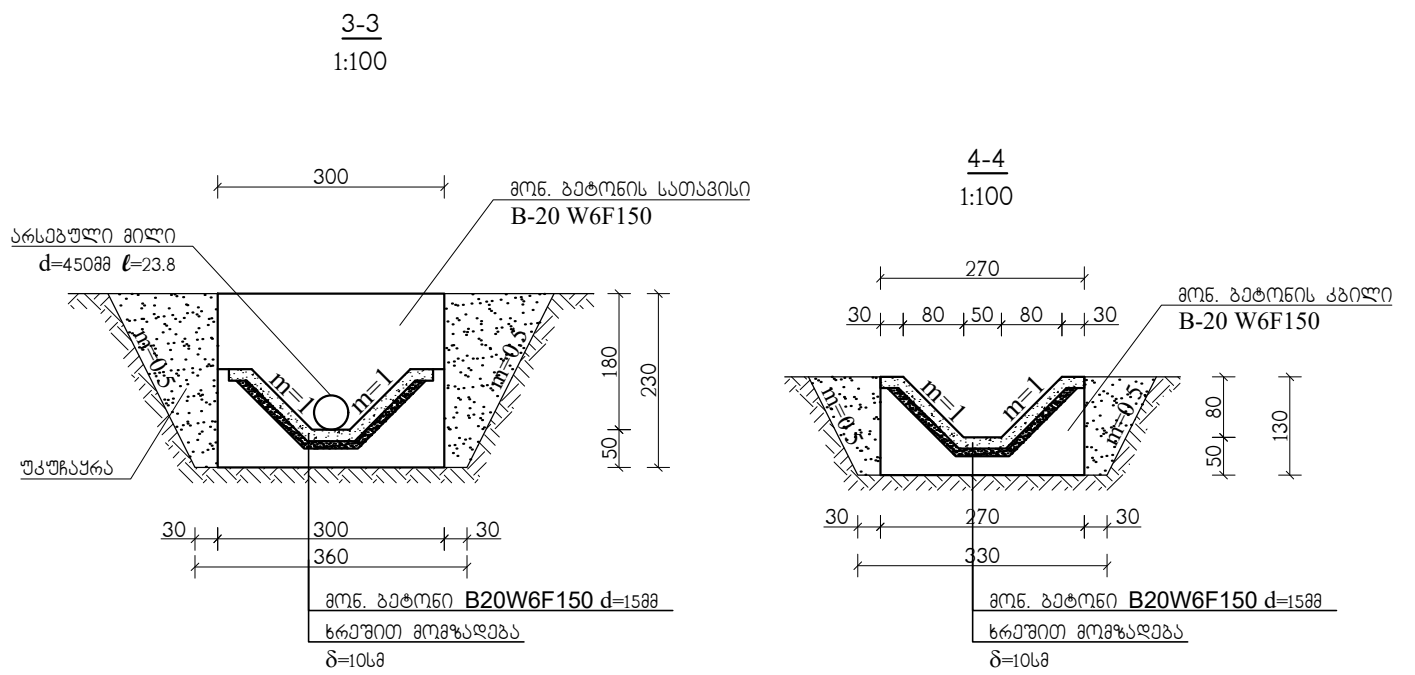
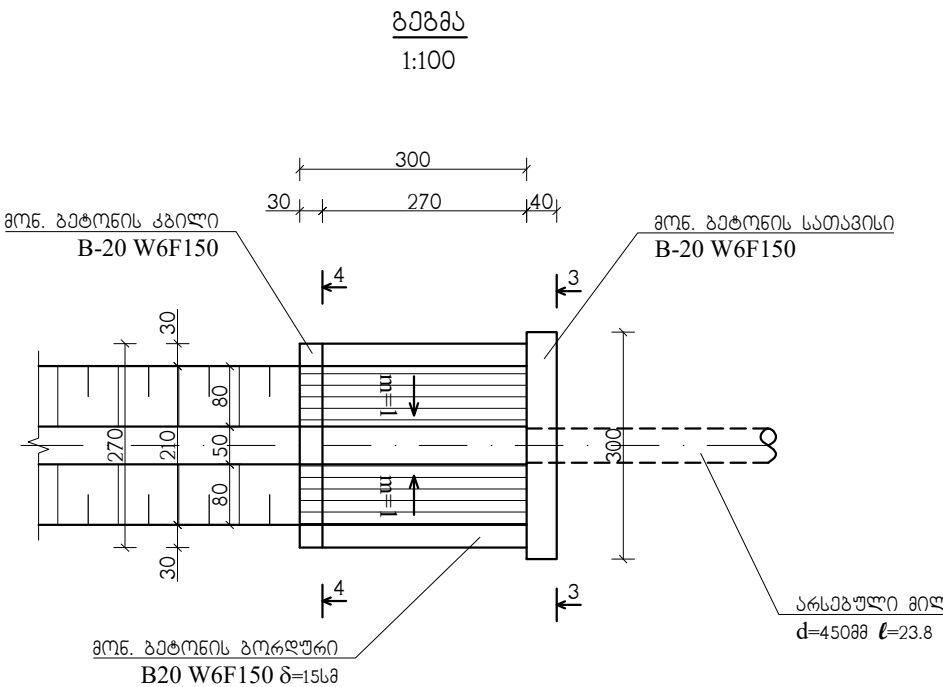
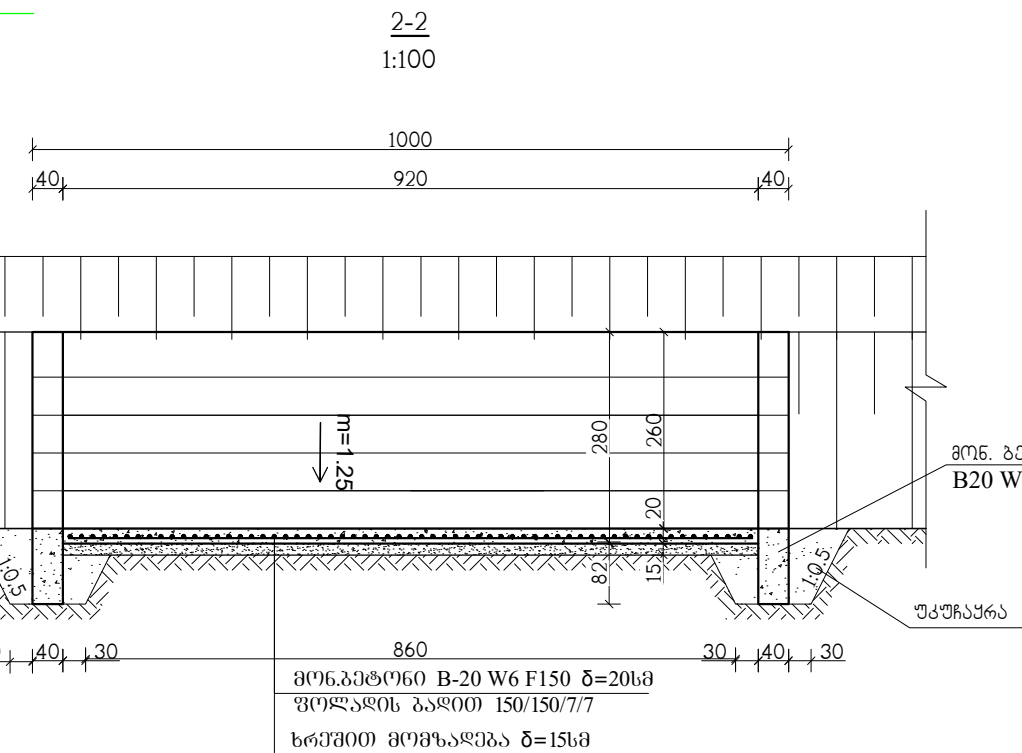
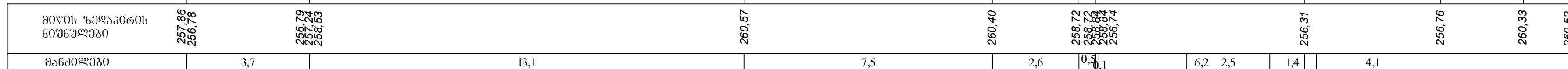


მასშტაბი.
ჰოლ. 1:100
ვერტი. 1:100



სამშაობითა მიცულობაჲსი უწყისი				
№	სამუშაოს დასახელება	გროვლის განიხილება	რაოდენობა	
1	2	3	4	
	1. წყალგამშენი			
1	ბუნების და გეოლაგების გაკვეთი, ხელით შეგროვება და დაწვა	მ²	52	
2	წყალმომდების გაწმენდა დაწვადი გრუნტისგან ხელით, აქწის ბაღიაში ჩაყრა და გვერდზე დაყრა	მ²	3	
3	ძ=400მმ-ის მილის გაწმენდა დაწვადი გრუნტისგან V=3მ³	მ	238	
4	III ჯგ. გრუნტის დამუშავება ქვაბულში 0.65მ³ ჩაწის მიც. ექსკავატორით, გრუნტის გვერდზე დაყრით	მ³	94	
5	გრუნტის საბითო დამუშავება ხელით, გრუნტის გვერდზე დაყრით	მ³	9	
6	ფრეზიზებული გრუნტით ხარისხიანი ყრდის მოწეობა	მ²	29	
7	გრუნტის უწყვეტად 0.65მ³ ჩაწის მიც. ექსკავატორით	მ³	29	
8	დარწმინდი გრუნტის მოსწორება აფრეზზე ბუდელოხებით 20მ-ზე გადაადგომებით	მ²	73	
9	სრეშით მომზადება მოპირკეთებული არხის ბორის ქვეშ ძ=15მ	მ²	7	
10	ფრეზი. არხის ფრეზების ქვეშ ძ=15მ	მ²	78	
11	არხიდან აშკარებანი რკინაბეტონის 2X1X1 ბლოკის ამოღება და დაწვობა ბერძნულ	ც/მ²	3/6	
12	არსებული ფარის დემონტაჟი, დატვირთვა ავტომომცდელზე და გატანა 10კმ-ზე და დასაწვობება	კმ	75	
13	წყალმომდების ბეტონის კედლების და ქიმის გარეცხვა წნეხიანი წყლის ჰაველით	მ²	8	
14	ხედაბრების დატენიანება გაკვეთის წინ	მ²	8	
15	კედლების შეღებვა კიშპ-ცემენტის სხნარით ქსიაბექს-ფიშქის დანამაით (ცემენტის წონის 15% თენიანობა) ძ=2მ	მ²	6	
16	კედლის ქიმის მოშორება (ცემენტის სხნარით ქსიაბექს-ფიშქის დანამაით (ცემენტის წონის 15% თენიანობა) ძ=2მ	მ²	2	
17	არხის ბორის დაბეტონება მინ. ბეტონით B-20 W6F150 ძ=20მ ფოლადის ბადეზე 150/150/7/7	მ²	9.7	
18	არხის ფრეზების დაბეტონება მინ. ბეტონით B-20 W6F150 ძ=20მ ფოლადის ბადეზე 150/150/7/7	მ²	15.5	
19	ფოლადის ბადე 150/150/7/7	მ²/კმ	125.1/539.18	
20	მინ. ბეტონის B-20 W6F150 კიდის მოწეობა	მ²	11.1	
21	პირფარეზის მოწეობა მინ. ბეტონით B-20 W6F150 ძ=15მ მაგ. არხზე	მ²	1.3	
22	სიღრმული ფარის FC60-220ყ მინტაჟი ნასატანებული ნაწილებით და აშკარა შეკეთისხებით 1ც	კმ	127.8	
	მათ შორის ფარი	კმ	28.5	
	აშკარაშეკეთისხით 1B	კმ	29	
	ნასატანებული ნაწილები	კმ	67	
	სასაგარი დეტალები	კმ	1.3	
	შემამუდგომებული რეჟონი	კმ	2	
23	ფარის შეღებვა ხელოვანი საღებავით ორ ფენად	მ²	2.7	

II. გაუმჯობესება			
24	III ჯგ. გრუნტის დამუშავება ქვაბულში 0.25მ ³ ნაწიის მოც. ექსპლუატაციით, გრუნტის გუგურდზე დაყრით	მ ³	8
25	საბოლოო დამუშავება ხედილი, გრუნტის გუგურდზე დაყრით	მ ³	1.0
26	შესენილი ბაღასტით ხარისხიდან კრდისის მოწყობა	მ ³	15
27	გრუნტის უკუაწყვრა 0.25მ ³ ნაწიის მოც. ექსპლუატაციით		7
28	ხრეშით მიმზადდება არხის ძირზე δ=10სმ	მ ³	0.14
29	ხრეშით მიმზადდება არხის ფერდობზე δ=10სმ	მ ³	6.1
30	სათავისის მოწყობა შივ. ბეტონით B-20 W6F150	მ ³	2.7
31	არხის ძირის მოწყობა შივ. ბეტონით B-20 W6F150 δ=15სმ	მ ³	0.2
32	არხის ფერდობის მოწყობა შივ. ბეტონით B-20 W6F150 δ=15სმ	მ ³	0.92
33	არხის პორფიერის მოწყობა შივ. ბეტონით B-20 W6F150 δ=15სმ	მ ³	0.3
34	არხის ბოლის შივ. ბეტონის B-20 W6F150 კრდისის მოწყობა	მ ³	0.85

შენიშვნა:

1. ძვ. აღზნის სხ. მაგისტრალური არხის გზაგამა მ. 15000 ობ. ფურც. №1-1 ÷ №1-11
2. გზარეზი იხილეთ მუქანოვურ ნაწილში
3. ნახაზზე გოგმები მოცემულია სმ-ში

[illegible]