

არმირებული ბეტონის (ვარცხნილი ზედაპირით) პარამეტრები

1. ტერიტორიის მომზადება

- გრუნტის მოჭრა, გასწორება და დატკეპვნა
- ღორღის (ფრაქცია 05-20) ფენის მოწყობა მინ. 15 სმ-ზე, გასწორება და დატკეპვნა
- რულონური პოლიეთილენის (არანაკლებ 75 მიკრონი) დაფენა ღორღის ფენაზე, მინ. 10 სმ-იანი გვერდებზე გადაფენით

2. არმირება

- არმირებული ფოლადის ბადის მოწყობა (არმატურა მინ. $\varnothing$ -10მმ, ბიჯი მინ. 20სმ)

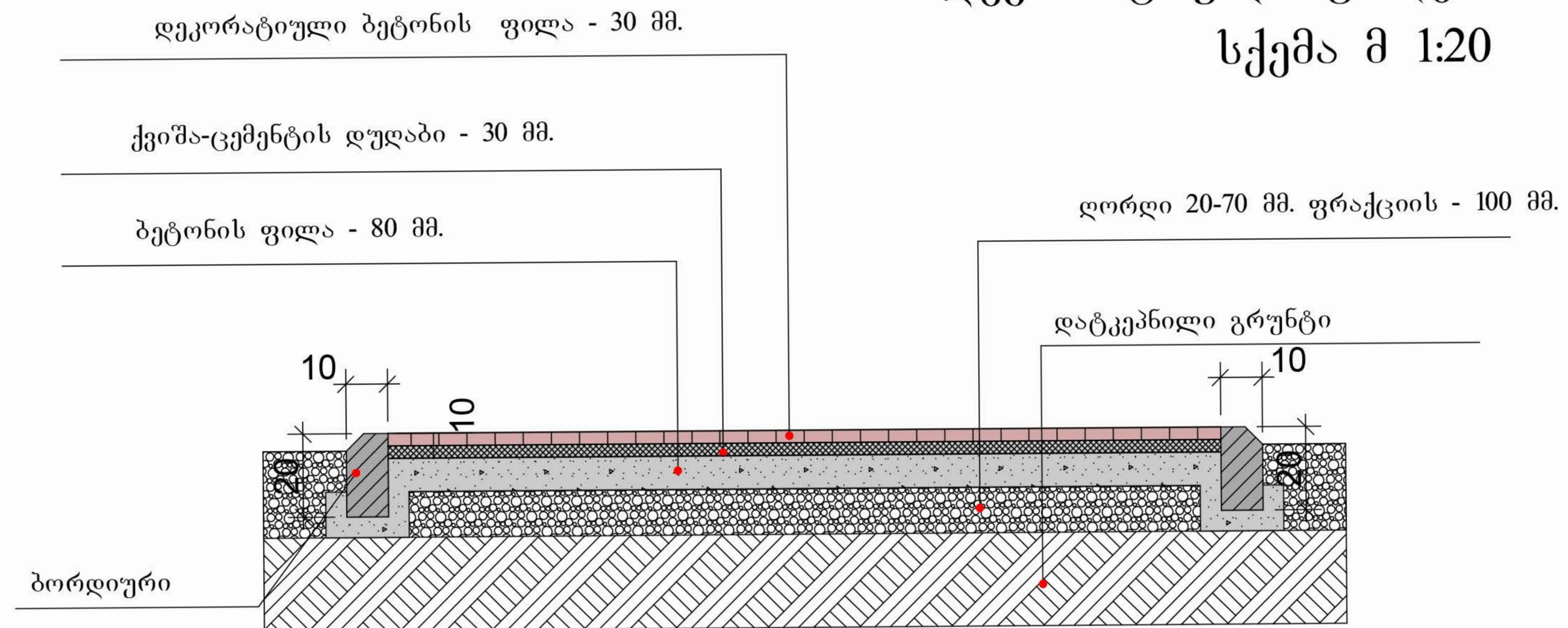
3. ბეტონი მარკა მინ. M-350 (B-25)

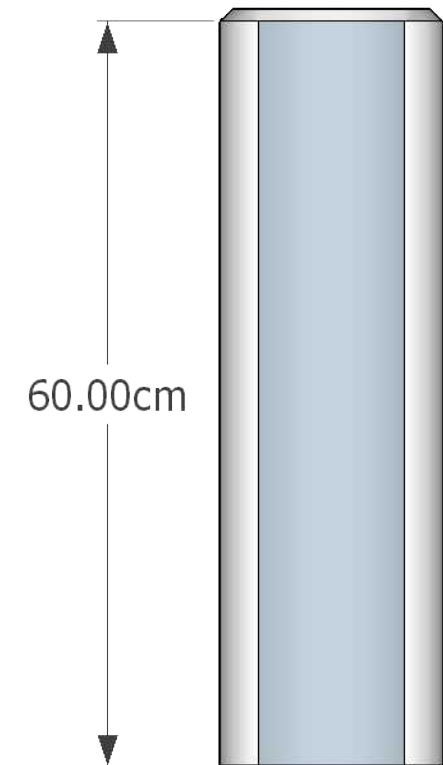
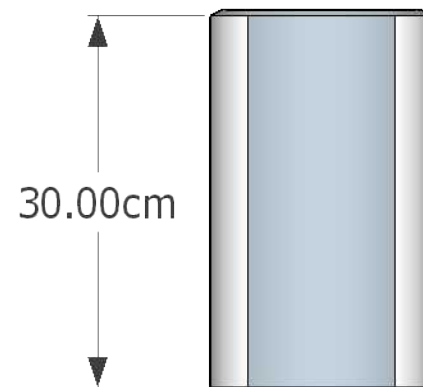
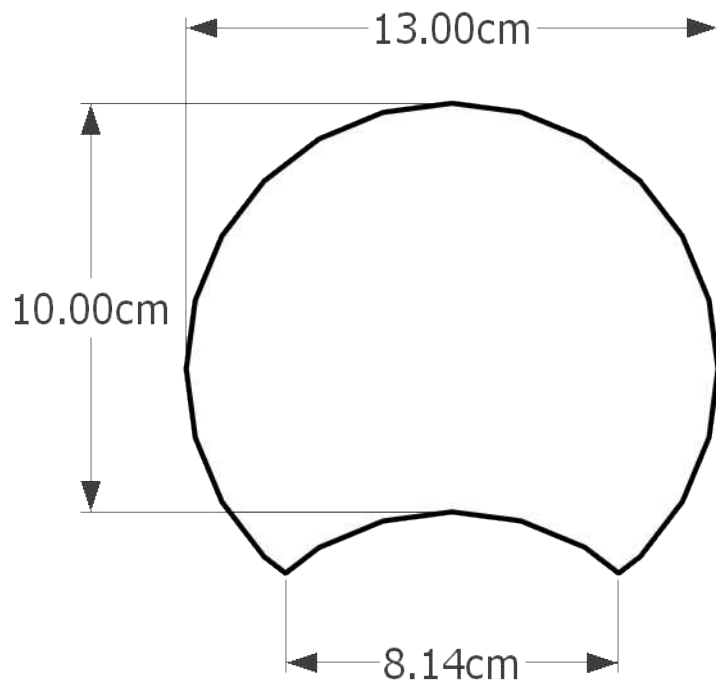
- ბეტონის ხსნარის შეტანა მინ. 10 სმ-ზე და თანაბრად განაწილება ვიბრაციის საშუალებით
- ბეტონის ზედაპირი უნდა დამუშავდეს ვარცხნილი ეფექტით
- ბილიკის გვერდის კუთხე უნდა იყოს გლუვი

4. თერმული ღარების მოწყობა

- კარგად გაშრობის შემდეგ, ბზარების თავიდან ასაცილებლად ბეტონი უნდა ჩაიხერხოს სწორხაზოვნად სისქის 1/3-ზე. მიღებული ფილა სასურველია იყოს კვადრატული ფორმის (დასაშვებია სიგრძე მაქს. 1.5-ჯერ აღემატებოდეს სიგანეს)

ბორდიურის და ბეტონის
დეკორატიული ფილების მოწყობის
სქემა მ 1:20

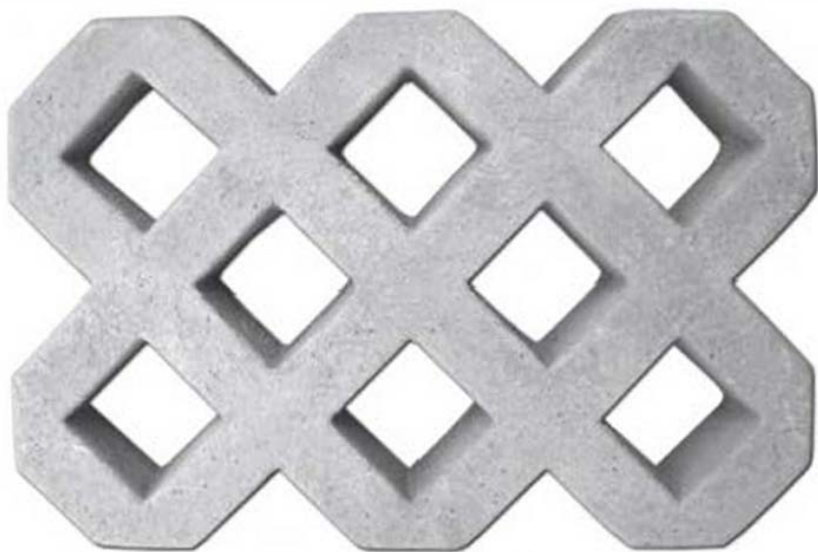




ბეტონის ბორდიური 50X23X12



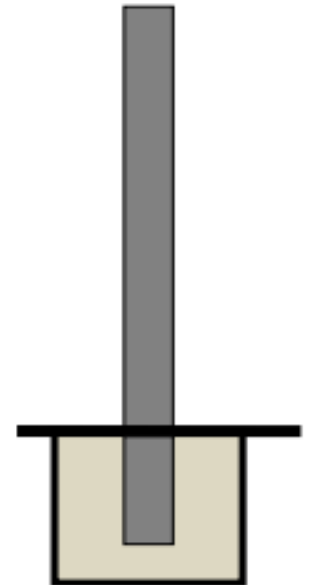
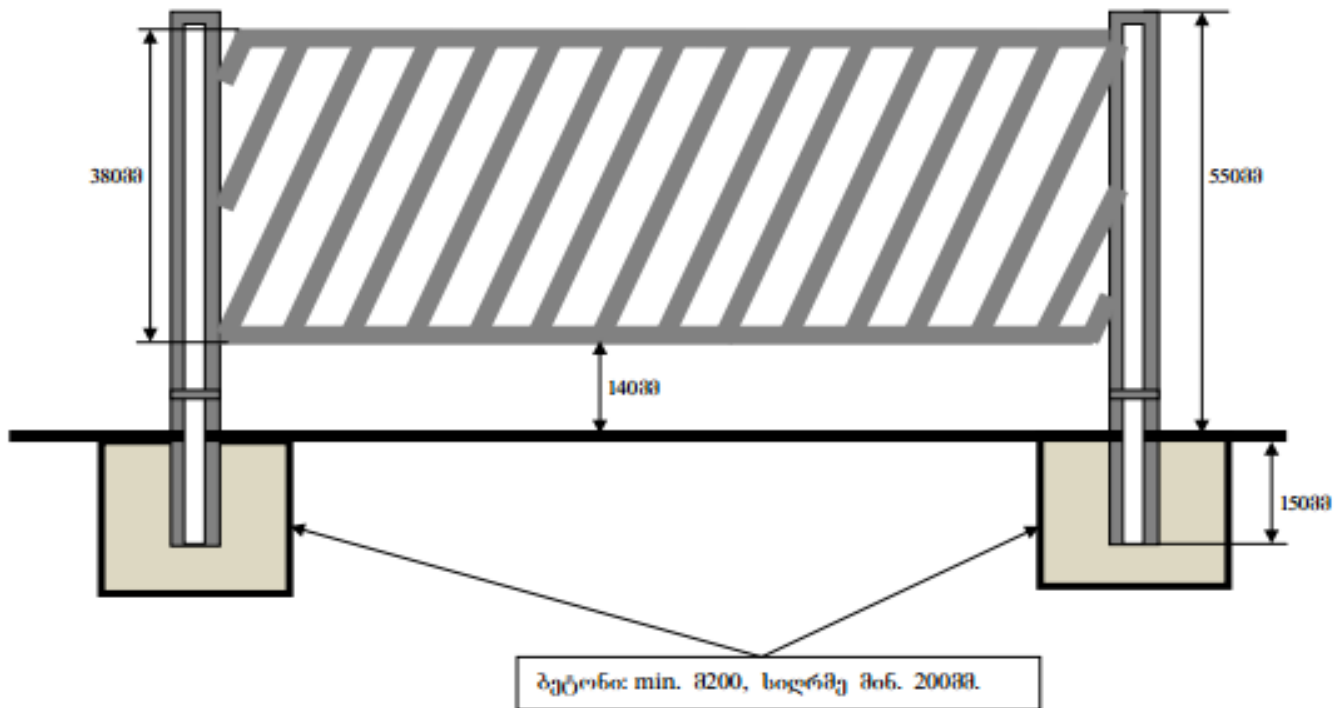
ესკიზი #4-3



დეკორატიული ღობე

ესკიზი № 5-3

ღობე - ზოლოვანი ლითონი 20X10მმ; **ბოძები** - კვადრატული მილი 50X20მმ; **შედგებილი** - ორი პირი შავი წყალმუდგვი საღებავით დაბურული მწვანე ფერით; ბოძებს შორის დაშორება max.15მ

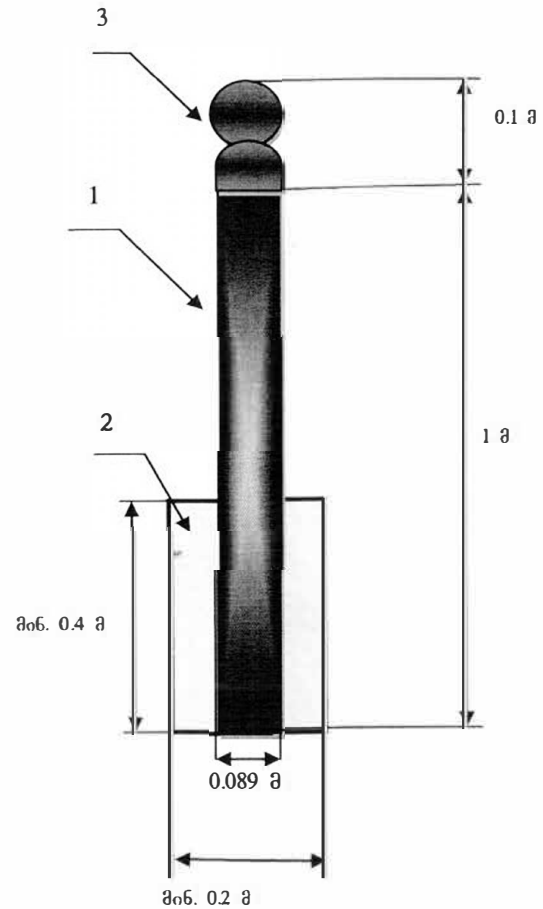


ცალკეობა +/- 3%

ლითონის ბარიერი

ესკიზი N 5-4

მონტაჟიდან გამომდინარე დასაშვებია ცდომილებები 3%



1 – ლითონის მილი D – 89 მმ, L – 1 მ, სისქე 4 მმ



2 – ბეტონი B - 15

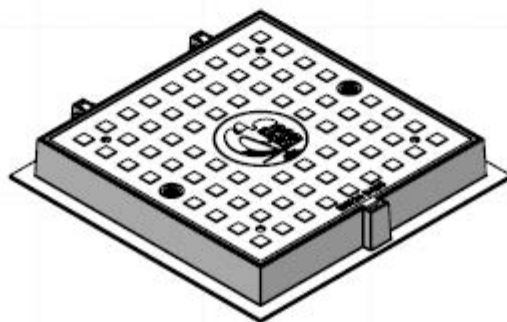


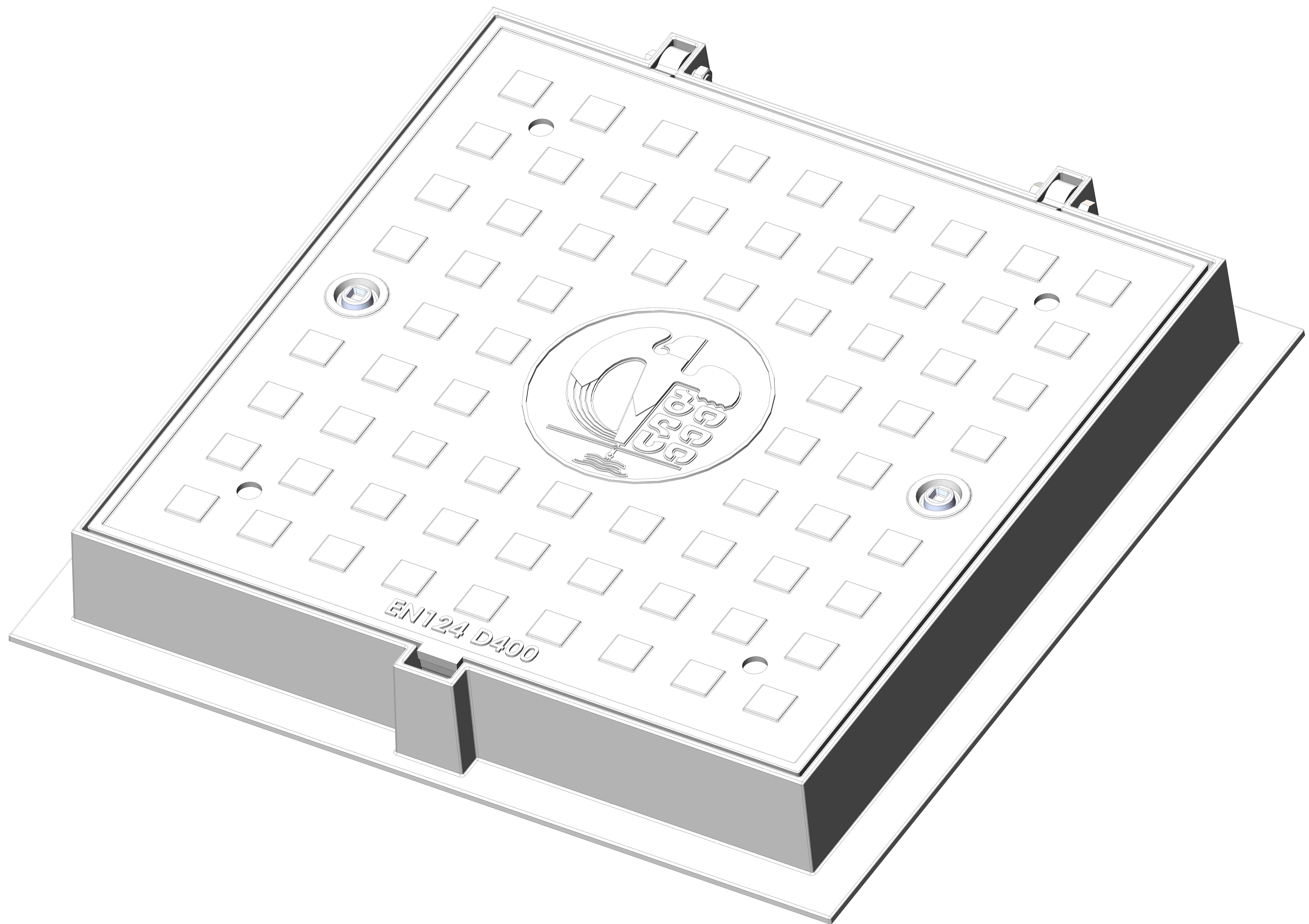
3 – ლითონის დეკორატიული თავსახური

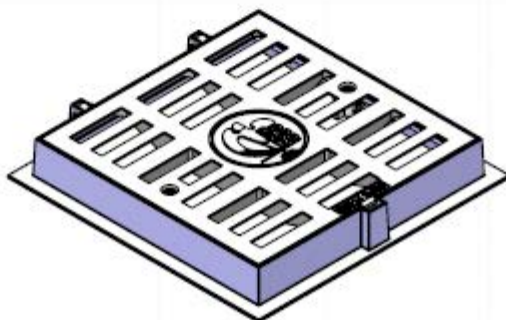
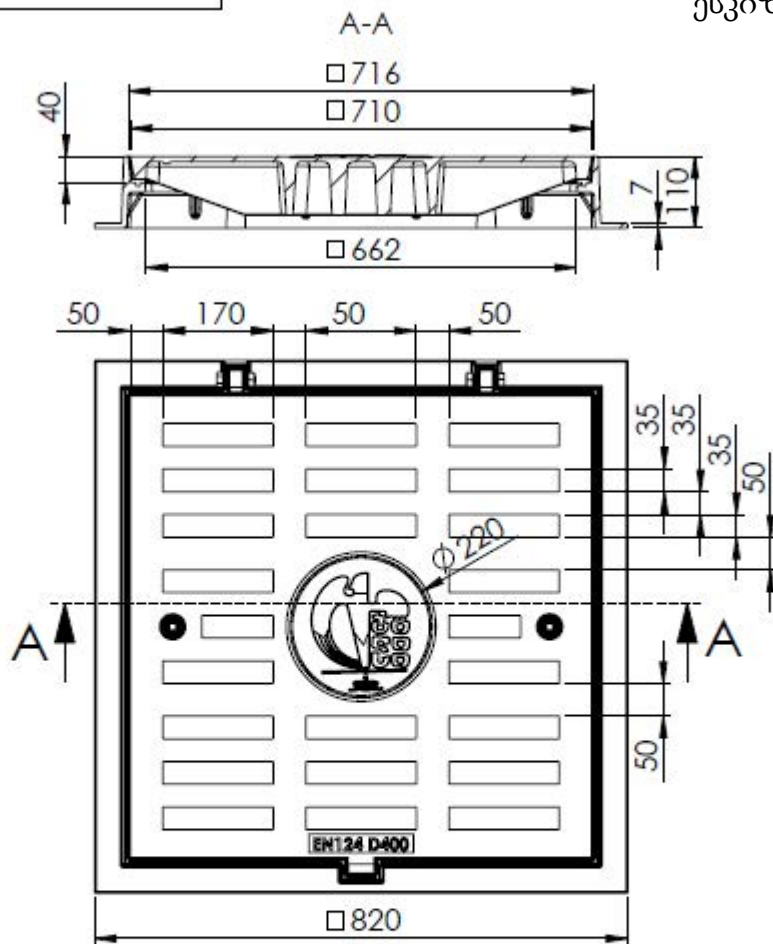
სხვადასხვა ფერის დეკორატიული კენჭები;



გზოჭი #19

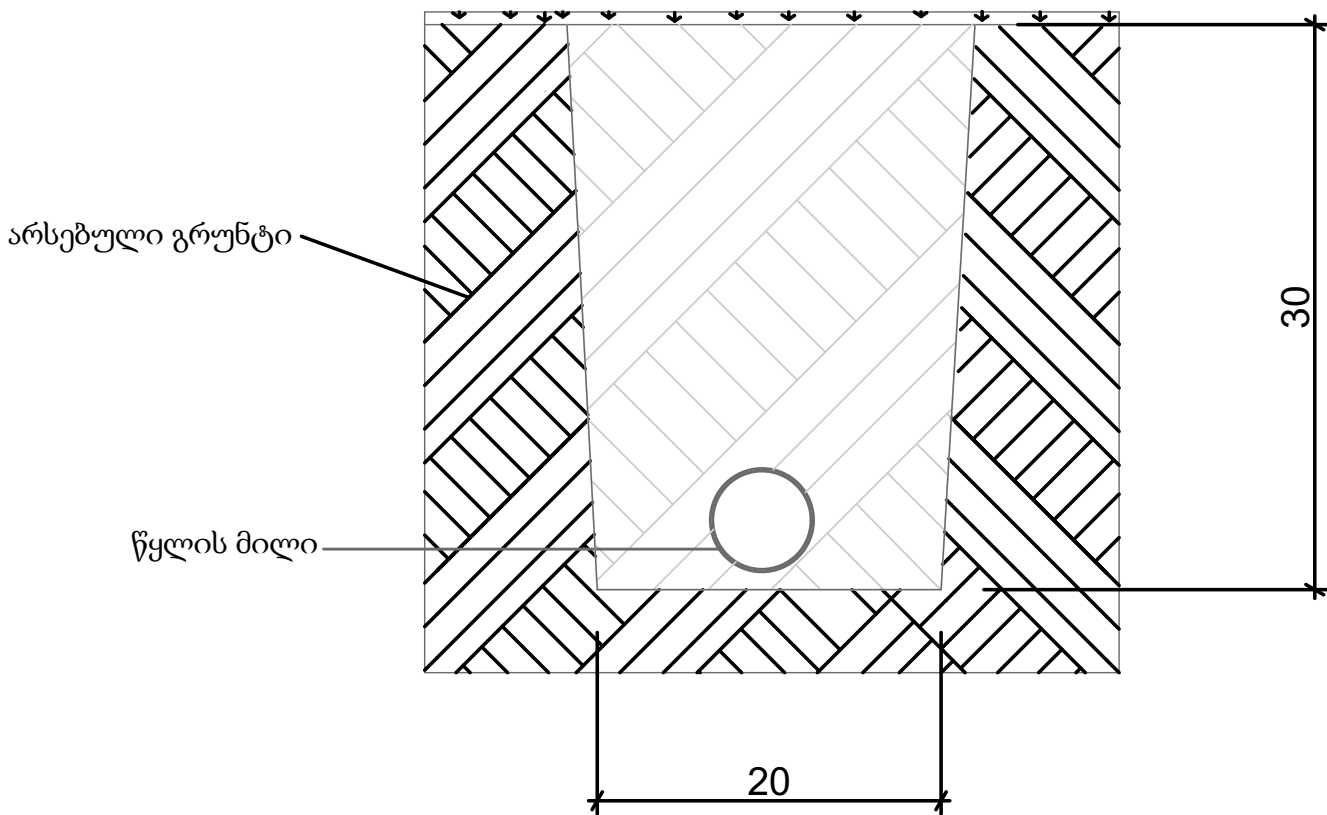






ესკიზი 20

სარწყავი მილის ჩადება ტრანშეაში



ბორდიურის მოწყობა

