>3</sup>			
	- Ø12 - 6,85 კგ/მ <sup>3</sup>			
	- Ø10 - 2,97 კგ/მ <sup>3</sup>			
	არმატურის კლასი AI : - Ø8 - 2,55 კგ/მ <sup>3</sup>			
15	მოწყობითური რკ/ბ ანტისეისმური ლიფტების დაშენება	გ.	4	
	გეტონი B35; W6; F200	მ <sup>3</sup>	3,7	
	არმატურის კლასი AIII : - Ø16 - 42,17 კგ/მ <sup>3</sup>			
16	საბრჯენების მოწყობითური უამზები ზედაპირების დაცვა	მ <sup>2</sup>	465,0	
	ხსნარით Sika-Poxitar (2 ვენა) ან ანალოგიური უამზები დაცვილობის			
17	ძვაბულის გრუნტის უპჩაშრა ზენებად დატკიცილი	მ <sup>3</sup>	350,0	
	მცირედებანისებულად ზენის სისი 0,2 მ სიღრმით			
	1,3 მ.			
	გრუნტის მოწყობა გულდოზერით ნაკარილან			
	მანძილი 20 მმ-დე			
18	საბრჯენების ზედაპირის უამზება კოლოურების სადგავი	მ <sup>2</sup>	455,0	
	Sikaflor-357 (2 ვენა) უიგასორები მოგრუნტი			
	Sikaflor-156 (2 ვენა)			
	სამუშაო მოვალის სისმერობა - 8 ბალი			



შ.პ.ს. "პროექტმშენკომპანი"  
"PROJECTMSHENKOMPANI" L.T.D.  
DESIGN, CONSULTING AND SUPERVISING COMPANY.

მიმდევრობის მრავალი სამსახურის მიერ  
ADDRESS: № 44A IKHALTO GORA, TBILISI, GEORGIA, 0194  
TEL: (+995 590) 33-39-49; (+995 32) 236-53-82. E-mail: proeqtmshenkompani@gmail.com



«SOYUZTRANS PROEKT» / «СОЮЗТРАНСПРОЕКТ»  
LIMITED LIABILITY COMPANY  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ADDRESS: № 14b Bratyslavskaya st., Kyiv, Ukraine, 02156. Postal address: № 6a Rudenko st.,  
Kyiv, Ukraine, 02140 Phone/fax: 0(044) 501-81-41. E-mail: office@soutrap.com /  
АДРЕС: № 14б Братиславська вул., Київ, Україна, 02156. Поштовий адрес: 0(044) 501-81-41,  
р. Київ, ул. Руденко, б/н 6а. Е-mail: office@soutrap.com

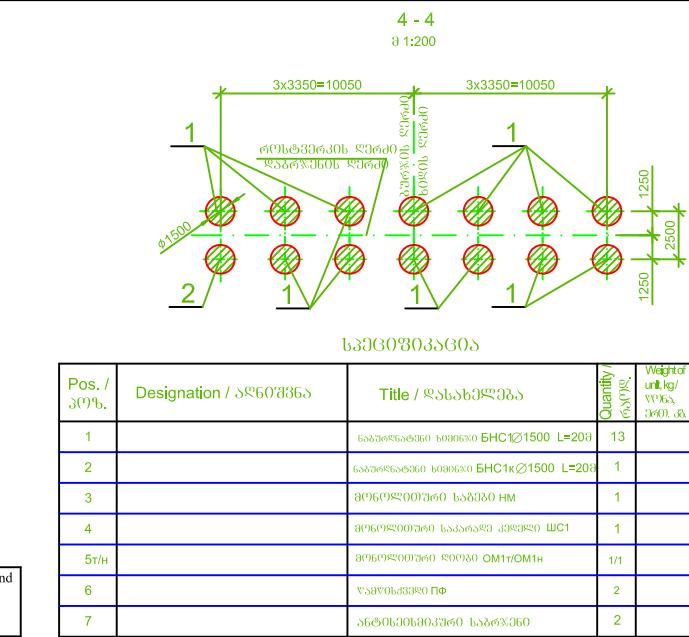
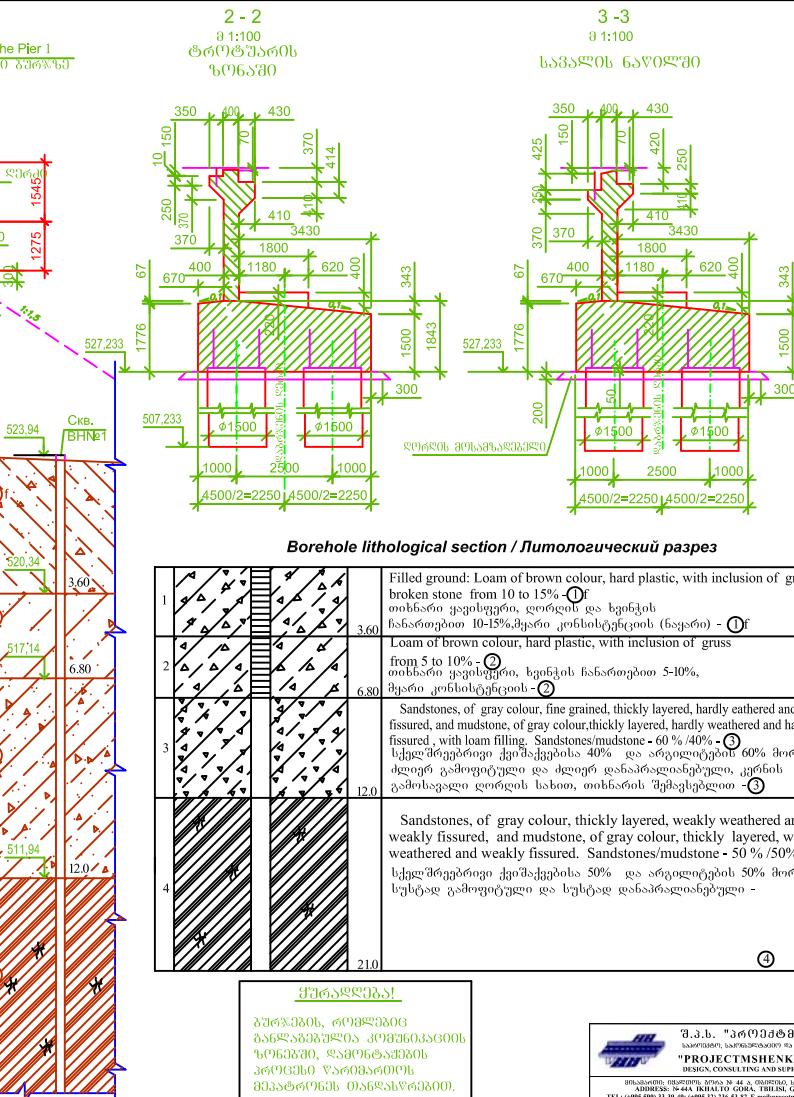
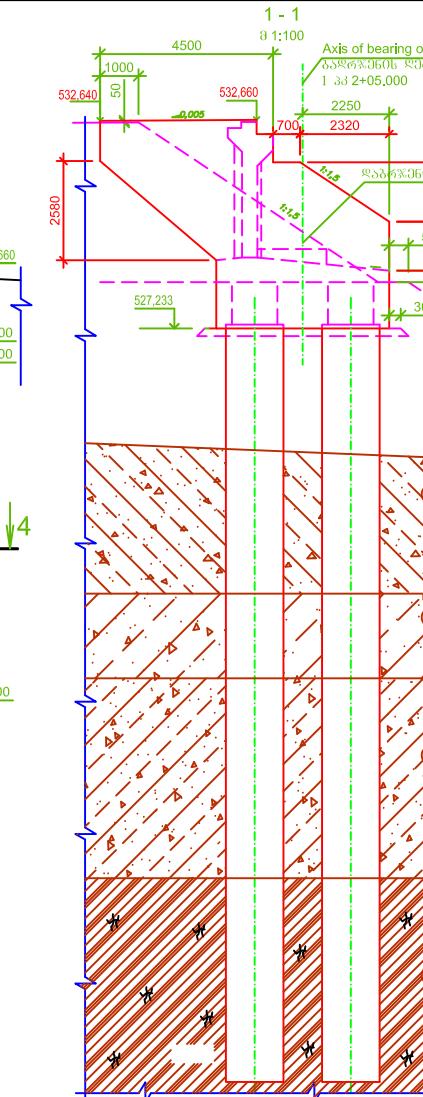
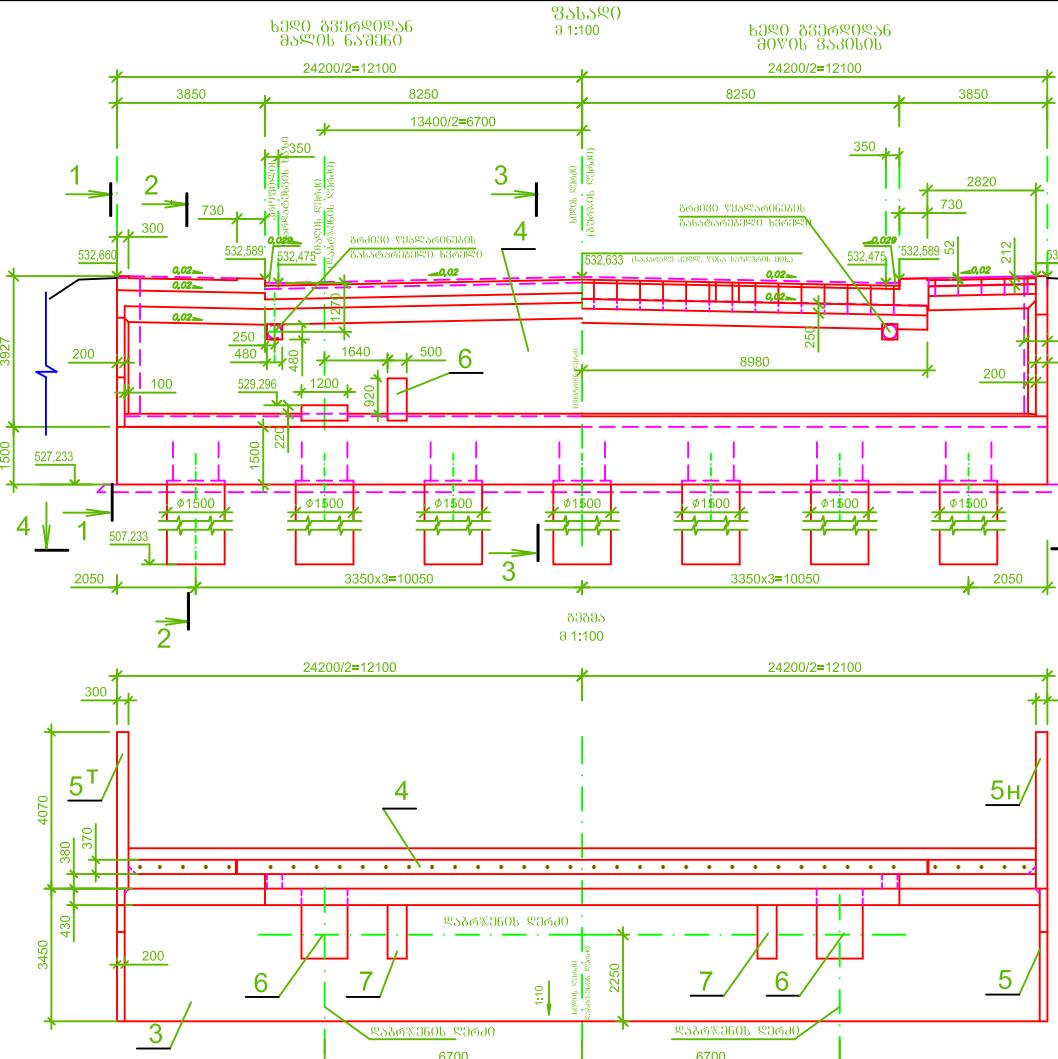
დოკუმენტის უნივერსალური კუთხისა და განვითარებული საავტომატიზაციის უნივერსალური ხელშეკრუნვის უნივერსალური სამსახურის მიერ  
თარიღი: 2020 წლის 20 მაისი  
შემთხვევაში: 01/05/2020

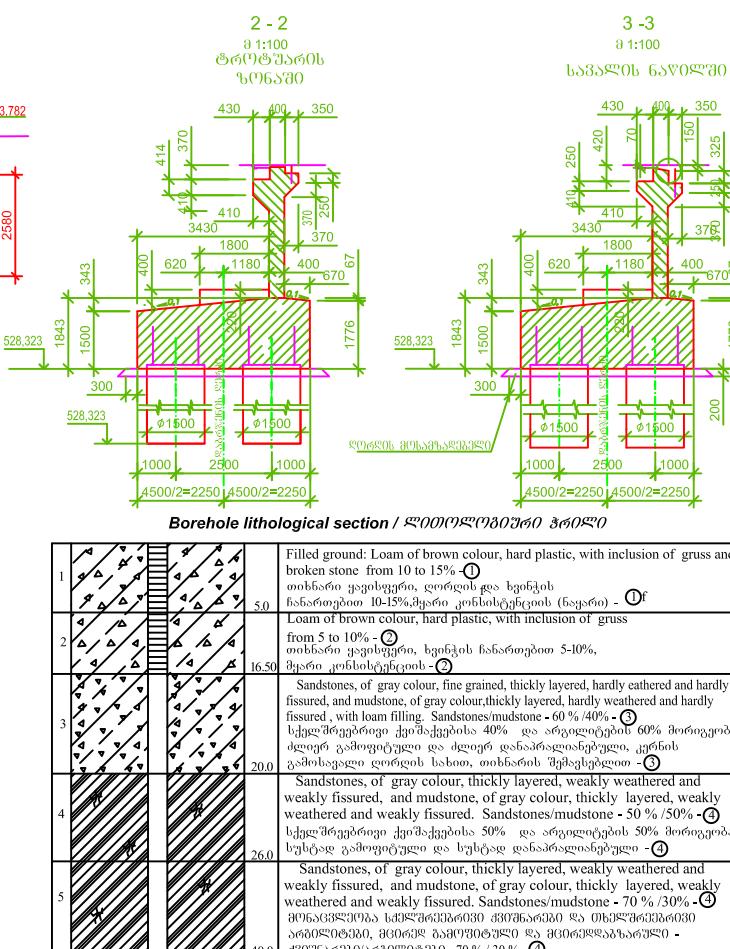
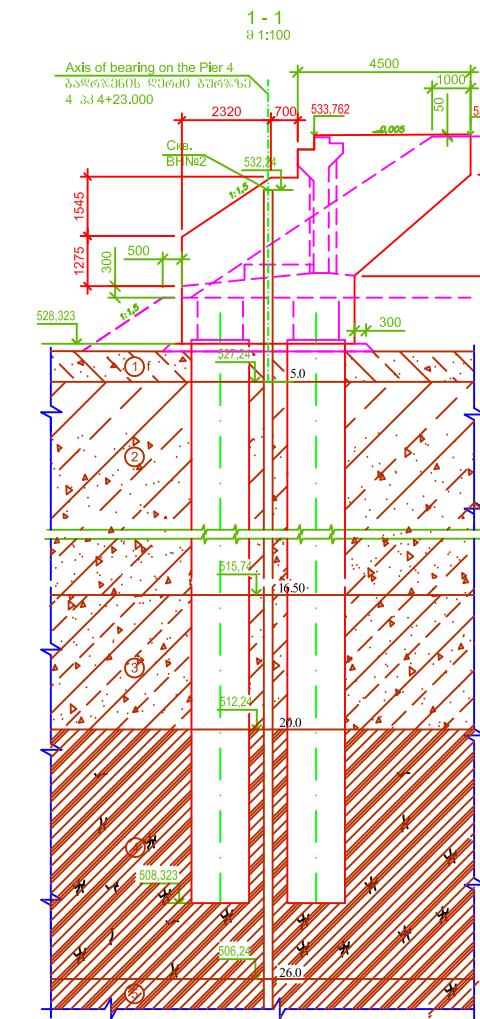
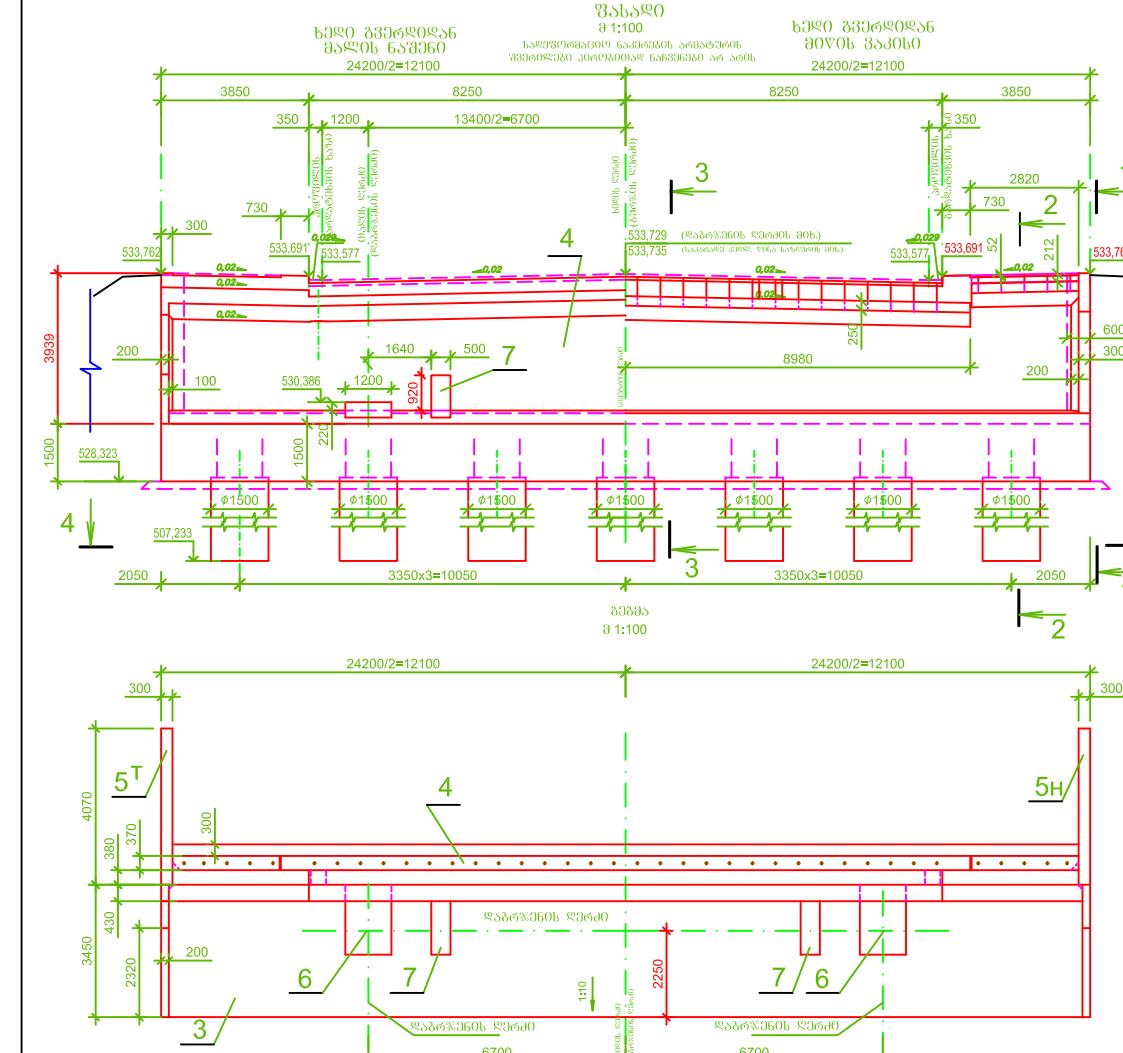
DRAWN BY / გრაფიკი: DATE / იარისი:  
ავალიდური: შავი 2020  
CHECKED BY / გრაფიკი: DRAWING / გრაფიკი:  
ლიკვიდირებული ტერიტორია BCMP\_ 011,4 - 02

№ п/п	სამუშაოს დასახელება	ერ0.	რაოდ.	გენერაცია
1	ჰაგურდილების ნაგურდვა 01,50 გრძელება №2 სიღრმე 27,1 მ საგურდი აბრებატ00)	0/გ3	24/650,4	
		გ3	1149,4	
	ხვრელებიდან ამოდეგვლი გარსაპრ0 მიღები 12,7მп :	გ3/გ3	304,8/538,7	
	-096აცლეობი0 სქელვენიანი ქვემანები და თხელვენიანი	გ3/გ3	304,8/538,7	
	არგოლიტები 60/40% ძლიერგამზოტული - ვენა 12,7 მп			
	из них без использования извлекаемых обсадных труб 14,4мп:			
	-096აცლეობი0 სქელვენიანი ქვემანები და თხელვენიანი	გ3/გ3	345,6/610,7	
	არგოლიტები 50/50% სუსტადგამზოტული და სუსტადგამზოტული			
2	ჰაგურდილების ნაგურდვა 01,50 გრძელება №3 სიღრმე 27,1 მ საგურდი აბრებატ00)	0/გ3	24/650,4	
		გ3	1149,4	
	ხვრელებიდან ამოდეგვლი გარსაპრ0 მიღები 15,6მп :	გ3/გ3	374,4/661,7	
	-096აცლეობი0 სქელვენიანი ქვემანები და თხელვენიანი	გ3/გ3	374,4/661,7	
	аргиллитов 60/40% сильновыверленых - слой 15,6 мп			
	არგოლიტები 60/40% ძლიერგამზოტული - ვენა 11,5 მп			
	-096აცლეობი0 სქელვენიანი ქვემანები და თხელვენიანი	გ3/გ3	276,0/487,7	
	არგოლიტები 50/50% კინებამზითული და მსუბუქადაბარული			
3	ნაგურდი სიმინდების დაგეტონისა ნის2 ჯ 1,5 მ სიგრძი0 27,1 მ გეტონი B30, F200, W 12 სულფატპერლე ცემენტი კონცენტრი დაღგმ00) 18-22 ნტ	გ3/გ3	46/2203,0	
	არმატურა კლასით AIII : - Ø32 - 75,89 კბ/გ3			
	- Ø28 - 34,21 კბ/გ3			
	- Ø12 - 9,09 კბ/გ3			
	არმატურა კლასით AI : - Ø8 - 2,88 კბ/გ3			
	კლ0633 - 13,41 კბ/გ3			

№ н/п	სამუშაოს დასახელება	ვრც.	რაოდ.	მენივანი
4	ნაგური ხილის დაგენტილება ნეც2კჯ 1,5 მ. სიმრივი 27,1 მ გეტონი B30, F200, W 12 სულფატოველი ციცქათხე კრეპის დაღვით 18-22 სა	მ3/მ3	2/95,8	
	არმატურა კლასით AIII : - Ø32 - 75,89 კბ/მ³			
	- Ø28 - 34,21 კბ/მ³			
	- Ø12 - 9,09 კბ/მ³			
	არმატურა კლასით AI : - Ø8 - 2,88 კბ/მ³			
	გლ063ა - 13,41 კბ/მ³			
	გ0ლ0 - 8,44 კბ/მ³			
5	ჰაბურდილიდან ბრუნების დატვირთვა ესპერატორით ჩატის მოცულისი 0,5 მ³ აპტოტვიტმცელული დატვირთვა და გადატანა ნაყარში	მ³	2299,0	
		ტ	5057,8	
6	ნაგური ხილის თავის სჭეტი გეტონის მომტვრება კეცვატური ჩატანისთვის არკასის არმატურის შენარჩუნები	მ3	84,9	
7	მომტვრება გეტონის დატვირთვა ესპერატორით ჩატის მოცულისი 0,5 მ³ აპტოტვიტმცელული დატვირთვა და გადატანა ნაყარში	მ³	212,3	
8	ქვაბულის მოწოდება ესპერატორით ჩატის მოცულისი 0,5 მ³ 1,38-მდე ხილის გრუნტში შემაგებელობის: -მონაცელების სელვენის კიბენერები და მსელვენის არგოლიტები 60/40% ძლიერდამოვალები აპტოტვიტმცელული დატვირთვა შემდომები გაზიარები	მ3	817,7	
9	ქვაბულის ძირის გასუვიარება ხილი 20 სა.	მ3	96,5	
	ბრუნების მიზრდება გადინი შემდომები			

№ п/п	სამუშაოს დასახელება	მრი.	რაოდ.	შენიშვნა
10	ღორების საბეჭის მომზადება $h=20$ სმ საბეჭის ქვეშ	$\varnothing^3$	72,0	
	გერეტის ხსნარის მოსხმა M200	$\varnothing^3$	7,2	
11	გაფრივების მონტაჟის ური რეზ როსტვერკის დაშენება გეტონი B30, F200, W 12 სულფატუმცილვები გერეტის კონსის დაზღვი 18-22 სმ	G.	4	
		$\varnothing^3$	1007,2	
12	საპრეცენტოს მისათხმა შემნებელი ცენტრის დაცვა ხსნარი Sika-Poxitar (2 ვენა) ან ანალოგის შემადგენლობით	$\varnothing^2$	375,0	
13	საპრეცენტოს ზედაპირის შედეგა კილოკარბონის სალენგო Sikaflor-357 (2 ვენა) ყოდვასრულები მობრუნების სალენგო Sikaflor-156 (2 ვენა)	$\varnothing^2$	370,0	
	Сейсмичность площадки строительства - 8 баллов			





4 - 4  
გ 1:200



<b>«СОЮЗТРАНСПРОЕКТ»</b> ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА И ТЕХНИЧЕСКОГО УРОВНЯ ПРОДУКЦИИ	d0109020630 36030100000000000000 հայտնի պատճենի համարը կազմութեան
5. Postal address: №6 Rue Rudejko, 1 e-mail: office@stnp.ru 6. Postmark at address: 021140	Եթոս 38, 33-րդ Տեղաշխատ ՀՀ 00560 Խ.

30% 80% 30% 30% 30% 30%	DATE / 03/06/2019 03/06, 2019
	DRAWING / 6585

## ნაბერდნატები ხილისა და ბჟირის მიზანისთვის

ՑԱՆԿԱՅՈՒԹԻՒՆ ԱՐԴՅՈՒՆԱՎՈՐ ՏԵԽՆՈԼՈԳԻԱՆ ԵՎ ՀԱՇՎԱՀԱՆՁԱՅՆ ԱՐԴՅՈՒՆԱՎՈՐ ՏԵԽՆՈԼՈԳԻԱՆ ԵՎ ՀԱՇՎԱՀԱՆՁԱՅՆ

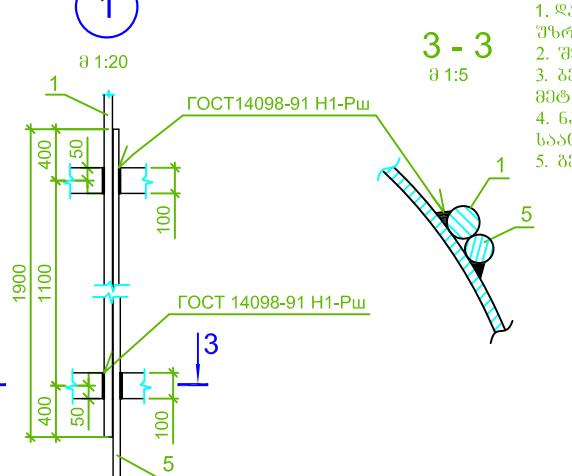
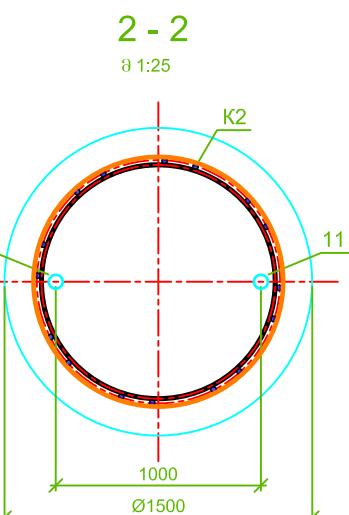
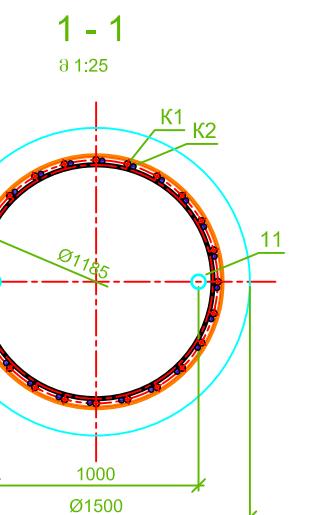
The diagram illustrates the relationship between the population of Georgia and its area code. It features two sets of vertical dashed red lines representing the boundaries of the area code digits. The left set of lines is labeled "1000" at both ends, and the right set is also labeled "1000" at both ends. A green horizontal line connects the top of the left boundary to the top of the right boundary. A blue bracket spans the entire width of the diagram, containing the text "527,233 (528,323)" above and "აღნიშვნის მიზანი" below. A blue arrow points downwards from the center of this bracket towards the bottom of the diagram. On the far right, another blue bracket contains the text "527,333 (528,423)" above and "ნაგარის დატენი" below, with a blue arrow pointing downwards from its center.

Architectural drawing of a foundation plan. The drawing shows a rectangular foundation area with a central column. Key dimensions include a width of 1500 mm and a height of 400 mm. A note indicates a thickness of 500 mm. A blue arrow points to the left, and a note at the bottom right specifies a scale of 1:50.

A technical drawing showing a circle with a diameter of Ø1500 mm. The circle is divided into four quadrants by red dashed lines. The top-left quadrant contains a series of red dots forming a semi-circle. The bottom-left quadrant contains a series of red dots forming a semi-circle. The left vertical axis has two labels: '11' at the top and '11' at the bottom. The right vertical axis has two labels: '3' at the top and '1900' at the top, with '1100' written below it. A horizontal dimension line at the bottom indicates a width of 1100 mm.

ელემენტებზე მასალების ხარჯის უწყისი, პრ

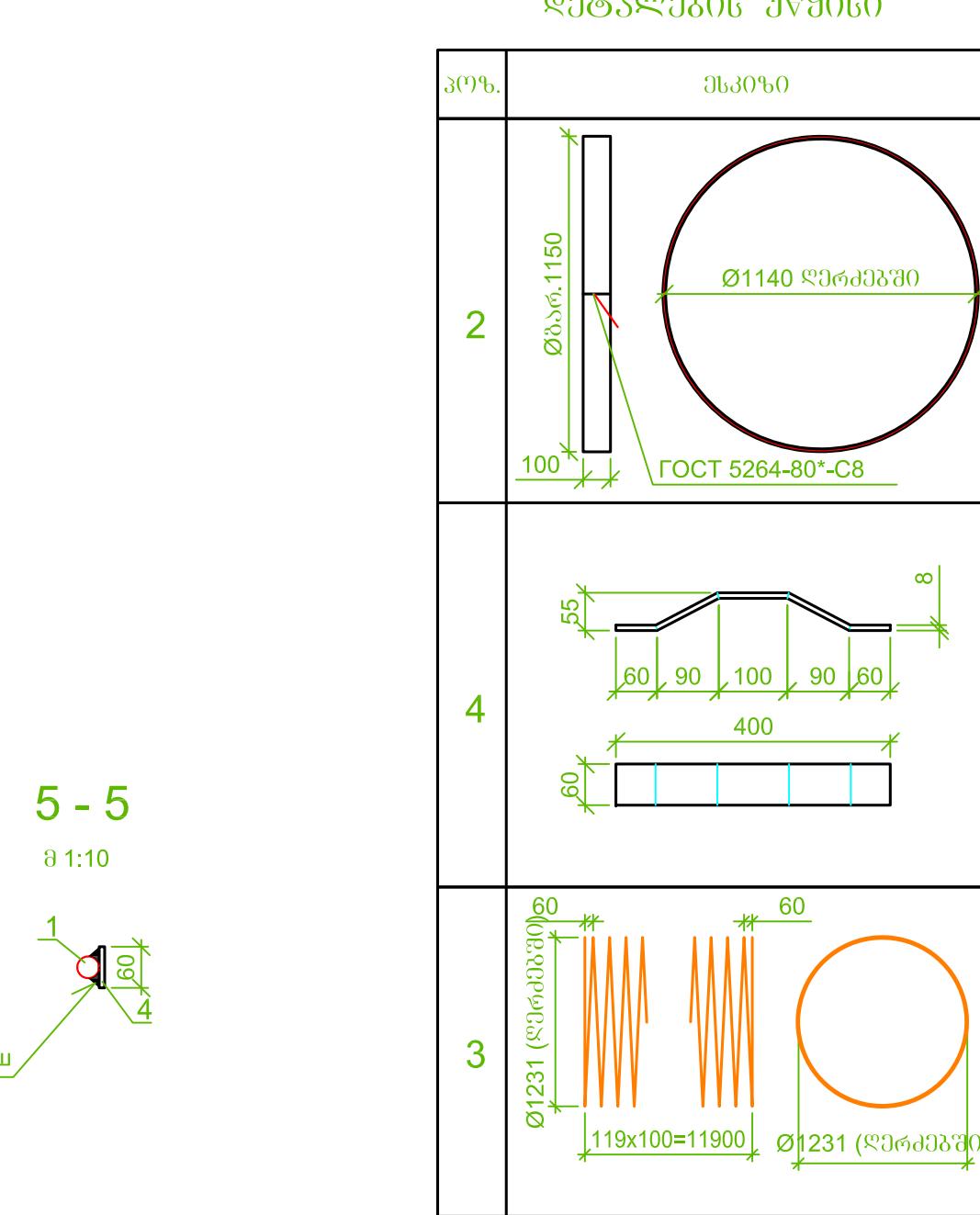
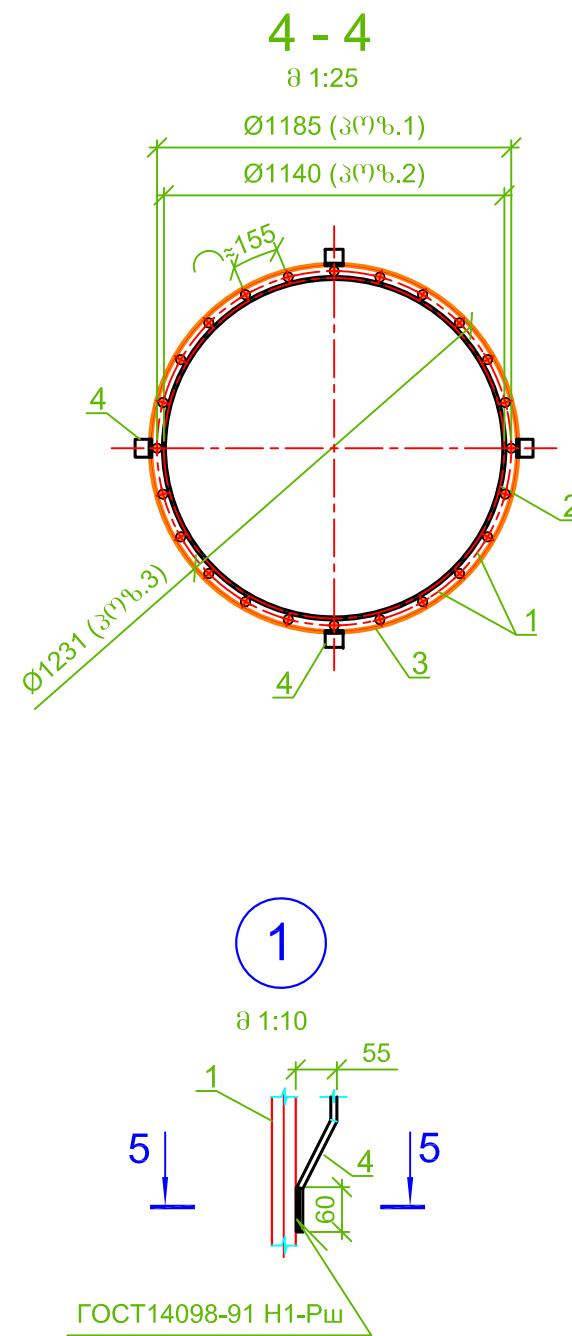
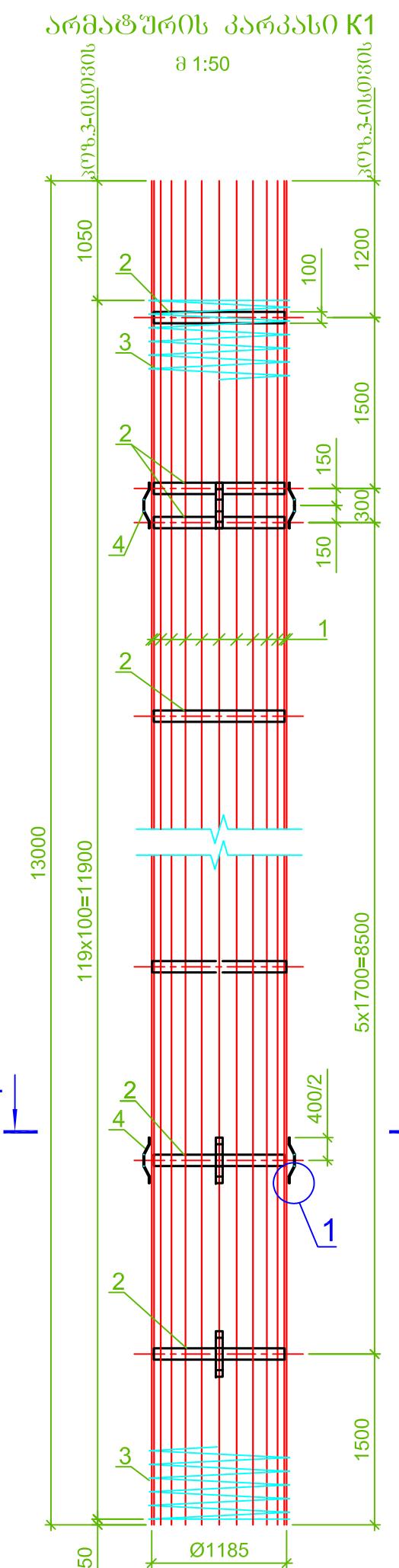
ՀՀՀՅԱՅԹՈՒԹՅԱՆ ՄԱՐԿԱ	ԱՐԺԱԾՎՐՈՍ ԵԱՑՅՈՒՐՈՒՅՑԸ														ՈԽԵԿԵՐՈՒՄԸ			
	ԱՐԺԱԾՎՐՈՍ ՔԸՆԱՅՈ							ԵՎ	ՑԼՈՒՅՑՈՅ ԹԱՐԸՆ									
	Ա-Ի		Ա-ԻII						ՑՏՅՈՒՆ									
	ԳՈՍՏ 380-94*		ԳՈՍՏ 5781-82*						ԳՈՍՏ 103-76*			ԳՈՍՏ 19903-74		ԳՈՍՏ 3262-75*				
	∅8	ԵՎԸՆ	∅10	∅28	∅32	ԵՎԸՆ			-8x60	-10x100	ԵՎԸՆ	-10x200	Итого	Օ 65x4	ԵՎԸՆ			
	ԲՀԸ1	100,6	100,6	285,3	1622,9	1968,7	3876,9	3977,5	31,6	409,1	440,7	87,7	87,7	-	-	528,4	4505,9	
	ԲՀԸ1կ	100,6	100,6	285,3	1622,9	1968,7	3876,9	3977,5	31,6	409,1	440,7	87,7	87,7	298,9	298,9	827,3	4804,8	






Specification / სპეციფიკაცია

Pos. / პონ.	Designation / აღნიშვნა	Title / დასახელება	Quantity / რიცხვი		Weight of unit/kg/ რიცხვ. კგზ.	Note / გვერდი
			БНС1	БНС1к		
		<u>ანგატურის პარკასი K1</u>				
1		Ø32 AIII ГОСТ5781-82* L=13000	24	24	82,03	
2		ბოლ0 10x100 ГОСТ103-76* Ст3сп ГОСТ535-88* L=3580	8	8	28,10	
3		Ø10 AIII ГОСТ5781-82* L=462435	1	1	285,32	
4		ბოლ0 8x60 ГОСТ103-76* Ст3сп ГОСТ535-88* L=420	12	12	1,58	
		<u>არმატურის პარკასი K2</u>				
5		Ø28 AIII ГОСТ5781-82* L=10000	24	24	48,30	
6		Ø28 AIII ГОСТ5781-82* L=6000	16	16	28,98	
2		ბოლ0 10x100 ГОСТ103-76* Ст3сп ГОСТ535-88* L=3580	6	6	28,10	
7		ბოლ0 10x200 ГОСТ19903-74 Ст3сп ГОСТ535-88* L=3580	1	1	56,21	
4		ბოლ0 8x60 ГОСТ103-76* Ст3сп ГОСТ535-88* L=420	8	8	1,58	
8		ბოლ0 10x200 ГОСТ19903-74 Ст3сп ГОСТ535-88* L=250	8	8	3,93*	
9		ბოლ0 10x100 ГОСТ103-76* Ст3сп ГОСТ535-88* L=250	8	8	1,96	
10		Ø8 AI ГОСТ5781-82* L=254680	1	1	100,6	
		<u>დეტალები</u>				
11		О 65x4 ГОСТ 3262-75* L=21200	-	2	149,46	
		<u>გასაღები</u>				
		300x960 B30,F200,W12 სალფატონები ცალისტი კრეპისტ დადგმით 18-22ნმ			37,3	ა³
		<u>არმატურის კლასი:</u>				
		A-I ГОСТ 5781-82*				
		Ст3сп по ГОСТ 380-2005				
		A-II 35ГС по ГОСТ 5781-82*				
		გარების გლობუს: Ст3сп по ГОСТ 535-88*				

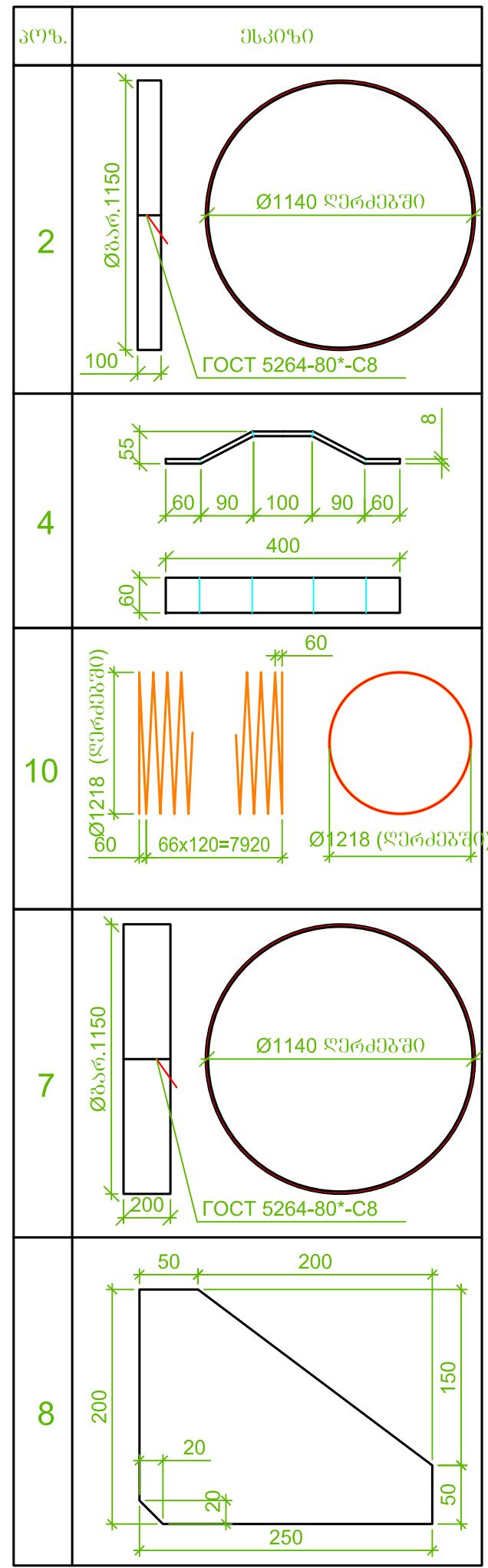


1. Արմագինը (ՅԹՆ.1) ՑՈՅՐԱԿՈՒՐԵՔԱ ԳՐԵՖԱԺՄԱՆ  
ՑԵՇԱՋՈՂԵՑՈՒ ՑԱԽՄԱՋՈՂԵ ԵՐԿՐԱՑԱԾ ՑՈԽԵՑՅՈՒ ՀՕՍՏ 14098-91.  
ՑԵՇԱՋՈՂԵՑՈՒ ՆԱՅԻՆԻՑ ԻՐԱՋԵՐՈՒ ՎՐԱ ԿՅԵՐՄԱ (ՅԹՆԱԿՑԵՄՈՒ  
ՑԱՐՑԼԵՑՄԱՆ ՏԵՂՐՄԱ, ՄՐԱՋՈՒ 15 ՌՈԱԲԵՒՐՈ ՑՈՅՐԱԿՈՒՐԵՔՈՒ  
ԸԵՐՐՈՎՑՈՒՏԱ) ԱՐ ՑԵՇԱ ԱՀԵՑԱՑՄԵՐՈՒ ՏԱՑՄԱՑԱՐ ԱՐՄԱԳԻՆԸ (ՅԹՆ.1) ՏԵՇՈՒ ԻՐԱՋԵՐՈՒ ՏԱՑՄԱՑՄԱՆ 40%-Ե.
2. ՑՐԺՈՅ ԱՐՄԱԳԻՆԸ ԸԵՐՐՈՎՑՈՒ (ՅԹՆ.1) ԸԱ ՏԵՇՈՐԱԾՈ ՅԹՆ.3)  
ՑԵՇԱՐՏԵՋԵ ՑԱԴԱԿՎԵՄՈՒ ԱԺՑՈԼԵՑՄԱ ՔԱԴՐԱԿՄԱՆ ՄՄՐՑՈՒ  
ԿՐԵՖԱԺՄԱՆ ՑԵՇԱՋՈՂԵՑՈՒ ԱԵ ՑԱՅՈՒՄԱՆՈՒ.  
ՄԼԵՑՄԱՆ ՑՐՋԱԿԱՀՄԱՆ ՑԵՇԱՋՈՂԵՔԱ ԱՐ ԸԱՌՑՎԵՔԱ.
3. ԸԵՐՐՈՎՑՈՒ (ՅԹՆ.1) ՑԵՇԱՋՈՂԵ ՄՐԱՋԵՏԱԲ (ՅԹՆ.2) ՎՐԱՅՈՒ  
ՑԱՑՄԱՑՄԵՐՈՎՑՈՒ ՄՐԱՋԱԲ ՄՐԱՋԵՏ. ԿԱՐԿԱՑՈՒ ԸԱՀԱԼԱՑԱՑԱՐԵՔՈՒ  
ԱԺՑՈԼԵՋ (ԿԵՇԱ ՄՐԵ ՅԹՆ.2) ՑՈԽԵՑՅՈՂԵ ԿՑԵԼԱ ԸԵՐՐ  
ՑՈԽԵՑՅՈՂԵ ԵԱՎՐՈՈՒ Խ1-ԲՌ ՀՕՍՏ14098-91-ՆԵ ՑՈԽԵՑՅՈՒ.

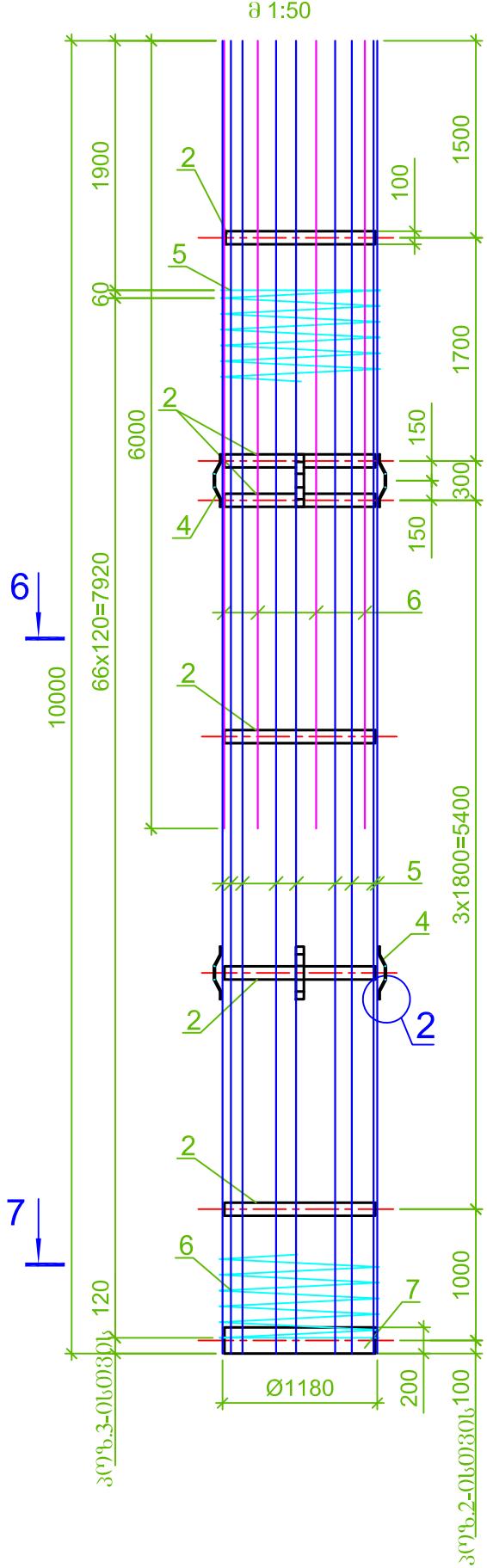
4. არმატურის შეანრაპორტება (კონ.5, 6) კონტაქტური შედუღებით შესრულდეს ნორმების მიხედვით ესტონური სტანდარტი FOST 14098-91.
5. გრძელი არმატურის დეროვნები (კონ.5, 6) და სკორალი (კონ.10) შეერთდეს გადაკვეთის ადგილებში ჰადრაპული წყობით კონტაქტური შედუღებით ან მავიულით.
6. დეროვნები (კონ.5, 6) შედუღდეს წრებითან (კონ.2) ერთის გამოტოვებით წრიდან წრებით.

\* პოზ.8-ის წონა მოცემულია გამზადებულ დეტალები

## დეტალების უწყისი

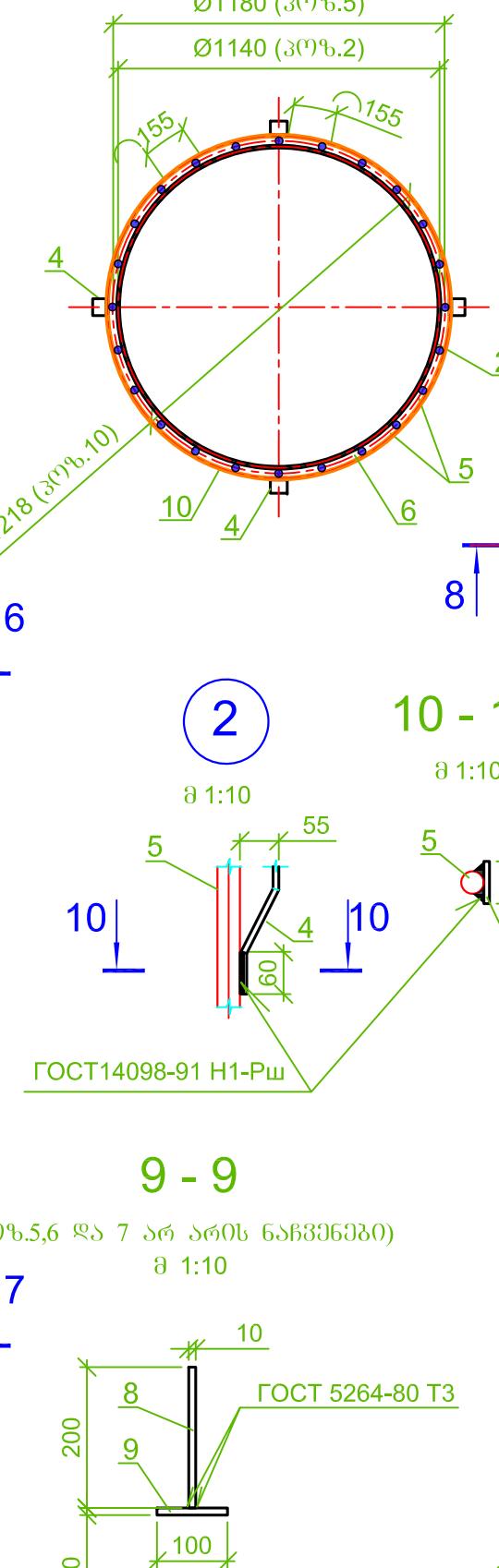


სომატურის პარკასი K2



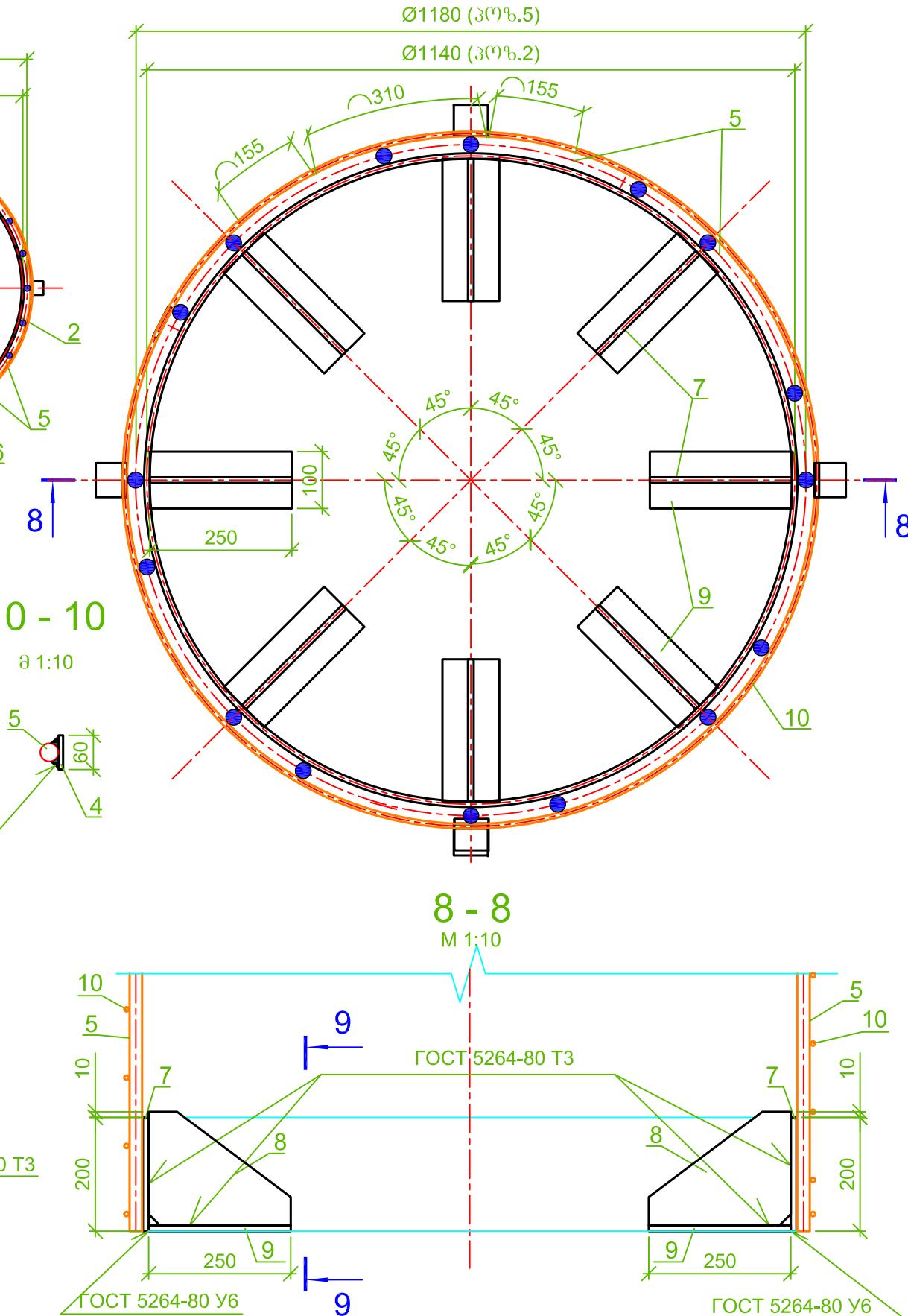
6 - 6

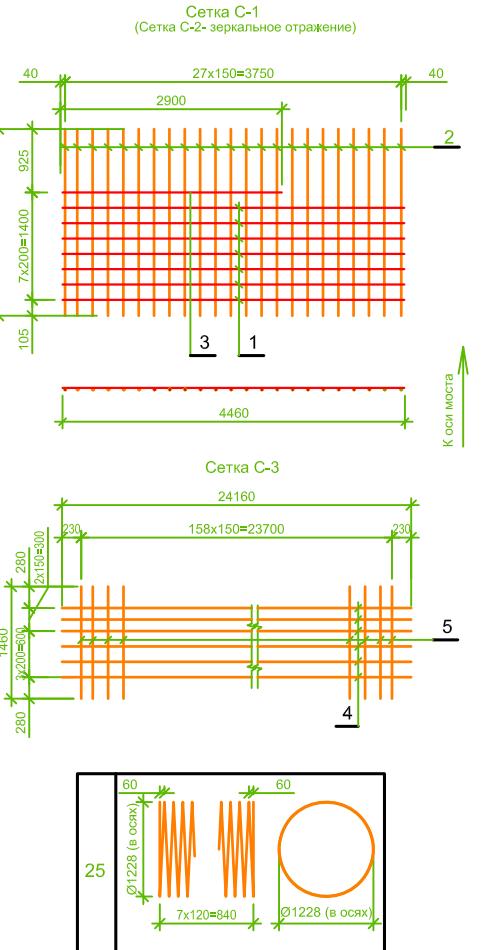
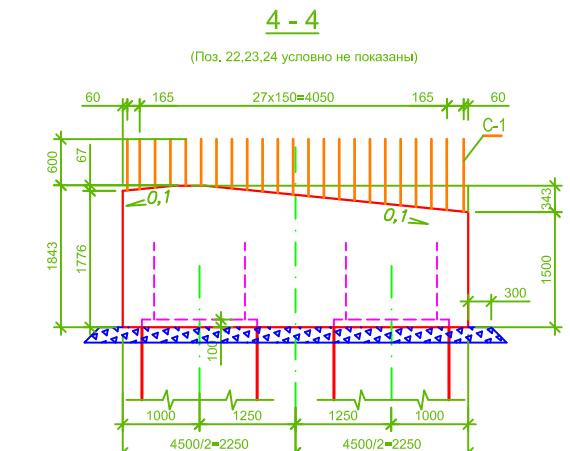
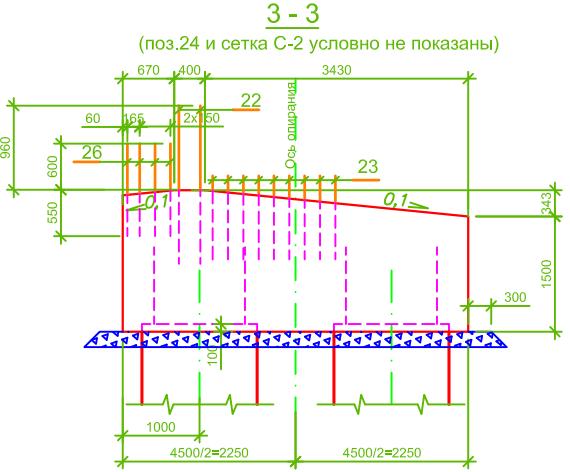
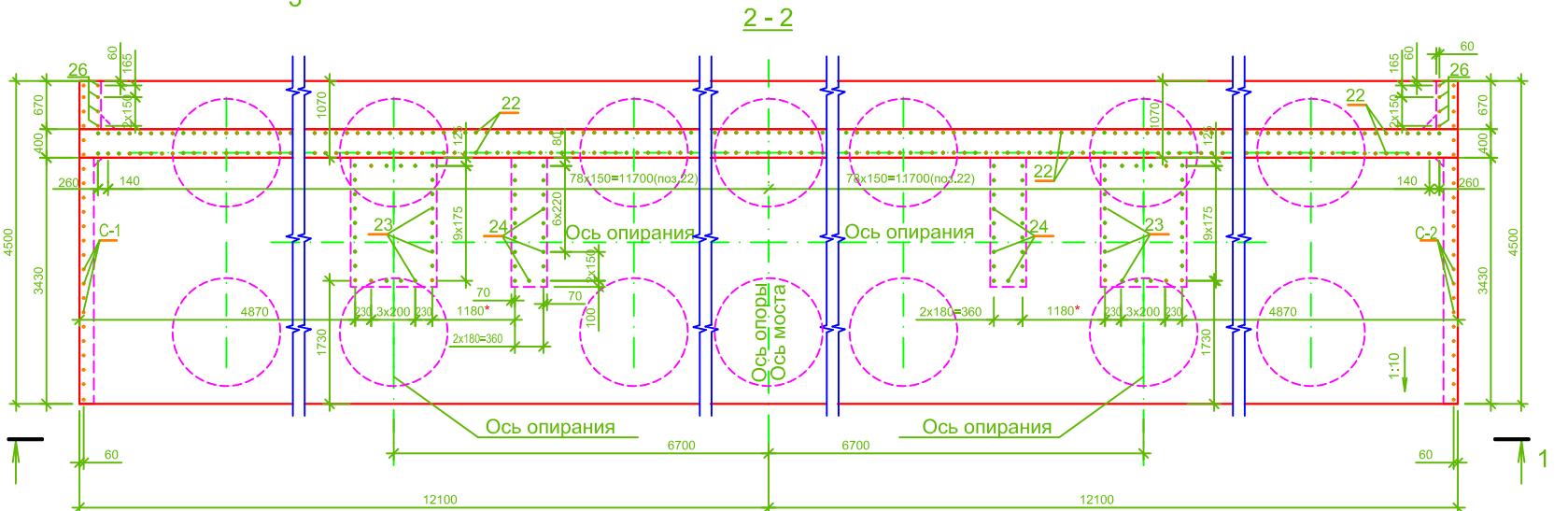
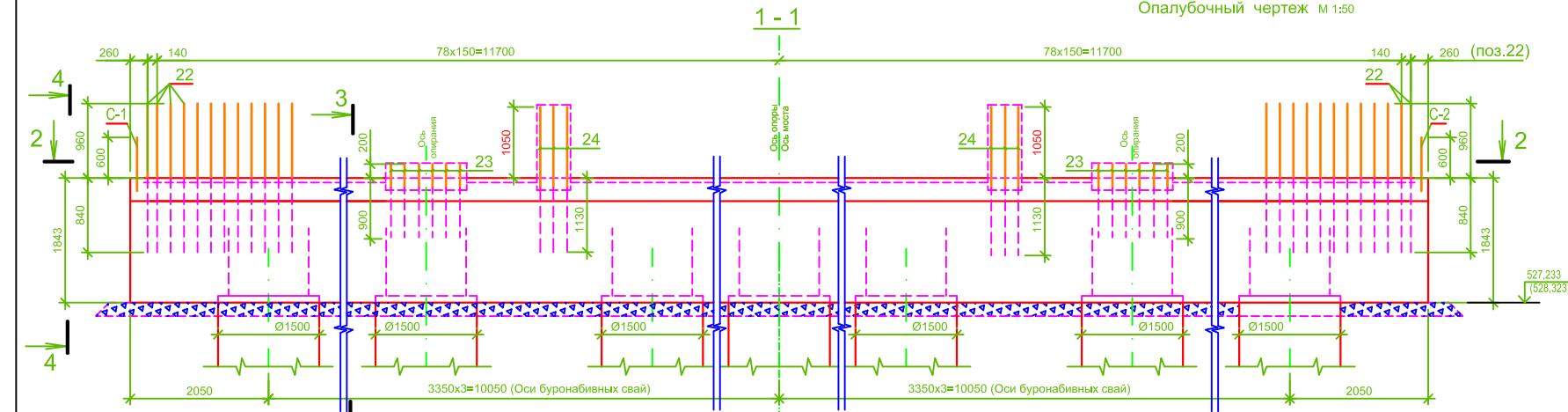
a 1:

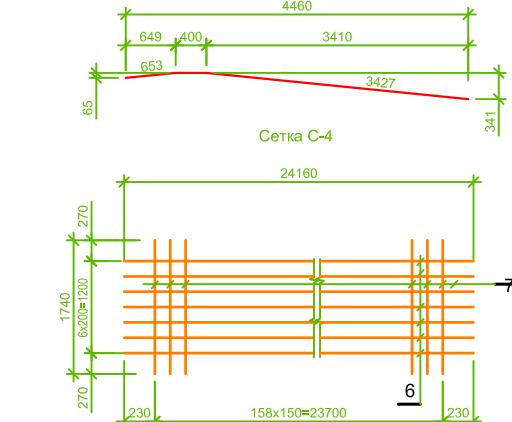
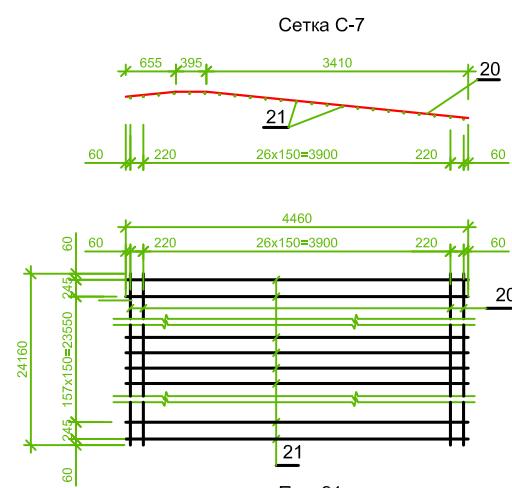
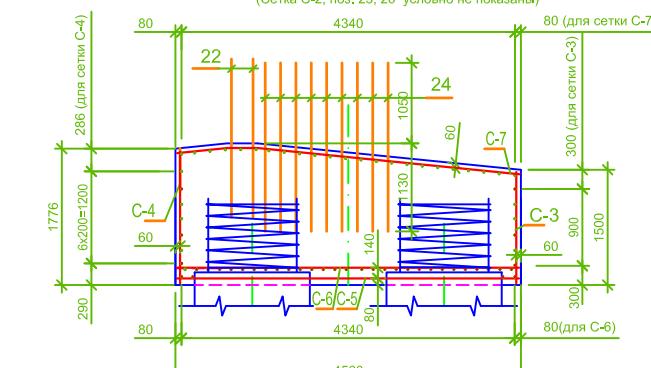
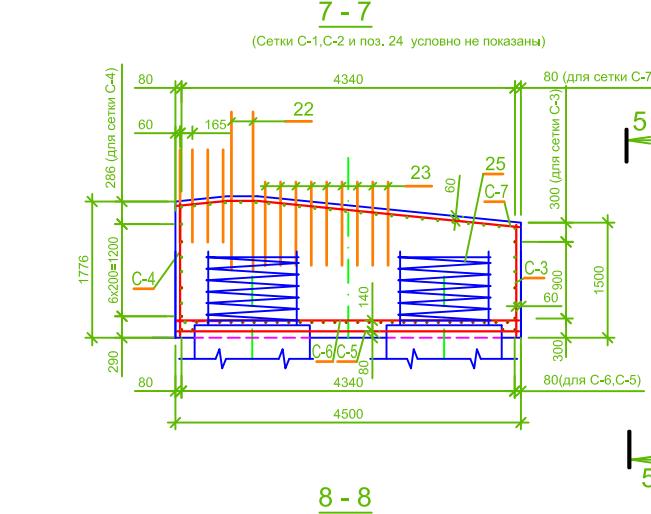
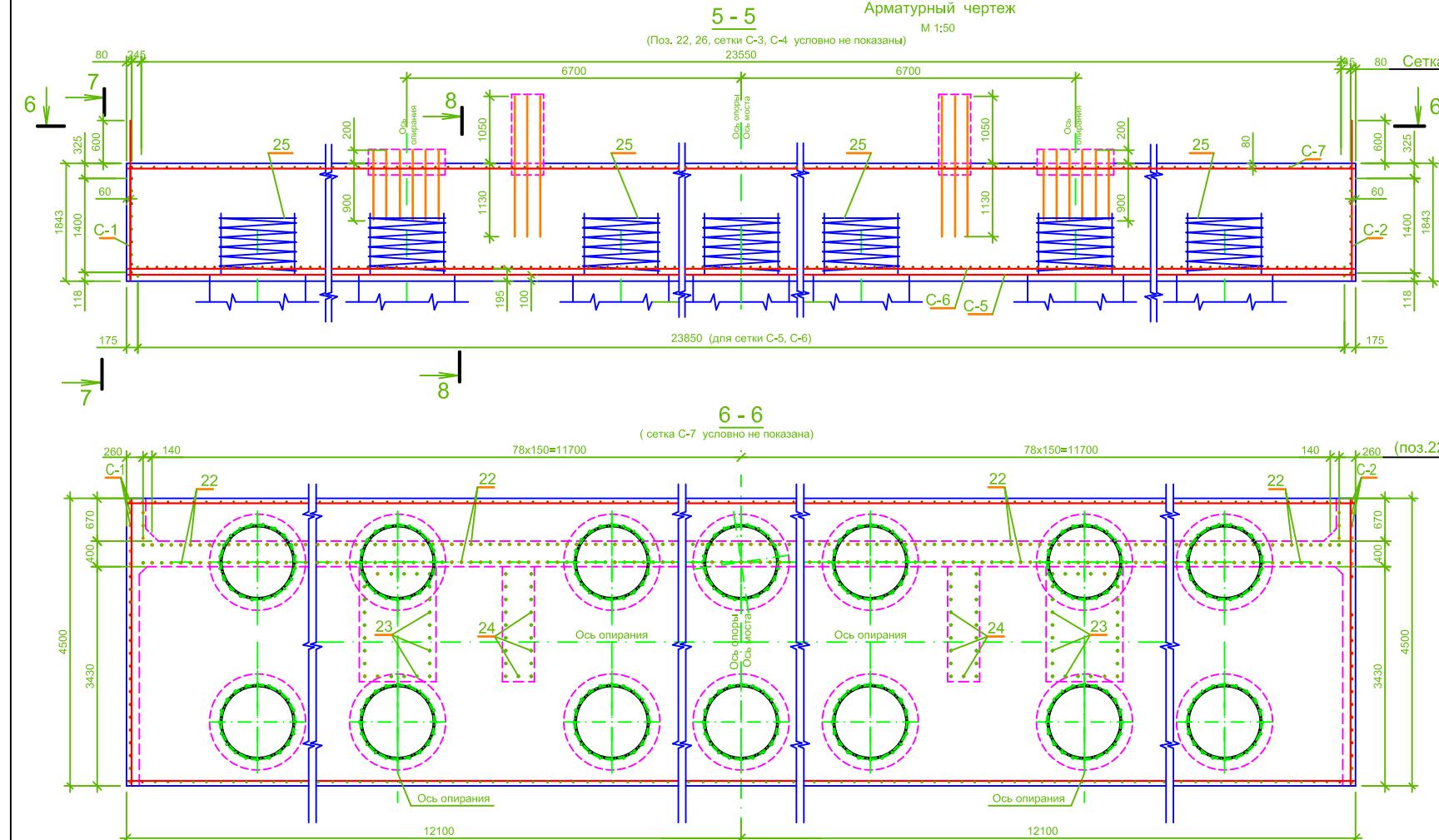


7 - 7

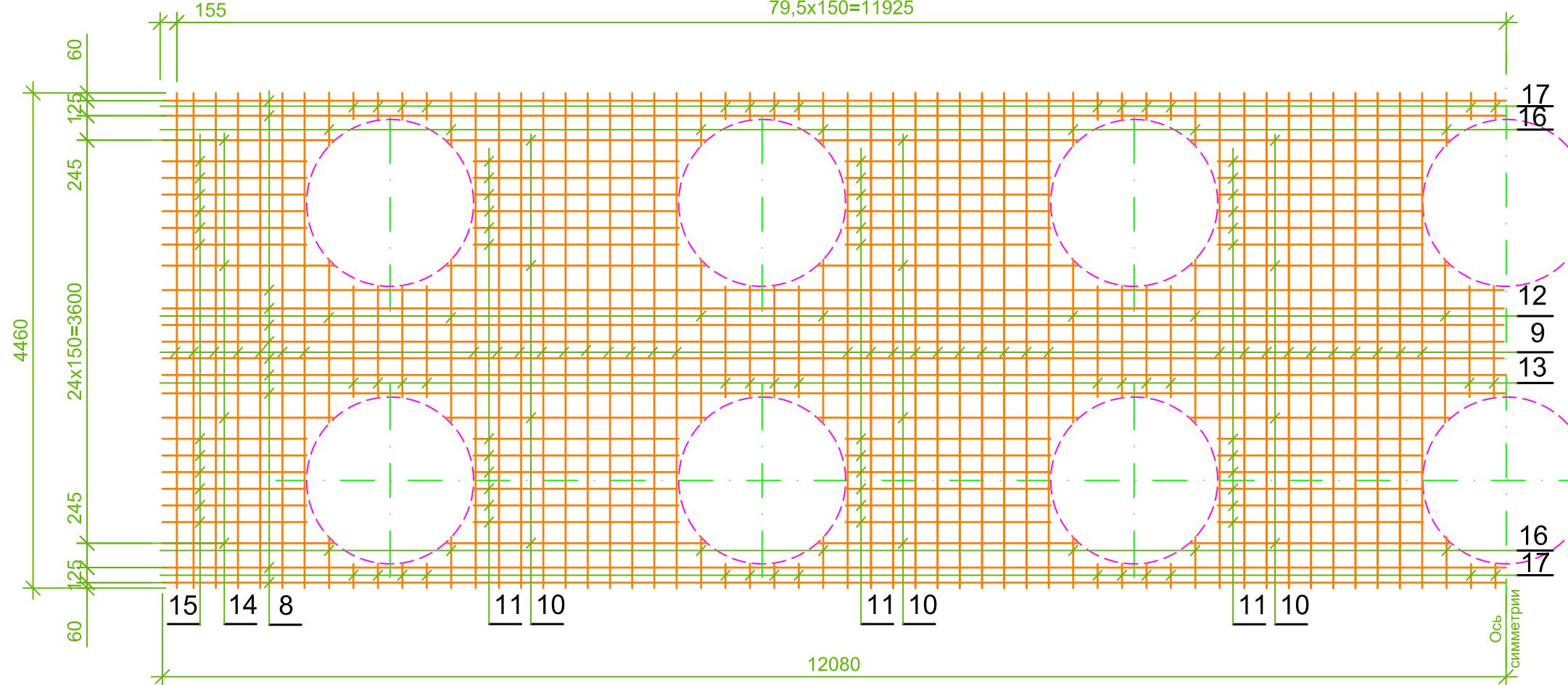
8 1:10



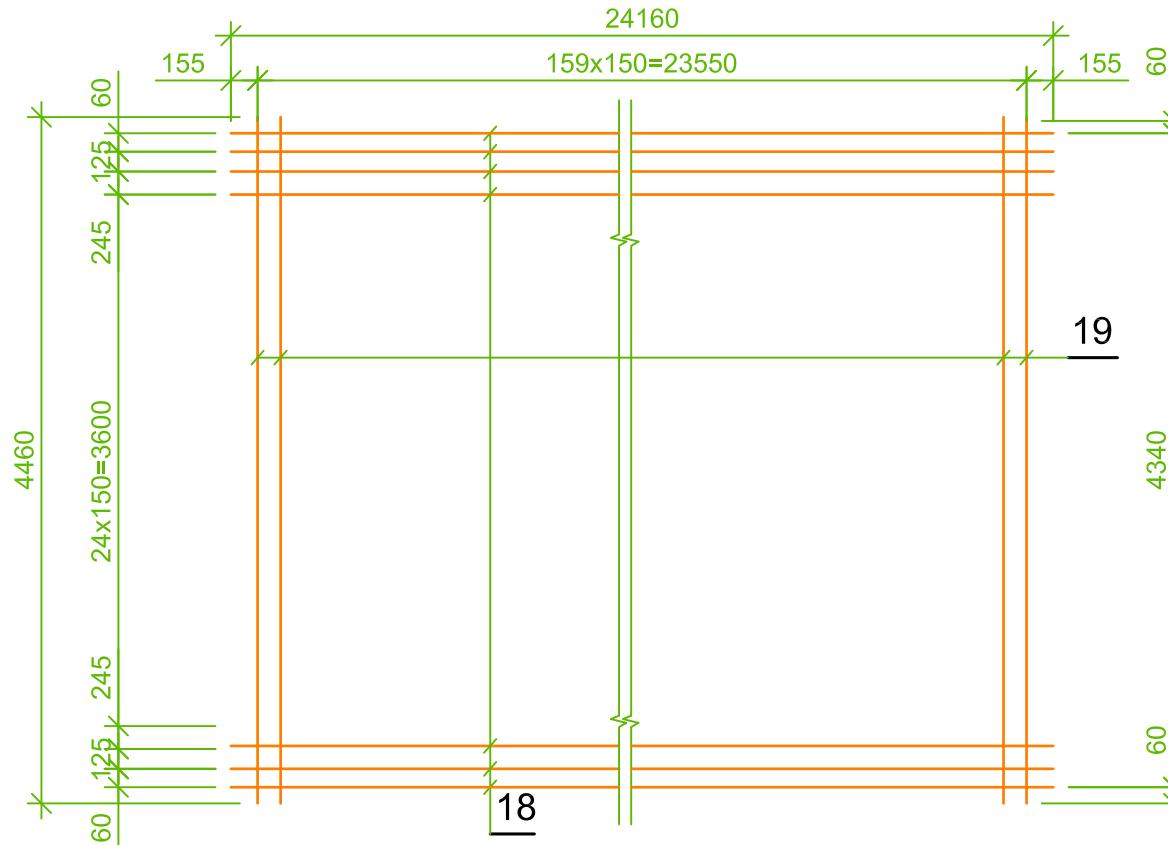




## Сетка C-5



## Сетка C-6



- 1 Отметки в скобках для опоры 4, без скобок для опоры 1.
  - 2 Работать совместно с чертежом КМ3-01 Раздел 1, Том 4 "Пролетное строение. Установка на опорные части."
  - 3 При необходимости стержни сеток могут быть смещены по месту на диаметр. Положение поз.22,23,24 строго контролировать. Местоположение поз. 24 может быть уточнено в зависимости от конкретных размеров опорных частей.
  - 4 При необходимости устройства сеток из стержней меньшей длины, чем указано, обеспечить их перехлест в соответствии с нормами.

\* Размер может быть уточнен.

## Спецификация (начало)

Pos. / Поз.	Designation / Обозначение	Title / Наименование	Quantity / Кол.	Weight of unit/kg / Масса ед.,кг	Note / Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
		Сетка С-1	1	169,1	
1		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=4460	7	7,05	
2		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=2430	30	3,84	
3		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=2900	1	4,58	
		Сетка С-2	1	169,1	
1		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=4460	7	7,05	
2		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=2430	30	3,84	
3		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=2900	1	4,58	
		Сетка С-3	1	596,3	
4		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=24160	6	38,17	
5		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=1460	159	2,31	
		Сетка С-4	1	705,3	
6		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=24160	7	38,17	
7		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=1740	159	2,75	
		Сетка С-5	1	1604,8	
8		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=24160	11	38,17	
9		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=4460	84	7,05	
10		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=2345	24	3,71	
11		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=1850	84	2,92	
12		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=1470	14	2,32	
13		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=1000	56	1,58	
14		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=1550	8	2,45	
15		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=1300	28	2,05	
16		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=480	28	0,76	
17		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=220	112	035	
		Сетка С-6	1	4214,4	
18		Ø22 A-III ГОСТ 5781-82* L=24160	29	72,0	
19		Ø22 A-III ГОСТ 5781-82* L=4460	160	13,29	

## Спецификация (окончание)

Pos. / Поз.	Designation / Обозначение	Title / Наименование	Quantity / Кол.	Weight of unit/kg / Масса ед.,кг	Note / Примеч.
		<u>Сетка С-7</u>	1	2233,3	
20		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=24160	29	38,17	
21		Ø16 A-III ГОСТ 5781-82* L=4460	160	7,04	
		<u>Детали</u>			
22		Ø 28 A-III ГОСТ 5781-82* L=1800	318	8,7	
23		Ø 22 A-III L=1100	56	3,28	
24		Ø 32 A-III L=2180	38	13,76	
25		Ø 8 A-I L=34700	14	13,71	
26		Ø 16 A-III L=1150	8	1,82	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон В25, F200, W6	185,9		$m^3$
		Арматура: кл. А-III 35ГС ГОСТ 5781-82*			
		Арматура: кл. А-I ГОСТ 5781-82*			
		сталь Ст3сп ГОСТ 380-2005			

### Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего	
	Арматура класса								
	A-I		A-III						
	ГОСТ 5781-82*								
	Ø8	Итого	Ø16	Ø22	Ø28	Ø32	Итого		
HM	191,9	191,9	5492,5	4398,0	2763,4	522,7	13176,6	13368,5	



Ф.з.в. "ЗЕРМОЭКСПЛУАТАЦИЯ"  
ІДІМІОДІО, ІІДІМІОДІО, ІІДІМІОДІО  
"PROJECTMSHENKOMPANI" L.T.D.  
DESIGN, CONSULTING AND SUPERVISING COMPANY.

8010000000: 095-32-33-39-49; (+995 32) 236-53-82. E-mail: proeqtmshenkompani@gmail.com



«SOYUZTRANS PROEKT» / «СОЮЗТРАНСПРОЕКТ»  
LIMITED LIABILITY COMPANY ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ADDRESS: № 14b Bratyslavskaya st., Kyiv, Ukraine 02156. Postal address: № 6a Rudenko st., Kyiv, Ukraine 02140 Phone/fax 8(044) 501-81-41, E-mail: office@soutrap.com /  
АДРЕС: 02156, г. Киев, ул. Братиславская, 14б. Почтовый адрес: 02140,  
г. Киев, ул. Руденко, б/ф 8(044) 501-81-41, E-mail: office@soutrap.com

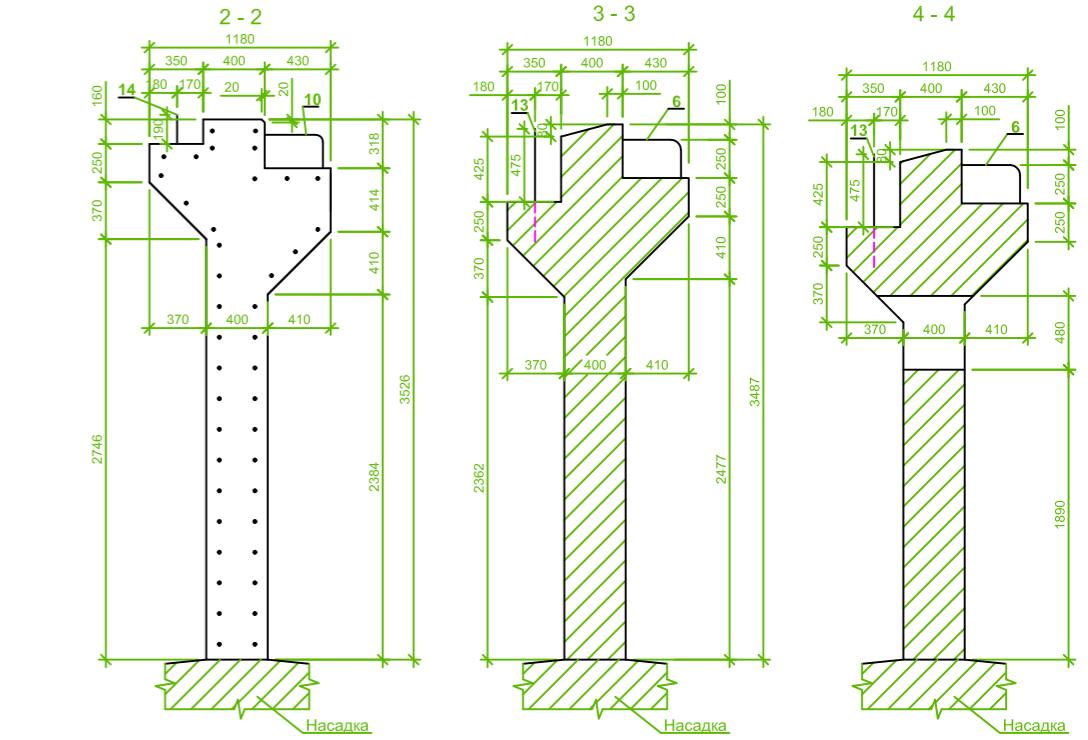
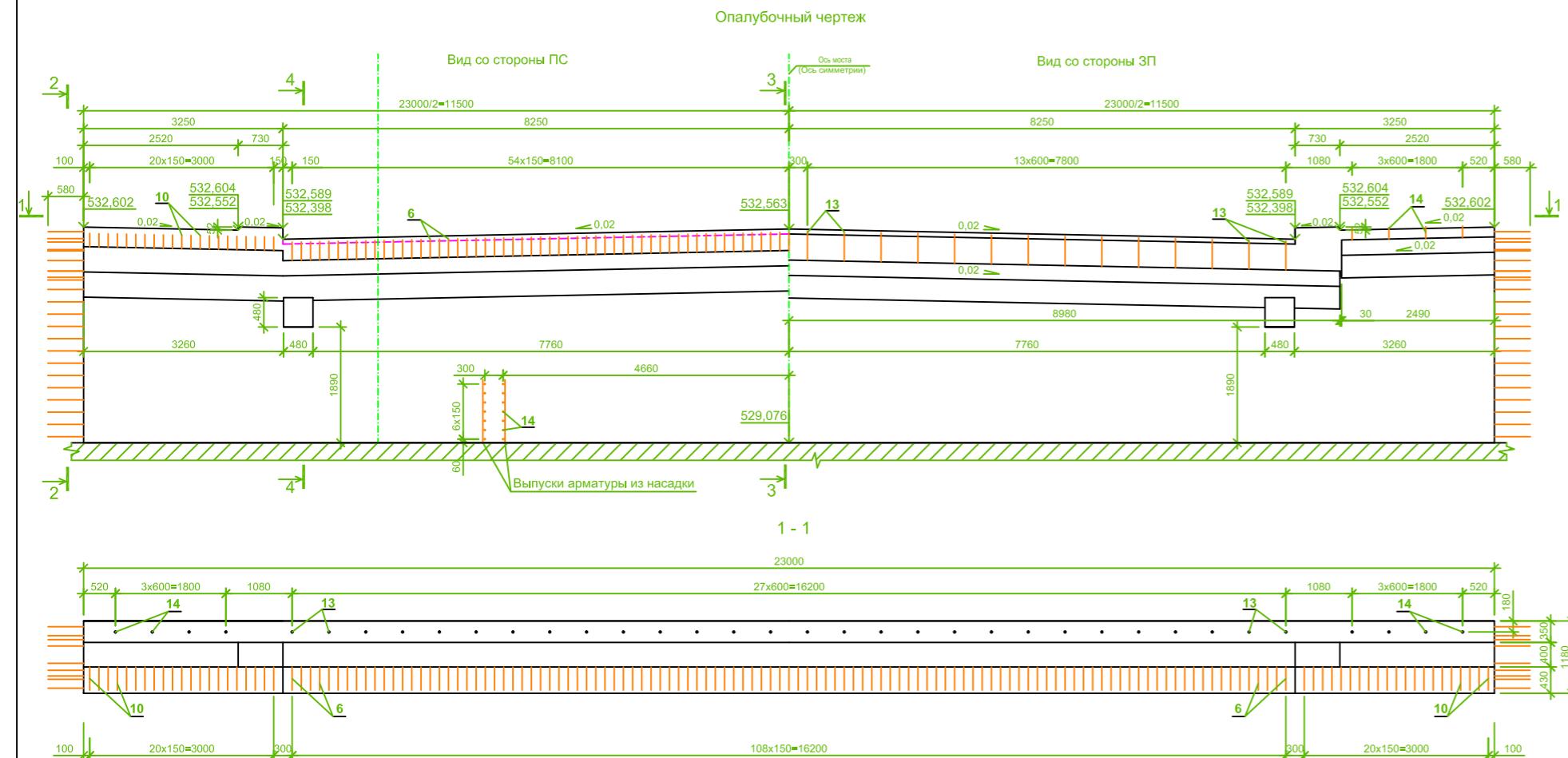
д.0200000000 0603000000000 0500000000 0500000000  
0500000000 0500000000 0500000000 0500000000  
0500000000 0500000000 0500000000 0500000000

0500000000 0500000000 0500000000 0500000000  
0500000000 0500000000 0500000000 0500000000

DRAWN BY / ЗДАВАЮЩИЙ: DATE / 03.08.2019:  
Вітаєв, А.М. 03.08.2019  
03.08.2019, 2019

CHECKED BY / ЗДАВОЧНЫЙ: DRAWING / 6363.60:  
Вітаєв, А.М. 03.08.2019  
03.08.2019, 2019

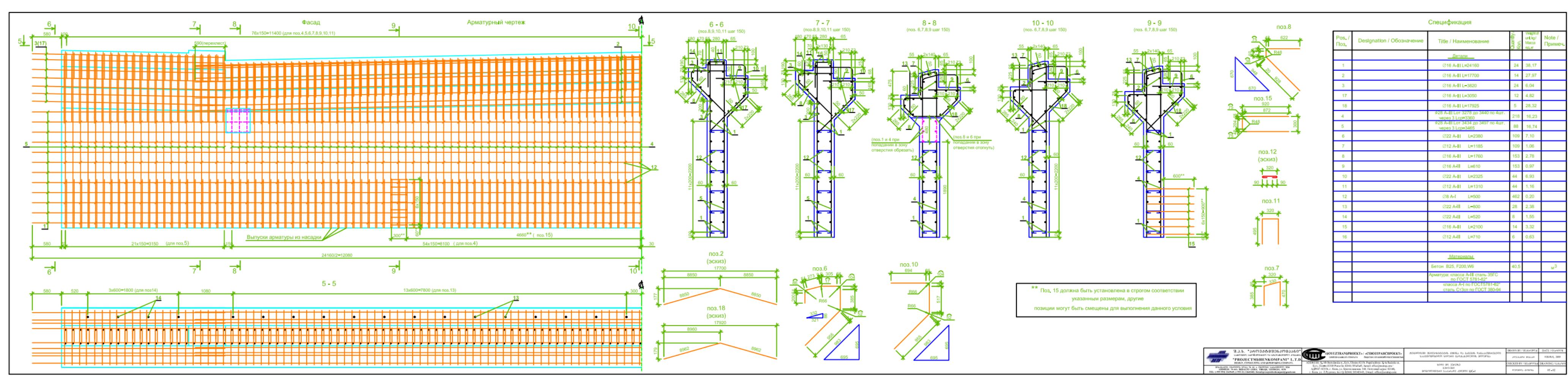
04 - 04

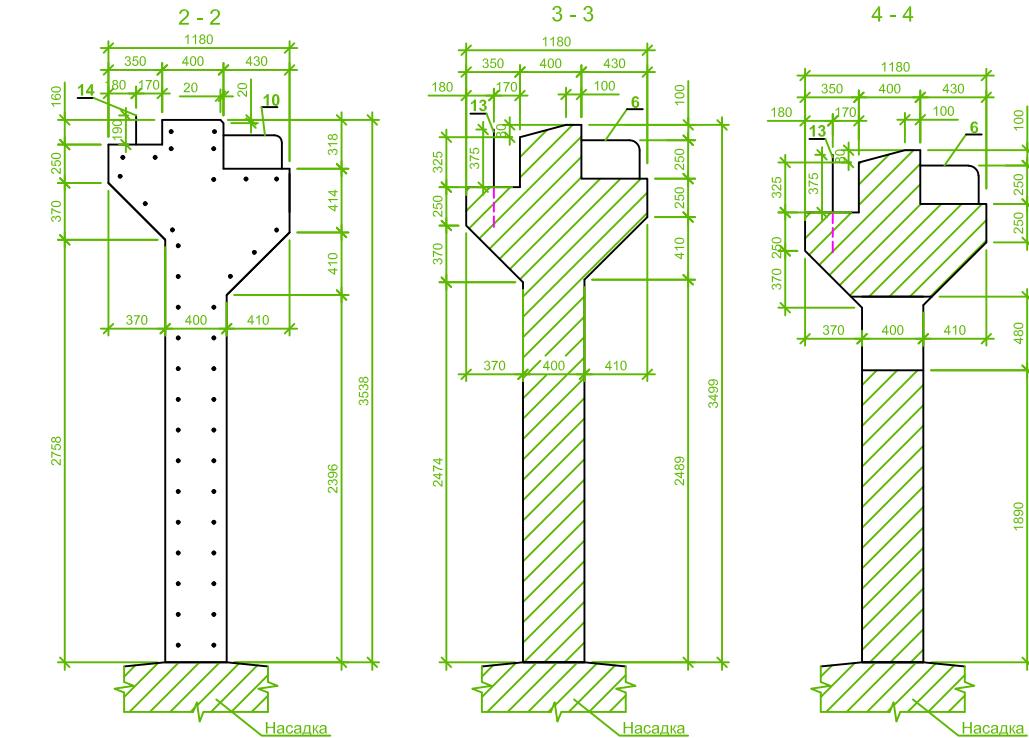
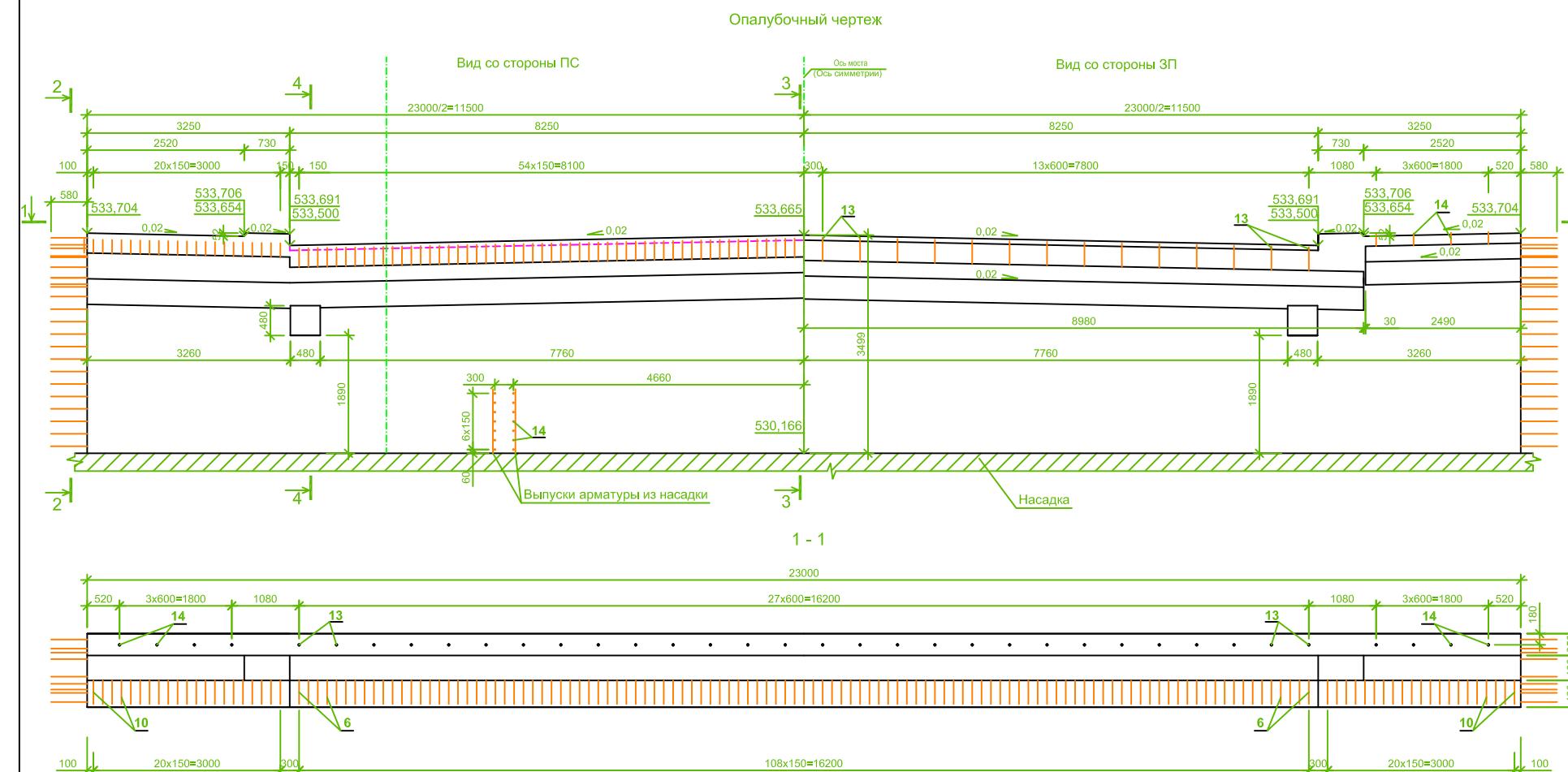


Марка элемента	Изделия арматурные							
	Арматура класса						Всего	
	A-I	A-III						
ГОСТ 5781-82*								
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Ø28	Итого	
ШС-1	92,4	92,4	170,4	2272,3	1157,9	5011,2	8611,8	8704,2

1. В случае необходимости членения арматуры по длине необходимо обеспечить переходсты не менее 34 диаметров

2. Защитный слой для рабочей арматуры не менее 50 мм

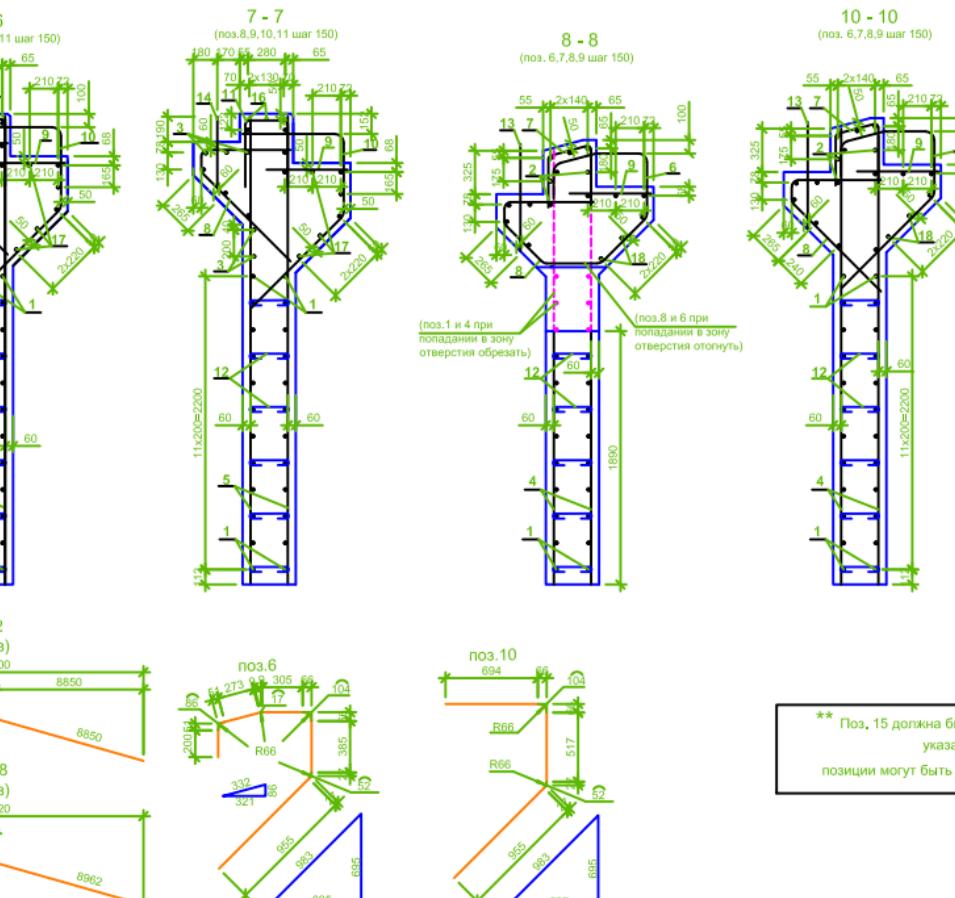
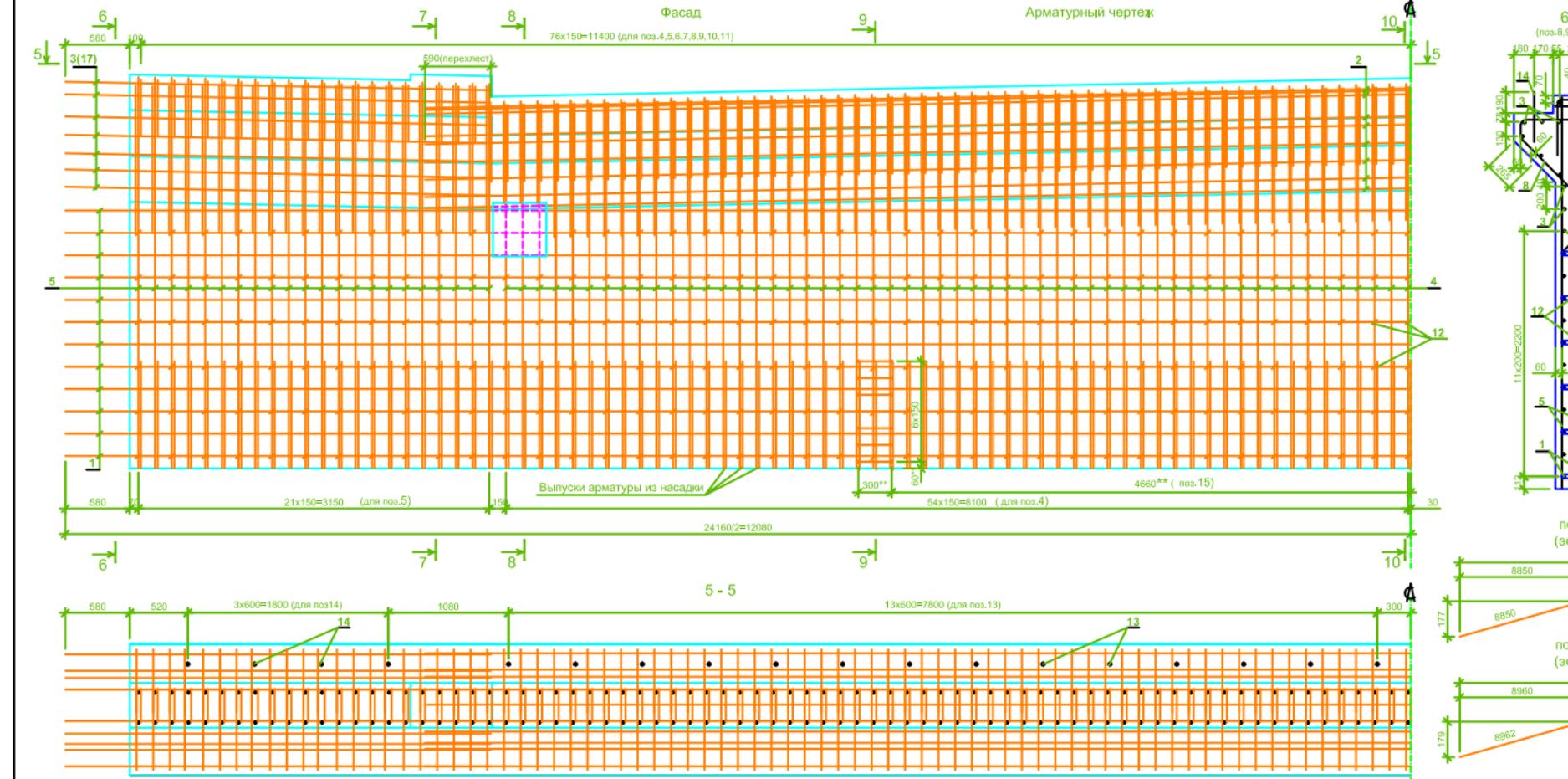




Марка элемента	Изделия арматурные							Все	
	Арматура класса								
	A-I		A-III						
	ГОСТ 5781-82*								
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Ø28	Итого		
ШС-1	92,4	92,4	119,3	2272,3	1149,7	5025,6	8566,9	8655	

1. В случае необходимости членения арматуры по длине необходимо обеспечить переход не менее 34 диаметров

3. Защитный слой для рабочей арматуры не менее 50 мм.



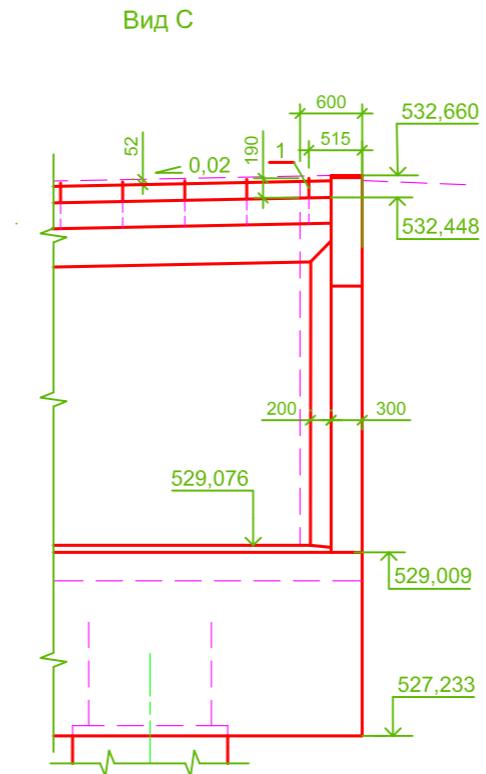
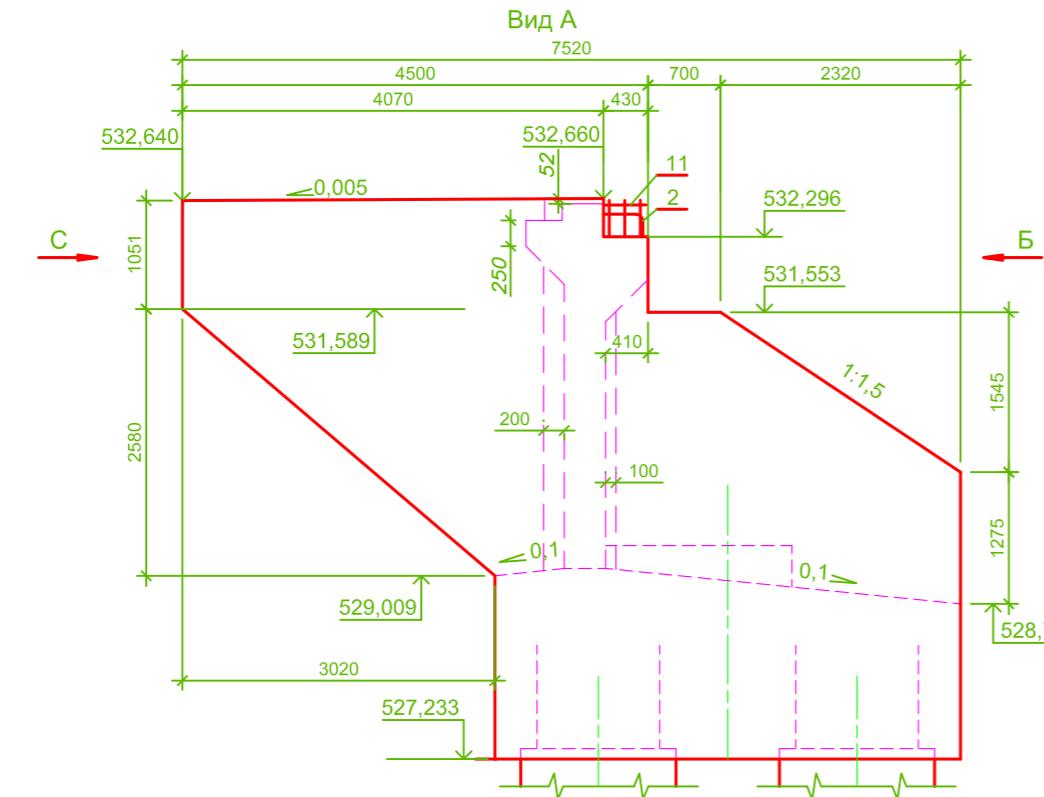
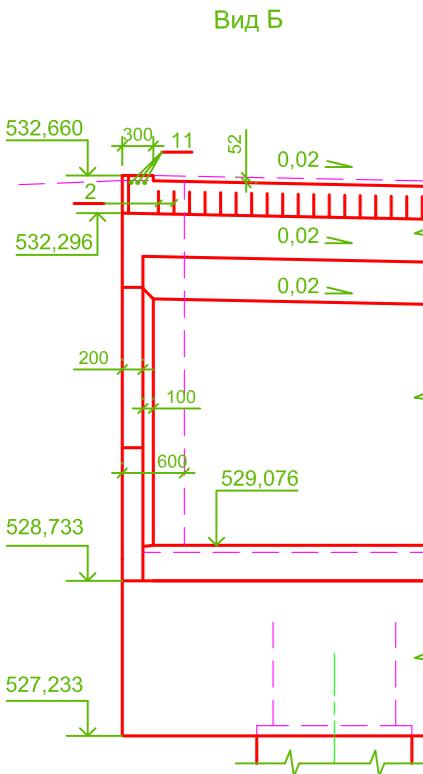
ановлена в строгом соответствии  
размерам, другие



## Спецификация

Pos. / Поз.	Designation / Обозначение	Title / Наименование	Quantity Кол.	Weight unit/ Масса единица	Note Прим.
<u>Детали</u>					
1	Ø16 A-III L=24160		24	38,17	
2	Ø16 A-III L=17700		14	27,97	
3	Ø16 A-III L=3820		24	6,04	
17	Ø16 A-III L=3050		12	4,82	
18	Ø16 A-III L=17925		5	28,32	
4	Ø28 A-III Lot 3288 до 3450 по 4шт. через 3 Лот 3370		218	16,28	
5	Ø28 A-III Lot 3444 до 3507 по 4шт. через 3 Лот 3475		86	16,78	
6	Ø22 A-III L=2380		109	7,10	
7	Ø12 A-III L=1185		109	1,06	
8	Ø16 A-III L=1760		153	2,76	
9	Ø16 A-III L=610		153	0,97	
10	Ø22 A-III L=2325		44	6,93	
11	Ø12 A-III L=1310		44	1,16	
12	Ø8 A-I L=500		462	0,20	
13	Ø22 A-III L=700		28	2,09	
14	Ø22 A-III L=520		8	1,55	
15	Ø16 A-III L=2100		14	3,32	
16	Ø12 A-III L=710		6	0,63	
<u>Материалы</u>					
Бетон B25, F200,W6					
Арматура: класс A-III сталь 35ГС по ГОСТ 578182					
класс A-I по ГОСТ 578182-82 сталь Ст30н по ГОСТ 380-94					

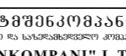
Опалубочный чертеж открылка ОМ1  
М1:50



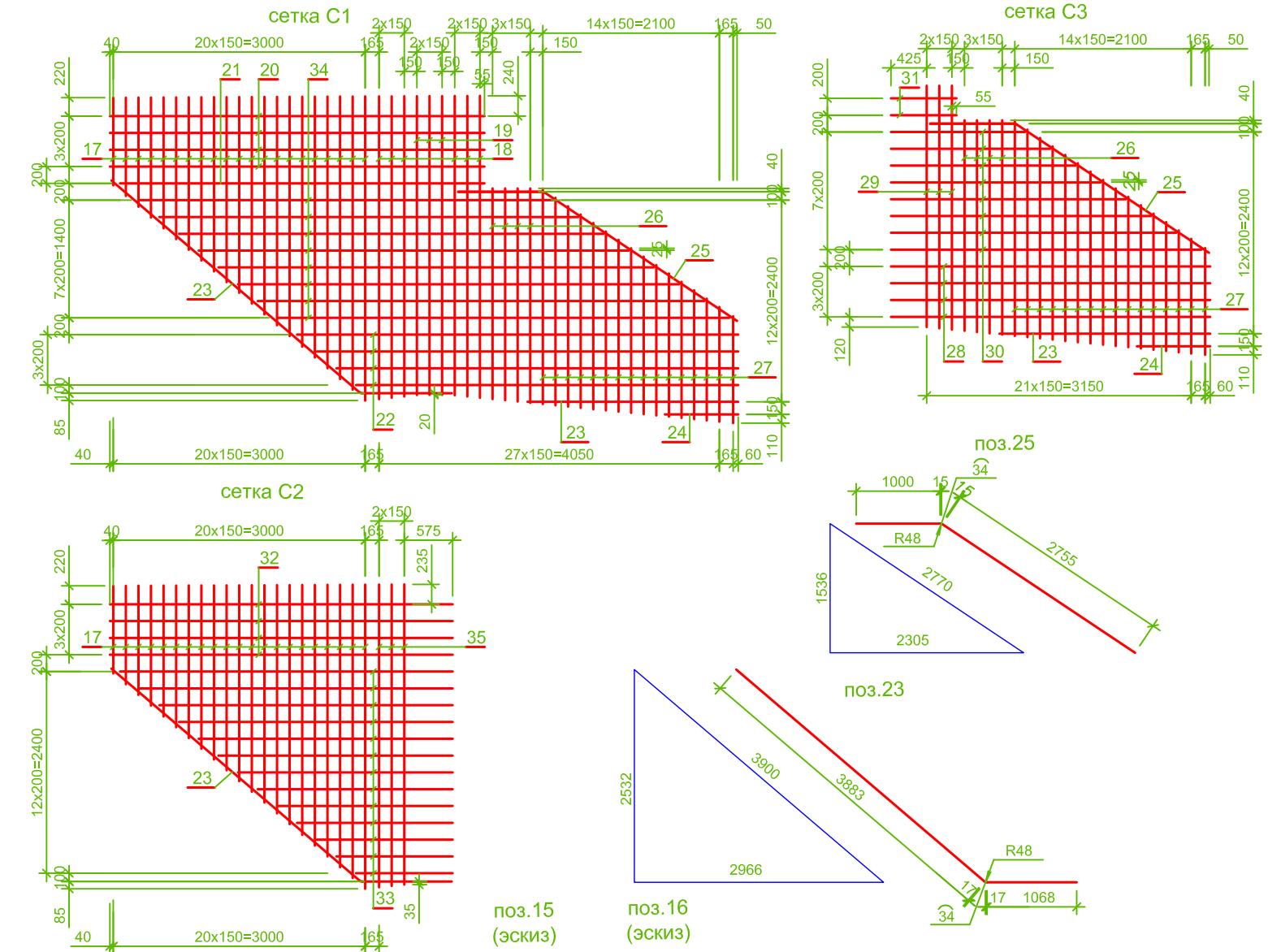
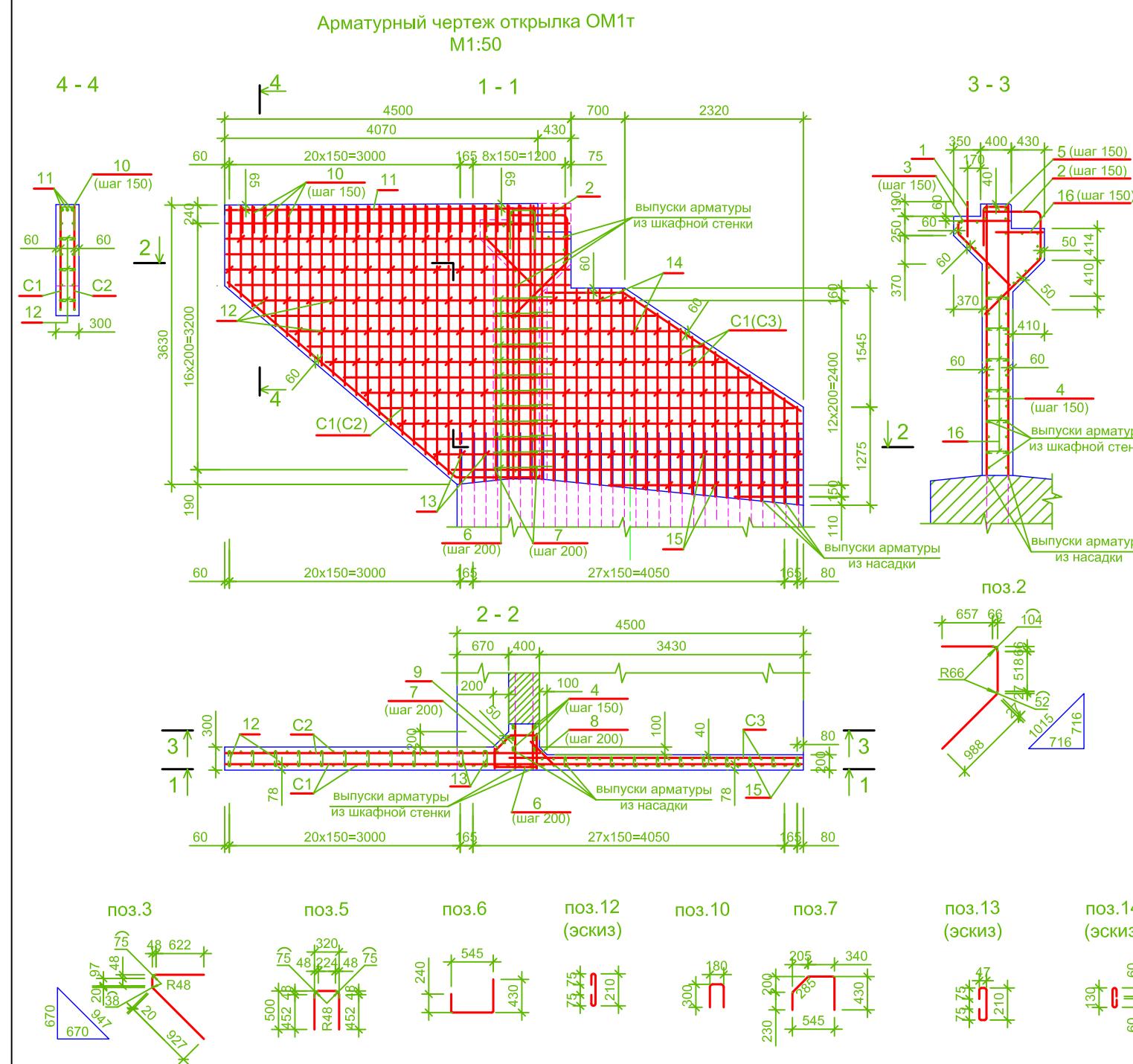
## Ведомость расхода стали

Марка элемента	Изделия арматурные							Всего	
	Арматура класса								
	A-I		A-III						
	ГОСТ 5781-82*								
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Ø28	Итого		
ОМ1т	16,4	16,4	49,6	674,7	15,2	167,6	907,1	923,5	
ОМ1н	16,4	16,4	49,6	674,7	15,2	167,6	907,1	923,5	

1. Сетки изготавливать вязаными
  2. В случае необходимости членения арматуры по длине необходимо обеспечить переход листа не менее 34 диаметров
  3. Допускается вязать арматурные сетки по месту
  4. Допускается смещение стержней арматурных сеток от проектного положения не более чем на один диаметр
  5. Защитный слой для рабочей арматуры не менее 50 мм
  6. На чертеже изображен открылок монолитный ОМ1т, открылок монолитный ОМ1н зеркально симметричен относительно продольной оси опоры ОП1



პროცესუალი პროცედურების ძალისა და განვითარების დამატებითი განვითარების სამსახურის მიერ მიღებული ხსოვნის განვითარებული მომენტის	DRAWN BY / შესრულებული:	DATE / ივნისი:
	თბილისი ინჟინერი	2016-06
ხსოვნის დღესასწაულის ანგარიში	CHECKED BY / გვარი/სახელი:	DRAWING / გვარი/სახელი:
2016/06/01 2016 00:00:00 H	გრიგორი გაგამია	06-01



Спецификация (начало)

Pos. / Поз.	Designation / Обозначение	Title / Наименование	Quantity / Коп.	Weight of unit/kg / Масса ед.кг	Note / Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
		Сетка арматурная С1	1	336,0	
17		Ø16 A-III Лот 1040 до 3620 через 129 Lcp=2330	21	3,68	
18		Ø16 A-III Лот 3570 до 3600 через 15 по 2шт. Lcp=3585	6	5,67	
19		Ø16 A-III L=3555	3	5,62	
20		Ø16 A-III L=4460	4	7,05	
21		Ø16 A-III L=4340	1	6,86	
22		Ø16 A-III Лот 4550 до 5250 через 233 Lcp=4900	4	7,74	
23		Ø16 A-III L=4985	1	7,88	
24		Ø16 A-III L=870	1	1,38	
25		Ø16 A-III L=3785	1	5,98	
26		Ø16 A-III Лот 2505 до 2550 через 15 Lcp=2530	4	4,00	
27		Ø16 A-III Лот 1270 до 2565 через 93 Lcp=1920	15	3,03	
34		Ø16 A-III Лот 4920 до 5380 через 66 Lcp=5150	8	8,14	
		Сетка арматурная С3	1	141,0	
25		Ø16 A-III L=3785	1	5,98	
26		Ø16 A-III Лот 2505 до 2550 через 15 Lcp=2530	4	4,00	
27		Ø16 A-III Лот 1270 до 2565 через 93 Lcp=1920	15	3,03	
28		Ø16 A-III L=3800	4	6,00	
29		Ø16 A-III Лот 2870 до 2900 через 15 Lcp=2885	3	4,56	
30		Ø16 A-III Лот 1595 до 3695 через 300 Lcp=2645	8	4,18	
31		Ø16 A-III L=780	2	1,23	

Спецификация (продолжение)

Pos. / Поз.	Designation / Обозначение	Title / Наименование	Quantity / Коп.	Weight of unit/kg / Масса ед.кг	Note / Примеч.
		Сетка арматурная С2	1	180,5	
17		Ø16 A-III Лот 1040 до 3620 через 129 Lcp=2330	21	3,68	
23		Ø16 A-III L=4985	1	7,88	
32		Ø16 A-III L=4080	4	6,45	
33		Ø16 A-III Лот 1150 до 3960 через 234 Lcp=2555	13	4,04	
35		Ø16 A-III Лот 3570 до 3600 через 15 Lcp=3585	3	5,67	
		<u>Детали</u>			
1		Ø22 A-III L=450	1	1,34	
2		Ø22 A-III L=2320	2	6,91	
3		Ø16 A-III L=1760	2	2,78	
4		Ø28 A-III L=3500	6	17,17	
5		Ø16 A-III L=1280	3	2,02	
6		Ø12 A-III L=1215	12	1,08	
7		Ø12 A-III L=1285	12	1,14	
8		Ø12 A-III L=400	12	0,36	
9		Ø16 A-III L=3150	1	5,61	
10		Ø12 A-III L=780	27	0,69	
11		Ø28 A-III L=4460	3	21,54	
12		Ø8 A-I L=360	60	0,15	
13		Ø8 A-I L=455	2	0,18	
14		Ø8 A-I L=250	37	0,10	
15		Ø8 A-I L=300	18	0,12	
16		Ø8 A-I L=475	6	0,19	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон ростверка РМ В35, F300, W12 на сульфатостойком цементе	5,8		м <sup>3</sup>
		Арматура: класса А-III сталь 35ГС по ГОСТ 5781-82*			
		класса А-I по ГОСТ5781-82* сталь Ст3сп по ГОСТ 380-94			



Ф.з.в. "ЗЕРНОДЕЛЯЩЕЕ ОБЩЕСТВО"  
"PROJECTMSHENKOMPANI" L.T.D.  
DESIGN, CONSULTING AND SUPERVISING COMPANY.

80100000: 01000000 0000 0000 0000 0000 0000  
ADDRESS: № 44A IKHALTO GORA, TBILISI, GEORGIA, 0194  
TEL: (+995 590) 33-39-49; (+995 32) 236-53-82. E-mail: proeqtmshenkompani@gmail.com



«SOYUZTRANS PROJEKT» / «СОЮЗТРАНСПРОЕКТ»  
LIMITED LIABILITY COMPANY  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

ADDRESS: № 14b Bratyslavskaya st., Kyiv, Ukraine 02156. Postal address: № 6a Rudenko st.,  
Kyiv, Ukraine 02140 Phone/fax 8(044) 501-81-41, E-mail: office@soutrap.com/  
АДРЕС: 02156, г. Киев, ул. Братиславская, 14б. Почтовый адрес: 02140,  
г. Киев, ул. Л.Руденко, б/ф 8(044) 501-81-41, E-mail: office@soutrap.com

д.02000000: 060300000000 0000 0000 0000 0000 0000  
б.02000000: 060300000000 0000 0000 0000 0000 0000  
с.02000000: 060300000000 0000 0000 0000 0000 0000

б.02000000: 060300000000 0000 0000 0000 0000 0000  
с.02000000: 060300000000 0000 0000 0000 0000 0000

DRAWN BY / РАСКРЫЛ: DATE / ОДНОВО:

автором: 06.03.2019

CHECKED BY / ПРОВЕРЕН: DRAWING / ГЛАВА:

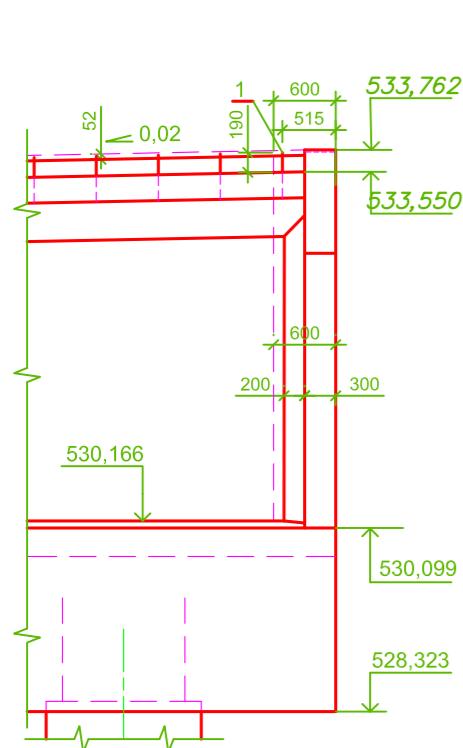
руководителем: 06.03.2019

Фото: 06.03.2019

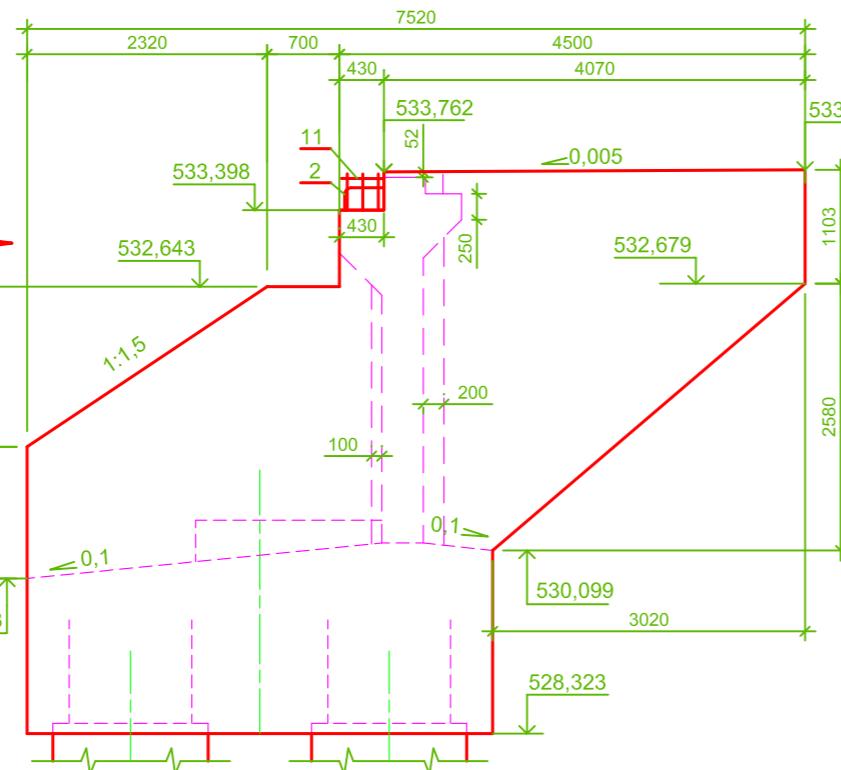
# Опалубочный чертеж открылка ОМ2Н M1:50

## Вид А

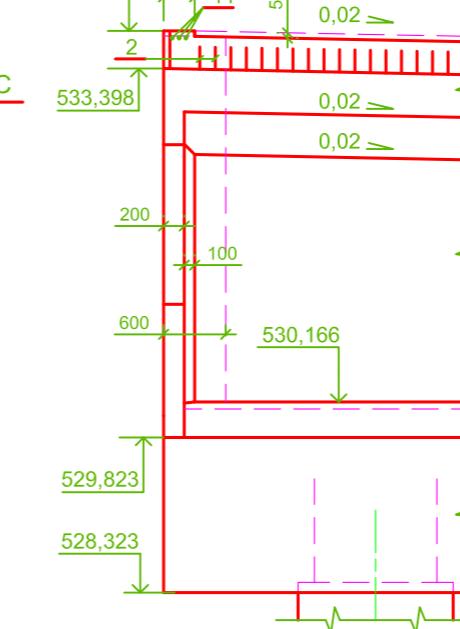
Вид С



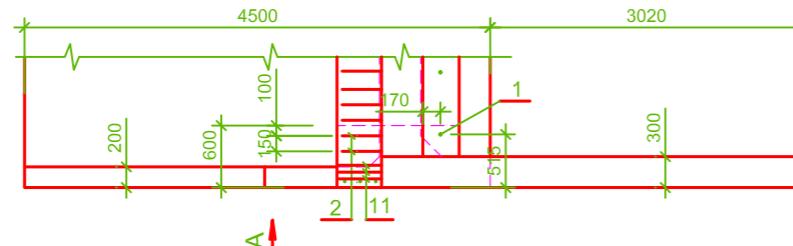
Вид



Вид



Пла

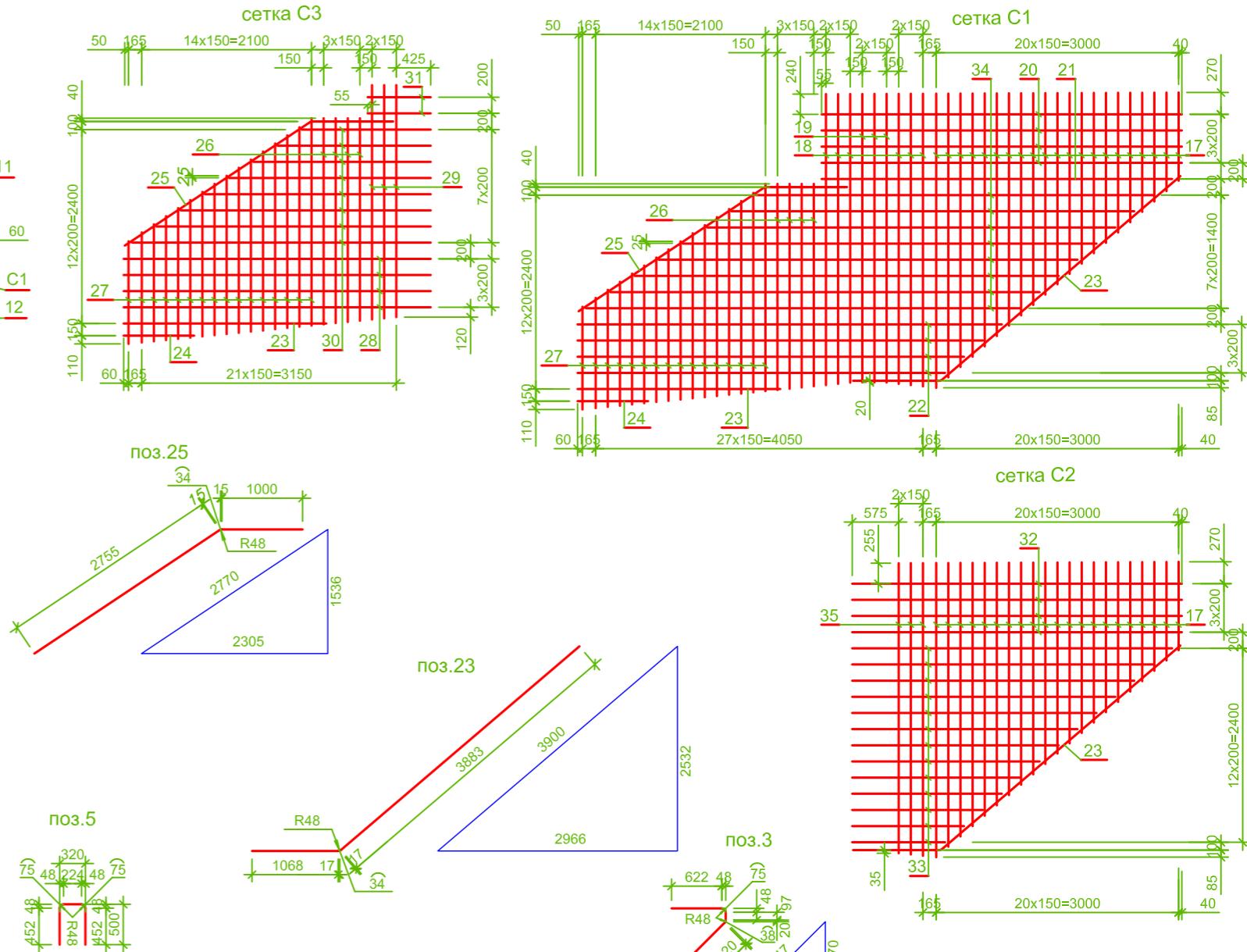
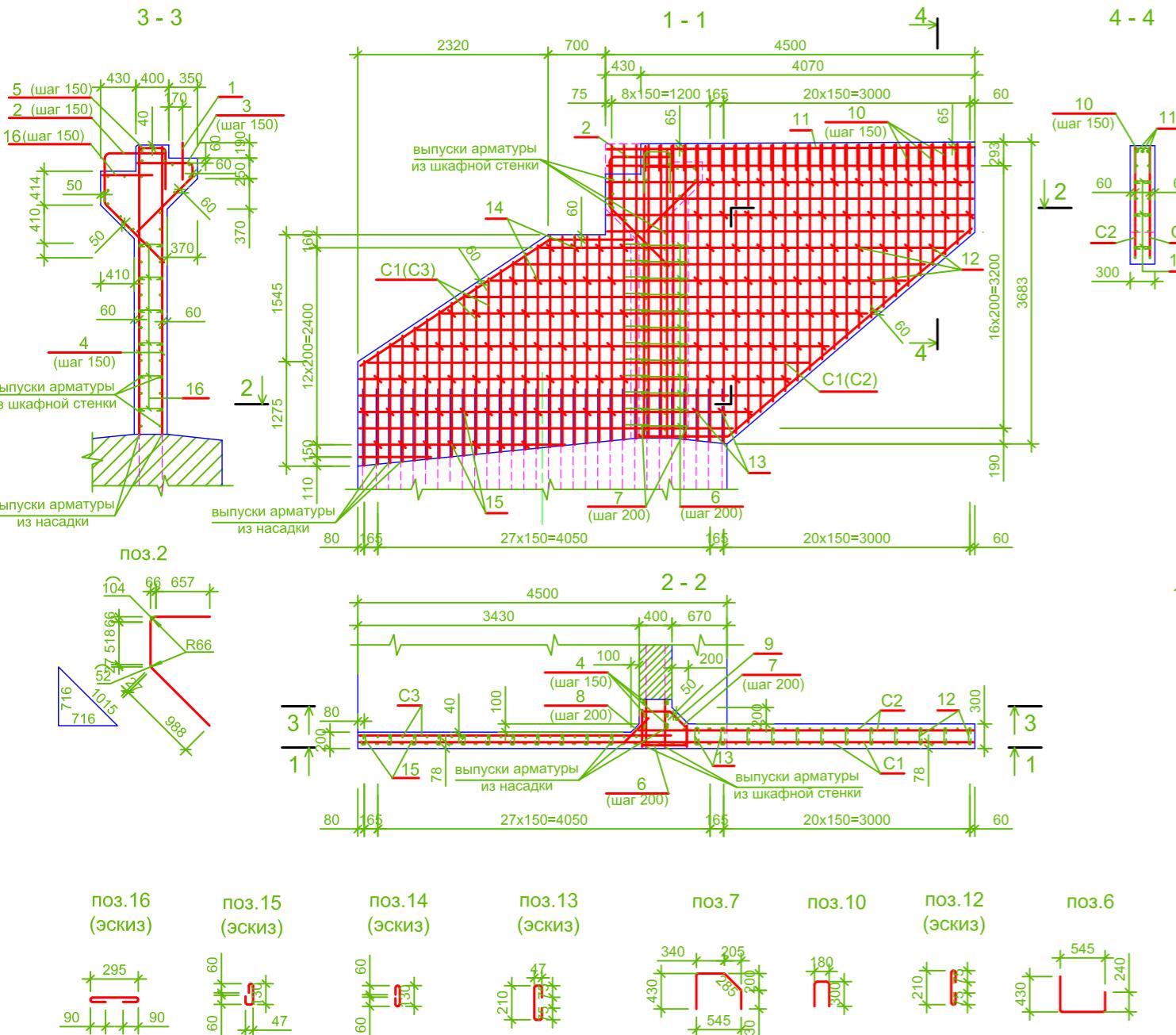


Ведомость расхода стали, кг									
Марка элемента	Изделия арматурные								
	Арматура класса								
	A-I		A-III					Всего	
	ГОСТ 5781-82*								
	Ø8	Итого	Ø12	Ø16	Ø22	Ø28	Итого		
	ОМ2т	16,4	16,4	49,6	676,2	15,2	166,1	907,1	923,5
ОМ2н	16,4	16,4	49,6	676,2	15,2	166,1	907,1	923,5	

1. Сетки изготавливать вязаными
  2. В случае необходимости членения арматуры по длине необходимо обеспечить переходы не менее 34 диаметров
  3. Допускается вязать арматурные сетки по месту
  4. Допускается смещение стержней арматурных сеток от проектного положения не более чем на один диаметр
  5. Защитный слой для рабочей арматуры не менее 50 мм
  6. На чертеже изображен открылок монолитный ОМ2н, открылок монолитный ОМ2т зеркально симметричен относительно продольной оси опоры ОП4

Арматурный чертеж открылка ОМ2  
М1-50

M



მ.მ.ს. "პროექტი  
სამუშაოები, სამუშაოების  
**"PROJECTMSH"**  
DESIGN, CONSULTING AND  
CONSTRUCTION



ප්‍රධානමයින් පෙනීමේ සංඛ්‍යාව ක්‍රම අංකය සෑම මුදලක් නොමැත්තුව ඇත්තා නොමැත්තුව ඇත්තා නොමැත්තුව	DRAWN BY / ප්‍රතිච්ඡලයා:	DATE / තුළමු දිනය:
	බඳවානු නොමැත්තුව	පාචම්, 2019
කෝට යුතු නොමැත්තුව ක්‍රම අංකය සෑම මුදලක් නොමැත්තුව ඇත්තා නොමැත්තුව	CHECKED BY / ප්‍රතිච්ඡලයා:	DRAWING / ගාස්ට්‍රියුම්
සෑම මුදලක් නොමැත්තුව	අධ්‍යක්ෂක නොමැත්තුව	06-05

Спецификация (начало)

Pos. / Поз.	Designation / Обозначение	Title / Наименование	Quantity / Коп.	Weight of unit/kg / Масса ед.кг	Note / Примеч.
		<u>Сборочные единицы</u>			
		Сетка арматурная С1	1	337,5	
17		Ø16 A-III Лот 1095 до 3640 через 127 Lcp=2370	21	3,75	
18		Ø16 A-III Лот 3570 до 3600 через 15 по 2шт. Lcp=3585	6	5,67	
19		Ø16 A-III L=3570	3	5,64	
20		Ø16 A-III L=4460	4	7,05	
21		Ø16 A-III L=4340	1	6,86	
22		Ø16 A-III Лот 4550 до 5250 через 233 Lcp=4900	4	7,74	
23		Ø16 A-III L=4985	1	7,88	
24		Ø16 A-III L=870	1	1,38	
25		Ø16 A-III L=3785	1	5,98	
26		Ø16 A-III Лот 2505 до 2550 через 15 Lcp=2530	4	4,00	
27		Ø16 A-III Лот 1270 до 2565 через 93 Lcp=1920	15	3,03	
34		Ø16 A-III Лот 4920 до 5380 через 66 Lcp=5150	8	8,14	
		Сетка арматурная С3	1	141,0	
25		Ø16 A-III L=3785	1	5,98	
26		Ø16 A-III Лот 2505 до 2550 через 15 Lcp=2530	4	4,00	
27		Ø16 A-III Лот 1270 до 2565 через 93 Lcp=1920	15	3,03	
28		Ø16 A-III L=3800	4	6,00	
29		Ø16 A-III Лот 2870 до 2900 через 15 Lcp=2885	3	4,56	
30		Ø16 A-III Лот 1595 до 3695 через 300 Lcp=2645	8	4,18	
31		Ø16 A-III L=780	2	1,23	

Спецификация (продолжение)

Pos. / Поз.	Designation / Обозначение	Title / Наименование	Quantity / Коп.	Weight of unit/kg / Масса ед.кг	Note / Примеч.
		Сетка арматурная С2	1	180,5	
17		Ø16 A-III Lot 1040 до 3620 через 129 Lcp=2330	21	3,68	
23		Ø16 A-III L=4985	1	7,88	
32		Ø16 A-III L=4080	4	6,45	
33		Ø16 A-III Lot 1150 до 3960 через 234 Lcp=2555	13	4,04	
35		Ø16 A-III Lot 3590 до 3605 через 5 Lcp=3600	3	5,69	
		<u>Детали</u>			
1		Ø22 A-III L=450	1	1,34	
2		Ø22 A-III L=2320	2	6,91	
3		Ø16 A-III L=1760	2	2,78	
4		Ø28 A-III L=3500	6	16,91	
5		Ø16 A-III L=1280	3	2,02	
6		Ø12 A-III L=1215	12	1,08	
7		Ø12 A-III L=1285	12	1,14	
8		Ø12 A-III L=400	12	0,36	
9		Ø16 A-III L=3150	1	5,61	
10		Ø12 A-III L=780	27	0,69	
11		Ø28 A-III L=4460	3	21,54	
12		Ø8 A-I L=360	60	0,15	
13		Ø8 A-I L=455	2	0,18	
14		Ø8 A-I L=250	37	0,10	
15		Ø8 A-I L=300	18	0,12	
16		Ø8 A-I L=475	6	0,19	
		<u>Материалы</u>			
		Бетон ростверка РМ В35, F300,W12 на сульфатостойком цементе	5,8		м <sup>3</sup>
		Арматура: класса А-III сталь 35ГС по ГОСТ 5781-82*			
		класса А-I по ГОСТ5781-82* сталь Ст3сп по ГОСТ 380-94			



Ф.з.в. "ЗЕРНОДЕЛЯЩЕЕ ОБЩЕСТВО"  
"PROJECTMSHENKOMPANI" L.T.D.  
DESIGN, CONSULTING AND SUPERVISING COMPANY.  
80100000: 01000000 0000 0000 0000 0000 0000 0000  
ADDRESS: № 44A IKHALTO GORA, TBILISI, GEORGIA, 0194  
TEL: (+995 590) 33-39-49; (+995 32) 236-53-82. E-mail: proeqtmshenkompani@gmail.com



«SOYUZTRANS PROEKT» / «СОЮЗТРАНСПРОЕКТ»  
LIMITED LIABILITY COMPANY  
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
ADDRESS: № 14b Bratyslavskaya st., Kyiv, Ukraine.02156. Postal address: № 6a Rudenko st.,  
Kyiv, Ukraine.02140 Phone/fax 8(044) 501-81-41, E-mail: office@soutrap.com/  
АДРЕС: 02156, г. Киев, ул. Братиславская, 14б. Почтовый адрес: 02140,  
г. Киев, ул. Л.Руденко, 6а т/ф 8(044) 501-81-41, E-mail: office@soutrap.com

д.02000000: 060300000000 0000 0000 0000 0000 0000 0000  
საკონსულტაციო ხაზის მიმდევარი მიმდევარი მიმდევარი მიმდევარი მიმდევარი  
DRAWN BY / გრაფიკი: DATE / 03.08.20:  
ავტორი გრაფიკი მარტინი 2019  
CHECKED BY / ვიცეგრაფი: DRAWING / 6363.60:  
მარტინი ვიცეგრაფი 06-06