



სამუშაოთა მოცელო

II. წყალგამანაწილებელი ჭა			
23	გამოსასვლელ სათავისოან არსებული გრუნტის ყრილის მოსწორება ბულდოზერით 20მ-ზე გადაადგილებით	გ ³	17.0
24	III ჯგ გრუნტის დამუშავება ქვაბულში 0.25მ ³ ჩამჩის მოც. ექსკავატორით, გრუნტის გვერდზე დაყრით	გ ³	7.0
25	იგივე, ხელით	გ ³	1.0
26	III ჯგ გრუნტის დამუშავება ტრანშეაში 0.25მ ³ ჩამჩის მოც. ექსკავატორით, გრუნტის გვერდზე დაყრით	გ ³	5.0
27	იგივე, ხელით	გ ³	1
28	გრუნტის უკუჩაყრა 0.25მ ³ ჩამჩის მოც. ექსკავატორით	გ ³	5.5
29	დარჩენილი გრუნტის მოსწორება ბულდოზერით 10მ-ზე გადაადგილებით	გ ³	8.5
30	ხერხით მომზადება ნაგებობის ქვეშ δ=10სმ	გ ³	0.8
31	ხერხით მომზადება არხის ფერდებზე δ=10სმ	გ ²	7
32	არხის ძირის დაბეტონება მონოლითური ბეტონით B-20 W6F150 δ=15სმ	გ ³	0.2
33	არხის ფერდების დაბეტონება მონოლითური ბეტონით B-20 W6F150 δ=15სმ	გ ³	0.9
34	მონ. ბეტონის კბილის მოწყობა B-20 W6F150	გ ³	0.5
35	ბორდიურების მოწყობა მონოლითური ბეტონით B-20 W6F150	გ ³	0.25
36	წყალგამანაწილებელი ჭის ძირის დაბეტონება მონოლითური ბეტონით B-20 W6F150	გ ³	0.5
37	იგივე, კედლების B-20 W6F150	გ ³	3.8
38	d=325მმ δ=6მმ l=2მ ფოლადის სპირალური მილების მონტაჟი ნორმალური ანტიკოროზიული იზოლაციის მოწყობით	გ/კბ	2/94.4
39	d=426მმ δ=6მმ l=0.6მ ფოლადის სპირალური მილების მონტაჟი ნორმალური ანტიკოროზიული იზოლაციის მოწყობით	გ/კბ	0.6/37.4
40	სიღრმული ფარების მონტაჟი GC40-200y 2ც	კბ	212.8
41	მათ შორის:		
	ფარი	კბ	32.6
42	ამფ-მექანიზმი 0.5B	კბ	52.8
43	ჩასატანებელი ნაწილები	კბ	122.8
44	სამაგრი დეტალები	კბ	2.0
45	შემამჭიდროებელი რეზინა	კბ	2.6
46	ფარების შედეგა ზეთოვანი საღებავით ორ ფენად	გ ²	4