

ობიექტის დასახელება:

სსიპ ასაინბის მუნიციპალიტეტის სოფ. რუსთავის საჯარო სქოლის ნაწილობრივი სარეაბილიტაციო სამუშაოები

## შენობის მოწყობის სამუშაოები

## საფუძველი: დეფექტური აქტი

შედგენილია 2018წ ქვ. დონეზე

## სახარჯოთალრიცხვო ღირებულება

ଲୋକ

|   |         |  |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|---|---------|--|--------|--------|---------------|--|--|--|--|--|--|--|
|   |         | <b>ჯამი 1</b>  |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | <b>2.სამშენებლო სამუშაოები</b>   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | <b>შიდა მოპირკეთება</b>  |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 15-67-1 | <b>ქარების ფერდობის შეღესვა გაჯით</b>                                  | მ2     |        | <b>13,50</b>  |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | შრომის დანახარჯები   | ქაც/სთ | 2,07   | 27,95         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | სხვა მანქანა   | ლარი   | 0,0782 | 1,06          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | მასალა:  |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | გაჯი   | ტ      | 0,068  | 0,92          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | წყალი  | მ3     | 0,011  | 0,15          |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | საბაზრო | <b>პედლებზე სამონტაჟო არხების მოწყობა ელექტროგაფანილობისთვის</b>       | მ      |        | <b>215,00</b> |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | შრომის დანახარჯები   | მ      | 1,00   | 215,00        |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | რ3-78   | <b>პედლებზი სამონტაჟო ხერელების მოწყობა<br/>ელექტროგაფანილობისთვის</b> | ცალი   |        | <b>7,00</b>   |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | შრომის დანახარჯები   | ქაც/სთ | 1,24   | 8,68          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | სხვა მანქანა   | ლარი   | 0,76   | 5,32          |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | 14-544  | <b>პედლებზე სამონტაჟო არხების ფითხით დამუშავება</b>                    | მ2     |        | <b>21,50</b>  |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | შრომის დანახარჯები   | ქაც/სთ | 0,247  | 5,31          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | სხვა მანქანა   | ლარი   | 0,0001 | 0,0022        |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | მასალა:  |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | საფითხი  | ქბ     | 0,2    | 4,30          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | სხვა მასალა  | ლარი   | 0,0007 | 0,02          |  |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 46-13-1 | <b>დიობების შევსება აგურით</b>   | მ3     |        | <b>0,70</b>   |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | შრომის დანახარჯები   | ქაც/სთ | 12,9   | 9,03          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | სხვა მანქანა   | ლარი   | 0,63   | 0,44          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | მასალა:  |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | კირ-ცემენტის ხსნარი მ50  | მ3     | 0,24   | 0,17          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | აგური  | 1000გ  | 0,41   | 0,29          |  |  |  |  |  |  |  |
| 6 | 15-66-6 | <b>პედლების შეღესვა გაჯით</b>  | მ2     |        | <b>12,00</b>  |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | შრომის დანახარჯები   | ქაც/სთ | 0,791  | 9,49          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | სხვა მანქანა   | ლარი   | 0,04   | 0,48          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | მასალა:  |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | გაჯი   | ტ      | 0,03   | 0,41          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | წყალი  | მ3     | 0,01   | 0,07          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |         | ლიოთონის ბალკ  | მ2     | 0,05   | 0,63          |  |  |  |  |  |  |  |

|   |          |   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|---|----------|---|--------|--------|---------------|--|--|--|--|--|--|--|
|   |          | სხვა მასალა   | ლარი   | 0,00   | 0,02          |  |  |  |  |  |  |  |
| 7 | 15-159-8 | კედლების შეღება ზეთოვანი საღებავით შეღესვაზე ორჯერ ფერდოვების გათვალისწინებით         | გ2     |        | <b>265,00</b> |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | შრომის დანახარჯები  | პაც/სთ | 0,493  | 130,65        |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მანქანა  | ლარი   | 0,008  | 2,12          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | მასალა:   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | ზეთოვანი საღებავი "ბეტმეი"-ს  | გბ     | 0,1837 | 48,68         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | საგრუნტი ზეთოვანი   | გბ     | 0,075  | 19,88         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | საფიოხნი  | გბ     | 0,51   | 135,15        |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | ოდივა   | გბ     | 0,113  | 29,95         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მასალა   | ლარი   | 0,005  | 1,33          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | კედლების შეფითხება და შეღება წყალემულსიური საღებავით ორჯერ ფერდოვების გათვალისწინებით | გ2     |        | <b>185,00</b> |  |  |  |  |  |  |  |
| 8 | 15-168-3 | შრომის დანახარჯები  | პაც/სთ | 0,41   | 75,85         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მანქანა  | ლარი   | 0,01   | 1,67          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | მასალა:   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | საღებავი წყალემულსიური  | გბ     | 0,63   | 116,55        |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | საფიოხნი  | გბ     | 0,51   | 94,35         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მასალა   | ლარი   | 0,01   | 1,30          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | <b>იატაპები</b>   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 11-27-2  | სის იატაპის მოწყობა სისქით 40მმ   | გ2     |        | <b>2,47</b>   |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | შრომის დანახარჯები  | პაც/სთ | 0,851  | 2,10          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მანქანა  | ლარი   | 0,0483 | 0,12          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | მასალა:   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | ლურსმანი  | გბ     | 0,233  | 0,58          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | იატაპის ფიცარი სისქით 40მმ  | გ3     | 0,0412 | 0,10          |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | 15-160-3 | სის იატაპის მაღალხარისხოვანი შეღება ზეთოვანი საღებავით ორჯერ                          | გ2     |        | <b>201,00</b> |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | შრომის დანახარჯები  | პაც/სთ | 0,74   | 148,94        |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მანქანა  | ლარი   | 0,0010 | 0,20          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | მასალა:   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | ზეთოვანი საღებავი   | გბ     | 0,26   | 51,26         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | საფიოხნი  | გბ     | 0,82   | 164,82        |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | ოდივა   | გბ     | 0,13   | 25,53         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მასალა   | ლარი   | 0,02   | 3,42          |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | 11-42-1  | სის პლინტუსის მოწყობა   | გრძ.მ  |        | <b>7,00</b>   |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | შრომის დანახარჯები  | პაც/სთ | 0,15   | 1,05          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მანქანა  | ლარი   | 0,002  | 0,01          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | მასალა:   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სის პლინტუსი  | გრძ.მ  | 1,01   | 7,07          |  |  |  |  |  |  |  |

|   |            |   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|---|------------|---|--------|--------|---------------|--|--|--|--|--|--|--|
|   |            | სხვა მასალა   | ლარი   | 0,002  | 0,01          |  |  |  |  |  |  |  |
| 4 | 15-163-2   | პლინტუსის შეღებვა ორი პირი ზეთოვანი საღებავით                               | გ2     |        | <b>20,10</b>  |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | შრომის დანახარჯები  | კაც/სთ | 0,12   | 2,37          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | მასალა:   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | ზეთოვანი საღებავი   | ქბ     | 0,21   | 4,18          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | სხვადასხვა მასალა წორმით  | ლარი   | 0,00   | 0,02          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | <b>შერი</b>   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 15-66-6    | შერის შეღესვა გაჯით   | გ2     |        | <b>7,00</b>   |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | შრომის დანახარჯები  | კაც/სთ | 0,791  | 5,54          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | სხვა მანქანა  | ლარი   | 0,0397 | 0,28          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | მასალა:   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | გაზი  | ტ      | 0,0345 | 0,24          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | წყალი   | გ3     | 0,006  | 0,04          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | ლითონის ბადე  | გ2     | 0,0528 | 0,37          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | სხვა მასალა   | ლარი   | 0,002  | 0,01          |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | 15-168-4   | შერის დამუშავება ფითხით და შეღებვა წყალემულსიური საღებავით ორჯერ            | გ2     |        | <b>197,00</b> |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | შრომის დანახარჯები  | კაც/სთ | 0,52   | 101,65        |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | სხვა მანქანა  | ლარი   | 0,01   | 1,97          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | მასალა:   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | საღებავი პვა "ბეტეკი პლუსი"   | ქბ     | 0,63   | 124,11        |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | საფიოტენი   | ქბ     | 0,55   | 108,35        |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | სხვა მასალა   | ლარი   | 0,01   | 1,38          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | <b>კარ-ფანჯრები</b>   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 10-20-3გამ | მდფ-ის ყრუ კარის მონტაჟი  | გ2     |        | <b>16,59</b>  |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | შრომის დანახარჯები  | გ2     | 1,16   | 19,24         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | სხვა მანქანა  | ლარი   | 0,13   | 2,16          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | მასალა:   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | მდფ-ის კარი ყრუ მოწყობილობით  | გ2     | 1,00   | 16,59         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | სხვა მასალა   | ლარი   | 0,02   | 0,34          |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | 15-164-8   | სამხედრო კბინეტში გასასვლელი ლითონის კარის შეღებვა ზეთოვანი საღებავით ორჯერ | გ2     |        | <b>1,75</b>   |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | შრომის დანახარჯები  | კაც/სთ | 0,68   | 1,19          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | სხვა მანქანა  | ლარი   | 0,0003 | 0,00053       |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | მასალა:   |        |        |               |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | ზეთოვანი საღებავი   | ქბ     | 0,246  | 0,43          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | ოლივი   | ქბ     | 0,027  | 0,05          |  |  |  |  |  |  |  |
|   |            | სხვა მასალა   | ლარი   | 0,0019 | 0,00          |  |  |  |  |  |  |  |

|   |          |   |        |      |              |  |  |  |  |  |  |  |
|---|----------|---|--------|------|--------------|--|--|--|--|--|--|--|
|   |          | სის რაფის დამუშავება და შეღებვა         | 82     |      | <b>5,10</b>  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | 15-159-3 | შრომის დანახარჯები                      | გაც/სთ | 0,49 | 2,51         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მანქანა                            | ლარი   | 0,01 | 0,04         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | მასალა:                                 |        |      |              |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | ზეთოვანი საღებავი                       | გბ     | 0,25 | 1,28         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | საფიოთხნი                               | გბ     | 0,54 | 2,75         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | ოდიფა                                   | გბ     | 0,12 | 0,59         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვადასხვა მასალა                       | ლარი   | 0,01 | 0,04         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | ჯამი                                    |        |      |              |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | ზედნადები ხარჯები                       |        |      |              |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | ჯამი                                    |        |      |              |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | მოგება                                  |        |      |              |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | ჯამი 2                                  |        |      |              |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | ჯამი 1+2                                |        |      |              |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | 3. ელექტროსამონტაჟო სამუშაოები          |        |      |              |  |  |  |  |  |  |  |
| 1 | 8-525-1  | ავტომატური გამომრთველი (16ა-5ც; 25ა-1ც) | ცალი   |      | <b>6,00</b>  |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | შრომის დანახარჯები                      | გაც/სთ | 1    | 6,00         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მანქანა                            | ლარი   | 0,05 | 0,30         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | მასალა:                                 |        |      |              |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | ავტომატური გამომრთველი                  | ცალი   | 1    | 6,00         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მასალა                             | ლარი   | 1,07 | 6,42         |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 | 8-591-3  | გამომრთველი ერთკლავიშიანი               | ც      |      | <b>4,00</b>  |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | შრომის დანახარჯები                      | გაც/სთ | 0,68 | 2,72         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მანქანა                            | ლარი   | 0,01 | 0,04         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | მასალა:                                 |        |      |              |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | გამომრთველი ერთკლავიშიანი               | ც      | 1,00 | 4,00         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მასალა                             | ლარი   | 0,10 | 0,41         |  |  |  |  |  |  |  |
| 3 | 8-591-3  | გამომრთველი ორკლავიშიანი                | ც      |      | <b>3,00</b>  |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | შრომის დანახარჯები                      | გაც/სთ | 0,68 | 2,04         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მანქანა                            | ლარი   | 0,01 | 0,03         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | მასალა:                                 |        |      |              |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | გამომრთველი ერთკლავიშიანი               | ც      | 1,00 | 3,00         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | სხვა მასალა                             | ლარი   | 0,10 | 0,31         |  |  |  |  |  |  |  |
|   |          | საშტავსედლ როზეტი ერთიანი               | ც      |      | <b>26,00</b> |  |  |  |  |  |  |  |



|  |  |                                    |              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|------------------------------------|--------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | <b>ჯამი</b>                        |              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | გაუთვალისწინებელი ხარჯები          | <b>5%</b>    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | <b>ჯამი</b>                        |              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | <b>დღი</b>                         | <b>18%</b>   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | <b>ჯამი</b>                        |              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | ექსპერტიზის მომსახურების დირექტორი | <b>2,80%</b> |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | <b>სულ</b>                         |              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

პრეტენდენტის ხელმოწერა და ბეჭედი













