

სადროშის ლითონის ბოძის კალკულაცია №3

№	კოდი	სამუშაოს დასახელება	განზო მიღება	ნორმის ერთეული	რაოდენობა	მასალა		ხელფასი		ტრასპორტი		ჯამი	
						ერთეული	სულ	ერთეული	სულ	ერთეული	სულ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	
1	საბაზრო	ლითონის ბოძის დამზადება	ც.		1			20	20			20,00	
	სრფ. 12.244	შემღებელი აგრეგატი	მანქ/სთ.		1,30					11,28	14,66	14,66	
	სრფ. 1.10.15	ელექტროლი	კბ.		2	3,7	7,4					7,40	
	საბაზრო	საჭრელი რგოლი ბალგარკის	ც.		3,0	3,0	9,0					9,00	
	სრფ. 1.6.33	ფოლადი ფურცლოვანი სისქით 5მმ.	მ <sup>2</sup>		0,05	57,80	2,89					2,89	
	სრფ. 2.1.28	ფოლადის ელექტროშემღებელი მილი დ=76X3მმ.	მ.		4,2	9,60	40,32						40,32
	სრფ. 2.1.33	ფოლადის ელექტროშემღებელი მილი დ=90X3,5მმ.	მ.		2,8	14,30	40,04						40,04
	სრფ. 3.8	ალუმინის გვირგვინა	კბ.		1,5	14,00	21,00						21,00
საბაზრო	ასაწვეი მოწყობილობა დროშით	კომპ.		1	100,00	100,00						100,00	
2	ს.ნ. და წ. 15.164.8	მილის შეღებვა ზეთოვანი საღებავით	მ <sup>2</sup>		2,00								
	„-----“	შრომითი დანახარჯი	კაც/სთ.	0,68	1,36			7,8	10,61			10,61	
	სრფ. 4.2.28	საღებავი ზეთოვანი „ბეტექის“	კბ.	0,28	0,6	6,0	3,4					3,36	
		<b>ჯამი</b>					<b>224,01</b>		<b>30,61</b>		<b>14,66</b>	<b>269,28</b>	

სკამის კალკულაცია №4

№	კოდი	სამუშაოს დასახელება	განზო მიღება	ნორმის ერთეული	რაოდენობა	მასალა		ხელფასი		ტრასპორტი		ჯამი
						ერთეული	სულ	ერთეული	სულ	ერთეული	სულ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	საბაზრო	სკამის დეტალების დამზადება ფოლადის კვადრატული მილებისაგან შედგენილი	კომპ.		1,00			20,00	20,00			20,00
	სრფ. 2.2.50	ფოლადის კვადრატული მილი 40X60X3მმ.	გრძ/მ.		5,20	8,14	42,33					42,33
	სრფ. 14.252	შესადღებელი აპარატი	მანქ/სთ.		1,00					11,28	11,28	11,28
	სრფ. 1.10.15	ელექტროლი	კბ.		1,50	3,70	5,55					5,55
	საბაზრო	საჭრელი რგოლი ბალგარკის	ც.		2,00	3,00	6,00					6,00
2	საბაზრო	ხის ძელაკების მოწყობა თვითდამკერი ხრახნებით	ც.		8,00			1,50	12,00			12,00
	სრფ. 5.1.37	ხის მასალა ძელაკებისათვის 0,07X0,05X2X8=0,056	მ <sup>3</sup>		0,056	590,00	33,04					33,04
	საბაზრო	თვითდამკერი ხრახნი	ც.		16,00	0,50	8,00					8,00
3	ს.ნ. და წ. 15.164.8	სკამების ლითონის კარკასის შეღებვა ზეთოვანი საღებავით	მ <sup>2</sup>		1,15							
	„-----“	შრომითი დანახარჯი	კაც/სთ.	0,68	0,78			7,8	6,10			6,10
	სრფ. 4.2.28	საღებავი ზეთოვანი „ბეტექის“	კბ.	0,28	0,3	6,0	1,9					1,93
4	ს.ნ. და წ. 15.160.4	ხის ძელების დებვა ლაკით მაღალი ხარისხით	მ <sup>2</sup>		4,00							
	„-----“	შრომითი დანახარჯი	კაც/სთ.	1,42	5,68			7,8	44,30			44,30
	სრფ. 4.2.1	ლაკი ხის	კბ.	0,28	1,1	5,0	5,60					5,60
		<b>სულ ჯამი</b>					<b>102,45</b>		<b>82,40</b>		<b>11,28</b>	<b>196,13</b>

შეადგინა:



/ა. ნიკოლაიშვილი/

ფურცელი №24