

**დუშეთის მუნიციპალიტეტის სოფ. ქოჩორიანის  
გაზიფიცირება. ნაკრები სამუშაოთა მოცულობა**

<b>№</b>	<b>დასახელება</b>	<b>განზ. ერთ.</b>	<b>რაოდენობ ა</b>	<b>შენიშვნა</b>
1	ტრანშეის დამუშავება III-IV ჯგ. გრუნტში ექსკავატორით	გ <sup>3</sup>	925	
2	ტრანშეის დამუშავება V ჯგ. გრუნტში ექსკავატორით	გ <sup>3</sup>	740	
3	ტრანშეის დამუშავება IV-V ჯგ. გრუნტში ხელით განშტოებებზე და კომუნიკაციების გადაკვეთებზე	გ <sup>3</sup>	185.3	
4	ტრანშეის ძირის მოსწორება	გ <sup>2</sup>	1595.2	
5	ტრანშეაში გაზსადენისათვის 0,1მ-ის სისქის ქვიშის ბალიშის მოწყობა	გ <sup>3</sup>	159.5	
6	მზა ტრანშეაში პოლიეთილენის ზომაგრძელი მილების ჩალაგება და გამოცდა	გ	1626	d=90
			2274	d=40
			122	d=20
7	ტრანშეაში პოლიეთილენის მილების მიმანიშნებელი ლენტის დაფენა	გ	3988	
8	ტრანშეის შევსება ხელით მილის ზედაპირიდან 0,2მ-ის სიმაღლეზე ქვიშით, უბეების თანდატან დატკეპით.	გ <sup>3</sup>	401.4	
9	ტრანშეაში ადგილობრივი გრუნტის ჩაყრა ბულდოზერით	გ <sup>3</sup>	957.1	
10	დორდის ფრაქცია 20-30 მმ შემოტანა და ტრანშეის შევსება 0.2 მ-ის სიმაღლეზე საპროექტო ნიშნულამდე	გ <sup>3</sup>	319	
11	ზედმეტი გრუნტის გატანა	გ <sup>3</sup>	893.2	
12	მუშაობა ყრილზე	გ <sup>3</sup>	893.2	
13	ორმოების ამოთხრა ხელით საჭარო გაზსადენის საყრდენებისათვის	გ <sup>3</sup>	7.48	
14	საყრდენების მოწყობა ფოლადის არაკონდიციური მილებისაგან h=6.5გ მაღალი წნევის გაზსადენის გადაკვეთაზე	გ/გ	4/26	d=80

15	საყრდენების მოწყობა ფოლადის არაკონდიციური მიღებისაგან $h=2.5\delta$	$\beta/\theta$	64/160	$d=40$
16	წერტილოვანი საძირკვლების მოწყობა ბეტონით B15	$\beta^3$	6.8	
17	გაზადენის საყრდენებზე დასამაგრებელი დეტალების დამზადება-დაყენება	$\beta\delta$	72.8	
18	პარანიტის მოწყობა	$\beta^2$	1.6	
19	მიწისზედა გაზსადენის მონტაჟი და გამოცდა	$\beta$	76 263	$d=80$ $d=40$
20	პირაპირების შემოწმება ულტრაბგერებით	$\beta$	5	
21	ხიდზე დასამგრებელი კრონშტეინების მონტაჟი	$\beta$	12	დანართი 6
22	ფოლ. მუხლის მონტაჟი	$\beta$	10 14	$d=80$ $d=40$
23	ფოლ. გადამყვანის მონტაჟი	$\beta$	2	80X40
24	ფოლ. დამხშობის დაყენება	$\beta$	1	$d=40$
25	მიწისზედა გაზსადენის შეღებვა მაღალი ხარისხის ზეთოვანი საღებავით 2ჯერ (ყვითელი)	$\beta^2/\beta\delta$	51.4/10.7	
26	საყრდენების შეღებვა მაღალი ხარისხის ზეთოვანი საღებავით 2ჯერ (ნაცრისფერი)	$\beta^2/\beta\delta$	25.6/5.3	
27	ბურთულოვანი ონკანის დაყენება საპაერო გაზსადენზე	$\beta\alpha\beta\delta$	1	$d=40$
28	ფოლადის სწორნაკერიანი მიღი (გარსაცმი იზოლაციით) ჩასვლა ამოსვლაზე მონტაჟი	$\beta/\theta$	4/4	$d=150$
29	ფოლადის სწორნაკერიანი მიღი (გარსაცმი იზოლაციით) ჩასვლა ამოსვლაზე მონტაჟი	$\beta/\theta$	7/7	$d=80$
30	პოლიეთილენის გარცმის მიღი (გზის გადაკვეთაზე გაბურღვის მეთოდით)	$\beta/\theta$	1/18	$d=90$
31	გარცმის მიღების ამოქოლვა ბითუმით	$\beta$	13	
32	პოლიეთილენის -ფოლადზე გადამყვანი მონტაჟი	$\beta$	4	90x80
33	პოლიეთილენის -ფოლადზე გადამყვანი მონტაჟი	$\beta$	7	40x40
34	პოლიეთილენის გათამაზის მონტაჟი	$\beta$	1	90x40

34	თურქული ბურთულების მონტაჟი	ც	6	40x20
35	პოლიეთილენის სამკაპის მონტაჟი	ც	6	40-40-40
36	პოლიეთილენის უნაგირას დაყენება	ც	1	90x20
			10	40x20
37	პოლიეთილენის მუხლების დაყენება	ც	4	d=90
			7	d=40
38	პოლიეთილენის ქუროს დაყენება	ც	36	d=90
			46	d=40
			17	d=20
39	ს/წ საჭაერო გაზსადენზე განშტოების მოწყობა	ც	1	დანართი 3
40	ს/წ მიწისქვეშა გაზსადენზე განშტოების მოწყობა	ც	17	დანართი 1,2