

ტექნიკური დავალება

| № | საქონლის დასახელება                       | საქონლის მახასიათებლები                                                                                                                                                                                                                                                                                             | განზ-ბა | რაოდენობა |
|---|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------|
| 1 | ბეტონის იატაკის მოსახვეწი აპარატი         | (ე. წ. ვერტალიოტი) ხელის ბეტონის იატაკის მოსახვეწი აპარატი ბენზინის ძრავით. მინიმალური მოთხოვნები: 1. ძრავის სიმძლავრე არანაკლებ 4.0 ცხ/ძალა; 2. რგოლის (როტორის) დიამეტრი არანაკლებ 60 სმ და არაუმეტეს 95 სმ; 3. საჭრელი პირების რაოდენობა 4; 4. სიჩქარე არანაკლებ 70-135 ბრ/წთ.                                   | ცალი    | 2         |
| 2 | ბეტონის მოსახვეწი, მოსაპრიალებელი მანქანა | ბეტონის მოსახვეწი, მოსაპრიალებელი მანქანა, სიმძლავრე არანაკლებ 2,2 კვტ; დენის ძაბვა 220 ვოლტი; დისკის დიამეტრი არანაკლებ 230 მმ. ბრუნის სიხშირე არანაკლებ 1300 ბრ/წთ. (კომპლექტში აღმასის პირების სამაგრი ფირფიტით და აღმასის პირებით)                                                                              | ცალი    | 1         |
| 3 | პარკეტის მოსაპირკეთებელი აპარატი          | პარკეტის მოსახვეწი/მოსაპირკეთებელი აპარატი. მოსახვეწი დისკის (ბარაბანი) დიამეტრი 165 -250 მმ, სიჩქარე არანაკლებ 1900 ბრ/წთ, ძრავის სიმძლავრე არანაკლებ 1.4 კილოვატი.                                                                                                                                                | ცალი    | 2         |
| 4 | ელექტრო ხერხი                             | ელ/ხერხი (ცირკული); დისკის დიამეტრი 254 მმ; სიმძლავრე არანაკლებ 1.8 კილოვატი; 220/240 ვოლტი; ბრუნვის სიჩქარე არანაკლებ 4300 ბრ/წთ; ჭრა 90 <sup>0</sup> -80 სმ; ჭრა 45 <sup>0</sup> - 56 სმ; ზომები 1000*970*1170 მმ; მაგიდის ზომა 700*600 მმ.                                                                       | ცალი    | 3         |
| 5 | ვერტიკალური ელექტრო საბურღი ჩარხი         | საბურღი ვაზნა 1-16 მმ; შპინდელის სიჩქარე 300-2550 ბრ/წთ; მანძილი შპინდელიდან კოლონამდე (ღერძამდე) არანაკლებ 150 მმ; მაგიდა დახრადი -45 <sup>0</sup> -დან 45 <sup>0</sup> -მდე; შპინდელის სვლა არანაკლებ 65 მმ; მაგიდის ზომა არანაკლებ 240*240 მმ და არაუმეტეს 260*260 მმ; ძრავის სიმძლავრე არანაკლებ 0,55 კვტ/230ვ. | ცალი    | 2         |
| 6 | ელექტრო ბეწვა ხერხი                       | ე. წ. ლოზიკი. მინიმალური მოთხოვნები: სიმძლავრე 450 W; მოძრაობა 500-3100 წუთში; ჭრის შესაძლებლობა (ხე) - 65 მმ; ჭრის შესაძლებლობა (ფოლადი/ალუმინი) - 6 მმ.                                                                                                                                                           | ცალი    | 2         |
| 7 | სხვადასხვა კუთხით საჭრელი ცირკული ხერხი   | ე. წ. ტორცული ხერხი; სიმძლავრე არანაკლებ 1000 w; სახერხი დისკის დიამეტრი 190*20 მმ; ბრუნვის სიჩქარე არანაკლებ 6000 ბრ/წთ; მტვერშემკრებით. 220-230 ვოლტი.                                                                                                                                                            | ცალი    | 1         |

|    |                                           |                                                                                                                                                                                    |      |   |
|----|-------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|---|
| 8  | ელექტრო კუთხსახები                        | ელექტრო კუთხსახები ე. წ. ბარგალკა; სახები დისკის დიამეტრი 125 მმ; სიმძლავრე: არანაკლებ 1300 w და არაუმეტეს 1400 w; ბრუნვის სიჩქარე: 2800-9300 ბრ/წთ; ბრუნვის სიჩქარის რეგულირებით. | ცალი | 1 |
| 9  | ელექტრო კუთხსახები                        | ელექტრო კუთხსახები ე. წ. ბარგალკა; სახები დისკის დიამეტრი 125 მმ; სიმძლავრე: არანაკლებ 1500 w; ბრუნვის სიჩქარე: 2800-9300 ბრ/წთ; ბრუნვის სიჩქარის რეგულირებით.                     | ცალი | 1 |
| 10 | ელექტრო კუთხსახები                        | ელექტრო კუთხსახები ე. წ. ბარგალკა; სახები დისკის დიამეტრი 125 მმ; სიმძლავრე: არანაკლებ 900 w; ბრუნვის სიჩქარე: 11000 ბრ/წთ;                                                        | ცალი | 4 |
| 11 | თუნუქის საჭრელი                           | თუნუქის საჭრელი ელ/მაკრატელი. მინიმალური მოთხოვნები: სიმძლავრე არანაკლებ 380 w; დენის ძაბვა 220 v; ფოლადის ფურცლის ჭრის სისქე -1.6 მმ; ალუმინის ფურცლის ჭრის სისქე 2.5 მმ.         | ცალი | 2 |
| 12 | ელ. საბურღი (ხელის)                       | ელ. საბურღი (ე. წ. დრელი); სიმძლავრე არანაკლებ 600 w. ბრუნვის სიხშირე არანაკლებ 2800 ბრ/წთ. ვაზნის დიამეტრი 13 მმ.                                                                 | ცალი | 7 |
| 13 | ფრეზი                                     | ხელის ელ/ფრეზი; სიმძლავრე 1300 w; ცანგის დიამეტრი 8 და 12 მმ. ბრუნის სიხშირე 12000-24000 ბრ/წთ.                                                                                    | ცალი | 2 |
| 14 | ხელის ელექტრო სახები მტვრის შემაგროვებლით | სიმძლავრე არანაკლებ - 300 w; ბრუნვის სიხშირე 5500-11000; სამუშაო ზედაპირი: სიგანე არანაკლებ 90 მმ, სიგრძე არანაკლებ 180 მმ; 220 v                                                  | ცალი | 2 |