

ლოტი 2: ელემენტი B.2: 110 კვ				
C1. ტექნიკური განრიგები/მონაცემთა ფურცლები		აუქციონის მონაწილე/კონტრაქტორი		
აუქციონის მონაწილის/კონტრაქტორის გარანტირებული მონაცემები		მინიმალური მოთხოვნები		შეთავაზებული
N	აღწერა	ერთეული	მონაცემები	მონაცემები
7.0	იზოლატორები და მაიზოლირებელი საკიდები			
	ზოგადი ინფორმაცია და მონაცემები			
7.1	მწარმოებელი	კომპანია	-	
7.2	გამოსაცდელი ძაბვა სამრეწველო სიხშირეზე	კვ	230	
7.3	ელჭექის იმპულსის გამოსაცდელი ძაბვა	კვ	800/660	
7.4	დენის გაჟონვის მინიმალური მანძილი ერთ გირლანდაზე	მმ	2500/2500	
7.5	მაქსიმალური რადიოსიხშირული ძაბვა (RIV) 1μV-ის ზემოთ	dB	50	
7.6	ტიპური გამოცდები შემდეგი კომპონენტების მიხედვით:		IEC 61109	
	იზოლატორის ბლოკების სპეციფიკური მონაცემები			
7.7	IEC აღნიშვნები			
7.8	მაიზოლირებელი მასალა		კომპოზიტური	
7.9	იზოლატორების მინიმალური ელექტრო-მექანიკური მრღვევი დატვირთვა (ჩამოსაკიდი/დამჭიმი)	კნ	160(160)/120(120)	
7.10	სფერული შეერთების ზომა (IEC 60120):			
	○ 120 კნ	მმ	16	
	○ 160 კნ	მმ	20	
7.11	იზოლატორის ზედაპირული გამრღვევი ძაბვა (სველ პირობებში) სამრეწველო სიხშირეზე, მინ.	კვ		
7.12	ელჭექის იმპულსის გამოსაცდელი ძაბვა, მინ.	კვ		
7.13	მინიმალური გამრღვევი ძაბვა სამრეწველო სიხშირეზე	კვ		
7.14	რადიოსიხშირული ძაბვა:			
	• გამოსაცდელი ძაბვა სამრეწველო სიხშირეზე RIV-სთვის	კვ	350	

	მაქსიმალური RIV 1 მ/ჰერცზე	dB / μ V	50	
	მაიზოლირებული საკიდების სპეციფიკური მონაცემები			
7.15	საერთო სიგრძე			
	ერთმაგი დამჭერი გირლანდა	მმ	JN.110.568/9	1822/2263
	ორმაგი დამჭიმაგი გირლანდა	მმ	DN.110.568/9	1847/2280
	მაერთებელი სადენის დამჭერი გირლანდა	მმ	JN.110.568/9	1822/2263
	ორჯაჭვიანი დამჭიმი გირლანდა	მმ	DZ.110.699/700	2700-2835/2785-3170
7.16	წონა			
	ერთმაგი დამჭერი გირლანდა	კგ		9,90/10,95
	ორმაგი დამჭერი გირლანდა			25,15/25,15
	მაერთებელი სადენის დამჭერი გირლანდა			9,90/10,95
	ორჯაჭვიანი დამჭიმი გირლანდა			36,25/31,75
7.17	მინიმალური მექანიკური მრღვევი დატვირთვა			
	ერთმაგი დამჭერი გირლანდა	კნ	1 x 160 / 1 x 120	1x160/1x120
	ორმაგი დამჭერი გირლანდა	კნ	2 x 160 / 2 x 120	2x120/160
	მაერთებელი სადენის დამჭერი გირლანდა	კნ	1 x 120	1x120
	ორჯაჭვიანი დამჭიმი გირლანდა	კნ	2 x 160 / 2 x 120	2x160/2x120
7.18	ელექტრო რკალური მოწყობილობების ნაპერწკლური განმუხტვის შუალედი			
	ერთმაგი დამჭერი გირლანდა	მმ		990/1415
	ორმაგი დამჭერი გირლანდა	მმ		990/1415
	მაერთებელი სადენის დამჭერი გირლანდა	მმ		990/1415
	ორჯაჭვიანი დამჭიმი გირლანდა	მმ		962/1387
8.0	მაიზოლირებული საკიდების ფიტინგები			
	ზოგადი მონაცემები:			
8.1	მწარმოებელი	კომპანია		Proizvodnja OSO

8.2	სტანდარტები:	-		
	• პროექტისთვის			IEC61284
	• მასალისა და მშენებლობისთვის			IEC61284
	• ქარხნული გამოცდებისთვის			IEC61284
8.3	უსაფრთხოების რეალური კოეფიციენტი (მინიმალური მრღვევი დატვირთვა მაქსიმალური ერთდროული ქმედითი ძალების მიმართ)			
	• ფოლადისგან დამზადებული ფიტინგებისთვის			2.5
	• ჭედადი თუჯისგან დამზადებული ფიტინგებისთვის			2.5
	• სხვა მასალისგან დამზადებული ფიტინგებისთვის	-		2.5
8.4	ყველა ფიტინგი მოთუთიებულია	-	დიახ	დიახ
8.5	მინიმალური თუთიის საფარი:			
	• ყველა კომპონენტისთვის	µმ	85	85
	• (გამონაკლისი) ჭანჭიკებისთვის, ქანჩებისთვის, საყელურებისთვის	µმ	55	55
8.6	მოთუთიების ტიპი	-	ცხელი მოთუთიება	ცხელი მოთუთიება
8.7	ხარისხი და გამოცდები, რომლებიც შეესაბამება	-	ISO1461	ISO1461
	სპეციფიკური მონაცემები:			
8.8	მასალა, რომელიც გამოიყენება შემდეგი კომპონენტებისთვის:			
	• სამაგრი მომჭერები	-		ალუმინის შენადნობი
	• დამჭიმი მომჭერები	-		ალუმინის შენადნობი
	• ყუნწები	-		ფოლადი
	• სფერული მარეტებლები	-		ფოლადი
	• მოსაჭიმი ქუროები	-		ფოლადი
	• საყურეები	-		ფოლადი
	• ჭანჭიკები და ქანჩები	-		ფოლადი

	ქანჭიკების ქილიზურები	-		ფოლადი
9.0	მაიზოლირებელი საკიდების ელექტრო რკალური მოწყობილობები:			
9.1	ზედა რქოვანი განმმუხტველი/რგოლი	-	ნაჭედი ფოლადი	ფოლადი
9.2	ქვედა რქოვანი განმმუხტველი/რგოლი	-	ნაჭედი ფოლადი	ფოლადი
9.3	მასალა	-	ფოლადი	ფოლადი
9.4	ელექტრო რკალური მოწყობილობები მოთითებულია	-	დიახ	დიახ
9.5	მოთუთების ტიპი	-	ცხელი მოთუთება	ცხელი მოთუთება
9.6	სისქე			
	ზედა მოწყობილობა	მმ		85
	ქვედა მოწყობილობა	მმ		85
9.7	დამეტრი			
	ზედა მოწყობილობა	მმ		16
	ქვედა მოწყობილობა	მმ		16
9.8	ქვედა მოწყობილობის ბოლო აღჭურვილია მომჭერით	-	დიახ	არა
	მაიზოლირებელ საკიდთან მიერთების ტიპი	-		ქანჭიკით
10.0	ფაზური სადენების მოწყობილობები			
	ზოგადი მონაცემები:			
10.1	მწარმოებელი	კომპანია		Proizvodnja OSO
10.2	სტანდარტი	-		
10.3	ფოლადისგან ან რკინის მასალისგან დამზადებული ნაწილები მოთუთებულია	-	დიახ	დიახ
10.4	მოთუთების ტიპი	-	ცხელი მოთუთება	ცხელი მოთუთება
10.5	ხარისხი და გამოცდები, რომელიც შეესაბამება	-	IEC 61284	IEC 61284
10.6	უსაფრთხოების კოეფიციენტები:			
10.6.1	ფაზური სადენის დამჭიმი მომჭერებისთვის და დაჭიმული მაერთებლებისთვის:			
	მინიმალური მრღვევი დატვირთვა სადენების მაქსიმალურ	%	95	95

	დატვირთვაზე ჭიმვისას ან			
	მინიმალური მრღვევი დატვირთვა სადენების მრღვევ დატვირთვისთან მიმართებით	%	95	95
10.6.2	ფაზური სადენების სამაგრი მომჭერებისთვის:			
	მინიმალური მრღვევი დატვირთვა ერთდროულიქმედითი ძალების მიმართ	(%)კნ		120
	სრიალის დატვირთვა	(კნ) %		20
	სპეციფიკური მონაცემები:			
10.7	დამჭიმი მომჭერები (ფაზური სადენების):			
10.7.1	ტიპი		შეკუმშვა	შეკუმშვა
10.7.2	სადენის მიერთების ტიპი	-		
10.7.3	მასალა, რომელიც გამოიყენება შემდეგი კომპონენტებისთვის:	-		
	გარეთა სახელო	-	მაღალმტკიცე კოროზიისადმი მედეგი ალუმინის შენადნობი	მაღალმტკიცე კოროზიისადმი მედეგი ალუმინის შენადნობი
	შიდა სახელო		უჟანგავი ფოლადი	HDG ფოლადი
	ქილიბყურა			S ფოლადი
	მაერთებელი თავაკი ჭანჭიკით	-		HDG ფოლადი
10.7.4	განივი კვეთებისთვის ვარგისი	მმ ²		240/32 & 240/56
10.8	სამაგრი მომჭერები (ფაზური სადენების)	-		
10.8.1	ტიპი	-		შეკუმშვა
10.8.2	სადენთან მიერთების ტიპი	-		
10.8.3	გამოყენებული მასალა		მაღალმტკიცე კოროზიისადმი მედეგი ალუმინის შენადნობი	მაღალმტკიცე კოროზიისადმი მედეგი ალუმინის შენადნობი
10.8.4	განივი კვეთებისთვის ვარგისი	მმ ²		240/32 & 240/56
10.9	მაერთებლები (ფაზური სადენები)			
10.9.1	ტიპი	-		შეკუმშვა
10.9.2	გარეთა სახელოსთვის გამოყენებული მასალა	-	მაღალმტკიცე კოროზიისადმი მედეგი ალუმინის შენადნობი	მაღალმტკიცე კოროზიისადმი მედეგი ალუმინის შენადნობი

10.9.3	შიდა სახელოსთვის გამოყენებული მასალა	-	უჟანგავი ფოლადი	ფოლადი
10.9.4	განივი კვეთებისთვის ვარგისი	მმ ²		400/51
10.10	სარემონტო სახელოები (ფაზური სადენების)			
10.10.1	ტიპი	-		შეკუმშვა
10.10.2	გარეთა სახელოსთვის გამოყენებული მასალა	-	მაღალმტკიცე კოროზიისადმი მედეგი ალუმინის შენადნობი	მაღალმტკიცე კოროზიისადმი მედეგი ალუმინის შენადნობი
10.10.3	შიდა სახელოსთვის გამოყენებული მასალა	-	უჟანგავი ფოლადი	ალუმინის შენადნობი
10.10.4	განივი კვეთებისთვის ვარგისი	მმ ²		240/32 & 240/56
10.11	ფაზური სადენის ვიზრაციის ჩამქრობი			
10.11.1	სტოკბრიჯის ტიპის ვიზრაციის ჩამქრობი	-	დიახ	დიახ
10.11.2	მწარმოებელი	კომპანია		Proizvodnja OSO
10.11.3	მასალა, რომელიც გამოიყენება შემდეგი კომპონენტებისთვის	-		
	• საპირწონეები			თუთიის შენადნობი
	• ელასტომერი			
	• მომჭერი და ფიქსატორი			ალუმინის შენადნობი
10.11.4	რკინის და ფოლადის ნაწილები მოთუთიებულია	-	დიახ	დიახ
10.11.5	მოთუთიების ტიპი	-	ცხელი მოთუთიება	ცხელი მოთუთიება
10.11.6	ვიზრაციის დისტანციური ჩამქრობის წონა			2,60 კგ
10.11.7	მაქსიმალური მანძილი ორ ვიზრაციის ჩამქრობს შორის	მმ		DS-ის შემდეგ
10.11.8	მომჭერი ჭანჭიკები			
10.11.9	მასალა:			
	• უჟანგავი ფოლადი	-	დიახ/არა	
	• მოთუთიებული ფოლადი		დიახ/არა	დიახ
10.11.10	სიმტკიცის ზღვარი გაჭიმვისას	ნ/მმ ²	80	80
10.11.11	მგრეხი მომენტი დაჭიმვისას	ნმ	<44	43
10.11.12	არალითონური მასალის მიერ ტემპერატურის გაძლება	0C	0-85	0-85
10.11.13	სადენის მაქსიმალური ღუნვის ძაბვა	Mმ	≤150	≤150
10.11.14	საფილტრი ხვრელების დიამეტრი	მმ	მინ 6	მინ 6
11.0	OPGW-ის მოწყობილობები			
	ზოგადი მონაცემები:			

11.1	მწარმოებელი	კომპანია		
11.2	სტანდარტი	-		Proizvodnja OSO
11.3	ფოლადის ან რკინის მასალისგან დამზადებული ნაწილები მოთუთიებულია	-	დიახ	დიახ
11.4	მოთუთიების ტიპი	-	ცხელი მოთუთიება	ცხელი მოთუთიება
11.5	ხარისხი და გამოცდები, რომელიც შეესაბამება	-	IEC 61284	IEC 61284
11.6	ქარხნული გამოცდები	-		
11.7	უსაფრთხოების კოეფიციენტები:	-		
11.7.1	OPGW-ის დამჭიმი კომპლექტები			
	• მინიმალური მრღვევი დატვირთვა OPGW-ის მიმართ მაქსიმალურ დატვირთვაზე ჭიმვისას ან	%	95	95
	• მინიმალური მრღვევი დატვირთვა OPGW-ის მეღვე დატვირთვასთან მიმართებით	%	95	95
11.7.2	OPGW-ის დაკიდების კვანძები			
	• მინიმალური მრღვევი დატვირთვა მაქსიმალურ ერთდროული ქმედითი ძალების მიმართ	(%)კნ		75
	• სრიალის დატვირთვა	(კნ)%		15% UTS OPGW
	სპეციფიკური მონაცემები:			
11.8	OPGW-ის დამჭიმი კომპლექტები:			
11.8.1	მწარმოებელი	კომპანია		Proizvodnja OSO
11.8.2	ტიპი			წინასწარ ფორმატირებული
11.8.3	OPGW-ის მიერთება სპირალური მომჭერის საშუალებით	-	დიახ	დიახ
11.8.4	მასალა, რომელიც გამოიყენება დამაბოლოებელი სპირალური მომჭერებითვის			ალუმინიზირებული
11.8.5	დამაბოლოებელი ელემენტი			ალუმინიზირებული
11.8.6	დაცვა და ვიზრაციის ჩამქრობების მონტაჟისთვის ვარგისი			საარმატურო ღეროები
11.8.7	განივი კვეთებისთვის ვარგისი	მმ ²		95/120
11.9	OPGW-ის დაკიდების კვანძები:			

11.9.1	მწარმოებელი	კომპანია		Proizvodnja OSO
11.9.2	ტიპი		საარმატურო ლეროზე დაფუძნებული	საარმატურო ლეროზე დაფუძნებული
11.9.3.	სადენთან მიერთების ტიპი		ნეოპრენზე დაფუძნებული	ნეოპრენზე დაფუძნებული
11.9.4	მასალა, რომელიც გამოიყენება შემდეგი კომპონენტებისთვის			
	• მომჭერი			ალუმინის შენადნობი
	• მომჭერის დაცვა			EPDM
	• სპირალური მავთული			ალუმინის შენადნობი
11.9.5	განივი კვეთებისთვის ვარგისი	მმ ²		95/120
11.9.6	მაერთებელი მომჭერი (გამოიყენებაOPGW-ის ანძის ფოლადის კონსტრუქციებზე მისამაგრებლად)			
	• ტიპი	-	წინასწარ ფორმირებული დამაბოლოებელი ჩამჭერი	დამიწების მომჭერი
	• მოჭერის სახეობა	-		ქანჭიკები
	• მომჭერისთვის გამოყენებული მასალა	-		ალუმინის შენადნობი
	• ქანჭიკები			HDG ფოლადის
11.9.7	განივი კვეთისთვის ვარგისი	მმ ²		95/120
11.10	მაერთებელი ქუროები - OPGW/OPGW და OPGW/OPUG			
11.10.1	მწარმოებელი	კომპანია		
11.10.2	კაბელის შემყვანების რაოდენობა			
11.10.3	ჩამკეტი მოწყობილობები	-	დიახ	
11.10.4	გადაბმის სათადარიგო სიგრძე	მ	1	
11.10.5	გარეთა ქუროს მასალა	-		ზეთის მიმართ მედეგი და მეტალის
11.10.6	გარსაცმი სრულდება:			
	• ქვეშით ან			
	• მაერთებელი კასეტით			
11.10.7	მაერთებელი კასეტა (სპლასის კასეტა) შეესაბამება სითბოს შემამცირებელ მაერთებლებს		დიახ	
11.10.8	ტემპერატურა	0C		
11.10.9	ტენიანობა	%		
11.10.10	დაცვის კლასი		IP 67 ან უკეთესი	

11.10.11	ოპტიკური ბიჭკოების მინიმალური დასაშვები ღუნვის დიამეტრი			
11.10.12	მაერთებელი ქუროს ტიპური გამოცდები		დიახ	
11.11	OPGW-ის ვიზრაციის ჩამქრობები			
11.11.1	მწარმოებელი	კომპანია		Proivodnja OSO
11.11.2	ტიპი	-		სტოკბრიჯის ტიპის
11.11.3	მასალა, რომელიც გამოიყენება შემდეგი კომპონენტებისთვის			
	• საპირწონეები			თუთიის შენადნობი
	• ელასტომერი			
	• მომჭერი და ფიქსატორი			ალუმინის შენადნობი
	• რკინის და ფოლადის ნაწილები მოთუთიებულია	-	დიახ	დიახ
11.11.4	მოთუთიების ტიპი	-	ცხელი მოთუთიება	ცხელი მოთუთიება
11.11.5	ვიზრაციის ჩამქრობის წონა	კგ		2,2
11.11.6	მომჭერი ჭანჭიკები			
11.11.6.1	მასალა:			ფოლადის
	○ უჟანგავი ფოლადი	-	დიახ/არა	
	○ მოთუთიებული ფოლადი	-	დიახ/არა	დიახ
11.11.6.2	სიმტკიცის ზღვარი გაჭიმვისას	ნ/მმ ²	80	80
11.11.6.3	მგრეხი მომენტი დაჭიმვისას			
11.11.7	არალითონური მასალის მიერ ტემპერატურის გაძლება	0C	0-40	0-40
11.11.8	სადენის მაქსიმალური ღუნვის ძაბვა	Mმ	≤150	≤150
11.11.9	საფილტრი ხვრელების დიამეტრი	მმ	მინ 6	6



 PROIVODNJA OSO JSC

 Valika Džurica

 011 2544101152