

ტექნიკური დავალება

№	საქონლის დასახელება	პრეტენდენტის მიერ შემოთავაზებული საქონლის ტექნიკური პარამეტრები*
I	II	III
1	ხელის რეგულირებადი ქანჩის გასაღები	
2	მოქლონი ფოლადის 4X16 მმ	
3	ქანჩის გასაღების კომპლექტი	
4	ფიქსატორი პლასტმასის გრძელი TOL149-10204 ტიპის ან მისი ეკვივალენტური	
5	ფიქსატორი პლასტმასის მოკლე TOL149-10204 ტიპის ან მისი ეკვივალენტური	
6	ბრტყელტუჩა ელექტრული სამუშაოების 160 (±10) მმ	
7	ბრტყელტუჩა ელექტრული სამუშაოების 180 (±10) მმ	
8	ბრტყელტუჩა ელექტრული სამუშაოების 200 (±10) მმ	
9	დანა ელექტრული სამუშაოებისათვის	
10	ბრტყელტუჩა ელექტრული სამუშაოების 250 (±10) მმ	
11	მკვნეტარა ელექტრული სამუშაოების 250 (±10) მმ	
12	საღებავის საშხეფი აპარატი	
13	მრგვალტუჩა ელექტრული სამუშაოების 170 (±10) მმ	
14	მახვილტუჩა რგოლების მოსახსნელი (დასაკეცი)	
15	მახვილტუჩა რგოლების მოსახსნელი (გასაშლელი)	
16	სახრახნისი ბრტყელი პირით 5(+0.5)X150(±10) მმ (დიელექტრიკული)	
17	სახრახნისი ბრტყელი პირით 6(+0.5)X175(±10) მმ	
18	სახრახნისების ნაკრები შერეული	
19	სახრახნისის საცვლელი პირი PH-2 ტიპის ან მისი ეკვივალენტური	
20	სახრახნისი ბრტყელი პირით 6.5X150(±10) მმ	
21	სახრახნისი ფიგურული PH2x150 მმ	
22	სახრახნისი ფიგურული PH2x200 მმ	
23	სახრახნისების ნაკრები შერეული და ინდიკატორი	
24	ქლიბი №2, 350 (±10) მმ (ბრტყელი)	
25	ინსტრუმენტების ყუთი გადასატანი	
26	პინცეტი 150 (±5) მმ	
27	იხვის ცხვირი ელექტრული სამუშაოების 170 (±30) მმ	
28	სახრახნისი ბრტყელი პირით 5.5X100(+25) მმ (დიელექტრიკული)	
29	სადურგლო მექანიკური სწრაფმომჭერი (დიდი)	
30	სადურგლო მექანიკური სწრაფმომჭერი (საშუალო)	
31	მკვნეტარა ელექტრული სამუშაოების 140 (±10) მმ	
32	მკვნეტარა ელექტრული სამუშაოების 170 (±10) მმ	
33	აპარატი მომჭიმი მოქლონებისათვის	
34	ქლიბების ნაკრები 150 (±10) მმ (ნადფილი)	
35	ქლიბი ალმასის ბრტყელი 160 (±10) მმ (ნადფილი)	
36	ქლიბი №2, 200 (±10) მმ (ბრტყელი)	
37	ქლიბი №1, 200 (±10) მმ (ბრტყელი საგლეჯი)	
38	ქლიბი №2, 200 (±10) მმ (მრგვალი)	
39	ქლიბი №2, 300 (±10) მმ (ნახევრად მრგვალი)	

40	ქლიბი №2, 200 (±10) მმ (ოთხკუთხა)	
41	ქლიბი №2, 250 (±10) მმ (სამკუთხა)	
42	სახრახნისი ბრტყელი პირით 3(+0.5)X110(±10) მმ (დიელექტრიკული)	
43	სახრახნისი ფიგურული PH1x100x205 მმ	
44	სახრახნისი უნივერსალური	
45	სახრახნისების ნაკრები ფიგურული	
46	სახრახნისების ნაკრები შერეული 265 (+15) მმ	
47	სახრახნისების ნაკრები შერეული	
48	საკისრის მოსახსნელი, სამთათიანი 20-170 მმ	
49	გირაგი 150 (±10) მმ	
50	გირაგი 200 (±10) მმ	
51	გირაგი 250 (±10) მმ	
52	გირაგი 45 (±10) მმ	
53	სახრახნისების ნაკრები თავაკებით	
54	მკვნეტარა ელექტრული სამუშაოების 200 (±10) მმ	
55	მკვნეტარა ელექტრული სამუშაოების 300 (±10) მმ	
56	ქანჩის მჭრელი ხელსაწყო 1050 (±10) მმ	
57	კაბელის მჭრელი ხელსაწყო 25-210 (±10) მმ	
58	პინცეტი 200 (±20) მმ	
59	საკისრის მოსახსნელი სამითა 3x300 (±10) მმ	
60	საკისრის მოსახსნელი ორთითა 2x130 (±10) მმ	
61	საკისრის მომხსნელი შიდა 25-30 მმ	
62	საკისრის მომხსნელი შიდა 38-45 მმ	
63	მოქლონი 4X25 აპარატისთვის	
64	ცალული 16 მმ	
65	ცალული 32 მმ	
66	ცალული 50 მმ	
67	ცალული 100 მმ	
68	მოქლონი 4X16 აპარატისთვის	
69	მოქლონი ალუმინის 4X16 მმ	
70	ჯგკმეიკერი	
71	ხელსაწყოების ნაკრები	
72	კაბელის საჭრელი მაკრატელი CPC-105C ტიპის ან მისი ეკვივალენტური	
73	ხაშუთი 14 მმ ზაგირისათვის	

მიხედვით შემდეგნაირად:

- ✓ იმ შემთხვევაში, როცა სატენდერო დოკუმენტაციით განსაზღვრული ტექნიკური დავალების მე-5 გრაფაში შემსყიდველის მიერ განსაზღვრულია საქონლის ტექნიკური პარამეტრების დასაშვები დიაპაზონი (მაგ: 10-15 სახით; 10.....15), პრეტენდენტს უფლება აქვს ტექნიკური დავალების (დანართი №1) მე-3 გრაფაში დატოვოს ტექნიკური პარამეტრები დიაპაზონის სახით;
- ✓ იმ შემთხვევაში, როცა სატენდერო დოკუმენტაციით განსაზღვრული ტექნიკური დავალების მე-5 გრაფაში შემსყიდველის მიერ განსაზღვრულია საქონლის ტექნიკური პარამეტრები „არანაკლებ“, „არაუმეტეს“ სახით, პრეტენდენტმა ტექნიკური დავალების (დანართი №1) მე-3 გრაფაში უნდა მიუთითოს კონკრეტული ტექნიკური პარამეტრები, გარდა იმ შემთხვევისა, როცა შემოთავაზებული საქონლის მწარმოებლის ტექნიკურ დოკუმენტაციაშიც დაფიქსირებულია პარამეტრები „არანაკლებ“ და „არაუმეტეს“ სახით. ამ შემთხვევაში, აღნიშნულის დამადასტურებლად პრეტენდენტის მიერ დამატებით უნდა იქნას წარმოდგენილი მწარმოებლის ტექნიკური დოკუმენტაცია.
- ✓ იმ შემთხვევაში, როცა სატენდერო დოკუმენტაციით განსაზღვრული ტექნიკური დავალების მე-5 გრაფაში შემსყიდველის მიერ განსაზღვრულია საქონლის კონკრეტული ტექნიკური პარამეტრები ან პარამეტრები „±“ სახით, პრეტენდენტმა ტექნიკური დავალების (დანართი №1) მე-3 გრაფაში უნდა მიუთითოს სატენდერო დოკუმენტაციით განსაზღვრული კონკრეტული ტექნიკური პარამეტრები ან პარამეტრები „±“ სახით უცვლელად, რაც გულისხმობს, რომ პრეტენდენტის მიერ შემოთავაზებული საქონლის ტექნიკური პარამეტრები შეესაბამება სატენდერო დოკუმენტაციით განსაზღვრულ ტექნიკურ პარამეტრებს. საქონლის ტექნიკური პარამეტრები „±“ სახით დაზუსტებას (დაკონკრეტებას) არ საჭიროებს, რადგან აღნიშნული წარმოადგენს დასაშვებ ქარხნულ ცდომილებას.

შენიშვნა:

პრეტენდენტმა ტექნიკური დავალების (დანართი №1) მე-3 გრაფა უნდა შეავსოს სატენდერო დოკუმენტაციით განსაზღვრული ტექნიკური პარამეტრების დასაშვები დიაპაზონის სახით; პრეტენდენტმა ტექნიკური დავალების (დანართი №1) მე-3 გრაფაში უნდა მიუთითოს კონკრეტული ტექნიკური პარამეტრები, გარდა იმ შემთხვევისა, როცა შემოთავაზებული საქონლის მწარმოებლის ტექნიკურ დოკუმენტაციაშიც დაფიქსირებულია პარამეტრები „არანაკლებ“ და „არაუმეტეს“ სახით. ამ შემთხვევაში, აღნიშნულის დამადასტურებლად პრეტენდენტის მიერ დამატებით უნდა იქნას წარმოდგენილი მწარმოებლის ტექნიკური დოკუმენტაცია.

აღნიშნული დოკუმენტი უნდა იყოს შესრულებული კვალიფიციური ელექტრონული ხელმოწერით ან დამოწმებული კვალიფიციური ელექტრონული შტამპით.