

ლ. მებონია

12 დეკემბერი 2018 წ.

ხუთი ერთეული 20 კვ-ის BBF-20 ტიპის საჰაერო-საგენერატორო ამომრთველისა (დისპერსიული დასახელება 1ГТВ, 2ГЕВ, 3 ГТВ, 4ГТВ, 5ГТВ) და РВП3-2000У 3 ტიპის საგენერატორო გამოიშვებლების (1ГТ-2Р, 2ГТ-2Р, 3ГТ-2Р, 4ГТ-2Р, 5ГТ-2Р) კაპიტალურ შეკეთებაზე ჩასატარებელი სამუშაოების

მოცულობა

№	სამუშაოს დასახელება	განზ	რაოდ
	I. BBF-20 ტიპის საგენერატორო ამომრთველის კაპიტალური შეკეთება		
1.1	ამომრთველის ვიზუალური დათვალიერება, სამუშაოების მოცულობის განსაზღვრა, დამიწების შემოწმება და სამუშაო ადგილის მომზადება	უჯრელი	5
1.2	ხმაურჩამხშობის დემონტაჟი	ცალი	45
1.3	საკონტაქტო დანების (მთავარი და დამხმარე) დემონტაჟი	ცალი	30
1.4	მთავარი და დამხმარე რკალმქრობი კამერების დემონტაჟი	ცალი	45
1.5	მაშუენტირებელი წინაღობის დემონტაჟი	ცალი	45
1.6	მოძრავი და უძრავი კონტაქტების დემონტაჟი	ცალი	60
1.7	საყრდენი იზოლატორების დემონტაჟი	ცალი	30
1.8	მაიზოლირებელი დაფების დემონტაჟი	ცალი	60
1.9	მთავარი შემზერი სარქველების(დაშლა)დემონტაჟი	ცალი	15
1.10	პნევმო სარქველების სისტემის დემონტაჟი -დაშლა	ცალი	30
1.11	მთავარი დანის ამძრავის დაშლა-დემონტაჟი	ცალი	15
1.12	განმამხოლოვებელი დანების ამძრავის დემონტაჟი-დაშლა	ცალი	15
1.13	მაღალი წნევის ვენტილის რევიზია	ცალი	5
1.14	უჯრედში დენგამტარების გამავალი იზოლატორების შიგა ზედაპირების გაწმენდა გვირგვინების დროს წარმოქმნილი კვამლისაგან	ცალი	15
1.15	ამომრთველის მთავარი და დამხმარე დანების სვლების დარეგულირება	ცალი	30

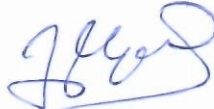
1.16	ამომრთველის დაშლილი ნაწილების გაწმენდა, გარეცხვა, ვარგისიანობის დადგენა, დაზიანებულების შესვლა ახლით, ზედაპირების დამუშავება საპოხით, აწყობა და დარეგულირება,	კომპლექტი	5
1.17	მართვის კარადის პროფილაქტიკური დათვალიერება	ცალი	5
1.18	ამომრთველის მუშაობის შემოწმება როგორც ადგილზე ისე მართვის ფარიდან, ამომრთველის სამმაგი ჩართვა-გამორთვის განხორციელება სხვადასხვა რეჟიმის დროს, წნევის ვარდნის შემოწმება ამომრთველის გამორთვისას და მისი დარეგულირება	ცალი	15
1.19	ამომრთველის უჯრედში დამიწების დანებისა და დამიწების კონტურების შემოწმება - დარეგულირება, უჯრედის სათავსოს დასუფთავება	კომპლექტი	5
II. РВПЗ-20000У 1 ტიპის საგენერატორო გამთიშველების კაპიტალური შეკეთება			
2.1	საგენერატორო გამთიშველის ვიზუალური დათვალიერება, სამუშაოების მოცულობის განსაზღვრა და სამუშაო ადგილის მომზადება	კომპლექტი	5
2.2	გამთიშველზე მოძრავი კონტაქტების მოხსნა, გარეცხვა, გაწმენდა, კონტაქტების ზედაპირის დამუშავება ზუმფარის ნულოვანი ქაღალდით და ზედაპირის ЦИАТИМ-201-ს თხელი ფენით დამუშავება	ცალი	120
2.3	გამთიშველის უძრავი კონტაქტების გაწმენდა, კონტაქტების ზედაპირის დამუშავება ზუმფარის ნულოვანი ქაღალდით და ზედაპირის ЦИАТИМ-201-ს თხელი ფენით დაფარვა	ცალი	120
2.4	გამთიშველის ამძრავის რევიზია, რელუქტორებში ზეთის შესვლა, კანცავიკებით გამთიშველის ჩართვა-გამორთვის დარეგულირება	ცალი	5
2.5	გამთიშველის მიმმართველი მინა-ტექსტოლიტის ცილინდრების გაწმენდა	ცალი	15
2.6	გამთიშველის ცალკეულ ფაზებზე ამძრავის რელუქტორების გაპოხვა	ცალი	15
2.7	გამთიშველის საყრდენი იზოლატორების გაწმენდა	ცალი	90
2.8	უჯრედში დენგამტარების გამავალი იზოლატორების შიგა ზედაპირების გაწმენდა	ცალი	15
2.9	უჯრედში განთავსებული დაცვისა და ძაბვის მაკონტროლებელი ტრანსფორმატორების პროფილაქტიკური რევიზია	ცალი	15
2.10	გამთიშველის უჯრედში დამიწების დანებისა და დამიწების კონტურების რევიზია	ცალი	30

2.11	გამთიშველის ჩართვა-გამორთვის განხორციელება მართვის ფარადიდან	ცალი	15
	III. ამომრთველის გაზომვა-გამოცდა და ოსცილოგრაფიები		
3.1	ამომრთველის იზოლაციის გაზომვა	ფაზა	15
3.2	ამომრთველის ჩართვისა და გამორთვის ელ. მაგნიტის მუშა და მთლიანი გრაფილის ომური წინაღობის გაზომვა სამივე ფაზაზე	კომპლექტი	5
3.3	ამომრთველის ოსცილოგრაფია	ფაზა	15
3.4	მთავარი რკალმქრობი კონტაქტის მაშუნტირებელი წინაღობის გაზომვა სამივე ფაზაზე	გაზომვა	60
3.5	დამხმარე რკალმქრობი კონტაქტის მაშუნტირებელი წინაღობის გაზომვა სამივე ფაზაზე	გაზომვა	15
3.6	ელ. კონტაქტური მანომეტრის შემოწმება	ცალი	10
	IV. ტექნიკური დოკუმენტაციის მომზადება		

შპს „ენგურჰესის“ ტექნიკური დირექტორი

შპს „ენგურჰესის“ რემონტების მენეჯერი

მ/ზედა საამქროს უფროსი





გ. ხუბუა

ი. შონია

მ. მიქავა