

Technical drawing of a mechanical assembly, likely a pump or motor component, showing dimensions and labels in Georgian.

Labels:

- ფარი LP-4 (Cover LP-4)
- ვოლტის მილი (Voltage mill)
- ბრტყელი სიღრმე (Flat depth)
- ფარი LP-4 (Cover LP-4)

Dimensions:

- Top left: 30, 20, 50, 50, 20, 30
- Top right: 30, 20, 50, 50, 20, 30
- Bottom left: 50, 50, 20, 30
- Bottom right: 20, 20, 45, 45, 20, 30, 180
- Internal dimensions: 223, 107, 30, 16, 51, 20, 33, 91, 64, 67, 116, 108, 30, 29, 45, 72, 114, 33, 33
- Angles: 114°, 72°, 33°

Other markings:

- d=159 მმ, δ=4მმ, l=3 მ (d=159 mm, δ=4mm, l=3 m)
- d=159 მმ, δ=4მმ, l=10 მ (d=159 mm, δ=4mm, l=10 m)
- ფარი LP-4 (Cover LP-4)

	ორმხრივგამშვები მოხვეულობის ჭის მოწყობა პკ 12+75 ზე. (140 ⁰)		
1	სამუშაოს დასახელება	განზ.	რაოდ.
2	III კატეგორიის გრუნტის დამუშავება ქვაბულში, 0.65 მ ³ ექსკავატორით, ამოღებული გრუნტის გვერდზე დაყრით.	მ ³	22
3	ქვაბულის ძირის მოსწორება ხელით, მომზადება ხრეშოვანი ფენისათვის.	მ ²	8
4	ხრეშოვანი ფენის მოწყობა, სისქით 10 სმ.	მ ³	0.5
5	მონოლითური B-22,5, F-300, W-8 კლასის ბეტონი, ძირის მოსაწყობად.	მ ³	1.35
6	მონოლითური B-22,5, F-300, W-8 კლასის ბეტონი, კედლების მოსაწყობად.	მ ³	1.55
7	მონოლითური B-22,5, F-300, W-8 კლასის ბეტონი, კილის მოსაწყობათ	მ ³	0.50
8	კედლების დამუშავება წასაცხები ჰიდროიზოლაციით ორ ფენად.	მ ²	8.00
9	შველერი №- 5	მ/კვ	3.2/15.48
10	საანკრე არმატურის ღერო D-12, I-20 სმ, 6-ცალი	მ/კვ	1,6/7.74
11	ლითონის მილის დ-159 მმ, კედლის სისქით 4 მმ, მოწყობა ტრანშეაში, ГОСТ 10704-91	გრძ,მ/კვ	13/198.77
12	ბრტყელი სიღრმული ფარი FC30-80y	ცალი/კვ	2/150
13	ლითონის მილის, მანდორის და ფარის ღებვა ზეთოვანი საღებავით ორ ფენათ,	მ ²	6.80
14	ამოღებული გრუნტის უკუწყაჩა ქვაბულში ხელით.	მ ³	7
15	დარჩენილი გრუნტის მოსწორება ბულდოზერით.	მ ³	15

1. სქემატური გეგმა იხ. ფურც. №1;
2. ბ-1 ბამანაწილებლის ბრძოვი პროფილი იხ. ფურც. №2-11;

2017

ფურცელი

2

(140) 00003, 300000 1-1,	
8-14	24.38 30. 1.50