

| შესყიდვის ობიექტი                                                                                                                                                                                                                  | სპეციფიკაცია                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | რაოდენობა                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|
| <p>ოქსიდაციური სტრესის (50 d-ROMs) და პლაზმის ანტოქსიდაციური უნარის (50 PAT) სწრაფი გამოშვების 1 (ერთი) ნაკრები.</p> <p>Fast Kit for measurement of oxidative stress ( 50 d-ROMs FAST Test + 50 PAT Test ).</p> <p>1 (ONE)Kit.</p> | <p>ნაკრები უნდა შედგებოდეს 50 d-ROMs სწრაფი ტესტისაგან და 50 PAT ტესტისაგან.</p> <p>1. d-ROMs სწრაფი ტესტის დანიშნულება უნდა იყოს ოქსიდაციური სტრესის სწრაფი გამოშვა ანუ უანგბადის რეაქტიული მეტაბოლიტები, თავისუფალი რადიკალები ქმნიან წარმოებულებს , როგორც პლაზმაში ასევე უჯრედებში, რომლებიც რჩებიან ქიმიურად რეაქტიულნი და აქვთ ეფექტური უანგვითი უნარი. ეს წარმოებულები რეაგირებენ ბუფერულ ქრომოგენთან, ქმნიან ფერად ნაერთს, რომელიც შეიძლება გაიზომოს ფოტომეტრიულად მაქსიმალური შთანთქმელი პიკით 505 ნმ.</p> <p>უნდა შედგებოდეს რეაგენტებისგან:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• რეაგენტი R1 d-ROMs FAST;</li> </ul> <p>კონდენსირებული ქრომოგენის ნარევი-50 მზა კიუვეტა თავსახურით. ინახება 15-25°C.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• რეაგენტი R2 d-ROMs FAST;</li> </ul> <p>50 მიკრო ტესტური სინჯარა, ბუფერი pH-4,8, კონსერვანტები და სტაბილიზატორები, მზა მიკროკიუვეტები. ინახება 15-25 ° C.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• რეაგენტი R3 d-ROMs FAST 1მლ კატალიზატორის ხსნარი, ინახება 15-25 ° C.</li> </ul> <p>ნაკრები უნდა შედგებოდეს:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• R1 რეაგენტის 50 დოზირებული კიუვეტა რეაგენტისგან, ერთჯერადი დოზა;</li> <li>• R2 რეაგენტის 50 დოზირებული მიკრო ტესტური სინჯარებისგან, ერთჯერადი დოზით;</li> <li>• R3 რეაგენტის ფლაკონიდან;</li> <li>• 50 სტერილური, ერთჯერადი ლანცეტისგან.</li> <li>• 50 ჰეპარინირებული, ერთჯერადი მიკრო-კიუვეტისგან.</li> <li>• პიპეტის 100 ერთჯერადი წვეროსგან.</li> </ul> <p>2. PAT ტესტი უნდა იძლეოდეს პლაზმის ანტოქსიდანტების რაოდენობრივი განსაზღვრის საშუალებას; ფაქტიურად ტესტში აღმოფხვრილია ყველა პოტენციური გავლენები (მაგ. ფოსფატების).</p> <p>უნდა შედგებოდეს რეაგენტებისგან:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• რეაგენტები R1 PAT ტესტი 50 კიუვეტი.ქრომოგენის ხსნარი დოზირებულ კიუვეტში. ინახება</li> </ul> | <p>1 (ერთი) ნაკრები.</p> |

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
|  | <p>15-25 ° C.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>რეაგენტი R2 PAT ტესტი 3 მლ, რკინის ნიტრატის ხსნარი, კონსერვანტები და სტაბილიზატორი ინახება 15-25 ° C.</li></ul> <p>ნაკრები უნდა შედგებოდეს:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>R1 რეაგენტის 50 დოზირებული, ერთჯერადი კიუვეტისგან;</li><li>R2 რეაგენტის ფლაკონისგან;</li><li>50 სტერილური, ერთჯერადი ლანცეტისგან;</li><li>50 ჰეპარინირებული ერთჯერადი მიკროვეტისგან;</li><li>პიპეტის 100 ერთჯერადი წვეროსგან;</li></ul> <p>ნაკრებში უნდა შედიოდეს:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>მინიპიპეტი 10 ul -1 ცალი.</li><li>მინიპიპეტი 40 ul-1 ცალი.</li></ul> <p>შენახვა და სტაბილურობა</p> <p>ყველა რეაგენტი უნდა რჩებოდეს სტაბილური, გახსნამდე და მის შემდეგ, შეფუთვაზე მოცემული ვარგისიანობის ვადის გასვლამდე, ინახება მითითებულ ტემპერატურაზე და დაცულია მზის პირდაპირი ზემოქმედებისაგან.</p> <p>შენიშვნა: ზემოაღნიშნული სწრაფი ტესტების ნაკრები თავსებადი უნდა იყოს ოქსიდაციური სტრესის შეფასების, თავისუფალი რადიკალების ანალიზური სისტემის ხელსაწყოთან “FRAS 5”( Free Radical Analytical System 5)”. </p> |  |
|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|