

საქართველოს რეგიონული განვითარებისა და ინფრასტრუქტურის სამინისტრო
საავტომობილო გზების დეპარტამენტი



დეტალური საპროექტო დოკუმენტაციის მომზადება
ძუთაისის შემოვლითი გზა-სამტრედიის მონაკვეთების
4-ზოლიან ავტომაგისტრალად მოდერნიზებისათვის

საბოლოო ანგარიში

ლოგი 3.

მონაკვეთი: კმ 13+400 - კმ 30+000

ფომი II. ნახაზები

ფომი II.V. გზის გარე ელექტროგანათვება.

ჭიბნი 1. გზის გარე ელექტროგანათვების 10კვ ძაბვის მკვებავი ჟსელი.
გზის გარე ელექტროგანათვების 0.4კვ ძაბვის გამანაზილებელი ჟსელი

ნებულურება: ე.ტ. № 51-17

შპს არსი ენჯინეერინგ კონსალტინგი



თბილისი, 2018 წელი

პროექტის შემადგენლობა

საბოლოო ანგარიში.

ტომი I.	ბანგარტებითი ბარათი
ტომი II.	ნახავები
ტომი III	ხაგ ზაო ნაწილი
ტომი II.II	ხიდები და გ ზაგამებარები
ტომი II.III	მიღები და გახასტაციურები
ტომი II.IV	განივი პროცედურები
ტომი II.V. წიგნი 1	გ ზის გარე კლებებით განათების 10.2 ძაბვის მკებავი ქსელი. გ ზის გარე კლებების 0.4 ძაბვის გამანაწილებელი ქსელი.
ტომი II.V. წიგნი 2	ხადებონტაცი ხამუშაოთა მოცულობების ნაკრები უწყისი. ხამონტაცი ხამუშაოთა მოცულობების ნაკრები უწყისი. შეხადები მასალების ნაკრები ხაგვიფიკაცია. ადრე დემონტირებული მასალების ხაგვიფიკაცია.
დანართი 1.	გეგმიური სიგადლური წერტილები, საპროექტო ბანივი პროცედურის პარამეტრები და კორელიციატები
დანართი 2.	გეოტექნიკური კვლევები. ტექნიკური ანგარიში
ტომი I. წიგნი 1.	ტექსტური ნაწილი და დანართები
ტომი I. წიგნი 2.	გრაფიკული ნაწილი
ტომი II. წიგნი 1.	დანართი 1.1
ტომი II. წიგნი 2.	დანართი 1.2 ÷ 1.8
ტომი II. წიგნი 3.	დანართი 1.9 ÷ 8
ტომი III. წიგნი 1.	დანართი 1.1
ტომი III. წიგნი 2.	დანართი 1.2 ÷ 1.4
ტომი III. წიგნი 3.	დანართი 1.5 ÷ 1.9
ტომი III. წიგნი 4.	დანართი 1.10 ÷ 8
დანართი 3.	სამუშაოთა მოცულობების უზისესი
დანართი 4.	ხარჯთაღრიცხვა

განმარტებითი ბარათი

ზოგადი ნაწილი

ავტომაგისტრალი E60-ის მონაკვეთზე "ქუთაისის შემოსავლელი გზა – სამტრედია" განათების ქსელი მოწყობილი იყო იმის გათვალისწინებით, რომ შესაძლებელი ყოფილიყო მისი გამოყენება არსებული გზის გაფართოების შემთხვევაში, როდესაც მოხდებოდა ორი დამატებითი ზოლის გაყვანით საპირისპირო მიმართულებით დამოუკიდებელი მოძრაობის ორგანიზება. ამან შესაძლო გახდა განათების ანძების და მიწისქვეშა საკაბელო ხაზების ადგილმდებარეობის შენარჩუნება, რომლებიც გზის მოდერნიზაციის შედეგად აღმოჩნდებიან გამყოფი ზოლის ღერძზე. გადატანას დაეჭვემდებარება მხოლოდ ის ანძები და საკაბელო ხაზები, რომლებიც აღმოჩნდებიან გზის სავალი ნაწილის ფარგლებში.

წარმოდგენილი საპროექტო დოკუმენტაცია შედგენილია განათების ანძების ფაქტობრივი ადგილმდებარეობის შესახებ შპს "საპროექტო-საკვლევაძიებო ინსტიტუტი ტრანსპორტის" მიერ მოწოდებული ინფორმაციის საფუძველზე.

III ლოტში შესული მონაკვეთი $\text{კმ}13+400$ – $\text{კმ}30+000$ დაყოფილია უბნებად, რომელთა ფარგლებშიც უნდა მოხდეს სამშენებლო-სამონტაჟო სამუშაოების ჩატარება:

- უბანი №2/1 ($\text{კმ}13+400$ – $\text{კმ}14+000$); დემონტაჟი იხ. ნახ.№1, მონტაჟი იხ. ნახ. №2
- უბანი №2/2 ($\text{კმ}16+700$ – $\text{კმ}18+000$); დემონტაჟი იხ. ნახ.№3-4, მონტაჟი იხ. ნახ. №5-6
- უბანი №2/3 ($\text{კმ}20+100$ – $\text{კმ}22+300$); დემონტაჟი იხ. ნახ.№7-9, მონტაჟი იხ. ნახ. №10-12

უბნებზე №2/1, №2/2, №2/3 გათვალისწინებულია, როგორც საღემონტაჟო სამუშაოები, ისე სამონტაჟო სამუშაოები.

თითოეული უბნისთვის მომზადებულია ნახაზების შესაბამისი კომპლექტი, სამუშაოთა მოცულობის უწყისი და მასალათა სპეციფიკაცია.

აღნიშნული უბნების გარდა საპროექტო დოკუმენტაცია ითვალისწინებს დამატებითი (მეორე) სანათების მონტაჟს არსებულ განათების ანძებზე $\text{კმ}13+400$ – $\text{კმ}30+000$ მონაკვეთის მთელ სიგრძეზე. ეს სამუშაოები ასახულია სამუშაოთა მოცულობის უწყისში და მასალათა სპეციფიკაციაში უბნისთვის №2/8.

მოთხოვნები სამუშაოთა ორგანიზაციის მიმართ

სამუშაოთა შესრულების პროცესის ორგანიზაცია უნდა უზრუნველყოფდეს არსებული გზის განათების ქსელის ფუნქციონირებას დამის საათებში. სამუშაოთა შესრულების უბნებზე სამუშაო საათებში ქსელი უნდა იყოს გამორთული შესაბამისი სატრანსფორმატორო ქვესადგურიდან.

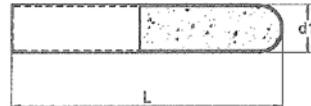
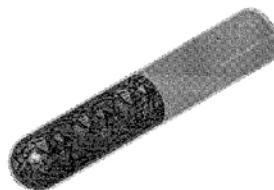
თითოეული სატრანსფორმატორო ქვესადგურიდან გამოდის 0.4კვ ძაბვის განათების ქსელის რამდენიმე ფიდერი (სხივი). სამუშაოთა დაწყებამდე თითოეულ უბანზე უნდა დადგინდეს

და მოინიშნოს თითოეული სხივის დამაბოლოებელი ანძები. სხვადასხვა ქვესადგურებიდან გამომავალი სხივების დამაბოლოებელ ანძებს შორის საშუალებო მაღლები აღნიშნულია ნახაზებზე. საჭიროა აღგილზე დაზუსტდეს საშუალებო მაღლების ფაქტობრივი ადგილმდებარეობა, რომ თავიდან იქნას აცილებული სხვადასხვა სატრანსფორმატორო ქვესადგურიდან გამომავალი მეზობელი სხივების შეცდომით მოკლე შერთვა.



Kimyasal Dübel - Çakmalı Tip

Chemical Anchor - Hammer In Capsule
Химический дюбель – Вбиваемый тип



- ◆ Ağır yüklerin hakim olduğu yerlerde, nemli ve ıslak mekanlarda, titreşimin fazla olduğu alanlarda güvenle kullanılan bir dübel olduğu için tercih sebebidir.
- ◆ Yüksek Çekme Kuvveti ve dayanıklı olması sebebiyle otobanlar, köprüler, viyadükler, geçitler, kat otoparkları, barajlar, bantlar, demir yolları, tüneller, havuzlar vb. bir çok alanda kullanılmaktadır.
- ◆ BS15 ve BS25 betonda saplama (rot) ile birlikte kullanılmaktadır.
- ◆ Yükün betona binmesini engellemek için maksimum dayanıklılık sağlamaktadır.
- ◆ The main reason of Chemical Anchor's being preferred is because of its high resistance to heavy loads, as well as its endurance to vibration and moist.
- ◆ Because of its characteristic and high tensile force, it is most commonly used in the construction of viaducts, bridges, canals, multi-storey car parks, dams, rail ways, tunnels, pools, etc.
- ◆ Used with Threaded Rods in BS15 and BS25 concrete.
- ◆ Provides maximum endurance as it prevents the force to be directly applied to the concrete.
- ◆ Надежно применяется в местах с тяжелыми нагрузками, во влажных и мокрых помещениях и в местах с высокой вибрацией.
- ◆ Благодаря высокой силе распора и прочности, применяется для автобанов, мостов, виадуков, переходов, многоэтажных автостоянок, дамб, плотин, железных дорог, туннелей, бассейнов и во многих других различных сферах.
- ◆ Для бетонов BS15 и BS25 применяется вместе со сгонами.
- ◆ Предотвращая нагрузки грузов на бетон обеспечивает максимальную стойкость.

Uygulama Şekli:

- ◆ Uygulama yapılacak zemin iyice temizlenip, tozdan arındırılmalıdır.
- ◆ Çakmalı Tip Kimyasal Dübeli deliğin içine yerleştirmeden önce bal kıvamında olduğundan emin olunması, daha sonra saplamadan dübelin üzerine çekiç yardımıyla yerleştirilmesi gerekmektedir.
- ◆ Resin dışarı çıktıktan ve donma süresi dikkate alınıldıkten sonra bağlantı yapılması gereklidir.
(Kimyasal Dübelin serin yerde muhafaza edilmesi önerilir.)

Application:

- ◆ The drill hole has to be cleaned and must be dry before application.
- ◆ Make sure there is no dust in the hole.
- ◆ Before placing the Chemical Anchor in to the hole, make sure that the chemical inside has the density like honey.
- ◆ With the help of a hammer, slowly apply the threaded rod in to the drill hole.
- ◆ After the resin comes out and the freezing period completed, assembly can be done.
(Chemical Anchors must be stored in cool.)

Способ применения:

- D14
- ◆ Тщательно очистите поверхность от пыли и грязи.
 - ◆ Пред тем, как установить в отверстие химический дюбель вбиваемого типа, убедитесь в том, чтобы дюбель имел консистенцию меда. Затем, при помощи молотка вбейте сгон в дюбель.
 - ◆ Соединение следует осуществлять после выхода наружу смолы, с учетом времени застывания (рекомендуется хранить химический дюбель в прохладном месте).



Kimyasal Dübel - Çakmalı Tip

Chemical Anchor - Hammer In Capsule

Химический дюбель – Вбиваемый тип

CVTD-12

Ölçü	Cam Tüp Boyu	Cam Tüp Çapı	Montaj Delik Çapı	Montaj Derinliği	Saplama Ölçüsü	Emniyetli Çekme Yükü
Size	Glass Tube Length	Glass Tube Diameter	Mounting Hole Diameter	Mounting Depth	Threaded Rod Size	Safe Tension Load
Размер	Длина стеклянной трубы	Диаметр стеклянной трубы	Диаметр монтируемого отверстия	Глубина монтажа	Размер стяжки	безопасная нагрузка растягивания
	L	\varnothing d_1	\varnothing			kN
M8	85	9	10	85	M8 X 110	4
M10	95	11	12	90	M10 X 130	7
M12	95	13	14	105	M12 X 160	10
M14	98	15	16	115	M14 X 175	12
M16	100	17	18	125	M16 X 190	15
M20	175	17	24	170	M20 X 260	22
M24	210	24	28	210	M24 X 300	26
M30	265	33	35	260	M30 X 380	42

Donma Süresi

İş (Derece)	Süre (Dakika)
-5 – 0 °	300
0 – 10 °	60
10 – 20 °	20
> 20 °	10

Freezing Period

Temperature (Degrees)	Time Period (Minutes)
-5 – 0 °	300
0 – 10 °	60
10 – 20 °	20
> 20 °	10

Срок застывания

Температура (градусы)	Срок (минуты)
-5 – 0 °	300
0 – 10 °	60
10 – 20 °	20
> 20 °	10

* Tüm ölçüler "milimetre" olarak verilmiştir. Ondalık basamaklar "virgül" ile gösterilmektedir.

* All values are in "millimeters". A "comma" is used as the decimal marker.

* Все размеры даны в миллиметрах. Десятичные дроби отмечены запятой.

უბანი №2/1 (კმ 13+400 – კმ 14+000)

Section #2/1 (KP13+400 – KP14+000)

თავი 1 სადემონტაჟო სამუშაოთა მოცულობის უწყისი

Chapter 1 Scope of Work for Demolitions/Removals

პოზ. №	სამუშაოთა ჩამონათვალი Description of work	განზომილების ერთეული Unit	რაოდენობა Q-ty
1	2	3	4
1.1	"A" ტიპის ანძებიდან (H=10.0მ) არსებული სანათების ჩახსნა. Disconnection and dismantling of fighting fixtures from Type "A" posts (H=10.0m)	ცალი It.	4
1.2	"D" ტიპის ანძებიდან (H=9.0მ) არსებული სანათების ჩახსნა. Disconnection and dismantling of fighting fixtures from Type "D" posts (H=9.0m)	ცალი It.	5
1.3	"A" და "D" ტიპის ანძების ძირის ღრუში არსებულ სამონტაჟო პანელებზე მიერთებული 0.4კვ ძაბვის $4 \times 16\text{მმ}^2$ კვეთის კაბელის ჩახსნა. Disconnection of 0.4kV cables with $4 \times 16\text{mm}^2$ cross section from existing connection pannels inside bottom end of Type "A" and "D" posts	წვერი Ends	72
1.4	"A" ტიპის ანძის (H=10.0მ, ორი კრონშტეინით) დემონტაჟი. Dismounting of Type "A" post (H=10.0m, two-arm bracket)	ცალი It.	4
1.5	"D" ტიპის ანძის (H=9.0მ, ერთი კრონშტეინით) დემონტაჟი. Dismounting of Type "D" post (H=9.0m, one-arm bracket)	ცალი It.	5
1.6	"A" და "D" ტიპის ანძების საძირკვლების გარშემო IV კატეგორიის გრუნტში ქვაბულების (ქვაბულის ზომები – $1.5\text{მ} \times 1.5\text{მ} \times 1.7\text{m}$) ხელით გათხრა ამოღებული გრუნტის გვერდზე დაყრით. Digging pit (size $1.5\text{m} \times 1.5\text{m} \times 1.7\text{m}$) by hand around foundations of Type "A" and "D" posts in IV category ground with piling of dug soil at place.	ცალი/მ ³ it/m ³	9/34.5
1.7	"A" და "D" ტიპის ანძების რკინაბეტონის საძირკვლების ზედა ნაწილის (საძირკვლის პერიოდი – D=0.55მ) გზის ზედაპირიდან 1.5მ სიღრმის დონეზე პერფორატორით გადაჭრა და მოცილება. Demolition of reinforced concrete foundations (diameter D=0.55m) of Type "A" and "D" posts by use of perforator at 1.5m depth level	ცალი It.	9

თავი 2 სამონტაჟო სამუშაოთა მოცულობის უწყისი

Chapter 2. Scope of Work for Installation Works

პოზ. №	სამუშაოთა ჩამონათვალი Description of work	განზომილების ერთეული Unit	რაოდენობა Q-ty
1	2	3	4
2.1	V კატეგორიის გრუნტში "A2" ტიპის ანძებისთვის რეკინაბეტონის საბურღი ხიმინჯების მოწყობა, ამოღებული გრუნტის გვერდზე დაყრიოთ. Installation of reinforced concrete drilling piles in category V soil for Type "A2" posts	ცალი It.	4
2.2	V კატეგორიის გრუნტში "D" ტიპის ანძებისთვის რეკინაბეტონის საბურღი ხიმინჯების მოწყობა, ამოღებული გრუნტის გვერდზე დაყრიოთ. Installation of reinforced concrete drilling piles in category V soil for Type "D" posts	ცალი It.	10
2.4	IV კატეგორიის გრუნტში საკაბელო თხრილის (სიღრმე 0.6მ, სიგანე 0.4მ) ხელით გათხრა ამოღებული გრუნტის გვერდზე დაყრიოთ. Digging of cable trench (depth 0.6m, width 0.4m) in category IV soil by hand, with piling of dug soil at place	გრძ.მ/მ ³ m/m ³	520/124
2.3	ხიდის კონსტრუქციაზე "B" ტიპის ანძებისთვის სამონტაჟო კვანძების მოწყობა. Installation of mounting structures on bridges for Type "B" posts	ცალი It.	-
2.5	ხიდის კონსტრუქციაზე კაბელების საკიდი ელემენტების მოწყობა. Installation of cable hangers on bridge structures	ცალი It.	-
2.6	10კვ ძაბვის 3x35მმ ² კერითის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის მოთავსება Ø80მმ-ის დამცავ გოფრირებულ მილში და ჩალაგება თხრილში. Installation of 10kV copper cables (cross section 3x35mm ²), placed in Ø80mm corrugated PVC pipes, in cable trench	გრძ.მ m	-
2.7	10კვ ძაბვის 3x35მმ ² კერითის სპილენბის კაბელის მოთავსება Ø100მმ-ის დამცავ ფოლადის მილში. Installation of 10kV copper cables (cross section 3x35mm ²), placed in Ø100mm steel pipes	გრძ.მ m	-
2.8	0.4კვ ძაბვის 4x16მმ ² კერითის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის მოთავსება Ø40მმ-ის დამცავ გოფრირებულ მილში და ხალაგება თხრილში. Installation of 0.4kV copper cables (cross section 4x16mm ²), placed in Ø40mm corrugated PVC pipes, in cable trench	გრძ.მ m	530
2.9	0.4კვ ძაბვის 4x16მმ ² კერითის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის მოთავსება Ø40მმ-ის დამცავ გოფრირებულ მილში და ხიდის კონსტრუქციაზე კაბელის დასაკიდ ელემენტებზე მოწყობა. Installation of 0.4kV copper cables (cross section 4x16mm ²), placed in Ø40mm corrugated PVC pipes, on cable hangers fixed to bridge structures	გრძ.მ m	-

2.10	0.4კვ ძაბვის $4 \times 16\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის გატარება ანბის დრუში Installation of 0.4kV $4 \times 16\text{mm}^2$ cable inside post body	გ/გრძ.მ It/m	28/70
2.11	"A2" ტიპის ანბების მონტაჟი მილტუხიანი შეერთებით. Installation of Type "A2" posts by flange joint	ცალი It.	4
2.12	"B" ტიპის ანბების მონტაჟი მილტუხიანი შეერთებით. Installation of Type "B" posts by flange joint	ცალი It.	-
2.13	"D" ტიპის ანბების მონტაჟი მილტუხიანი შეერთებით. Installation of Type "D" posts by flange joint	ცალი It.	10
2.14	10კვ ძაბვის $3 \times 35\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიან კაბელზე შემატერიელი ქუროს მონტაჟი. Installation of coupling sleeves on 10kV copper cables (cross section $3 \times 35\text{mm}^2$)	ცალი It.	-
2.15	0.4კვ ძაბვის $4 \times 16\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის ბოლოების დამუშავება და მიერთება ანბის დრუში მოთავსებულ სამონტაჟო პანელის მომჭერებზე. Cleaning ends of 0.4kV copper cable (cross section $4 \times 16\text{mm}^2$) wires and connection to mounting panel clamps	ცალი/წვერი it/ends	28/112
2.16	საკაბელო თხრილებში გრუნტის უკუჩაყრა ხელით და გამაფრთხილებელი ლენტის ჩადება 0.2მ სისქის გრუნტის ფენის დაყრის შემდეგ. Backfilling of cable trenches and installation of warning tape after backfilling of 0.2m deep layer of soil	გრძ.მ/მ ³ m/m ³	520/124
2.17	0.23კვ ძაბვის $3 \times 1.5\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის კაბელის გატარება ანბის საყრდენში და სანათის კრონშტენიში. Installation of 0.23kV copper cable (cross section $3 \times 1.5\text{mm}^2$) inside post body and lighting fixture bracket	ცალი/გრძ.მ It/m	14/155
2.18	0.23კვ ძაბვის $3 \times 1.5\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის კაბელის P-E-N სადენებად ფუნქციონალური გაყოფა, ბოლოების დამუშავება, ანბის სამონტაჟო პანელის მომჭერებზე და სანათის კლუმბებზე მიერთება. Connection of ends of 0.23kV copper cable (cross section $3 \times 1.5\text{mm}^2$) to clamps on mounting panel of post and lighting fixture clamps	ცალი/წვერი it/ends	14/112
2.19	"A2" ტიპის ანბაზე სანათის მონტაჟი. Installation of lighting fixtures on Type "A2" post	ცალი it	4
2.20	"B" და "D" ტიპის ანბებზე სანათის მონტაჟი. Installation of lighting fixture on Type "B" and "D" posts	ცალი it	10
2.21	ლოკალური დამიწების მოწყობილობის მონტაჟი. Installation of local grounding circuit	კომპლ. set	-

თავი 3. შესაძენი მასალების სპეციფიკაცია

Chapter 3. Specifications of Materials to be Purchased

პონ. №	მასალათა ჩამონათვალი Description of materials	განზომილების ერთეული Unit	რაოდენობა Q-ty
1	2	3	4
3.1	<p>საბურღი ხიმინჯი "A2" და "D" ტიპის ანძებისთვის (ერთ საძირკველზე: ბეტონი B-20 - 0.65მ³, არმატურა – 23.0კგ, სამონტაჟო ფილა ანკერებით – 20.8კგ, ქანჩი M24 – 12ც, საყელური M24 – 8ც, გოფრირებული მილი Ø40მმ – 1.6მ)</p> <p>Reinforced concrete drilling pile for Type "A" and "D" posts (per one foundation: concrete B-20 – 0.65m³, reinforcing steel bars 23.0 kg, mounting steel board with anchors – 20.8 kg, screws M24 – 12 it., washers M24 – 8 it., corrugated pipe Ø40mm – 1.6m)</p>	ცალი It	14
3.2	<p>სამონტაჟო ფილა ანკერებით "B" ტიპის ანძისთვის (ერთ კვანძზე: საყრდენი ფილა ანკერებით – 31.2კგ, ქანჩი M24 – 20ც, საყელური M24 – 12ც, ქანჩიური ანკერი – 4ც)</p> <p>Mounting steel board with anchors for Type "B" posts (per board: support steel board with anchors – 31.2 kg, screws M24 – 20 it., washers M24 – 12 it., chemical anchor – 4 it.)</p>	ცალი It	-
3.3	<p>ხიდის კონსტრუქციაზე პაბელის საკიდები. (ერთ ელემენტზე: ფოლადის ზოლოვანა – 1.3კგ, ფოლადის დიუბელი - Ø6მმ – 1ც)</p> <p>Cable hungers for installation on bridge structures (per element: steel strip – 1.3 kg, steel dowel Ø6mm – 1 it.)</p>	ცალი It	-
3.4	<p>"A2" ტიპის ანძა 10.0მ სიმაღლით, კონუსური ფოლადის S235JR, კედლის სისქიო - 4მმ, მრგვალი კვეთის, ცხლად მოთუთიებული საფარით, მილტუნიანი საყრდენი ფილით. ქვედა ნაწილში უნდა გაჩნდეს სივრცე მომჭერებისთვის, გათვლილი უნდა იყოს ქარის მაქსიმალურ სიჩქარეზე – 180 კმ/სთ, ორმხრივი კრონშტეინით სიგრძით 2.0მ+2.0მ. დამზადებული უნდა იყოს ერთ-ერთი შემდეგი სტანდარტის შესაბამისად:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02.</p> <p>Type "A2" post, height 10.0m, conic, made of steel S234JR, wall thickness – 4mm, round cross section, hot galvanized surface, with flanged support plate. Bottom part of the post should have space for clamps. Designed for 180 km/hour wind load. should have two-arm bracket – length 2.0+2.0m. Should be made according to one of the following standards:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02</p>	ცალი It	-

3.5	<p>"B" ტიპის ანძა 10.0მ სიმაღლით, კონუსური ფოლადის S235JR, კედლის სისქით - 4მმ, მრგვალი კვეთის, ცხლად მოთუთიებული საფარით, მილტუბიანი საყრდენი ფილით, ქვედა ნაწილში უნდა გაჩნდეს სივრცე მოჭერებისთვის, გათვლილი უნდა იყოს ქარის მაქსიმალურ სიჩქარეზე – 180კმ/სთ, ცალმხრივი კრონშტეკინით სიგრძით 2.0მ. დამზადებული უნდა იყოს ერთ-ერთი შემდეგი სტანდარტის შესაბამისად:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02.</p> <p>Type "B" post, height 10.0m, conic, made of steel S234JR, wall thickness – 4mm, round cross section, hot galvanized surface, with flanged support plate. Bottom part of the post should have space for clamps. Designed for 180 km/hour wind load. should have one-arm bracket – length 2.0m. Should be made according to one of the following standards:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02</p>	ცალი	-
3.6	<p>"D" ტიპის ანძა 9.0მ სიმაღლით, კონუსური ფოლადის S235JR, კედლის სისქით - 4მმ, მრგვალი კვეთის, ცხლად მოთუთიებული საფარით, მილტუბიანი საყრდენი ფილით, ქვედა ნაწილში უნდა გაჩნდეს სივრცე მოჭერებისთვის, გათვლილი უნდა იყოს ქარის მაქსიმალურ სიჩქარეზე – 180კმ/სთ, ცალმხრივი კრონშტეკინით სიგრძით 2.0მ. დამზადებული უნდა იყოს ერთ-ერთი შემდეგი სტანდარტის შესაბამისად:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02.</p> <p>Type "D" post, height 9.0m, conic, made of steel S234JR, wall thickness – 4mm, round cross section, hot galvanized surface, with flanged support plate. Bottom part of the post should contain space for clamps. Designed for 180 km/hour wind load. should have one-arm bracket – length 2.0m. Should be made according to one of the following standards:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02</p>	ცალი	5
3.7	<p>განათების სანათო ყველა ტიპის ანძისთვის, ოპტიკური ნაწილის დაცვის ხარისხი – IP 66 სტანდარტი IEC-EN 60598, კორპუსის მასალა – მაღალი წევის ქვეშ დაშტამპული ალუმინი, პროტექტორის დაცვა – შუშა დარტყმისგან დაცვის ხარისხით 1K 09 სტანდარტი IEC-EN 62262, Ø60მმ კრონშტეკიზე დამაგრება უნივერსალური ორი ხრახნით.</p>	ცალი	-

	Lighting fixture for all types of posts, with IP66 protection degree of optical part, standard IEC-EN 60598. Material of housing – high pressure pressed aluminum, protection of glass – 1K 09 standard IEC-EN 62262. Fixing on Ø60mm bracket by two universal screws	It	
3.8	ნათურა "A2" და "B" ტიპის ანძებისთვის, მაქსიმალური სიმძლავრე – 153W, საანგარიშო სიმძლავრე - 165W, მუქის წყარო - LED, დენი - 500mA, ძაბვა 96-265V, სიხშირე – 50-60 Hz, მუქის ნაკადი – 20600 Lum. Lighting bulb for Type "A2" and "B" posts – max. power 153W, design power – 165W, light source – LED, current – 500mA, voltage – 95-265V, frequency – 50-60Hz, luminosity – 20600 Lum.	ცალი	4
3.9	ნათურა "D" ტიპის ანძებისთვის, მაქსიმალური სიმძლავრე – 100W, საანგარიშო სიმძლავრე - 105 W, მუქის წყარო - LED, დენი - 500mA, ძაბვა 96-265V, სიხშირე – 50-60 Hz, მუქის ნაკადი – 13300 Lum. Lighting bulb for Type "D" posts – max. power 100W, design power – 105W, light source – LED, current – 500mA, voltage – 95-265V, frequency – 50-60Hz, luminosity – 13300 Lum.	ცალი	5
3.10	10კვ ძაბვის $3x35\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი BBΓ -10 ან ანალოგიური მარკის კაბელი. 10kV voltage copper cable BBΓ -10 or similar with $3x35\text{mm}^2$ cross section	გრძ.გ.	-
3.11	0.4კვ ძაბვის $4x16\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი BBΓ ან NYY-j-1 ან ანალოგიური მარკის კაბელი. 0.4kV voltage copper cable BBΓ or NYY-j-1 or similar with $4x16\text{mm}^2$ cross section	გრძ.გ.	600
3.12	0.23კვ ძაბვის $3x1,5\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი ΠΠΒ -0.4 ან ანალოგიური მარკის კაბელი. 0.23kV voltage copper cable ΠΠΒ -0.4 or similar with $3x1.5\text{mm}^2$ cross section	გრძ.გ.	155
3.13	10კვ ძაბვის $3x35\text{mm}^2$ კვეთის კაბელისთვის ჟემაერთებელი ქურო "რაიტემის" ფირმის ან ანალოგიური. Coupling sleeve for 10kV voltage cable with $3x35\text{mm}^2$ cross section (manufacturer "Raychem") (or similar)	ცალი	-
3.14	გამანაწილებელი კოლოფები $16-25\text{mm}^2$ კვეთის სადენებისთვის ოთხი ცალი მომჭერით და დნობადი მცველით 1.6 A. Distribution boxes for $16-25\text{mm}^2$ conductors with four clamps and 1.6A fuse	ცალი	14

3.15	PVC დამცავი გოფრირებული მილი $\varnothing 80\text{mm}$. Corrugated protective PVC pipe Ø80mm	გრძ.მ. m	-
3.16	PVC დამცავი გოფრირებული მილი $\varnothing 40\text{mm}$. Corrugated protective PVC pipe Ø40mm	გრძ.მ. m	520
3.17	PE გამაფრთხილებელი ლენტა $\text{ЛС}-150$ ან ანალოგიური. Warning tape LC-150 or similar	გრძ.მ. m	520
3.18	ფოლადის მილი $\varnothing 100\text{mm}$ ანტიკოროზიული საფარით. Steel pipe Ø100mm with anti-corrosion protective lining	გრძ.მ. m	-
3.19	ფოლადის კუთხოვანა $40 \times 40 \times 4\text{mm}$. Steel angle bar 40x40x4mm	გრძ.მ. m	-
3.20	ფოლადის ზოლოვანა $40 \times 4\text{mm}$. steel strips 40x5mm	გრძ.მ. m	-

თავი 4. ადრე დემონტირებული მასალების სპეციფიკაცია

Chapter 4. Specifications of Materials Dismounted Earlier

პოზ. №	მასალათა ჩამონათვალი Description of materials	განზომილების ერთეული Unit	რაოდენობა Q-ty
1	2	3	4
4.1	"A2" ტიპის ანძა 10.0მ სიმაღლით, ორმხრივი კრონშტეკით სიგრძით 2.0მ+2.0მ. Type "A2" post, height 10.0m, with two-arm bracket – length 2.0+2.0m.	ცალი it	4
4.2	"D" ტიპის ანძა 9.0მ სიმაღლით, ცალმხრივი კრონშტეკით სიგრძით 2.0მ. Type "D" post, height 9.0m, with one-arm bracket – length 2.0m.	ცალი it	5
4.3	განათების სანაოთი ყველა ტიპის ანძისთვის Lighting fixture for all types of posts	ცალი it	9
4.4	ნათურა "A2" ანძებისთვის, მაქსიმალური სიმძლავრე – 153W Lighting bulb for Type "A2" posts – max. power 153W	ცალი it	4
4.5	ნათურა "D" ტიპის ანძებისთვის, მაქსიმალური სიმძლავრე – 100W Lighting bulb for Type "D" posts – max. power 100W	ცალი it	5

უბანი №2/2 (კმ 16+700 – კმ 18+000)

Section #2/2 (KP16+700 – KP18+000)

თავი 1 სადემონტაჟო სამუშაოთა მოცულობის უწყისი

Chapter 1 Scope of Work for Demolitions/Removals

პოზ. №	სამუშაოთა ჩამონათვალი Description of work	განზომილების ერთეული Unit	რაოდენობა Q-ty
1	2	3	4
1.1	"A" ტიპის ანძებიდან (H=10.0მ) არსებული სანათების ჩახსნა. Disconnection and dismantling of fighting fixtures from Type "A" posts (H=10.0m)	ცალი It.	11
1.2	"D" ტიპის ანძებიდან (H=9.0მ) არსებული სანათების ჩახსნა. Disconnection and dismantling of fighting fixtures from Type "D" posts (H=9.0m)	ცალი It.	2
1.3	"A" და "D" ტიპის ანძების ძირის ღრუში არსებულ სამონტაჟო პანელებზე მიერთებული 0.4კვ ძაბვის $4 \times 16\text{mm}^2$ კვეთის კაბელის ჩახსნა. Disconnection of 0.4kV cables with $4 \times 16\text{mm}^2$ cross section from existing connection pannels inside bottom end of Type "A" and "D" posts	წვერი Ends	104
1.4	"A" ტიპის ანძის (H=10.0მ, ორი კრონშტეინით) დემონტაჟი. Dismounting of Type "A" post (H=10.0m, two-arm bracket)	ცალი It.	11
1.5	"D" ტიპის ანძის (H=9.0მ, ერთი კრონშტეინით) დემონტაჟი. Dismounting of Type "D" post (H=9.0m, one-arm bracket)	ცალი It.	2
1.6	"A" და "D" ტიპის ანძების საძირკვლების გარშემო IV კატეგორიის გრუნტში ქვაბულების (ქვაბულის ზომები – $1.5\text{m} \times 1.5\text{m} \times 1.7\text{m}$ H) ხელით გათხრა ამოღებული გრუნტის გვერდზე დაყრით. Digging pit (size $1.5\text{m} \times 1.5\text{m} \times 1.7\text{m}$) by hand around foundations of Type "A" and "D" posts in IV category ground with piling of dug soil at place.	ცალი/მ ³ it/m ³	13/50
1.7	"A" და "D" ტიპის ანძების რკინაბეტონის საძირკვლების ზედა ნაწილის (საძირკვლის პერიოდი – D=0.55მ) გზის ზედაპირიდან 1.5მ სიღრმის დონეზე პერფორატორით გადაჭრა და მოცილება. Demolition of reinforced concrete foundations (diameter D=0.55m) of Type "A" and "D" posts by use of perforator at 1.5m depth level	ცალი It.	13

თავი 2 სამონტაჟო სამუშაოთა მოცულობის უწყისი

Chapter 2. Scope of Work for Installation Works

პოზ. №	სამუშაოთა ჩამონათვალი Description of work	განზომილების ერთეული Unit	რაოდენობა Q-ty
1	2	3	4
2.1	V კატეგორიის გრუნტში "A2" ტიპის ანძებისთვის რეკინაბეტონის საბურღი ხიმინჯების მოწყობა, ამოღებული გრუნტის გვერდზე დაყრიოთ. Installation of reinforced concrete drilling piles in category V soil for Type "A2" posts	ცალი It.	11
2.2	V კატეგორიის გრუნტში "D" ტიპის ანძებისთვის რეკინაბეტონის საბურღი ხიმინჯების მოწყობა, ამოღებული გრუნტის გვერდზე დაყრიოთ. Installation of reinforced concrete drilling piles in category V soil for Type "D" posts	ცალი It.	8
2.4	IV კატეგორიის გრუნტში საკაბელო თხრილის (სიღრმე 0.6მ, სიგანე 0.4მ) ხელით გათხრა ამოღებული გრუნტის გვერდზე დაყრიოთ. Digging of cable trench (depth 0.6m, width 0.4m) in category IV soil by hand, with piling of dug soil at place	გრძ.მ/მ ³ m/m ³	720/173
2.3	ხიდის კონსტრუქციაზე "B" ტიპის ანძებისთვის სამონტაჟო კვანძების მოწყობა. Installation of mounting structures on bridges for Type "B" posts	ცალი It.	-
2.5	ხიდის კონსტრუქციაზე კაბელების საკიდი ელემენტების მოწყობა. Installation of cable hangers on bridge structures	ცალი It.	-
2.6	10კვ ძაბვის 3x35მმ ² კვეთის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის მოთავსება Ø80მმ-ის დამცავ გოფრირებულ მილში და ჩალაგება თხრილში. Installation of 10kV copper cables (cross section 3x35mm ²), placed in Ø80mm corrugated PVC pipes, in cable trench	გრძ.მ m	120
2.7	10კვ ძაბვის 3x35მმ ² კვეთის სპილენბის კაბელის მოთავსება Ø100მმ-ის დამცავ ფოლადის მილში. Installation of 10kV copper cables (cross section 3x35mm ²), placed in Ø100mm steel pipes	გრძ.მ m	30
2.8	0.4კვ ძაბვის 4x16მმ ² კვეთის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის მოთავსება Ø40მმ-ის დამცავ გოფრირებულ მილში და ხიდის კონსტრუქციაზე კაბელის დასაკიდ ელემენტებზე მოწყობა. Installation of 0.4kV copper cables (cross section 4x16mm ²), placed in Ø40mm corrugated PVC pipes, in cable trench	გრძ.მ m	735
2.9	0.4კვ ძაბვის 4x16მმ ² კვეთის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის მოთავსება Ø40მმ-ის დამცავ გოფრირებულ მილში და ხიდის კონსტრუქციაზე კაბელის დასაკიდ ელემენტებზე მოწყობა. Installation of 0.4kV copper cables (cross section 4x16mm ²), placed in Ø40mm corrugated PVC pipes, on cable hangers fixed to bridge structures	გრძ.მ m	-

2.10	0.4კვ ძაბვის $4 \times 16\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის გატარება ანბის დრუში Installation of 0.4kV $4 \times 16\text{mm}^2$ cable inside post body	გ/გრძ.მ It/m	38/95
2.11	"A2" ტიპის ანბების მონტაჟი მილტუხიანი შეერთებით. Installation of Type "A2" posts by flange joint	ცალი It.	11
2.12	"B" ტიპის ანბების მონტაჟი მილტუხიანი შეერთებით. Installation of Type "B" posts by flange joint	ცალი It.	-
2.13	"D" ტიპის ანბების მონტაჟი მილტუხიანი შეერთებით. Installation of Type "D" posts by flange joint	ცალი It.	8
2.14	10კვ ძაბვის $3 \times 35\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიან კაბელზე შემაერთებელი ქუროს მონტაჟი. Installation of coupling sleeves on 10kV copper cables (cross section $3 \times 35\text{mm}^2$)	ცალი It.	2
2.15	0.4კვ ძაბვის $4 \times 16\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის ბოლოების დამუშავება და მიერთება ანბის დრუში მოთავსებულ სამონტაჟო პანელის მომჭერებზე. Cleaning ends of 0.4kV copper cable (cross section $4 \times 16\text{mm}^2$) wires and connection to mounting panel clamps	ცალი/წვერი it/ends	38/152
2.16	საკაბელო თხრილებში გრუნტის უკუჩაყრა ხელით და გამაფრთხილებელი ლენტის ჩადება 0.2მ სისქის გრუნტის ფენის დაყრის შემდეგ. Backfilling of cable trenches and installation of warning tape after backfilling of 0.2m deep layer of soil	გრძ.მ/მ ³ m/m ³	720/173
2.17	0.23კვ ძაბვის $3 \times 1.5\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის კაბელის გატარება ანბის საყრდენში და სანათის კრონშტენიში. Installation of 0.23kV copper cable (cross section $3 \times 1.5\text{mm}^2$) inside post body and lighting fixture bracket	ცალი/გრძ.მ It/m	19/210
2.18	0.23კვ ძაბვის $3 \times 1.5\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის კაბელის P-E-N სადენებად ფუნქციონალური გაყოფა, ბოლოების დამუშავება, ანბის სამონტაჟო პანელის მომჭერებზე და სანათის კლუმბებზე მიერთება. Connection of ends of 0.23kV copper cable (cross section $3 \times 1.5\text{mm}^2$) to clamps on mounting panel of post and lighting fixture clamps	ცალი/წვერი it/ends	19/152
2.19	"A2" ტიპის ანბაზე სანათის მონტაჟი. Installation of lighting fixtures on Type "A2" post	ცალი it	11
2.20	"B" და "D" ტიპის ანბებზე სანათის მონტაჟი. Installation of lighting fixture on Type "B" and "D" posts	ცალი it	8
2.21	ლოკალური დამიწების მოწყობილობის მონტაჟი. Installation of local grounding circuit	კომპლ. set	-

თავი 3. შესაძენი მასალების სპეციფიკაცია

Chapter 3. Specifications of Materials to be Purchased

პონ. №	მასალათა ჩამონათვალი Description of materials	განზომილების ერთეული Unit	რაოდენობა Q-ty
1	2	3	4
3.1	<p>საბურდი ხიმინჯი "A2" და "D" ტიპის ანძებისთვის (ერთ საძირკველზე: ბეტონი B-20 - 0.65მ³, არმატურა – 23.0კგ, სამონტაჟო ფილა ანკერებით – 20.8კგ, ქანჩი M24 – 12ც, საყელური M24 – 8ც, გოფრირებული მილი Ø40მმ – 1.6მ)</p> <p>Reinforced concrete drilling pile for Type "A" and "D" posts (per one foundation: concrete B-20 – 0.65m³, reinforcing steel bars 23.0 kg, mounting steel board with anchors – 20.8 kg, screws M24 – 12 it., washers M24 – 8 it., corrugated pipe Ø40mm – 1.6m)</p>	ცალი It	19
3.2	<p>სამონტაჟო ფილა ანკერებით "B" ტიპის ანძისთვის (ერთ კვაბძეზე: საყრდენი ფილა ანკერებით – 31.2კგ, ქანჩი M24 – 20ც, საყელური M24 – 12ც, ქანიური ანკერი – 4ც)</p> <p>Mounting steel board with anchors for Type "B" posts (per board: support steel board with anchors – 31.2 kg, screws M24 – 20 it., washers M24 – 12 it., chemical anchor – 4 it.)</p>	ცალი It	-
3.3	<p>ხიდის კონსტრუქციაზე პაბელის საკიდები. (ერთ ელემენტზე: ფოლადის ზოლოვანა – 1.3კგ, ფოლადის დიუბელი - Ø6მმ – 1ც)</p> <p>Cable hungers for installation on bridge structures (per element: steel strip – 1.3 kg, steel dowel Ø6mm – 1 it.)</p>	ცალი It	-
3.4	<p>"A2" ტიპის ანძა 10.0მ სიმაღლით, კონუსური ფოლადის S235JR, კედლის სისქიო - 4მმ, მრგვალი კვეთის, ცხლად მოთუთიებული საფარით, მილტუნიანი საყრდენი ფილით. ქვედა ნაწილში უნდა გაჩნდეს სივრცე მომჭერებისთვის, გათვლილი უნდა იყოს ქარის მაქსიმალურ სიჩქარეზე – 180 კმ/სთ, ორმხრივი კრონშტეინით სიგრძით 2.0მ+2.0მ. დამზადებული უნდა იყოს ერთ-ერთი შემდეგი სტანდარტის შესაბამისად:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02.</p> <p>Type "A2" post, height 10.0m, conic, made of steel S234JR, wall thickness – 4mm, round cross section, hot galvanized surface, with flanged support plate. Bottom part of the post should have space for clamps. Designed for 180 km/hour wind load. should have two-arm bracket – length 2.0+2.0m. Should be made according to one of the following standards:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02</p>	ცალი It	-

3.5	<p>"B" ტიპის ანძა 10.0მ სიმაღლით, კონუსური ფოლადის S235JR, კედლის სისქით - 4მმ, მრგვალი კვეთის, ცხლად მოთუთიებული საფარით, მილტუბიანი საყრდენი ფილით, ქვედა ნაწილში უნდა გაჩნდეს სივრცე მოჭერებისთვის, გათვლილი უნდა იყოს ქარის მაქსიმალურ სიჩქარეზე – 180კმ/სთ, ცალმხრივი კრონშტეკინით სიგრძით 2.0მ. დამზადებული უნდა იყოს ერთ-ერთი შემდეგი სტანდარტის შესაბამისად:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02.</p> <p>Type "B" post, height 10.0m, conic, made of steel S234JR, wall thickness – 4mm, round cross section, hot galvanized surface, with flanged support plate. Bottom part of the post should have space for clamps. Designed for 180 km/hour wind load. should have one-arm bracket – length 2.0m. Should be made according to one of the following standards:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02</p>	ცალი	-
3.6	<p>"D" ტიპის ანძა 9.0მ სიმაღლით, კონუსური ფოლადის S235JR, კედლის სისქით - 4მმ, მრგვალი კვეთის, ცხლად მოთუთიებული საფარით, მილტუბიანი საყრდენი ფილით, ქვედა ნაწილში უნდა გაჩნდეს სივრცე მოჭერებისთვის, გათვლილი უნდა იყოს ქარის მაქსიმალურ სიჩქარეზე – 180კმ/სთ, ცალმხრივი კრონშტეკინით სიგრძით 2.0მ. დამზადებული უნდა იყოს ერთ-ერთი შემდეგი სტანდარტის შესაბამისად:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02.</p> <p>Type "D" post, height 9.0m, conic, made of steel S234JR, wall thickness – 4mm, round cross section, hot galvanized surface, with flanged support plate. Bottom part of the post should contain space for clamps. Designed for 180 km/hour wind load. should have one-arm bracket – length 2.0m. Should be made according to one of the following standards:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02</p>	ცალი	6
3.7	<p>განათების სანათო ყველა ტიპის ანძისთვის, ოპტიკური ნაწილის დაცვის ხარისხი – IP 66 სტანდარტი IEC-EN 60598, კორპუსის მასალა – მაღალი წევის ქვეშ დაშტამპული ალუმინი, პროტექტორის დაცვა – შუშა დარტყმისგან დაცვის ხარისხით 1K 09 სტანდარტი IEC-EN 62262, Ø60მმ კრონშტეკინზე დამაგრება უნივერსალური ორი ხრახნით.</p>	ცალი	19

	Lighting fixture for all types of posts, with IP66 protection degree of optical part, standard IEC-EN 60598. Material of housing – high pressure pressed aluminum, protection of glass – 1K 09 standard IEC-EN 62262. Fixing on Ø60mm bracket by two universal screws	It	
3.8	ნათურა "A2" და "B" ტიპის ანძებისთვის, მაქსიმალური სიმძლავრე – 153W, საანგარიშო სიმძლავრე - 165W, მუქის წყარო - LED, დენი - 500mA, ძაბვა 96-265V, სიხშირე – 50-60 Hz, მუქის ნაკადი – 20600 Lum. Lighting bulb for Type "A2" and "B" posts – max. power 153W, design power – 165W, light source – LED, current – 500mA, voltage – 95-265V, frequency – 50-60Hz, luminosity – 20600 Lum.	ცალი It	-
3.9	ნათურა "D" ტიპის ანძებისთვის, მაქსიმალური სიმძლავრე – 100W, საანგარიშო სიმძლავრე - 105 W, მუქის წყარო - LED, დენი - 500mA, ძაბვა 96-265V, სიხშირე – 50-60 Hz, მუქის ნაკადი – 13300 Lum. Lighting bulb for Type "D" posts – max. power 100W, design power – 105W, light source – LED, current – 500mA, voltage – 95-265V, frequency – 50-60Hz, luminosity – 13300 Lum.	ცალი It	6
3.10	10კვ ძაბვის $3x35\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი BBΓ -10 ან ანალოგიური მარკის კაბელი. 10kV voltage copper cable BBΓ -10 or similar with $3x35\text{mm}^2$ cross section	გრძ.გ. m	155
3.11	0.4კვ ძაბვის $4x16\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი BBΓ ან NYY-j-1 ან ანალოგიური მარკის კაბელი. 0.4kV voltage copper cable BBΓ or NYY-j-1 or similar with $4x16\text{mm}^2$ cross section	გრძ.გ. m	830
3.12	0.23კვ ძაბვის $3x1,5\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი ΠΠΒ -0.4 ან ანალოგიური მარკის კაბელი. 0.23kV voltage copper cable ΠΠΒ -0.4 or similar with $3x1.5\text{mm}^2$ cross section	გრძ.გ. m	210
3.13	10კვ ძაბვის $3x35\text{mm}^2$ კვეთის კაბელისთვის ჟემაერთებელი ქურო "რაიტემის" ფირმის ან ანალოგიური. Coupling sleeve for 10kV voltage cable with $3x35\text{mm}^2$ cross section (manufacturer "Raychem") (or similar)	ცალი it	2
3.14	გამანაწილებელი კოლოფები $16-25\text{mm}^2$ კვეთის სადენებისთვის ოთხი ცალი მომჭერით და დნობადი მცველით 1.6 A. Distribution boxes for 16-25mm ² conductors with four clamps and 1.6A fuse	ცალი it	19

3.15	PVC დამცავი გოფრირებული მილი $\varnothing 80\text{mm}$. Corrugated protective PVC pipe Ø80mm	გრძ.მ. m	-
3.16	PVC დამცავი გოფრირებული მილი $\varnothing 40\text{mm}$. Corrugated protective PVC pipe Ø40mm	გრძ.მ. m	720
3.17	PE გამაფრთხილებელი ლენტა $\text{ЛС}-150$ ან ანალოგიური. Warning tape LC-150 or similar	გრძ.მ. m	720
3.18	ფოლადის მილი $\varnothing 100\text{mm}$ ანტიკოროზიული საფარით. Steel pipe Ø100mm with anti-corrosion protective lining	გრძ.მ. m	30
3.19	ფოლადის კუთხოვანა $40 \times 40 \times 4\text{mm}$. Steel angle bar 40x40x4mm	გრძ.მ. m	-
3.20	ფოლადის ზოლოვანა $40 \times 4\text{mm}$. steel strips 40x5mm	გრძ.მ. m	-

თავი 4. ადრე დემონტირებული მასალების სპეციფიკაცია

Chapter 4. Specifications of Materials Dismounted Earlier

პოზ. №	მასალათა ჩამონათვალი Description of materials	განზომილების ერთეული Unit	რაოდენობა Q-ty
1	2	3	4
4.1	"A2" ტიპის ანძა 10.0მ სიმაღლით, ორმხრივი კრონშტეინით სიგრძით 2.0მ+2.0მ. Type "A2" post, height 10.0m, with two-arm bracket – length 2.0+2.0m.	ცალი it	11
4.2	"D" ტიპის ანძა 9.0მ სიმაღლით, ცალმხრივი კრონშტეინით სიგრძით 2.0მ. Type "D" post, height 9.0m, with one-arm bracket – length 2.0m.	ცალი it	2
4.3	განათების სანაოთი ყველა ტიპის ანძისთვის Lighting fixture for all types of posts	ცალი it	13
4.4	ნათურა "A2" ანძებისთვის, მაქსიმალური სიმძლავრე – 153W Lighting bulb for Type "A2" posts – max. power 153W	ცალი it	11
4.5	ნათურა "D" ტიპის ანძებისთვის, მაქსიმალური სიმძლავრე – 100W Lighting bulb for Type "D" posts – max. power 100W	ცალი it	2

უბანი №2/3 (კმ 20+100 – კმ 22+300)

Section #2/3 (KP20+100 – KP22+300)

თავი 1 სადემონტაჟო სამუშაოთა მოცულობის უწყისი

Chapter 1 Scope of Work for Demolitions/Removals

პოზ. №	სამუშაოთა ჩამონათვალი Description of work	განზომილების ერთეული Unit	რაოდენობა Q-ty
1	2	3	4
1.1	"A" ტიპის ანძებიდან (H=10.0მ) არსებული სანათების ჩახსნა. Disconnection and dismantling of fighting fixtures from Type "A" posts (H=10.0m)	ცალი It.	11
1.2	"D" ტიპის ანძებიდან (H=9.0მ) არსებული სანათების ჩახსნა. Disconnection and dismantling of fighting fixtures from Type "D" posts (H=9.0m)	ცალი It.	2
1.3	"A" და "D" ტიპის ანძების ძირის ღრუში არსებულ სამონტაჟო პანელებზე მიერთებული 0.4კვ ძაბვის $4 \times 16\text{მმ}^2$ კვეთის კაბელის ჩახსნა. Disconnection of 0.4kV cables with $4 \times 16\text{mm}^2$ cross section from existing connection pannels inside bottom end of Type "A" and "D" posts	წვერი Ends	104
1.4	"A" ტიპის ანძის (H=10.0მ, ორი კრონშტეინით) დემონტაჟი. Dismounting of Type "A" post (H=10.0m, two-arm bracket)	ცალი It.	11
1.5	"D" ტიპის ანძის (H=9.0მ, ერთი კრონშტეინით) დემონტაჟი. Dismounting of Type "D" post (H=9.0m, one-arm bracket)	ცალი It.	2
1.6	"A" და "D" ტიპის ანძების საძირკვლების გარშემო IV კატეგორიის გრუნტში ქვაბულების (ქვაბულის ზომები – $1.5\text{მ} \times 1.5\text{მ} \times 1.7\text{m}$) ხელით გათხრა ამოღებული გრუნტის გვერდზე დაყრით. Digging pit (size $1.5\text{m} \times 1.5\text{m} \times 1.7\text{m}$) by hand around foundations of Type "A" and "D" posts in IV category ground with piling of dug soil at place.	ცალი/მ ³ it/m ³	13/50
1.7	"A" და "D" ტიპის ანძების რკინაბეტონის საძირკვლების ზედა ნაწილის (საძირკვლის პერიოდი – D=0.55მ) გზის ზედაპირიდან 1.5მ სიღრმის დონეზე პერფორატორით გადაჭრა და მოცილება. Demolition of reinforced concrete foundations (diameter D=0.55m) of Type "A" and "D" posts by use of perforator at 1.5m depth level	ცალი It.	13

თავი 2 სამონტაჟო სამუშაოთა მოცულობის უწყისი

Chapter 2. Scope of Work for Installation Works

პოზ. №	სამუშაოთა ჩამონათვალი Description of work	განზომილების ერთეული Unit	რაოდენობა Q-ty
1	2	3	4
2.1	V კატეგორიის გრუნტში "A2" ტიპის ანძებისთვის რეკინაბეტონის საბურღი ხიმინჯების მოწყობა, ამოღებული გრუნტის გვერდზე დაყრიოთ. Installation of reinforced concrete drilling piles in category V soil for Type "A2" posts	ცალი It.	11
2.2	V კატეგორიის გრუნტში "D" ტიპის ანძებისთვის რეკინაბეტონის საბურღი ხიმინჯების მოწყობა, ამოღებული გრუნტის გვერდზე დაყრიოთ. Installation of reinforced concrete drilling piles in category V soil for Type "D" posts	ცალი It.	7
2.4	IV კატეგორიის გრუნტში საკაბელო თხრილის (სიღრმე 0.6მ, სიგანე 0.4მ) ხელით გათხრა ამოღებული გრუნტის გვერდზე დაყრიოთ. Digging of cable trench (depth 0.6m, width 0.4m) in category IV soil by hand, with piling of dug soil at place	გრძ.მ/მ ³ m/m ³	800/192
2.3	ხიდის კონსტრუქციაზე "B" ტიპის ანძებისთვის სამონტაჟო კვანძების მოწყობა. Installation of mounting structures on bridges for Type "B" posts	ცალი It.	-
2.5	ხიდის კონსტრუქციაზე კაბელების საკიდი ელემენტების მოწყობა. Installation of cable hangers on bridge structures	ცალი It.	50
2.6	10კვ ძაბვის 3x35მმ ² კერძის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის მოთავსება Ø80მმ-ის დამცავ გოფრირებულ მილში და ჩალაგება თხრილში. Installation of 10kV copper cables (cross section 3x35mm ²), placed in Ø80mm corrugated PVC pipes, in cable trench	გრძ.მ m	50
2.7	10კვ ძაბვის 3x35მმ ² კერძის სპილენბის კაბელის მოთავსება Ø100მმ-ის დამცავ ფოლადის მილში. Installation of 10kV copper cables (cross section 3x35mm ²), placed in Ø100mm steel pipes	გრძ.მ m	30
2.8	0.4კვ ძაბვის 4x16მმ ² კერძის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის მოთავსება Ø40მმ-ის დამცავ გოფრირებულ მილში და ხალაგება თხრილში. Installation of 0.4kV copper cables (cross section 4x16mm ²), placed in Ø40mm corrugated PVC pipes, in cable trench	გრძ.მ m	820
2.9	0.4კვ ძაბვის 4x16მმ ² კერძის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის მოთავსება Ø40მმ-ის დამცავ გოფრირებულ მილში და ხიდის კონსტრუქციაზე კაბელის დასაკიდ ელემენტებზე მოწყობა. Installation of 0.4kV copper cables (cross section 4x16mm ²), placed in Ø40mm corrugated PVC pipes, on cable hangers fixed to bridge structures	გრძ.მ m	50

2.10	0.4კვ ძაბვის $4 \times 16\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის გატარება ანბის დრუში Installation of 0.4kV $4 \times 16\text{mm}^2$ cable inside post body	გ/გრძ.მ It/m	38/90
2.11	"A2" ტიპის ანბების მონტაჟი მილტუხიანი შეერთებით. Installation of Type "A2" posts by flange joint	ცალი It.	11
2.12	"B" ტიპის ანბების მონტაჟი მილტუხიანი შეერთებით. Installation of Type "B" posts by flange joint	ცალი It.	-
2.13	"D" ტიპის ანბების მონტაჟი მილტუხიანი შეერთებით. Installation of Type "D" posts by flange joint	ცალი It.	7
2.14	10კვ ძაბვის $3 \times 35\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიან კაბელზე შემატერიელი ქუროს მონტაჟი. Installation of coupling sleeves on 10kV copper cables (cross section $3 \times 35\text{mm}^2$)	ცალი It.	1
2.15	0.4კვ ძაბვის $4 \times 16\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი კაბელის ბოლოების დამუშავება და მიერთება ანბის დრუში მოთავსებულ სამონტაჟო პანელის მომჭერებზე. Cleaning ends of 0.4kV copper cable (cross section $4 \times 16\text{mm}^2$) wires and connection to mounting panel clamps	ცალი/წვერი it/ends	36/144
2.16	საკაბელო თხრილებში გრუნტის უკუჩაყრა ხელით და გამაფრთხილებელი ლენტის ჩადება 0.2მ სისქის გრუნტის ფენის დაყრის შემდეგ. Backfilling of cable trenches and installation of warning tape after backfilling of 0.2m deep layer of soil	გრძ.მ/მ ³ m/m ³	800/192
2.17	0.23კვ ძაბვის $3 \times 1.5\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის კაბელის გატარება ანბის საყრდენში და სანათის კრონშტენიში. Installation of 0.23kV copper cable (cross section $3 \times 1.5\text{mm}^2$) inside post body and lighting fixture bracket	ცალი/გრძ.მ It/m	18/200
2.18	0.23კვ ძაბვის $3 \times 1.5\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის კაბელის P-E-N სადენებად ფუნქციონალური გაყოფა, ბოლოების დამუშავება, ანბის სამონტაჟო პანელის მომჭერებზე და სანათის კლუმბებზე მიერთება. Connection of ends of 0.23kV copper cable (cross section $3 \times 1.5\text{mm}^2$) to clamps on mounting panel of post and lighting fixture clamps	ცალი/წვერი it/ends	18/144
2.19	"A2" ტიპის ანბაზე სანათის მონტაჟი. Installation of lighting fixtures on Type "A2" post	ცალი it	11
2.20	"B" და "D" ტიპის ანბებზე სანათის მონტაჟი. Installation of lighting fixture on Type "B" and "D" posts	ცალი it	8
2.21	ლოკალური დამიწების მოწყობილობის მონტაჟი. Installation of local grounding circuit	კომპლ. set	-

თავი 3. შესაძენი მასალების სპეციფიკაცია

Chapter 3. Specifications of Materials to be Purchased

პონ. №	მასალათა ჩამონათვალი Description of materials	განზომილების ერთეული Unit	რაოდენობა Q-ty
1	2	3	4
3.1	<p>საბურღი ხიმინჯი "A2" და "D" ტიპის ანძებისთვის (ერთ საძირკველზე: ბეტონი B-20 - 0.65მ³, არმატურა – 23.0კგ, სამონტაჟო ფილა ანკერებით – 20.8კგ, ქანჩი M24 – 12ც, საყელური M24 – 8ც, გოფრირებული მილი Ø40მმ – 1.6მ)</p> <p>Reinforced concrete drilling pile for Type "A" and "D" posts (per one foundation: concrete B-20 – 0.65m³, reinforcing steel bars 23.0 kg, mounting steel board with anchors – 20.8 kg, screws M24 – 12 it., washers M24 – 8 it., corrugated pipe Ø40mm – 1.6m)</p>	ცალი It	18
3.2	<p>სამონტაჟო ფილა ანკერებით "B" ტიპის ანძისთვის (ერთ კვაბძეზე: საყრდენი ფილა ანკერებით – 31.2კგ, ქანჩი M24 – 20ც, საყელური M24 – 12ც, ქანჩიური ანკერი – 4ც)</p> <p>Mounting steel board with anchors for Type "B" posts (per board: support steel board with anchors – 31.2 kg, screws M24 – 20 it., washers M24 – 12 it., chemical anchor – 4 it.)</p>	ცალი It	-
3.3	<p>ხიდის კონსტრუქციაზე პაბელის საკიდები. (ერთ ელემენტზე: ფოლადის ზოლოვანა – 1.3კგ, ფოლადის დიუბელი - Ø6მმ – 1ც)</p> <p>Cable hungers for installation on bridge structures (per element: steel strip – 1.3 kg, steel dowel Ø6mm – 1 it.)</p>	ცალი It	50
3.4	<p>"A2" ტიპის ანძა 10.0მ სიმაღლით, კონუსური ფოლადის S235JR, კედლის სისქიო - 4მმ, მრგვალი კეთის, ცხლად მოთუთიებული საფარით, მილტუნიანი საყრდენი ფილით. ქვედა ნაწილში უნდა გაჩნდეს სივრცე მომჭერებისთვის, გათვლილი უნდა იყოს ქარის მაქსიმალურ სიჩქარეზე – 180 კმ/სთ, ორმხრივი კრონშტეინით სიგრძით 2.0მ+2.0მ. დამზადებული უნდა იყოს ერთ-ერთი შემდეგი სტანდარტის შესაბამისად:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02.</p> <p>Type "A2" post, height 10.0m, conic, made of steel S234JR, wall thickness – 4mm, round cross section, hot galvanized surface, with flanged support plate. Bottom part of the post should have space for clamps. Designed for 180 km/hour wind load. should have two-arm bracket – length 2.0+2.0m. Should be made according to one of the following standards:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02</p>	ცალი It	-

3.5	<p>"B" ტიპის ანძა 10.0მ სიმაღლით, კონუსური ფოლადის S235JR, კედლის სისქით - 4მმ, მრგვალი კვეთის, ცხლად მოთუთიებული საფარით, მილტუბიანი საყრდენი ფილით, ქვედა ნაწილში უნდა გაჩნდეს სივრცე მოჭერებისთვის, გათვლილი უნდა იყოს ქარის მაქსიმალურ სიჩქარეზე – 180კმ/სთ, ცალმხრივი კრონშტეკინით სიგრძით 2.0მ. დამზადებული უნდა იყოს ერთ-ერთი შემდეგი სტანდარტის შესაბამისად:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02.</p> <p>Type "B" post, height 10.0m, conic, made of steel S234JR, wall thickness – 4mm, round cross section, hot galvanized surface, with flanged support plate. Bottom part of the post should have space for clamps. Designed for 180 km/hour wind load. should have one-arm bracket – length 2.0m. Should be made according to one of the following standards:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02</p>	ცალი	-
3.6	<p>"D" ტიპის ანძა 9.0მ სიმაღლით, კონუსური ფოლადის S235JR, კედლის სისქით - 4მმ, მრგვალი კვეთის, ცხლად მოთუთიებული საფარით, მილტუბიანი საყრდენი ფილით, ქვედა ნაწილში უნდა გაჩნდეს სივრცე მოჭერებისთვის, გათვლილი უნდა იყოს ქარის მაქსიმალურ სიჩქარეზე – 180კმ/სთ, ცალმხრივი კრონშტეკინით სიგრძით 2.0მ. დამზადებული უნდა იყოს ერთ-ერთი შემდეგი სტანდარტის შესაბამისად:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02.</p> <p>Type "D" post, height 9.0m, conic, made of steel S234JR, wall thickness – 4mm, round cross section, hot galvanized surface, with flanged support plate. Bottom part of the post should contain space for clamps. Designed for 180 km/hour wind load. should have one-arm bracket – length 2.0m. Should be made according to one of the following standards:</p> <p>EN 40-5:2009 EN ISO 1461 ASTMA 123/A; 123M-02</p>	ცალი	5
3.7	<p>განათების სანათო ყველა ტიპის ანძისთვის, ოპტიკური ნაწილის დაცვის ხარისხი – IP 66 სტანდარტი IEC-EN 60598, კორპუსის მასალა – მაღალი წევის ქვეშ დაშტამპული ალუმინი, პროტექტორის დაცვა – შუშა დარტყმისგან დაცვის ხარისხით 1K 09 სტანდარტი IEC-EN 62262, Ø60მმ კრონშტეკინზე დამაგრება უნივერსალური ორი ხრახნით.</p>	ცალი	18

	Lighting fixture for all types of posts, with IP66 protection degree of optical part, standard IEC-EN 60598. Material of housing – high pressure pressed aluminum, protection of glass – 1K 09 standard IEC-EN 62262. Fixing on Ø60mm bracket by two universal screws	It	
3.8	ნათურა "A2" და "B" ტიპის ანძებისთვის, მაქსიმალური სიმძლავრე – 153W, საანგარიშო სიმძლავრე - 165W, მუქის წყარო - LED, დენი - 500mA, ძაბვა 96-265V, სიხშირე – 50-60 Hz, მუქის ნაკადი – 20600 Lum. Lighting bulb for Type "A2" and "B" posts – max. power 153W, design power – 165W, light source – LED, current – 500mA, voltage – 95-265V, frequency – 50-60Hz, luminosity – 20600 Lum.	ცალი It	-
3.9	ნათურა "D" ტიპის ანძებისთვის, მაქსიმალური სიმძლავრე – 100W, საანგარიშო სიმძლავრე - 105 W, მუქის წყარო - LED, დენი - 500mA, ძაბვა 96-265V, სიხშირე – 50-60 Hz, მუქის ნაკადი – 13300 Lum. Lighting bulb for Type "D" posts – max. power 100W, design power – 105W, light source – LED, current – 500mA, voltage – 95-265V, frequency – 50-60Hz, luminosity – 13300 Lum.	ცალი It	5
3.10	10კვ ძაბვის $3x35\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი BBΓ -10 ან ანალოგიური მარკის კაბელი. 10kV voltage copper cable BBΓ -10 or similar with $3x35\text{mm}^2$ cross section	გრძ.გ. m	155
3.11	0.4კვ ძაბვის $4x16\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი BBΓ ან NYY-j-1 ან ანალოგიური მარკის კაბელი. 0.4kV voltage copper cable BBΓ or NYY-j-1 or similar with $4x16\text{mm}^2$ cross section	გრძ.გ. m	945
3.12	0.23კვ ძაბვის $3x1,5\text{mm}^2$ კვეთის სპილენბის ძარღვიანი ΠΠΒ -0.4 ან ანალოგიური მარკის კაბელი. 0.23kV voltage copper cable ΠΠΒ -0.4 or similar with $3x1.5\text{mm}^2$ cross section	გრძ.გ. m	200
3.13	10კვ ძაბვის $3x35\text{mm}^2$ კვეთის კაბელისთვის ჟემაერთებელი ქურო "რაიტემის" ფირმის ან ანალოგიური. Coupling sleeve for 10kV voltage cable with $3x35\text{mm}^2$ cross section (manufacturer "Raychem") (or similar)	ცალი it	1
3.14	გამანაწილებელი კოლოფები $16-25\text{mm}^2$ კვეთის სადენბისთვის ოთხი ცალი მომჭერით და დნობადი მცველით 1.6 A. Distribution boxes for 16-25mm ² conductors with four clamps and 1.6A fuse	ცალი it	18

3.15	PVC დამცავი გოფრირებული მილი $\varnothing 80\text{mm}$. Corrugated protective PVC pipe Ø80mm	გრძ.მ. m	-
3.16	PVC დამცავი გოფრირებული მილი $\varnothing 40\text{mm}$. Corrugated protective PVC pipe Ø40mm	გრძ.მ. m	820
3.17	PE გამაფრთხილებელი ლენტა $\text{ЛС}-150$ ან ანალოგიური. Warning tape LC-150 or similar	გრძ.მ. m	820
3.18	ფოლადის მილი $\varnothing 100\text{mm}$ ანტიკოროზიული საფარით. Steel pipe Ø100mm with anti-corrosion protective lining	გრძ.მ. m	30
3.19	ფოლადის კუთხოვანა $40 \times 40 \times 4\text{mm}$. Steel angle bar 40x40x4mm	გრძ.მ. m	-
3.20	ფოლადის ზოლოვანა $40 \times 4\text{mm}$. steel strips 40x5mm	გრძ.მ. m	-

თავი 4. ადრე დემონტირებული მასალების სპეციფიკაცია

Chapter 4. Specifications of Materials Dismounted Earlier

პოზ. №	მასალათა ჩამონათვალი Description of materials	განზომილების ერთეული Unit	რაოდენობა Q-ty
1	2	3	4
4.1	"A2" ტიპის ანძა 10.0მ სიმაღლით, ორმხრივი კრონშტეინით სიგრძით 2.0მ+2.0მ. Type "A2" post, height 10.0m, with two-arm bracket – length 2.0+2.0m.	ცალი it	11
4.2	"D" ტიპის ანძა 9.0მ სიმაღლით, ცალმხრივი კრონშტეინით სიგრძით 2.0მ. Type "D" post, height 9.0m, with one-arm bracket – length 2.0m.	ცალი it	2
4.3	განათების სანაოთი ყველა ტიპის ანძისთვის Lighting fixture for all types of posts	ცალი it	13
4.4	ნათურა "A2" ანძებისთვის, მაქსიმალური სიმძლავრე – 153W Lighting bulb for Type "A2" posts – max. power 153W	ცალი it	11
4.5	ნათურა "D" ტიპის ანძებისთვის, მაქსიმალური სიმძლავრე – 100W Lighting bulb for Type "D" posts – max. power 100W	ცალი it	2

უბანი №2/8 (პ 13+400 – პ 30+000)

Section #2/8 (KP13+400 – KP30+000)

ძირითადი გზის გამყოფ ზოლში არსებულ ანძებზე მეორე სანათის მონტაჟი

Installation of Second Lighting Fixture on Existing Posts Installed on Main Road

თავი 2 სამონტაჟო სამუშაოთა მოცულობის უწყისი

Chapter 2. Scope of Work for Installation Works

პოზ. №	სამუშაოთა ჩამონათვალი Description of work	განზომილების ერთეული Unit	რაოდენობა Q-ty
1	2	3	4
2.1	0.23კვ ძაბვის $3 \times 1.5 \text{მმ}^2$ კვეთის სპილენბის კაბელის გატარება ანძის საყრდენში და სანათის კრონშტეინში. Installation of 0.23kV copper cable (cross section $3 \times 1.5 \text{mm}^2$) inside post body and lighting fixture bracket	გრძ.მ m	4315
2.2	0.23კვ ძაბვის $3 \times 1.5 \text{მმ}^2$ კვეთის სპილენბის კაბელის P-E-N სადენებად ფუნქციონალური გაყოფა, ბოლოების დამუშავება, ანძის სამონტაჟო პანელის მოჭრებზე და სანათის კლემებზე მიერთება. Connection of ends of 0.23kV copper cable (cross section $3 \times 1.5 \text{mm}^2$) to clamps on mounting panel of post and lighting fixture clamps	წერი ends	3920
2.3	"A2" ტიპის ანძაზე სანათის მონტაჟი. Installation of lighting fixtures on Type "A2" post	ცალი it	392

თავი 3. შესაძენი მასალების სპეციფიკაცია

Chapter 3. Specifications of Materials to be Purchased

პონ. №	მასალათა ჩამონათვალი Description of materials	განზომილების ერთეული Unit	რაოდენობა Q-ty
1	2	3	4
3.1	<p>განათების სანათი ყველა ტიპის ანბისთვის, მატერიალის დაცვის ხარისხი – IP 66 სტანდარტი IEC-EN 60598, კორპუსის მასალა – მაღალი წნევის ქვეშ დაშტამპული ალუმინი, პროტექტორის დაცვა – შუშა დარტყმისგან დაცვის ხარისხით 1K 09 სტანდარტი IEC-EN 62262, Ø60მმ კრონშტეინზე დამაგრება უნივერსალური ორი ხრახნით.</p> <p>Lighting fixture for all types of posts, with IP66 protection degree of optical part, standard IEC-EN 60598. Material of housing – high pressure pressed aluminum, protection of glass – 1K 09 standard IEC-EN 62262. Fixing on Ø60mm bracket by two universal screws</p>	ცალი It	630
3.2	<p>ნათურა "A2" ანბებისთვის, მაქსიმალური სიმძლავრე – 153W, საანგარიშო სიმძლავრე - 165W, შუქის წყარო - LED, დენი - 500mA, ძაბვა 96-265V, სიხშირე – 50-60 Hz, შუქის ნაკადი – 20600 Lum.</p> <p>Lighting bulb for Type “A2” posts – max. power 153W, design power – 165W, light source – LED, current – 500mA, voltage – 95-265V, frequency – 50-60Hz, luminosity – 20600 Lum.</p>	ცალი It	630
3.3	<p>0.23კვ ძაბვის 3x1,5მმ² კვეთის სპილენბის ძარღვიანი ლინიური ანალოგიური მარკის კაბელი.</p> <p>0.23kV voltage copper cable ΠΠΒ -0.4 or similar with 3x1.5mm² cross section</p>	გრძ.მ. m	7070

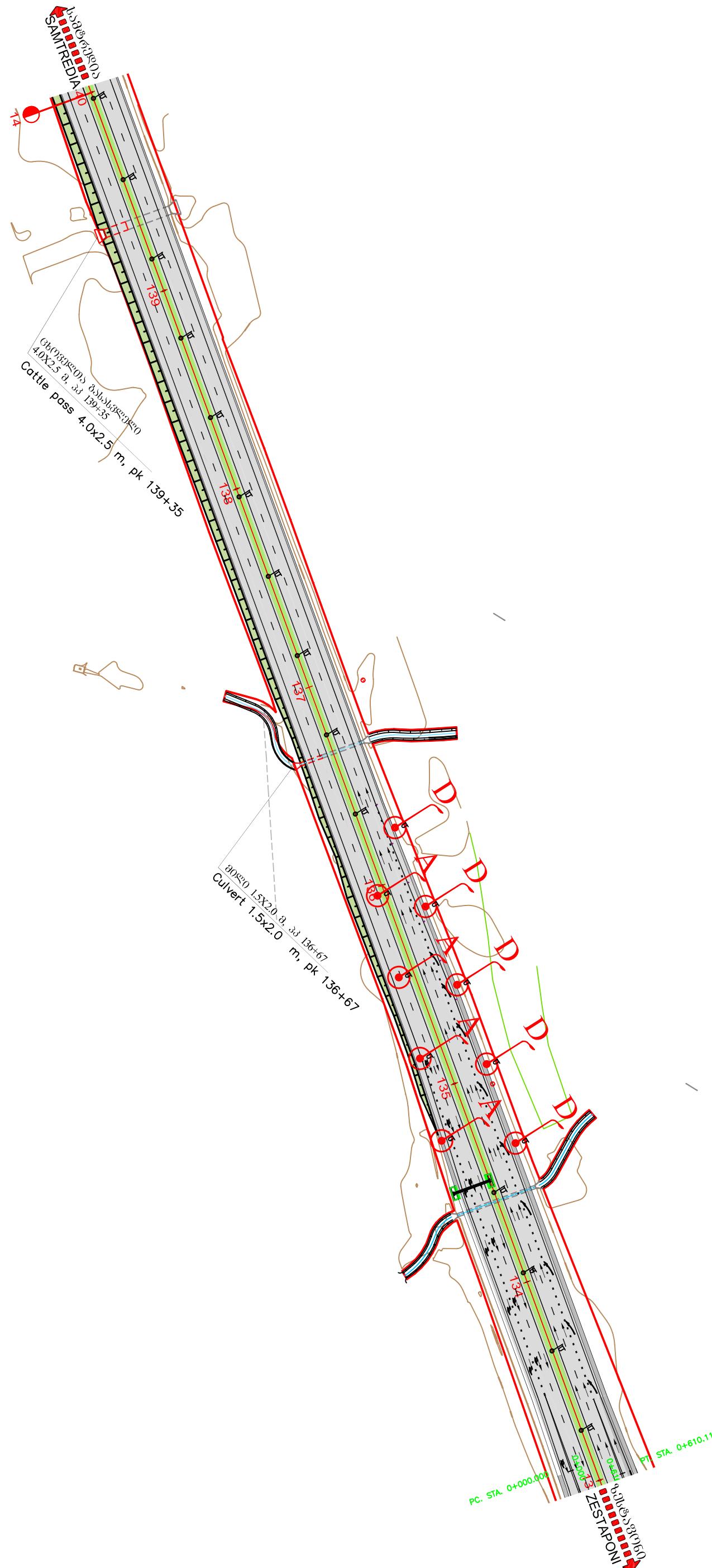
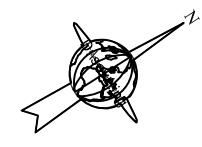
ნაზახების სარჩევი

ელექტროტექნიკური ნაწილი

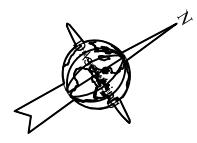
გზის გარე განათების ქსელის გეგმა. კმ 13+300 - კმ 14+000 მონაკვეთში. უბანი №2/1 - დემონტაჟი.	1
გზის გარე განათების ქსელის გეგმა. კმ 13+300 - კმ 14+000 მონაკვეთში. უბანი №2/1 - მოწევი.	2
გზის გარე განათების ქსელის გეგმა. კმ 16+700 - კმ 17+300 მონაკვეთში. უბანი №2/2 - დემონტაჟი.	3
გზის გარე განათების ქსელის გეგმა კმ 17+300 - კმ 18+000 მონაკვეთში. უბანი №2/2 - დემონტაჟი	4
გზის გარე განათების ქსელის გეგმა. კმ 16+700 - კმ 17+300 მონაკვეთში. უბანი №2/2 - მოწევი.	5
გზის გარე განათების ქსელის გეგმა. კმ 17+300 - კმ 18+000 მონაკვეთში. უბანი №2/2 - მოწევი.	6
გზის გარე განათების ქსელის გეგმა კმ 20+100 - კმ 20+800 მონაკვეთში. უბანი №2/3 - დემონტაჟი	7
გზის გარე განათების ქსელის გეგმა კმ 20+800 - კმ 21+550 მონაკვეთში. უბანი №2/3 - დემონტაჟი	8
გზის გარე განათების ქსელის გეგმა კმ 21+550 - კმ 22+300 მონაკვეთში. უბანი №2/3 - დემონტაჟი	9
გზის გარე განათების ქსელის გეგმა. კმ 20+100 - კმ 20+800 მონაკვეთში. უბანი №2/3 - მოწევი.	10
გზის გარე განათების ქსელის გეგმა. კმ 20+800 - კმ 21+550 მონაკვეთში. უბანი №2/3 - მოწევი.	11
გზის გარე განათების ქსელის გეგმა. კმ 21+550 - კმ 22+300 მონაკვეთში. უბანი №2/3 - მოწევი.	12

სამშენებლო ნაწილი

განათების ანძების ფიავი. სანათების მიმრთების სქემა.	13
"A2" ტიპის განათების ანძების განლაგება მირითად გზაზე	14
"D" ტიპის განათების ანძების განლაგება გზის განვითარებული გარე განათების ანძების განლაგება 10,5მ და 7,5მ სიბანის გზაზე.	15
"A2" ტიპის ანძის მოწევაში რპინაბეჭრის საბურღ ხიმინჯის.	16
"D" ტიპის ანძის მოწევაში რპინაბეჭრის საბურღ ხიმინჯის.	17
"B" ტიპის განათების ანძების განლაგება ხიდებზე და გზაბამტარებზე.	18
"B" ტიპის ტიპის ანძების მოწევაში ხიდების და გზაბამტარების არსებული რპინაბეჭრის კონსტრუქციაზე.	19
1033 და 0,433 კაბელების გატარება ხიდებზე.	20



საქართველოს კუთხის განვითარების მინისტრის მიერ მიღებული დოკუმენტი EAST-WEST HIGHWAY (E-60) IMPROVEMENT PROJECT საქართველოს გარემონტისა და კულტურული მემკვიდრეობის მინისტრის მიერ მიღებული დოკუმენტი		მიმღებული დოკუმენტის შესახებ მიღებული მოწყების Bayer შპს "Design-Research Institute Transproject Ltd." Engineering Consulting Checked by D. Costiadi	
მიმღებული დოკუმენტის შესახებ მიღებული მოწყების Supplier Director თე. ბაგაშვილი Head of Dept. თ. ბაგაშვილი Prepared by T. Sharashishvili Checked by D. Costiadi		მიმღებული დოკუმენტის შესახებ მიღებული მოწყების Supplier Director თე. ბაგაშვილი Head of Dept. თ. ბაგაშვილი Prepared by T. Sharashishvili Checked by D. Costiadi	
4 მრავალი მასშტაბით განვითარებული მოწყების III კუთხი - მმ 13+400 - მმ 14+000 მეტრებითი Upgrading of Kutaisi Bypass Road to 4-Lane Highway on Lot III - Kp 13+400 - Kp 14+000.		გეობ. ბარეტი განვითარების მისამართის კარტობრ. ვარდან. მმ 13+300 - მმ 14+000 მეტრებითი ზერდალი N32/1 დამზადება. Feeding Network of Road Lighting Plan. Section km 13+300 - km 14+000. Sector #2/1 - Demolitions.	
Drawing No. 1 Scale: 1:2000 Date: 2017 Revision: A		Drawing No. 1 Scale: 1:2000 Date: 2017 Revision: A	



30693000 აღნიშვნა:

A2 - "A2" ფირქი ანდეს ადგენტაში
B - "B" ფირქი ანდეს მერიტაში
D - "D" ფირქი ანდეს მერიტაში
აშენდება:

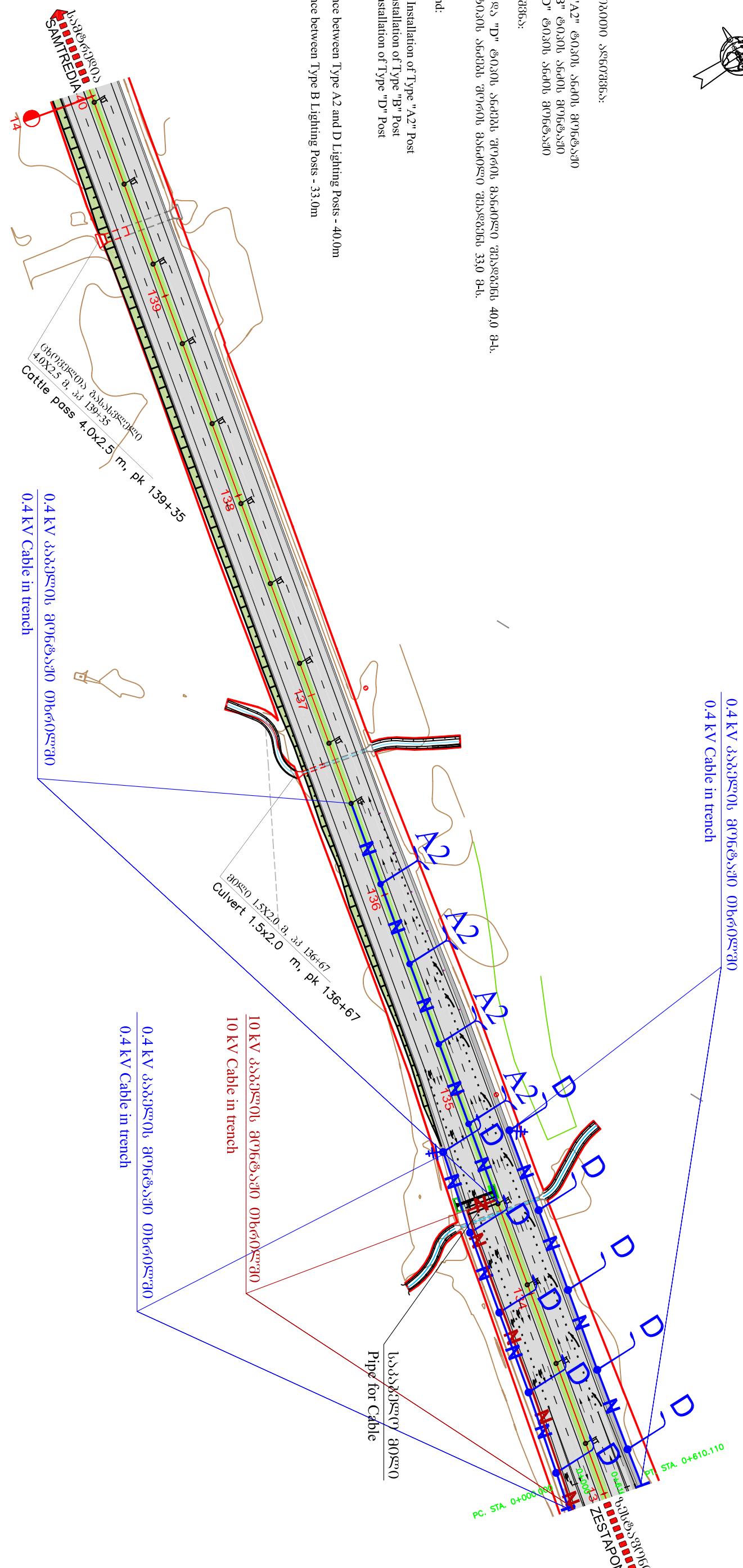
"A2" და "D" ფირქი ანდეს შორის განალენი მასალების 40.0 მ-ს.
"B" ფირქი ანდეს შორის განალენი შემადგენის 33.0 მ-ს.

Legend:

A2 - Installation of Type "A2" Post
B - Installation of Type "B" Post
D - Installation of Type "D" Post

Note:

Distance between Type A2 and D Lighting Posts - 40.0m
Distance between Type B Lighting Posts - 33.0m

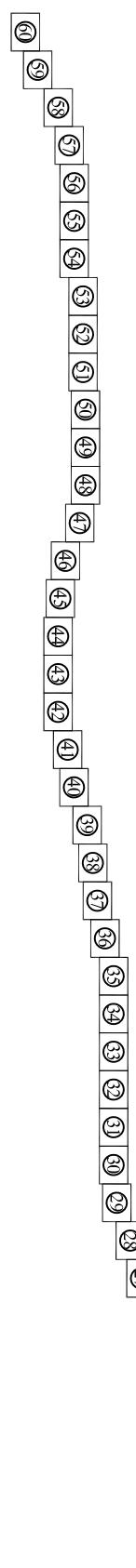


3069300 N21
Sector #21

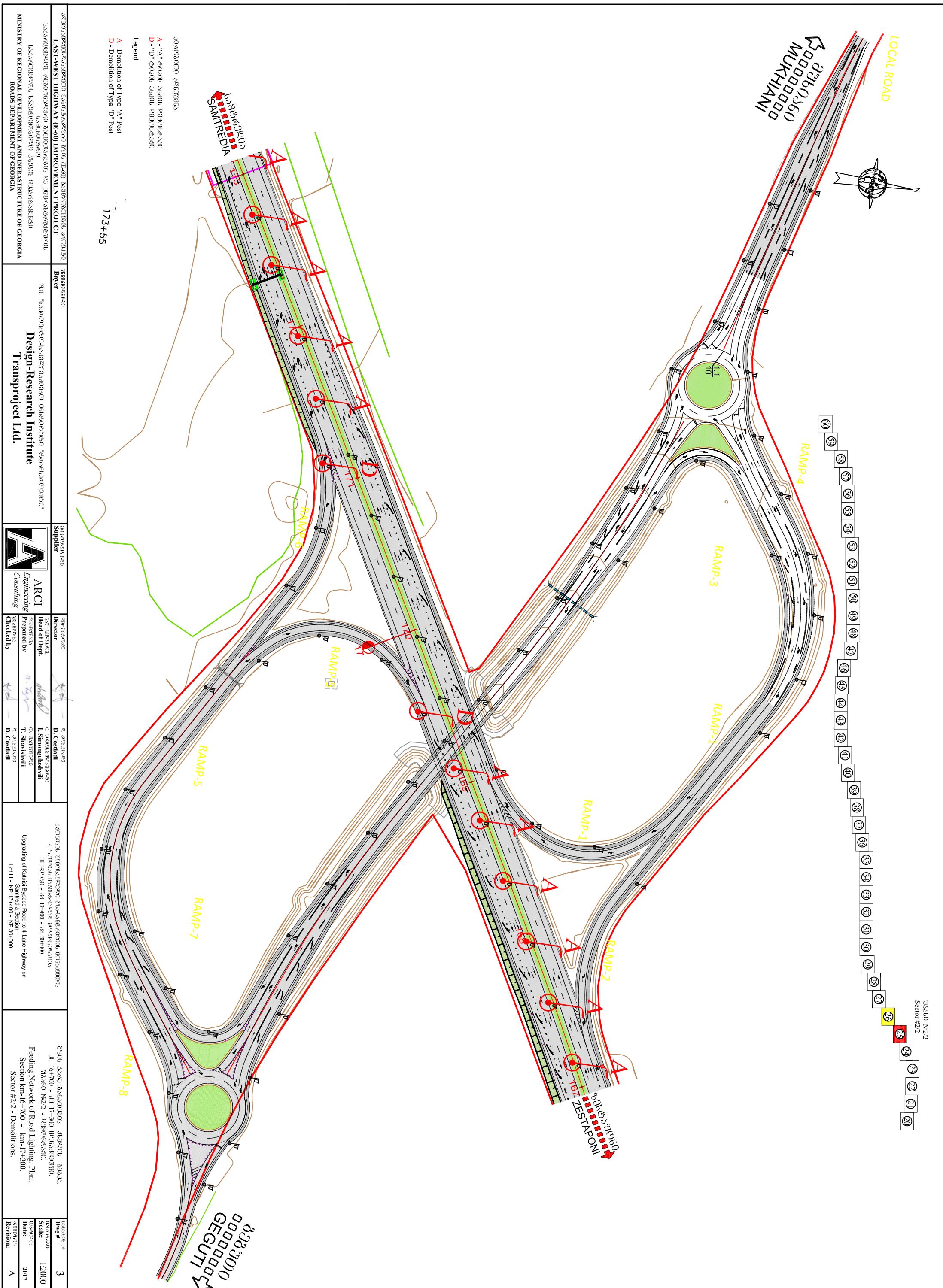
Dwg # 2

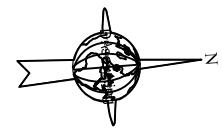
Date 2017

Revision: A

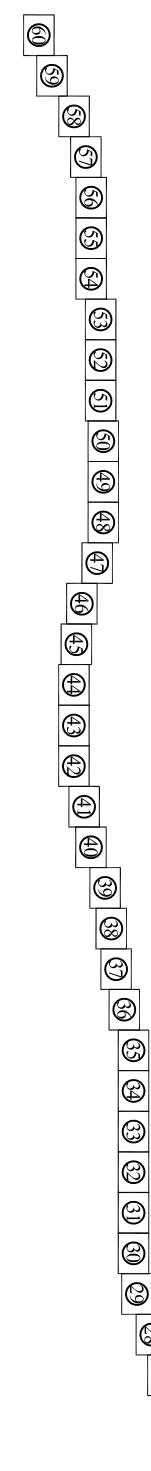


EAST-WEST HIGHWAY (E-60) IMPROVEMENT PROJECT საქართველოს განვითარების მინისტრის მიმმართველი დაწესებულების მიერ მიერ სამინისტროს მიერ მიერ Design-Research Institute Transproject Ltd.		Supplier Director Project Manager: Head of Dept. Prepared by Checked by	Project Manager: Director Project Manager: I. Simonigulashvili D. Costiadi T. Shantskhishvili D. Costiadi
ARCI Engineering Consulting	III Upgrading of Kutaisi Bypass Road to 4-Lane Highway on Sector km-13+300 - km-14+000. Sector #21 - Installations.	3069300 N21 III Upgrading of Kutaisi Bypass Road to 4-Lane Highway on Sector km-13+300 - km-14+000. Sector #21 - Installations.	Dwg # 12000 Scale: 0. 1:500000 0. 1:500000 Date: 2017 Revision: A
საქართველოს განვითარების მინისტრის მიმმართველი დაწესებულების მიერ მიერ სამინისტროს მიერ მიერ			





30+50 N 22
Sector #22



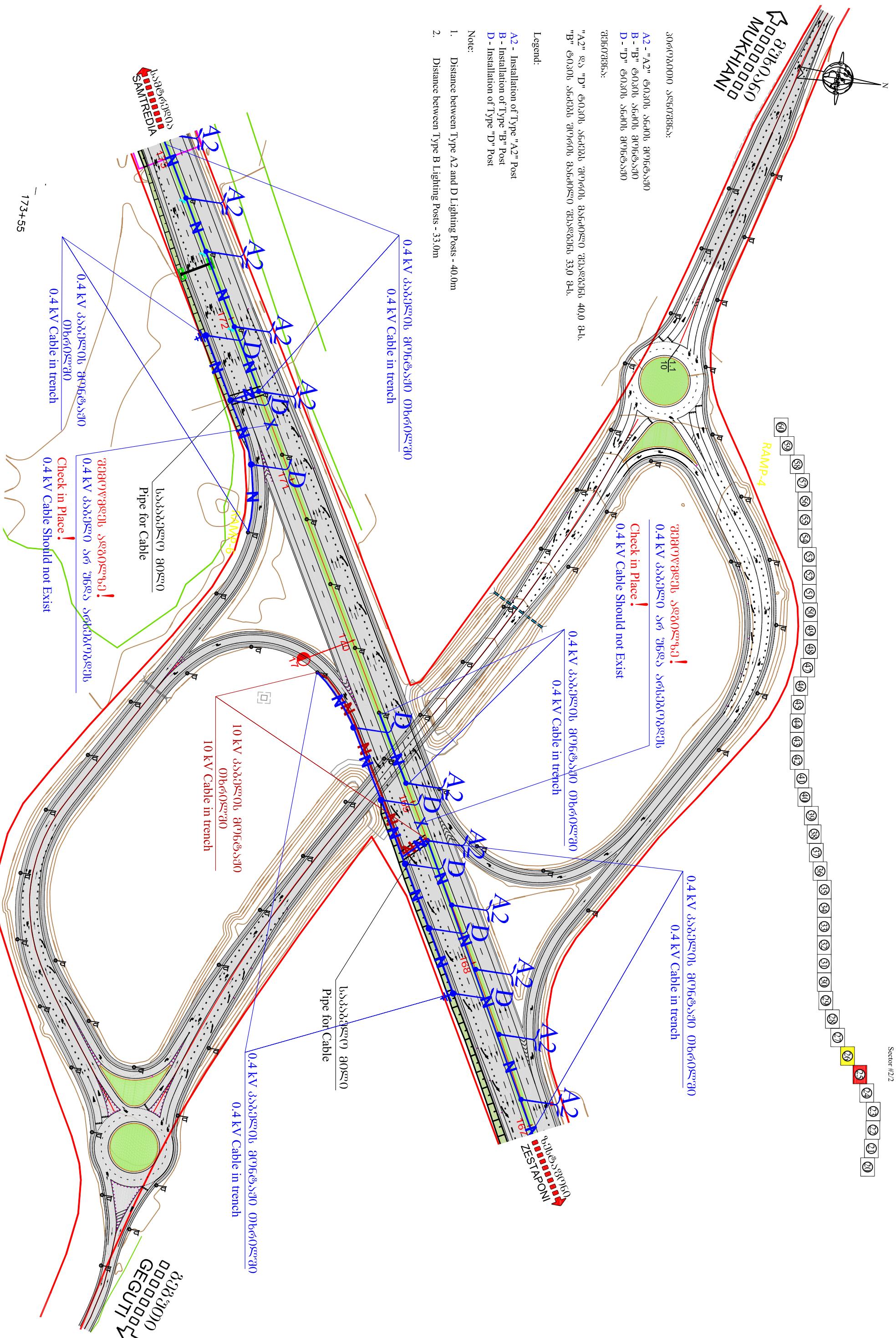
30+50 1.5x2.0 8. 33 173+55
Culvert 1.5x2.0 m, pk 173+,

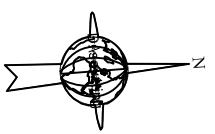


20450100000 3860336:
A - "A" გივი ანიონ ამაგერება
D - "D" გივი ანიონ ამაგერება
Legend:

A - Demolition of Type "A" Post
D - Demolition of Type "D" Post

საქართველოს კუთხემის მიერ მიღებული მუნიციპალიტეტის მიერ მიღებული მუნიციპალიტეტის EAST-WEST HIGHWAY (E-60) IMPROVEMENT PROJECT საქართველოს კუთხემის მიერ მიღებული მუნიციპალიტეტის მიერ მიღებული მუნიციპალიტეტის საქართველოს კუთხემის მიერ მიღებული მუნიციპალიტეტის მიერ მიღებული მუნიციპალიტეტის საქართველოს კუთხემის მიერ მიღებული მუნიციპალიტეტის მიერ მიღებული მუნიციპალიტეტის MINISTRY OF REGIONAL DEVELOPMENT AND INFRASTRUCTURE OF GEORGIA ROADS DEPARTMENT OF GEORGIA	Bayer	Supplier	Project Manager თ. კოსტადი D. Costadri	Director თ. სიმონგულაშვილი I. Simonogulashvili
	ARC Engineering Consulting	Prepared by თ. ჭავჭავაძე T. Chavchavadze	Checked by თ. კოსტადი D. Costadri	Head of Dept. თ. ჭავჭავაძე T. Chavchavadze





აგრძელდეთ ადილობები!
0.4 kV კაბელი არ უნდა ასევე იყოს
Check in Place!
0.4 kV Cable Should not Exist

306780000 ასების მდგრადა
A2 - "A2" ტენის ანიჭებულები გონიერები
B - "B" ტენის ანიჭებულები გონიერები
D - "D" ტენის ანიჭებულები გონიერები

კაბელის მდგრადა:

"A2" და "D" ტენის ანიჭებულები გონიერები 40,0 მ-ს.
"B" ტენის ანიჭებულები გონიერები 33,0 მ-ს.

კაბელის მდგრადა:

A2 - Installation of Type "A2" Post
B - Installation of Type "B" Post
D - Installation of Type "D" Post

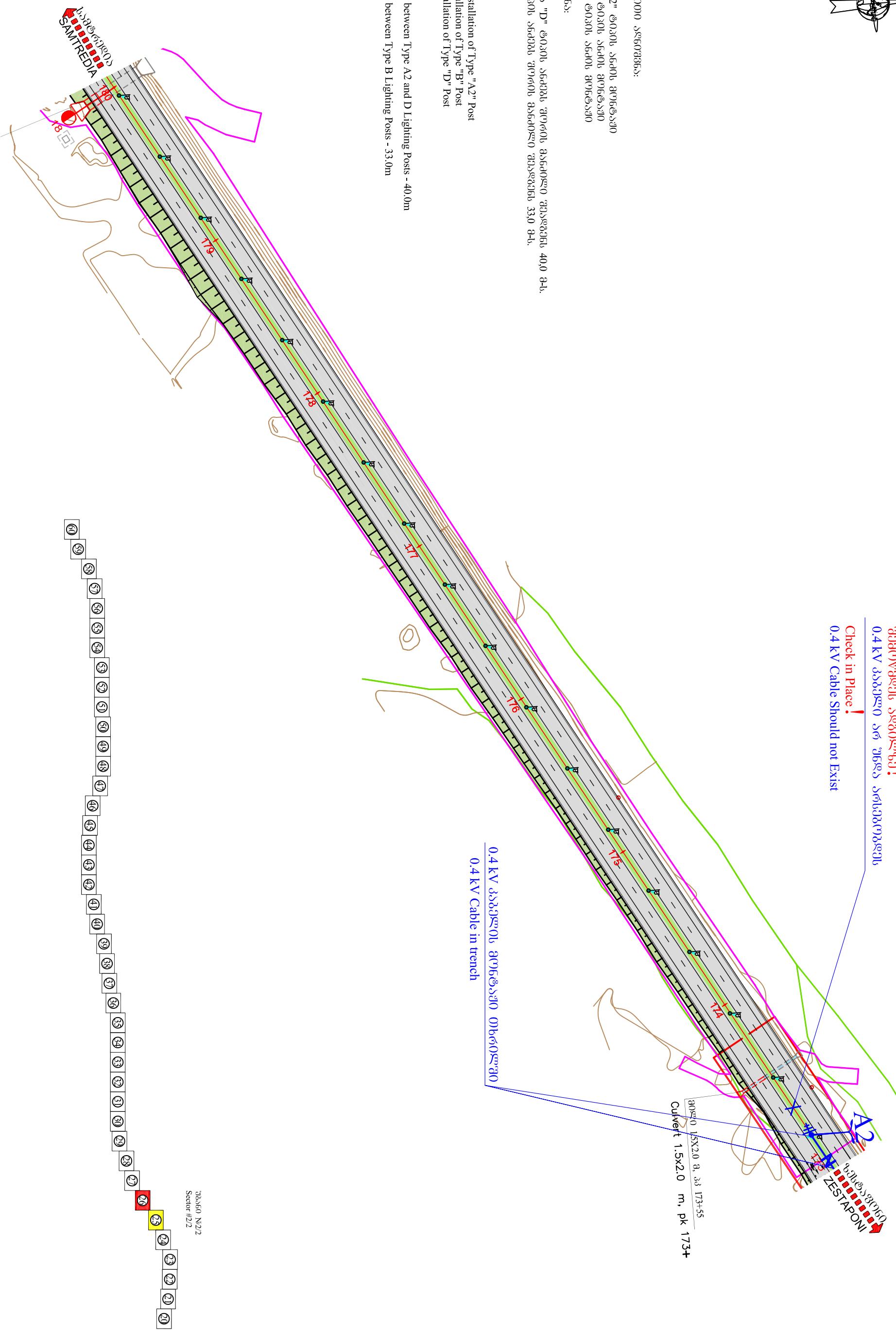
Note:

Distance between Type A2 and D Lighting Posts - 40.0m
Distance between Type B Lighting Posts - 33.0m

0.4 kV პაგენტის გუბენი მისამართი

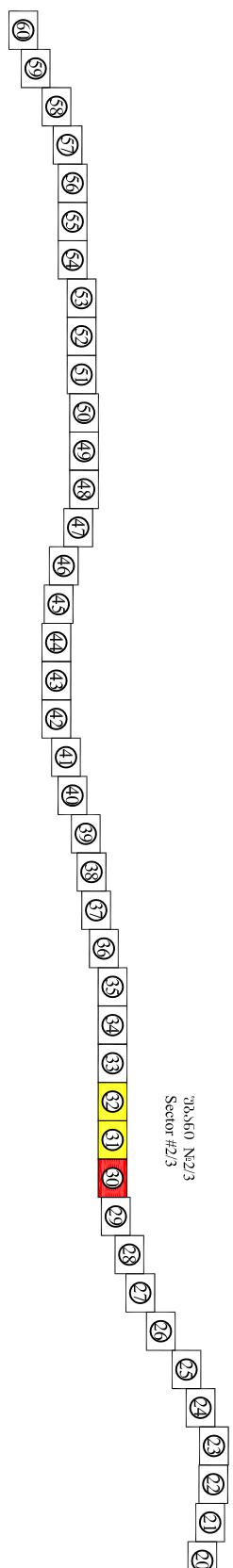
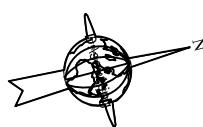
0.4 kV Cable in trench

306780 15x2.0 მ, კ 173+55
Culvert 1.5x2.0 m, pk 173+

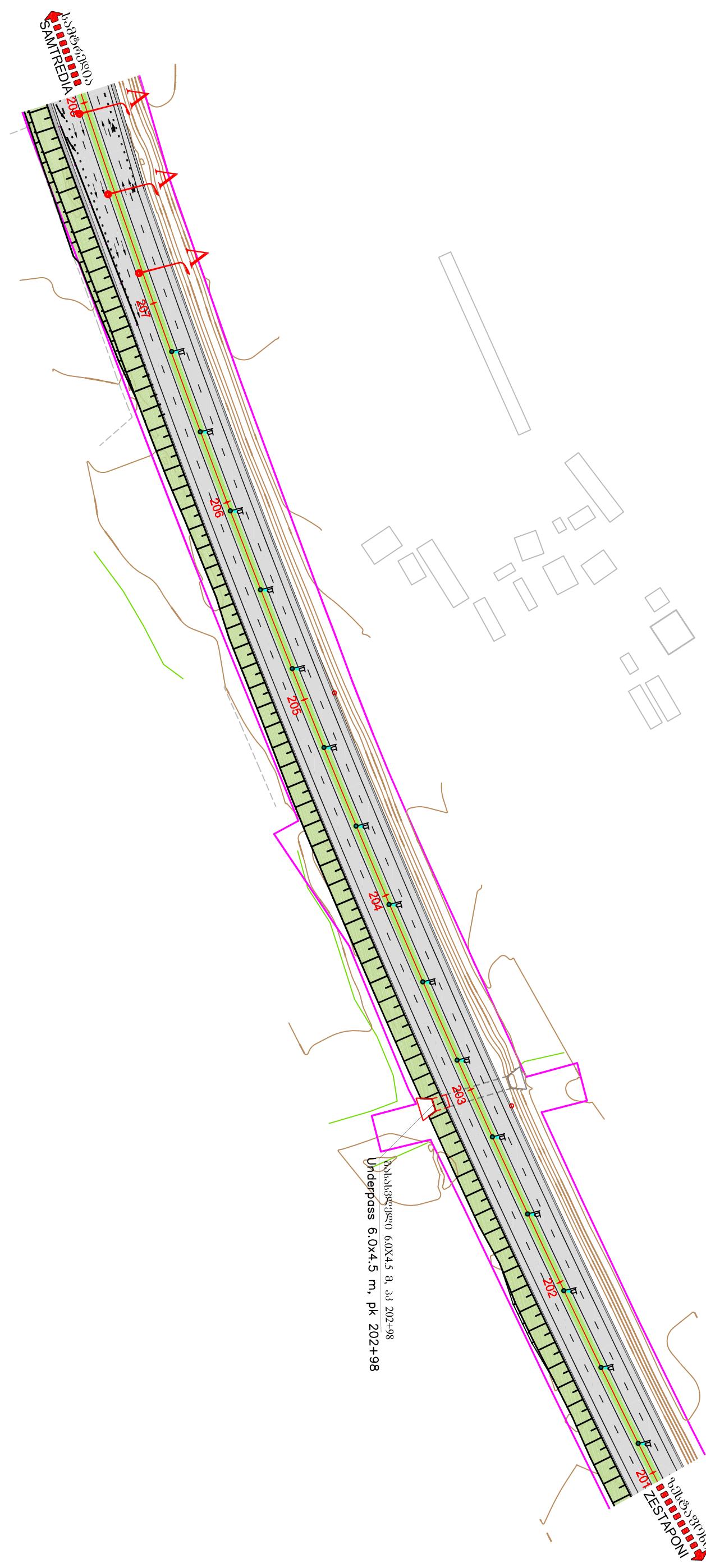


საქართველოს გარემონტისა და სამინისტროს მიერ მოწოდებული მუნიციპალიტეტის სამინისტრო	
EAST-WEST HIGHWAY (E-60) IMPROVEMENT PROJECT	
სამართლის მიერ მოწოდებული მუნიციპალიტეტის სამინისტრო	Bayer
სამართლის მიერ მოწოდებული მუნიციპალიტეტის სამინისტრო	Design-Research Institute
Transproject Ltd.	ARCI Engineering Consulting

სამ ნერ 23
Sector #23



ბათუმის გამზირი 6.0X4.5 მ, კმ 202+98



306(1)80000 ას607850;

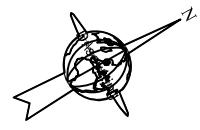
ა - "A" ტ0.30ს სადის დაშივებული
D - "D" ტ0.30ს სადის დაშივებული

Legend:

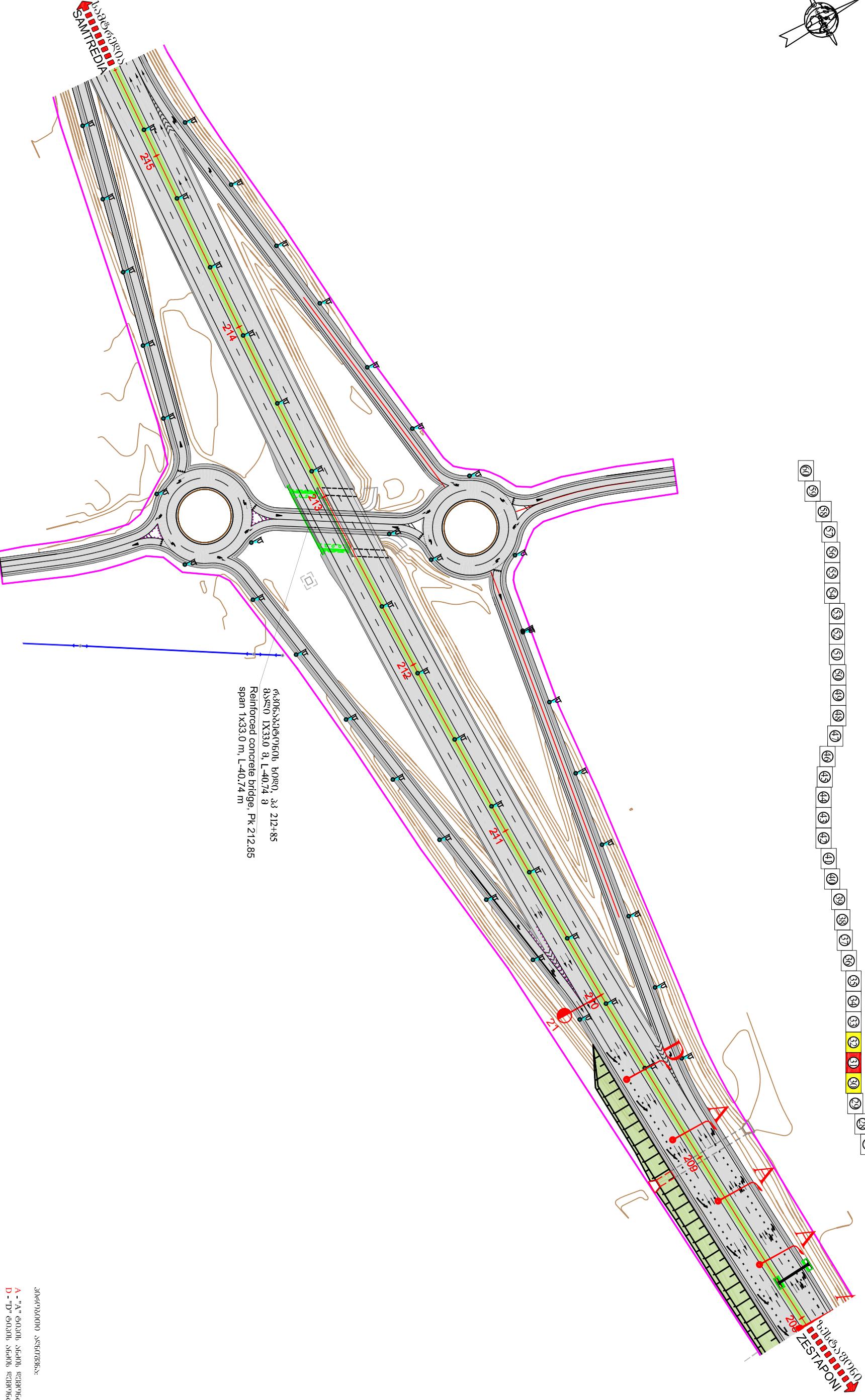
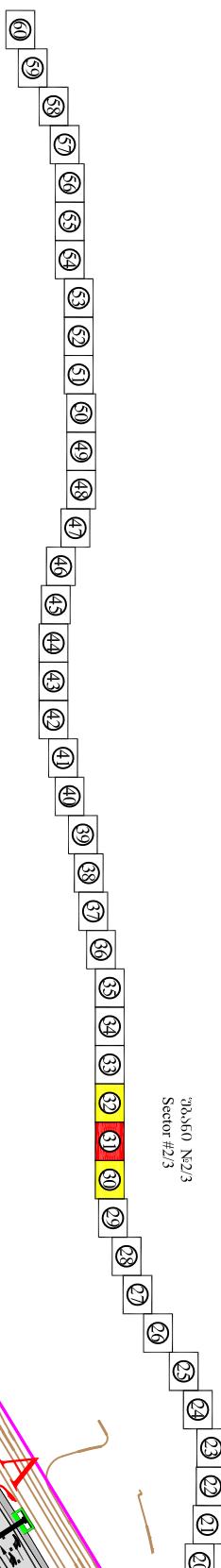
A - Demolition of Type "A" Post

D - Demolition of Type "D" Post

EAST-WEST HIGHWAY (E-60) IMPROVEMENT PROJECT საქართველოს გარემონტისა და სამუშაოების მინისტრის სამსახურის მიერ მიმღებ მისამართი სამსახურის მიერ მიმღებ მისამართი სამსახურის მიერ მიმღებ მისამართი Design-Research Institute Transproject Ltd. 	
Supplier	სამსახურის მიერ მიმღებ მისამართი ARCI Engineering Consulting
Director	დ. კოსტადი თემა: მუნიციპალიტეტის მისამართი თემა: მუნიციპალიტეტის მისამართი თემა: მუნიციპალიტეტის მისამართი
Head of Dept.	ი. სიმონიგაშვილი თემა: მუნიციპალიტეტის მისამართი თემა: მუნიციპალიტეტის მისამართი თემა: მუნიციპალიტეტის მისამართი
Prepared by	რ. ჭავჭავაძე თ. შარქიშვილი თ. გოგიაძე
Checked by	დ. კოსტადი რ. ჭავჭავაძე



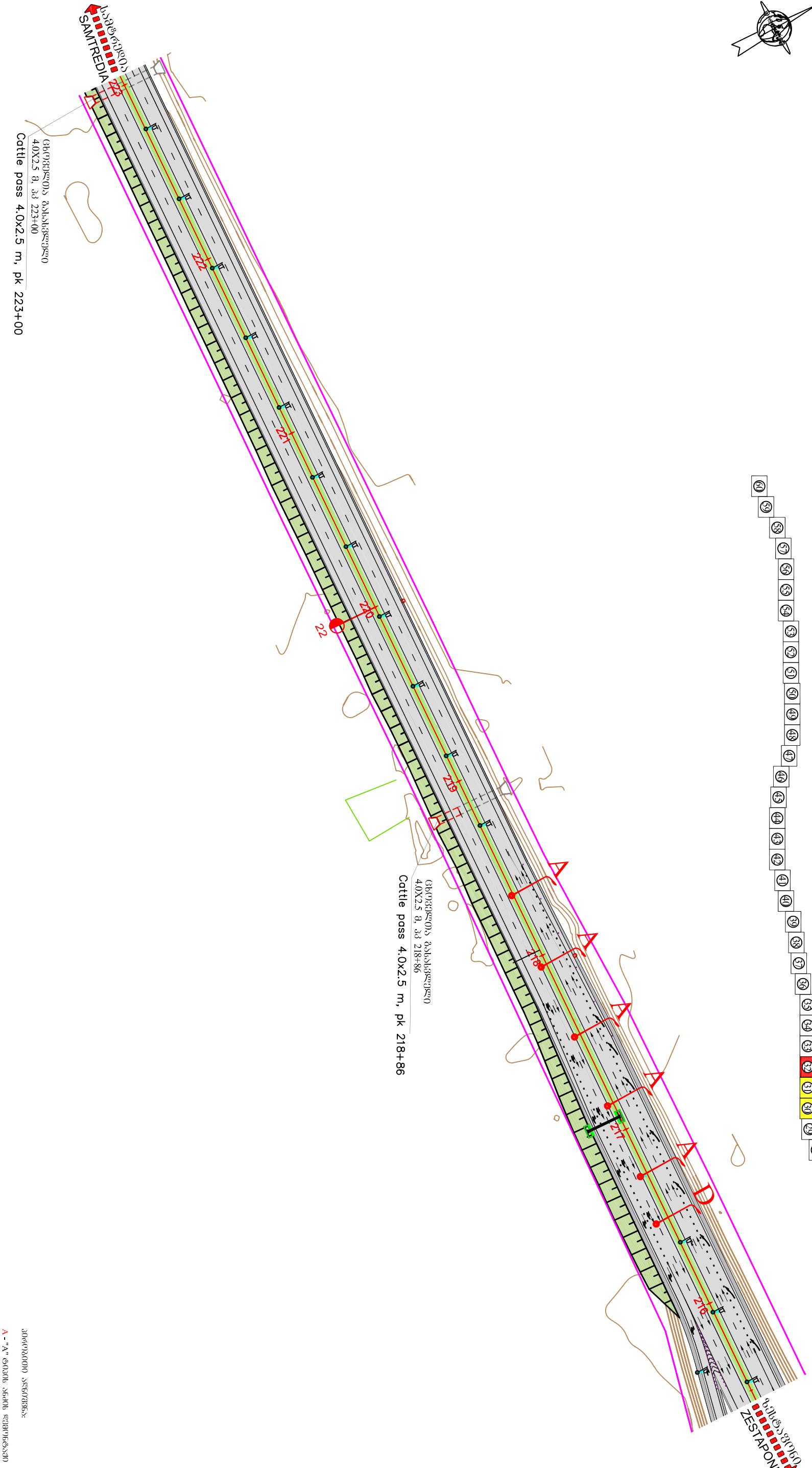
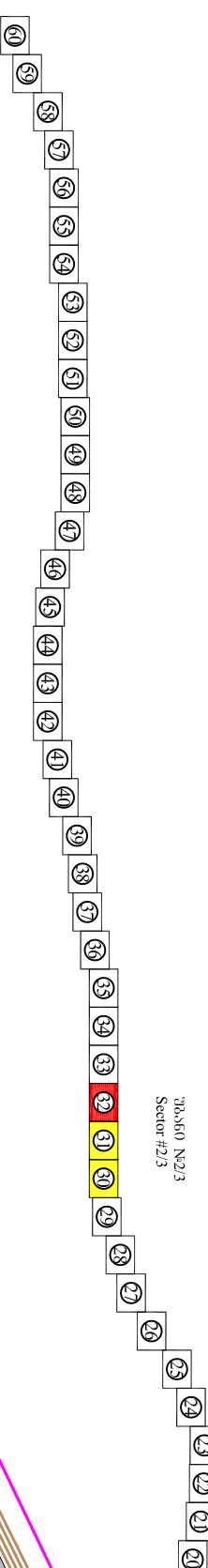
ვაკი სექტორი
Sector #2/3



EAST-WEST HIGHWAY (E-60) IMPROVEMENT PROJECT		Supplier	Notes
სამხრეთის გადახურვით გადახურვით გადახურვით გადახურვით გადახურვით გადახურვით გადახურვით	სამხრეთის გადახურვით გადახურვით გადახურვით	Bayer	
სამხრეთის გადახურვით გადახურვით გადახურვით გადახურვით გადახურვით გადახურვით გადახურვით	სამხრეთის გადახურვით გადახურვით გადახურვით	Design-Research Institute Transproject Ltd.	



70360 N223
Sector #23



A - Demolition of Type "A" Post
D - Demolition of Type "D" Post

3065030000 3860336x:
A - "A" 80300 აგით დამზადეთ
D - "D" 80300 აგით დამზადეთ
Legend:

საქართველოს მთავრობის მინისტრის ბრძანებულებით მიმღები მუნიციპალიტეტის	
EAST-WEST HIGHWAY (E-60) IMPROVEMENT PROJECT	
საქართველოს მთავრობის მინისტრის ბრძანებულებით მიმღები მუნიციპალიტეტის	
საქართველოს მთავრობის მინისტრის ბრძანებულებით მიმღები მუნიციპალიტეტის	
MINISTRY OF REGIONAL DEVELOPMENT AND INFRASTRUCTURE OF GEORGIA ROADS DEPARTMENT	

საქართველოს მთავრობის მინისტრის ბრძანებულებით მიმღები მუნიციპალიტეტის	Project Name
EAST-WEST HIGHWAY (E-60) IMPROVEMENT PROJECT	Project Name
საქართველოს მთავრობის მინისტრის ბრძანებულებით მიმღები მუნიციპალიტეტის	Supplier
საქართველოს მთავრობის მინისტრის ბრძანებულებით მიმღები მუნიციპალიტეტის	Director
საქართველოს მთავრობის მინისტრის ბრძანებულებით მიმღები მუნიციპალიტეტის	Head of Dept.
საქართველოს მთავრობის მინისტრის ბრძანებულებით მიმღები მუნიციპალიტეტის	Prepared by
საქართველოს მთავრობის მინისტრის ბრძანებულებით მიმღები მუნიციპალიტეტის	Checked by

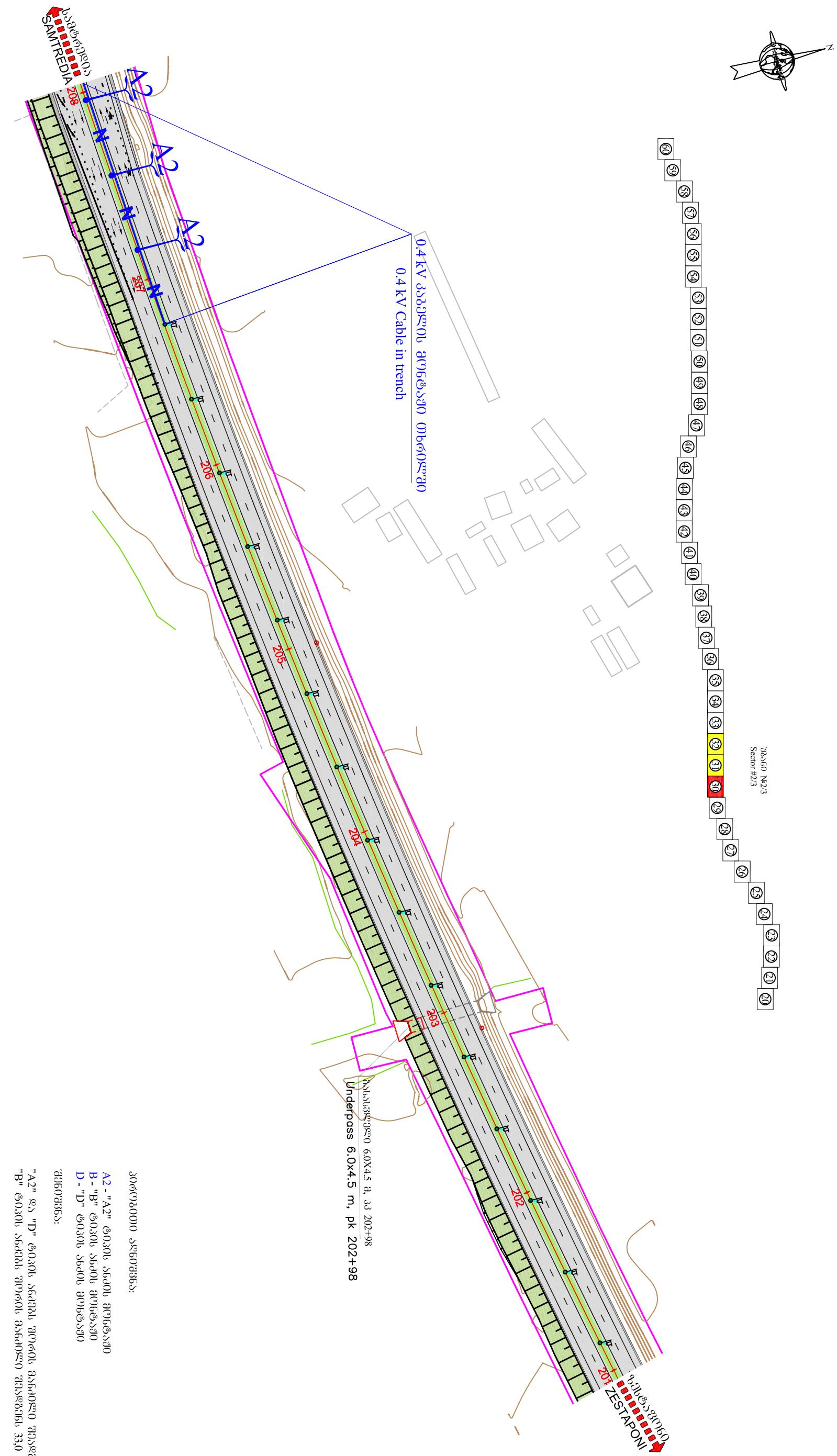
Project Name: EAST-WEST HIGHWAY (E-60) IMPROVEMENT PROJECT
Supplier: Bayer
Director: D. Costiadi
Head of Dept.: I. Simonogulashvili
Prepared by: T. Shantsvili
Checked by: D. Costiadi

Engineering Consulting
Transproject Ltd.

Dwg# 9
Scale: 1:2000
Date: 2017
Revision: A

4 მეტრის გადატარის მიმღები მუნიციპალიტეტი
III კუთხი - შ 15+400 - შ 30+000
Upgrading of Kutaisi Bypass Road to 4-Lane Highway on
Lot III - KP 13+400 - KP 30+000

გიბი ბასარების მიმღები მუნიციპალიტეტი
შ 21+550 - შ 22+300 მიმღები მუნიციპალიტეტი
III კუთხი - შ 30+000 - შ 30+600
Feeding Network of Road Lighting Plan.
Section km-21+550 - km-22+300.
Sector #23 - Demolitions.



EAST-WEST HIGHWAY (E-60) IMPROVEMENT PROJECT MINISTRY OF REGIONAL DEVELOPMENT AND INFRASTRUCTURE OF GEORGIA ROADS DEPARTMENT OF GEORGIA	Design-Research Institute Transproject Ltd.	Bayer Supplier
Ministry of Regional Development and Infrastructure of Georgia 4, Vazha-Pshavi Ave., Tbilisi, 01000, Georgia Phone: +995 32 23 400 000, Fax: +995 32 23 400 001	ARCI Engineering Consulting	Director D. Costiadi Head of Dept. I. Simonqulashvili Prepared by T. Shavishvili Checked by D. Costiadi
Upgrading of Kutaisi Bypass Road to 4-Lane Highway on Section km-20+100 - km-20+800. Lot III - KP 13+400 - KP 30+000	Upgrading of Kutaisi Bypass Road to 4-Lane Highway on Section km-20+100 - km-20+800. Lot III - KP 13+400 - KP 30+000	Dwg # 10 Date: 2017 Revision: A
III ლოგი - გვ.100 - გვ.100 მეტრის გვ.100 III ლოგი - გვ.100 - გვ.100 მეტრის გვ.100	Scale: 1:2000 Date: 2017 Revision: A	