

სატენდერო დოკუმენტაციით განსაზღვრული ტექნიკური დავალება
(პრეტენდენტმა წინამდებარე დანართი არ უნდა ატვირთოს ერთიან ელექტრონულ სისტემაში)

№	საქონლის დასახელება	ზომის ერთეული	რაოდენობა	სატენდერო დოკუმენტაციით განსაზღვრული საქონლის ტექნიკური პარამეტრები
I	II	III	IV	V
1	საფეხურის კარკასი ლტ-2 ტიპის ესკალატორისათვის	ცალი	300	დამზადებული ლ-13948 ნახაზის მიხედვით. (იხ. ნახაზი). მოწოდებული საქონლის გამოშვების ვადა არ უნდა აღემატებოდეს 2 (ორი) წელს.
2	ჯაჭვი სახელურის ამძრავი პრ 50.8	მ	40	ქარხნული წარმოების გოსტირებული ერთრიგა ამძრავი, გორგოლაჭიანი ჯაჭვი. დამზადებული გოსტ-13568-97 თანახმად. ქარხნული დეფექტების გარეშე, „ჯაჭვი ПР 50.8“, თითო წნული სიგრძით 5 მეტრი ან მისი ჯერადი ზრდადობით. ყოველ 5 მეტრიან წნულზე უნდა მოყვებოდეს შემაერთებული თითები 2 ცალი. მზა პროდუქციას უნდა მოყვეს საბუთი რომ „ჯაჭვი ПР 50.8“ დამზადებულია გოსტის შესაბამისად. მოწოდებული საქონლის გამოშვების ვადა არ უნდა აღემატებოდეს 2 (ორი) წელს.
3	ჯაჭვი სახელურის ამძრავი პრ 25.4-6000	მ	12	ქარხნული წარმოების გოსტირებული ერთრიგა ამძრავი, გორგოლაჭიანი ჯაჭვი. დამზადებული გოსტ-13568-97 თანახმად. ქარხნული დეფექტების გარეშე, „ჯაჭვი ПР 25.4“, თითო წნული სიგრძით 4 მეტრი ან მისი ჯერადი ზრდადობით. ყოველ 4 მეტრიან წნულზე უნდა მოყვებოდეს შემაერთებული თითები 2 ცალი. მზა პროდუქციას უნდა მოყვეს საბუთი რომ „ჯაჭვი ПР 25.4“ დამზადებულია გოსტის შესაბამისად. მოწოდებული საქონლის გამოშვების ვადა არ უნდა აღემატებოდეს 2 (ორი) წელს.
4	ესკალატორის წევის ჯაჭვი, ლტ-2 ტიპის	მ	515.20	ესკ-ის წევის (საწევი) ჯაჭვები ლტ-2 (DP=90, ტ=200) ტიპის მზადდება L-13248 ნახაზთა კრებულის თანახმად. ახალ დამზადებული ჯაჭვები უნდა აკმაყოფილებდნენ ТУ-4173-002-00212417-96 ტექნიკურ პირობებს. თითოეული ჯაჭვის მონაჭერი (4 Т) უნდა იყოს სიგრძით - 1600მმ., ბიჯი 200 მმ. ლტ-2 ტიპის ჯაჭვები უნდა გამოიცადოს გამჭიმავ და გამგლეჯ დატვირთვებზე: გამგლეჯი დატვირთვა - 130000 კგ.ძ. (1300კნ); გამჭიმი დატვირთვა - 16700კგ.ძ. / 33400კგ.ძ. ახალდამზადებულ გამოცდილ ჯაჭვებს უნდა ჰქონდეს მარკირება (დადი) სარეგისტრაციო ნომრის, დამზადების თარიღის და წაგრძელების მითითებით. ჯაჭვების ტრანსპორტირებისას გათვალისწინებული უნდა იქნეს შესაბამისი პირობები: შეფუთვა, იარაღების მიკვრა და სხვა. თანმდევი პასპორტი (ტექნიკური დოკუმენტაცია) უნდა შეიცავდეს: ტექნიკურ მოწმობას, ჯაჭვების გამოცდის აქტს, ცალკეული დეტალების დათვალიერება-გამოცდის აქტს, საგარანტო პირობებს და ხარისხის სერთიფიკატს. ჯაჭვებთან კომპლექტში შედის შესაბამისი რაოდენობის შემაერთებული თითები. კრებული შედგება 12 (თორმეტი) ნახაზისაგან: 1. L-13248. - ძირითადი (სათაო) ნახაზი. 2. L-35931. 3. L-35936. 4. L-47846. 5. L-35932. 6. L-35933. 7. L-35934. 8. L-35935. 9. L-35991. 10. L-35992. 11. L-35937. 12. L-46782.
5	მორბედი დამხმარე ლტ 2-3 ლ- 33678 ტიპის ესკალატორის საფეხურისათვის	ცალი	1,650	დამზადებული ლ-33678 ნახაზის მიხედვით. (იხ. ნახაზი). მოწოდებული საქონლის გამოშვების ვადა არ უნდა აღემატებოდეს 2 (ორი) წელს.
6	მორბედი ძირითადი ლტ 2-3 ლ- 34011 ესკალატორის საფეხურის	ცალი	4,310	დამზადებული ლ-34011 ნახაზის მიხედვით. (იხ. ნახაზი). მოწოდებული საქონლის გამოშვების ვადა არ უნდა აღემატებოდეს 2 (ორი) წელს.
7	საფეხური ესკალატორის საფეხურისთვის ლტ 2-3 ლ-21060	ცალი	5,400	დამზადებული ლ-21060 ნახაზის მიხედვით. (იხ. ნახაზი). მოწოდებული საქონლის გამოშვების ვადა არ უნდა აღემატებოდეს 3 (სამი) თვეს.

8	ქიმი ესკალატორის საფეხურისათვის ლტ 2-3 ლ- 33640	ცალი	5,000	დამზადებული ლ-33640 ნახაზის მიხედვით. (იხ. ნახაზი). მოწოდებული საქონლის გამოშვების ვადა არ უნდა აღემატებოდეს 3 (სამი) თვეს.
---	---	------	-------	---