

მოცულობათა უწყისი

მშენებარე ობიექტის ტერიტორიაზე გრუნტის დამჭერი კედლის მოწყობა,
კინოლოგიაში მისასვლელი სამანქანო პანდუსის მოწყობის, სადრენაჟე ფენისა
და სანიაღვრე ქსელის რეკონსტრუქციის სამუშაოები

სადემონტაჟო სამუშაოები				
1	27-28-1	არსებული სადემონტაჟო ფილის ნაწილების დამუშავება ხერხით	გ	<u>174.600</u>
2	1-22-17	ტ/ბეტონის საფარის დემონტაჟი	გ ³	<u>437.32</u>
3	1-22-17	რკინაბეტონის კედლების დემონტაჟი მექანიზმებით	გ ³	<u>358.80</u>
4	46-23-5	სამშენებლო ბლოკის ბარიერის დემონტაჟი	გ ³	<u>54.61</u>
5	საბ.	არსებული განათების ბოძის დემონტაჟი	ცალი	3.00
6	46-32-3	არსებული ლითონის კარის დემონტაჟი და დასაწყობება	გ ²	9.310
7	საბ.	არსებული ლითონის კიბის დემონტაჟი და დასაწყობება	ტონა	0.600
8	1-11-14	III ჯგუფის გრუნტის დამუშავება ექსკავატორით	გ ³	<u>3662.00</u>
9	1-83-2	III ჯგუფის გრუნტის დამუშავება ხელით	გ ³	<u>183.10</u>
10	27-28-1	შენობაში არსებული სადემონტაჟო ფილის ნაწილების დამუშავება ხერხით	გ	<u>646.200</u>
11	1-22-17	შენობაში არსებული ბეტონის იატაკის დემონტაჟი, სისქით 40-სმ	გ ³	<u>88.70</u>
12	1-22-14	გრუნტის და სამშენებლო ნაგვის დატვირთვა აგტორთვითმცლელზე ექსკავატორით	გ ³	<u>3917.510</u>
13		სამშენებლო ნაგვის დატვირთვა ხელით აგტორთვითმცლელზე	ტ	183.00
14		მიწის და სამშენებლო ნაგვის გატანა 25 კმ-დე მანძილზე ნაგავსაყრელზე	ტ	7 380.92
სამონტაჟო სამუშაოები				
15	6-15-13	რ.კ.ბ კედლის საფუძვლის მომზადება ღორღით	გ ³	<u>20.220</u>
		ღორღი ფრაქცია 0-40-88	გ ³	24.67
16	11-8-3(4)	ბეტონის საფუძვლის მომზადება, საპროექტო რკინაბეტონის კედლის ქვეშ B-7.5 ბეტონით სისქით 70-სმ	გ ²	<u>189.420</u>
		ბეტონი B-7.5	გ ³	13.52
17	6-11-7	რკბეტონის კედლების მოწყობა B-25 ბეტონით (F150, W-8)	გ ³	<u>186.39</u>
		არმატურა A-III	ტ	13.043
		არმატურა A-I	ტ	0.298
		ბეტონი B-25	გ ³	189.19
18	8-4-7	თბოსაიზოლაციო მასალა XPS, სისქით 5 სმ, დეფორმაციული ნაერის მოსაწყობად	გ ²	<u>11.69</u>
		თბოსაიზოლაციო მასალა XPS, სისქით 5 სმ,	გ ²	11.69
19	8-4-7	შესაგოზი პიდროიზოლაცია, (ორჯერად) ცხელი ბიტუმით, პრამერით დამუშავებულ კედლებზე	გ ²	<u>340.31</u>
		პრამერი	კბ	204.19
		ბიტუმი X2	ტ	1.63
20	22-8-3	საფილტრაციო ხვრელების მოწყობა	გ	<u>19.000</u>
		დ=100 მმ პლასტმასის მილი	გ	19.19
21	30-54	დრენაჟის მოწყობა	გ	<u>57.650</u>
		თიხა	გ ³	47.30

		რიყის ქვა დრენაჟისათვის	ϑ^3	93.29
		ღორლი 20-40-მმ ფრაქცია	ϑ^3	90.20
22	1-81-1	ბალასტის უკუჩაყრა	ϑ^3	<u>531.340</u>
		ბალასტი	ϑ^3	<u>648.235</u>
23	1-118-11	ბალასტის დატკეპნა	ϑ^3	<u>648.235</u>
24	1-120-1	საპროექტო ნაყარის მოწყობა ბალასტით და დატკეპნა 50-სმ სისქის ფენებად, შრევებს შორის გეოტექსტილის და გეობაზის განთავსებით	ϑ^3	3290.00
	27-13-4(5)	ბალასტი	ϑ^3	4143.10
		გეოტექსტილი 250გრ/მ²	ϑ^2	1915.90
		გეობაზე ParaGrid 200/05	ϑ^2	3469.40
		გეობაზე Teram 1000	ϑ^2	1393.80
25	1-81-1	გრუნტის უკუჩაყრა (დატკეპნით)	ϑ^3	<u>246.60</u>
26	27-13-4(5)	საფუძვლის ქვედა ფენის მოწყობა ქვიშა- ხრეშოვანი ნარევით სისქით 30სმ, დატკეპნა გიბრო სატკეპნით	ϑ^2	2158.96
		გეოტექსტილი 250გრ/მ²	ϑ^2	2180.65
	კალ.	საფუძვლის ქვედა ფენა ქვიშა-ხრეში 0-70-მმ ფრაქცია	ϑ^3	815.66
27	27-16-2	საფუძვლის ზედა ფენის შემასწორებელის (სისქე 18) სმ მოწყობა ფრ. ღორლით (10-16 მმ) და მისი შემკვრივება გიბროსატკეპნით	ϑ^2	<u>2158.960</u>
		ღორლი ფრაქციით 0-40	ϑ^3	489.65
28	27-23-1	ც/ბეტონის 24 სმ-იანი სისქის მქონე ფილის მოწყობა	ϑ^2	<u>1745.130</u>
		B-25 ბეტონით (150, W-8)	ϑ^3	426.859
		არმატურა A-III	\varnothing	8.847
		არმატურა A-I	\varnothing	0.207
29	27-23-1	ც/ბეტონის 18 სმ-იანი სისქის მქონე ფილის მოწყობა	ϑ^2	<u>413.830</u>
		B-25 ბეტონით (150, W-8)	ϑ^3	76.145
		არმატურა A-III	\varnothing	1.950
		არმატურა A-I	\varnothing	0.023
30	27-28-1	საპროექტო ფილებზე სადეფორმაციო ნაკერების მოწყობა	ϑ	<u>750.700</u>
		ბიტუმის ემულსია	\varnothing	0.53
31	46-19-1	არსებული ფილის დაბურლვა $\varrho=16-20$, სიგრძით 0.15 მ	ცალი	628.000
32	46-7-2	ნაბურლის შესხება ინექციონება	კუბ.მ.	0.100
		პოლიმერცემენტის ხსნარი	კუბ.მ.	0.102
33	6-1-22	რკინაბეტონის თვალამრიდი 1; 2 და 3-ის მოწყობა	ϑ^3	<u>37.040</u>
		ბეტონი B-25	ϑ^3	37.60
		არმატურა A-III	\varnothing	1.839
		არმატურა A-I	\varnothing	0.487
34	6-11-7	არსებული ლითონის კიბის სამონტაჟო რკინაბეტონის საბირკვლის მოწყობა B-25 ბეტონით (F150, W4)	ϑ^3	<u>2.57</u>
		ლითონის ფურცელი სისქით 10-მმ	\varnothing	0.029
		არმატურა A-III	\varnothing	0.208
		არმატურა A-I	\varnothing	0.009
		ბეტონი B-25	ϑ^3	2.61
35	9-32-10	არსებული ლითონის კიბის და კარის მონტაჟი	ტონა	0.750
36	15-164-8	არსებული ლითონის კიბის და კარის ლითონის ელემენტების შეღებვა	ϑ^2	<u>55.400</u>
		ზეთის კოლორი	$\vartheta\vartheta$	13.91
		საღებავი სრესილი	$\vartheta\vartheta$	0.11

		ოლიფა	პბ·	1.50
37	6-1-13	არსებული განათების ბოძის წერტილოვანი საძირკვლის მოწყობა	გ ³	<u>1.470</u>
		ბეტონი B-25	გ ³	1.50
		დიოთონის ფურცელი სისქით 10-შე	გ	0.085
		დიოთონის მიღი დ=150X4-შე	გ	0.042
38	საბ.	განათების ბოძის საპროექტო მდგომარეობაში დაყენება	ცალი	3.00
39	6-15-13	საფუძვლის მომზადება დორდით სანიაღვრე ჭების ქვეშ, სისქით 10-სშ	გ ³	<u>0.600</u>
		დორდი 0-40 ფრაქცია	გ ³	0.69
40	6-1-22	რეინაბეტონის სანიაღვრე არხი 1; 2 და საპროექტო ჭა რეინაბეტონის არხის ქვეშ №1; 2; 3-ის მოწყობა	გ ³	<u>7.500</u>
		ბეტონი B-25 F-150 W-8	გ ³	7.61
		არმატურა A-III	გ	0.683
		არმატურა A-I	გ	0.066
		ქვიშა-ცემენტის ხსნარი 1:1 თანაფარდობის	გ	0.250
41	9-32-10	საპროექტო სანიაღვრე არხი 1 და 2-ის დიოთონის ცხაურის მოწყობა	ტონა	1.759
		მიღკვადრატი	ტონა	0.484
		კუთხოვანა	ტონა	0.290
		არმატურა A-III	ტონა	0.011
42	15-164-8	ცხაურის დიოთონის ელემენტების გაწმენდა და ორი პირი შეღება	გ ²	<u>60.850</u>
		ზეთის კოლორი	პბ	15.27
		საღებავი სრესილი	პბ	0.12
		ოლიფა	პბ·	1.64
43	27-28-1	არსებული სადემონტაჟო ფილის ნაწილურების დამუშავება ხერხით	გ	<u>646.200</u>
44	1-22-17	შენობაში არსებული ბეტონის იატაკის დემონტაჟი, სისქით 40-სშ	გ ³	<u>88.70</u>
45	1-81-1	საფუძვლის მომზადება დორდით სანიაღვრე არხი №5-დან №13-მდე ქვეშ, სისქით 10-სშ	გ ³	<u>22.400</u>
		დორდი 0-40 ფრაქცია	გ ³	<u>27.328</u>
46	1-118-11	დორდის საფუძვლის დატკეპა №5-დან №13- მდე ჭების ქვეშ სისქით 10-სშ	გ ³	<u>27.328</u>
47	6-1-22	რეინაბეტონის სანიაღვრე არხი №5- დან №13-მდე რეინაბეტონის არხის მოწყობა	გ ³	<u>63.400</u>
		ბეტონი B-25, F-150, (წყალშეუღწევადი პლასტიკურობის დანამატით)	გ ³	64.35
		არმატურა A-III	გ	2.281
		კუთხოვანა	გ	1.476
		მოთუთიებული ლითონის ცხაური	გ	158.400
48	11-3-5.	პიდროზოლაცია 2-შე-სისქით, არსებულ ბეტონის ფილაზე	გ ²	2241.09
		გრუნტი შავი ბიტუმის მაღალი სიბლანტის	ლიტრი	1658.41
49	11-3-7.	პიდროზოლაციის დაფარვა ქვიშით	გ ²	2241.09
		კვარცის ქვაშა	გ ³	5.83
50	11-11-1(2)	ბეტონის მოჭიმვის მოწყობა, საშ. სისქით 115-შე	გ ²	<u>2241.090</u>
		ბეტონი B-30 F-150 W-8	გ ³	262.88
		ქვიშა-ცემენტი თანაფარდობა 1:1	გ ³	3.59
		არმატურა A-III	ტონა	9.760
51	27-28-1	საპროექტო ფილებზე სადეფორმაციო ნაკერების მოწყობა	გ	<u>994.400</u>
		ბიტუმის ემულსია	გ	0.70

52	11-11-12	საწარმოო იატაკის მოხელეზე და ზედაპირის განმტკიცება	ϑ^2	<u>2241.090</u>
		კვარცის ქვიშა	ϑ^3	41.68
		ცემენტი მ-400	\varnothing	1.12
		ბეტონის იატაკის მშრალი გამამკვრივებელი	$\vartheta\delta$	8964.360
სანიაღვრე არხისა და საკანალიზაციო ქსელის რეკონსტრუქციის სამუშაოები				
1	27-28-1	არსებული სადემონტაჟო ფილის ნაწილურების დამუშავება ხერხით	ϑ	<u>460.000</u>
2	1-22-17	ც/ბეტონის საფარის დემონტაჟი	ϑ^3	<u>250.20</u>
3	1-11-15	III კატეგორიის გრუნტის დამუშავება თხრილში ექსკავატორით	1000 ϑ^3	<u>1.068</u>
4	46-23-2	ბეტონის კედლის გამონგრევა $d=200-250$ მმ მილისათვის	ϑ^3	0.200
5	1-83-2	II ჯგუფის გრუნტის დამუშავება ხელით	100 ϑ^3	<u>0.563</u>
6	23-1-2	ქვაბულის ძირის მოწყობა ქვიშა- ხერეშოვანი ნარევით სისქით 10სმ, დატკეპნა ვიბრო სატკეპნით ქვიშა-ხერეშოვანი ნარევი	10 ϑ^3	<u>1.050</u>
7	23-1-1	ქვიშის ბალიშის მოწყობა მილის ქვეშ 10 სმ და მილის დაფარვა ქვიშით 20 სმ. დატკეპნა ვიბრო სატკეპნით	10 ϑ^3	<u>36.800</u>
		ქვიშა შავი	ϑ^3	404.800
8	23-1-3	თხრილის შევსება მდინარის ქვიშა- ხერეშოვანი ნარევით, ფენებად დატკეპნა ვიბრო სატკეპნით	10 ϑ^3	<u>27.800</u>
		ქვიშა-ხერეშოვანი ნარევი	ϑ^3	305.800
9	1-81-1	დამუშავებული გრუნტის უკუჩაყრა (დატკეპნით)	100 ϑ^3	1.5300
10	30-54	დრენაჟის მოწყობა	100 ϑ	<u>0.470</u>
		ქვიშა	ϑ^3	10.80
		ქვიშა-ხერეშოვანი ნარევი	ϑ^3	25.60
		დორდი დრენაჟისათვის, ფრაქცია 20–40 მმ	ϑ^3	25.00
		გეოტექსტილი	ϑ^2	132.00
		პოლიეთოლენის მილი დ=200X9.6 მმ PE-100 SRD 21 PN8	ϑ	12.00
11	6-15-1	რკ/ბეტონის ნაკეთობების (სანიაღვრე ჭები, არხი, მილის სათავისები, სანიაღვრე კოლექტორი, და ა.შ) მოწყობა/აღდგენა 25 ბეტონით (F-150 W-8)	B. 100 ϑ^3	<u>0.520</u>
		ბეტონი B-25	ϑ^3	52.780
		არმატურა A-III	$\vartheta\text{ონა}$	0.152
		სანიაღვრე არხის მოწყობა		
12	6-15-13	საფუძვლის მომზადება დორდით	100 ϑ^3	<u>0.038</u>
		დორდი	ϑ^3	4.64
	საბ.	რკ/ბეტონის დარი კედლის სისქით 15სმ, 0.45X0.5X1.5მ ორმაგი არმირებით	$\vartheta\text{რ/მ/}$	50.00
13	საბ.	ორტესებრი ძელი №14	\varnothing	0.03
14	23-23	რკინაბეტონის ჭის რგოლების მოწყობა $h=1000$ მმ, $\varrho=1000$ მმ	ϑ	16.000
		რკინაბეტონის რგოლები ჭების $h=1000$ მმ, $\varrho=1000$ მმ	ϑ	16.00
		ცემენტის ხსნარი	ϑ^3	0.22

15	23-23	რკინაბეტონის ჭის ძირის მოწყობა 1.2X1.2X0.18 (გ)	გ	11.000
		რკინაბეტონის ჭის ძირი 1.2X1.2X0.18 (გ)	გ	11.00
		ცემენტის ხსნარი	გ ³	0.15
16	23-23	თუჯის ცხაურის მოწყობა, ოთხეუთხედი (90X90)სმ ჩარჩოთი	გ	3.000
		თუჯის ცხაური ოთხეუთხედი (90X90)სმ ჩარჩოთი	გ	3.00
		ცემენტის ხსნარი	გ ³	0.04
17	23-23	რკინაბეტონის გადახურვის ფილის მოწყობა (1.5X1.5) თუჯის ოთხეუთხედი ხუფით	გ	3.000
		რკინაბეტონის გადახურვის ფილი (1.5X1.5) თუჯის ოთხეუთხედი ხუფით	გ	3.00
		ცემენტის ხსნარი	გ ³	0.04
18	23-23	რკინაბეტონის გადახურვის ფილის მოწყობა (1.2X1.2) თუჯის ოთხეუთხედი ხუფით	გ	22.000
		რკინაბეტონის გადახურვის ფილი (1.2X1.2) თუჯის ოთხეუთხედი ხუფით	გ	22.00
		ცემენტის ხსნარი	გ ³	0.31
19	23-23	რკინაბეტონის გადახურვის ფილის მოწყობა (1.2X1.2) თუჯის მრგვალი ხუფით	გ	11.000
		რკინაბეტონის გადახურვის ფილი (1.2X1.2) თუჯის მრგვალი ხუფით	გ	11.00
		ცემენტის ხსნარი	გ ³	0.15
20	22-8-5,	D=160 მმ ქანალიზაციის პლასტმასის მიღი მონტაჟით (ყველა საჭირო ფასონური ნაწილის გამოყენებით)	გ	86.00
	საბ.	D=160 მმ SN-8 ქანალიზაციის პლასტმასის მიღი (ყველა საჭირო ფასონური ნაწილის გამოყენებით)	გ	86.00
21	22-8-6,	DN=200 მმ SN-8 ქანალიზაციის გარე ქსელების გოფრირებული მიღი მონტაჟით (ყველა საჭირო ფასონური ნაწილის გამოყენებით)	გ	392.00
	საბ.	DN=200 მმ SN-8 ქანალიზაციის გარე ქსელების გოფრირებული მიღი (ყველა საჭირო ფასონური ნაწილის გამოყენებით)	გ	392.00
22	22-8-7,	DN=250 მმ SN-8 ქანალიზაციის გარე ქსელების გოფრირებული მიღი მონტაჟით (ყველა საჭირო ფასონური ნაწილის გამოყენებით)	გ	30.00
	საბ.	DN=250 მმ SN-8 ქანალიზაციის გარე ქსელების გოფრირებული მიღი (ყველა საჭირო ფასონური ნაწილის გამოყენებით)	გ	30.00
23	22-8-8,	DN=300 მმ SN-8 ქანალიზაციის გარე ქსელების გოფრირებული მიღი მონტაჟით (ყველა საჭირო ფასონური ნაწილის გამოყენებით)	გ	360.00
	საბ.	DN=300 მმ SN-8 ქანალიზაციის გარე ქსელების გოფრირებული მიღი (ყველა საჭირო ფასონური ნაწილის გამოყენებით)	გ	360.00
24	22-8-8,	DN=400 მმ SN-8 ქანალიზაციის გარე ქსელების გოფრირებული მიღი მონტაჟით (ყველა საჭირო ფასონური ნაწილის გამოყენებით)	გ	54.00

	საბ.	DN=400 მმ SN-8 ქანალიზაციის გარე ქსელების გოფრირებული მილი (ყველა საჭირო ფასონური ნაწილის გამოყენებით)	მ	54.00
25	27-13-4(5)	საფუძვლის ქვედა ფენის მოწყობა ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევით სისქით 30სმ, დატეკპნა ვიბრო სატკეპნით	მ ²	1137.10
		გეოტექსტილი 250გრ/მ ²	მ ²	1194.00
	კალ.	საფუძვლის ქვედა ფენა ქვიშა-ხრეში 0-70-მმ ფრაქცია	მ ³	429.60
26	27-16-2	საფუძვლის ზედა ფენის შემასწორებელის (სისქე 18) სმ მოწყობა ფრ. დორდით (10-16 მმ) და მისი შემკვრივება ვიბროსატეკპნით	მ ²	<u>1137.100</u>
		დორდი ფრაქციით 0-40	მ3	257.89
27	27-23-1	ც/ბეტონის 24 სმ-იანი სისქის მქონე ფილის მოწყობა	მ2	<u>1137.100</u>
		B-25 ბეტონით (150, W-8)	მ3	278.135
		არმატურა A-III	ტ	4.952
28	27-28-1	საპროექტო ფილებზე სადეფორმაციო ნაკერების მოწყობა	მ	<u>644.000</u>
		ბიტუმის ემულსია	ტ	0.45
29	1-47-1	მიწის და სამშენებლო ნაგვის დატვირთვა აგტომეტცლელზე	1000 მ ³	1.196
30		მიწის და სამშენებლო ნაგვის გატანა 25კმ-დე მანძილზე ნაგავსაყრელზე	ტ	2244.960