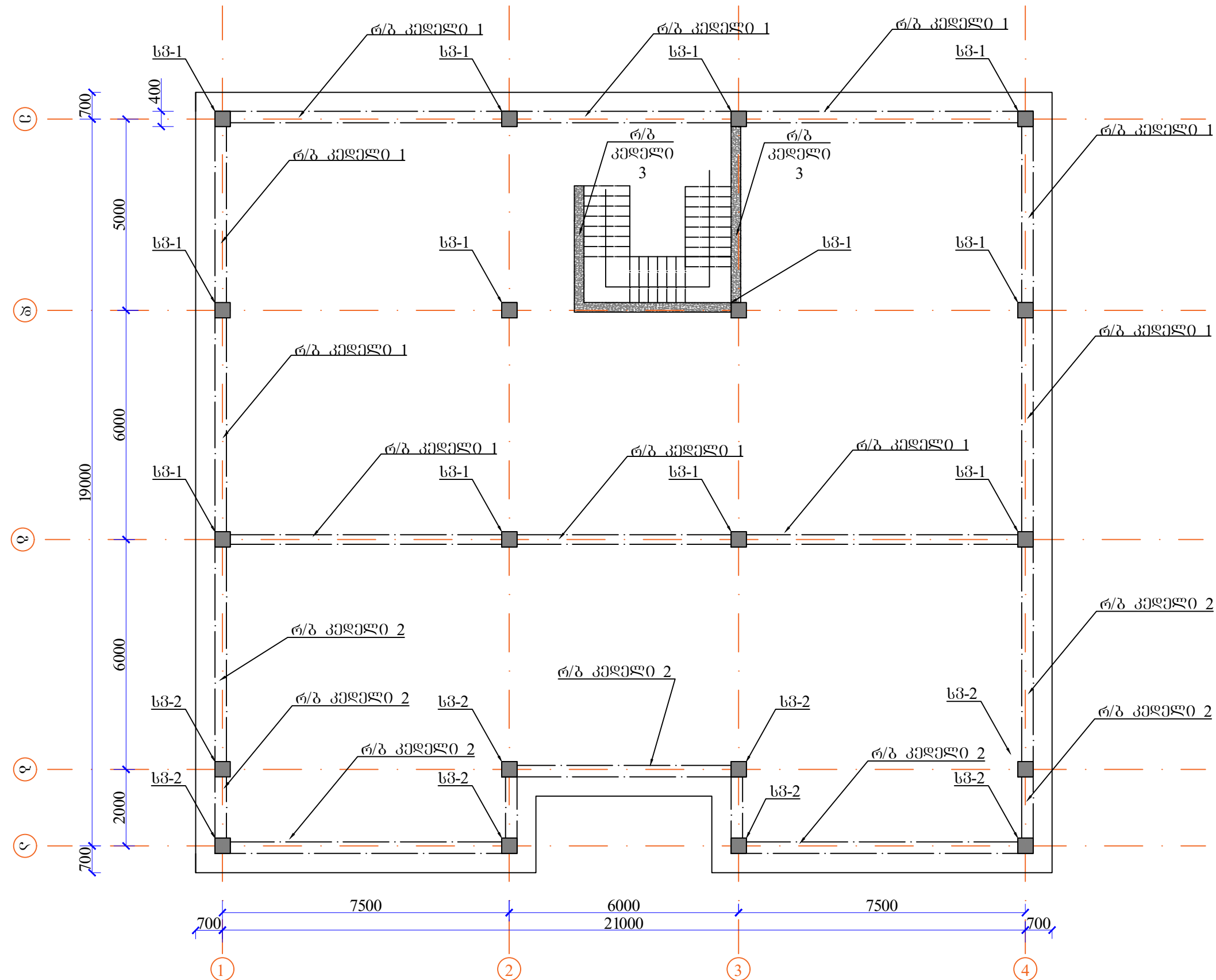
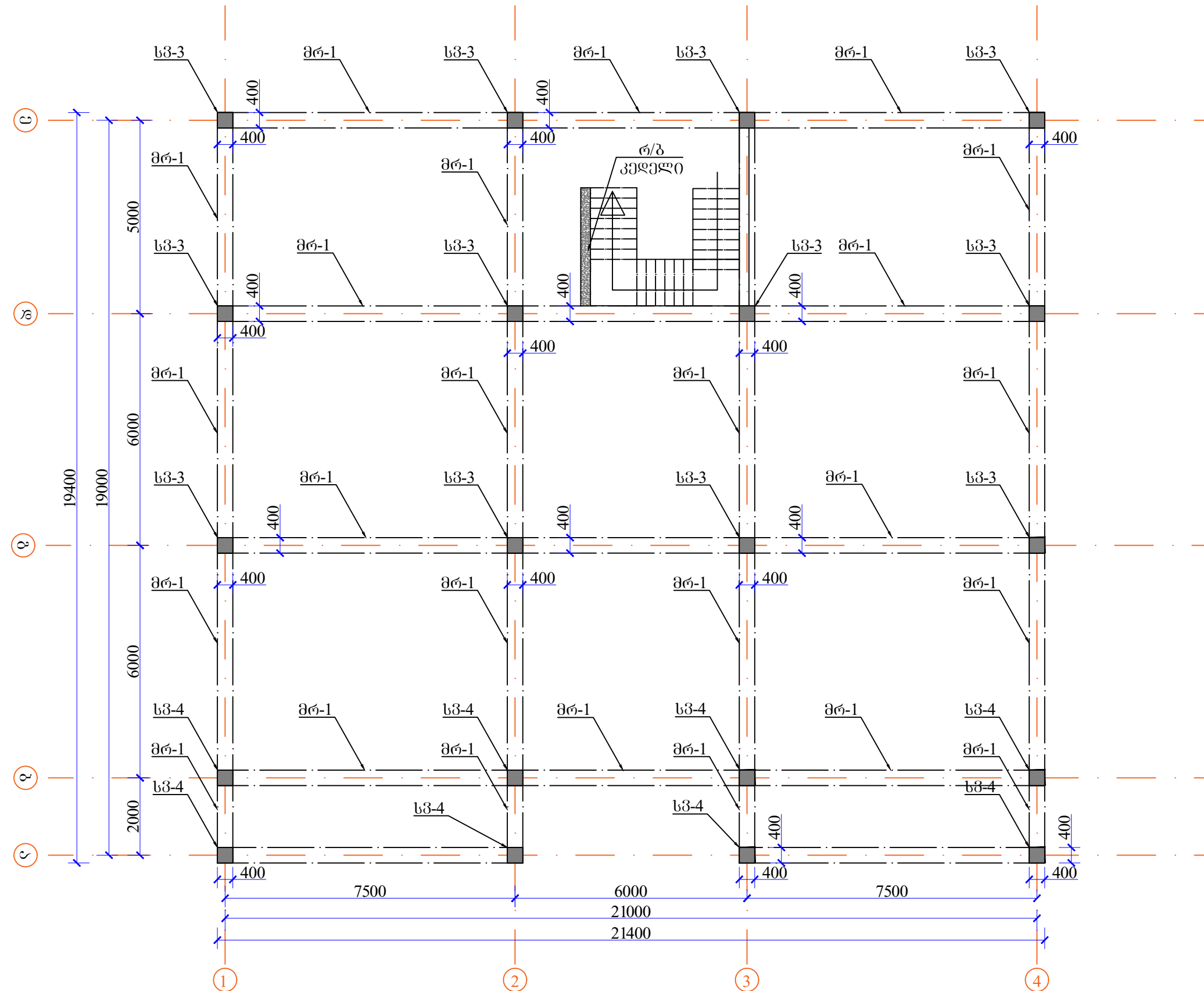


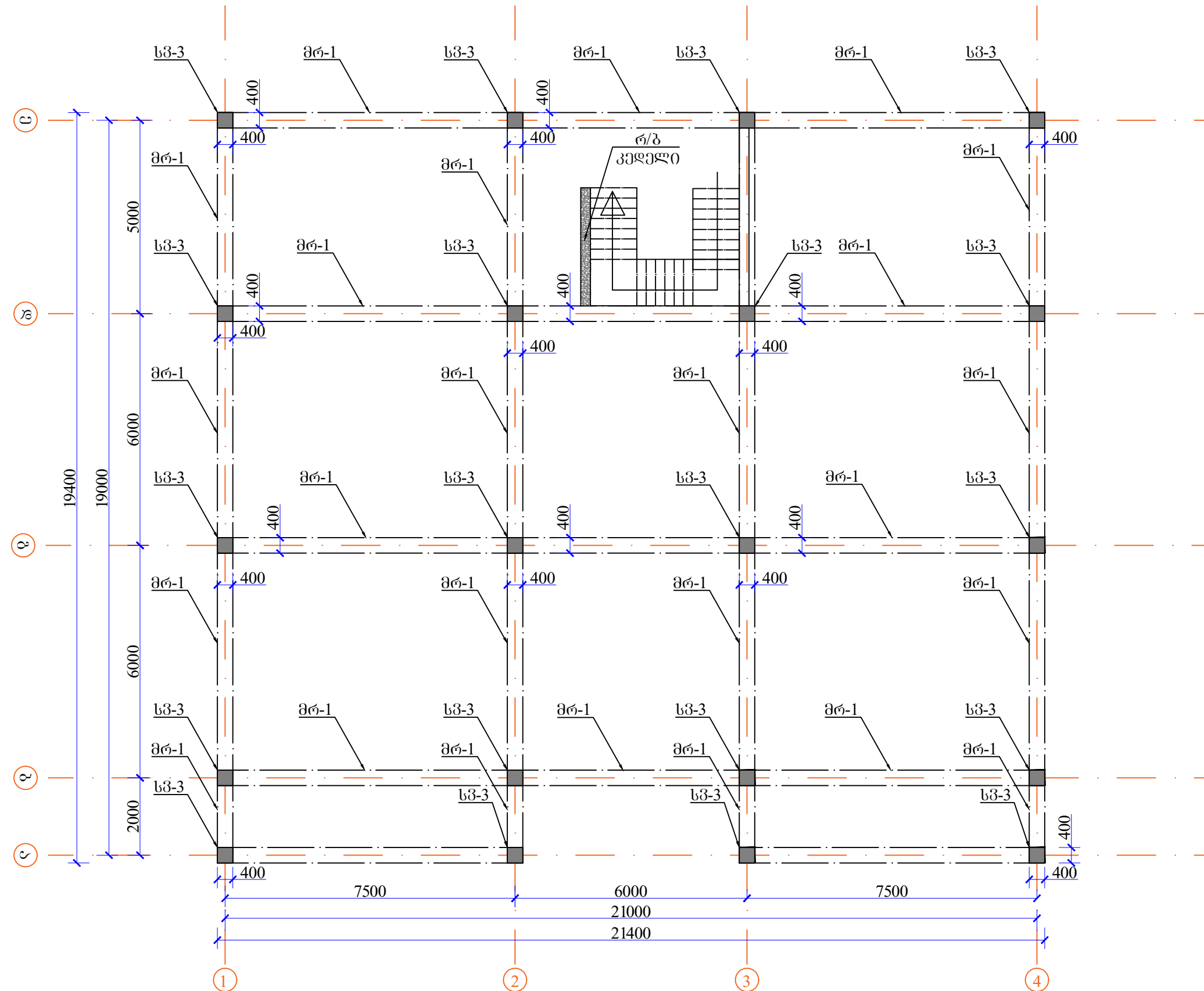
რ/ბ. საპირკველის ფილის კონსტრუქციების სამოთაშო გეგმა
- 2.70 ნიშნულზე



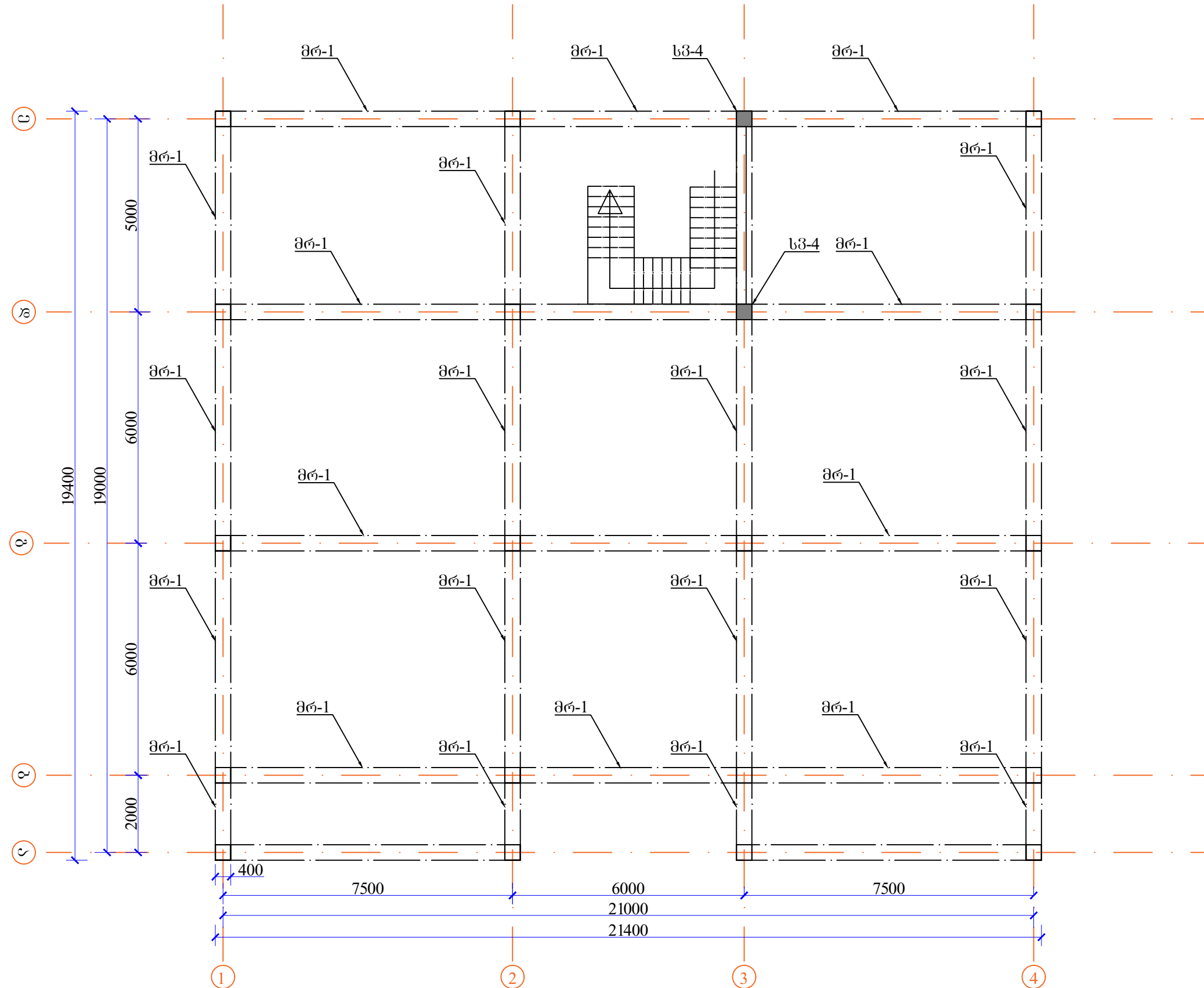
რ/ბ. კონსტრუქციის სამოთაშო გეგმა
 -0.10 /-0.85 ნიშნულზე



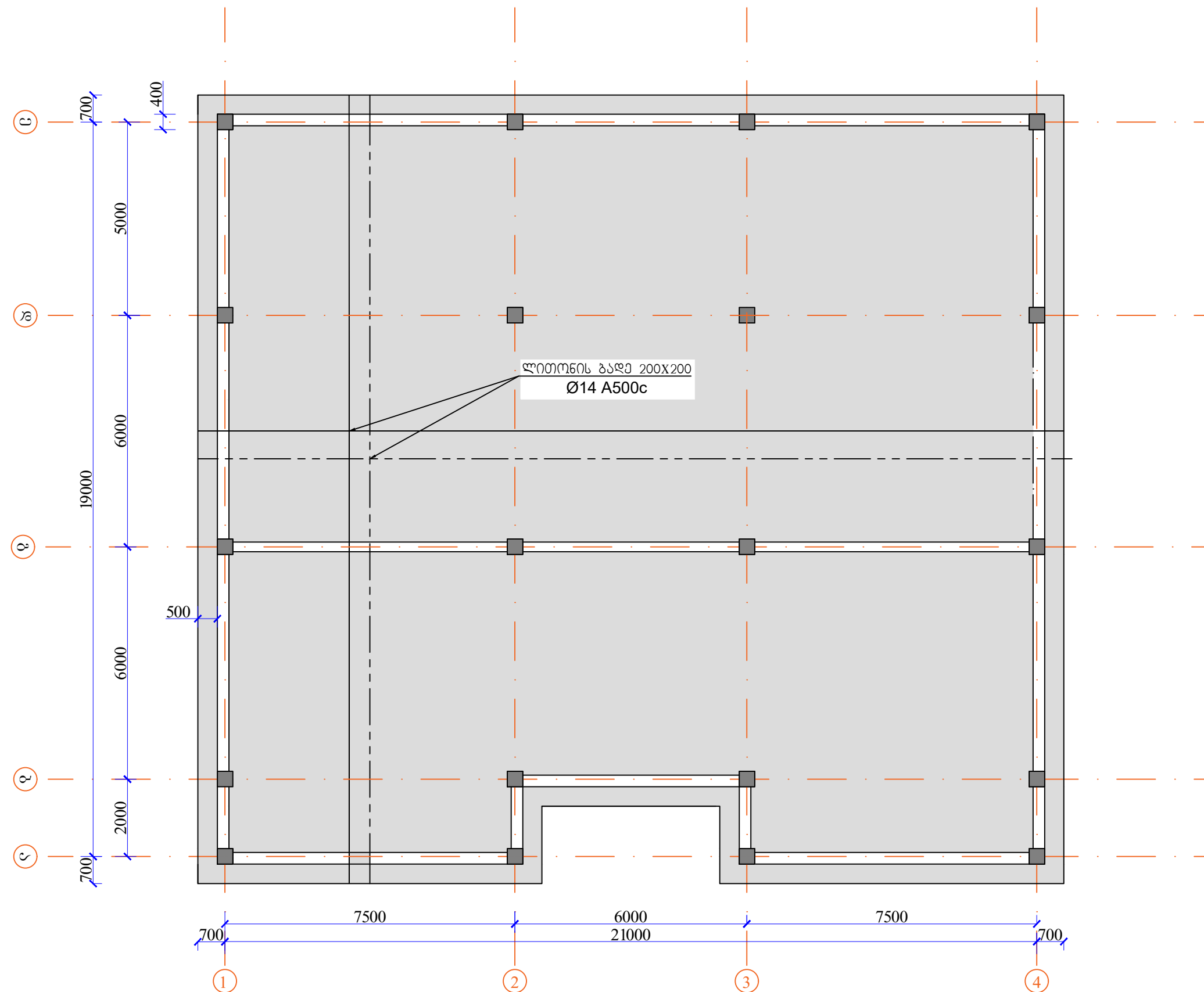
რ/ბ. კონსტრუქციის სამოთაშო გეგმა
+ 3.20 ნიშნულზე



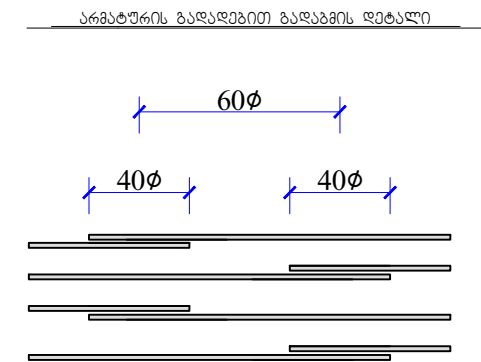
რ/პ. კონსტრუქციის სამოთაშო გეგმა
+ 6.50 ნიშნულზე



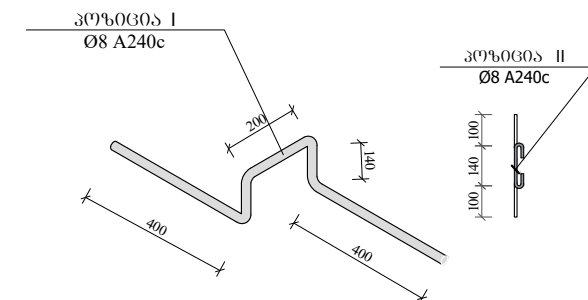
რ/ბ. საძირკველის ფილის კონსტრუქციების სამოთაშო გეგმა
- 2.70 ნიშნულზე



-0.10 /-0.85 ნიშნულზე

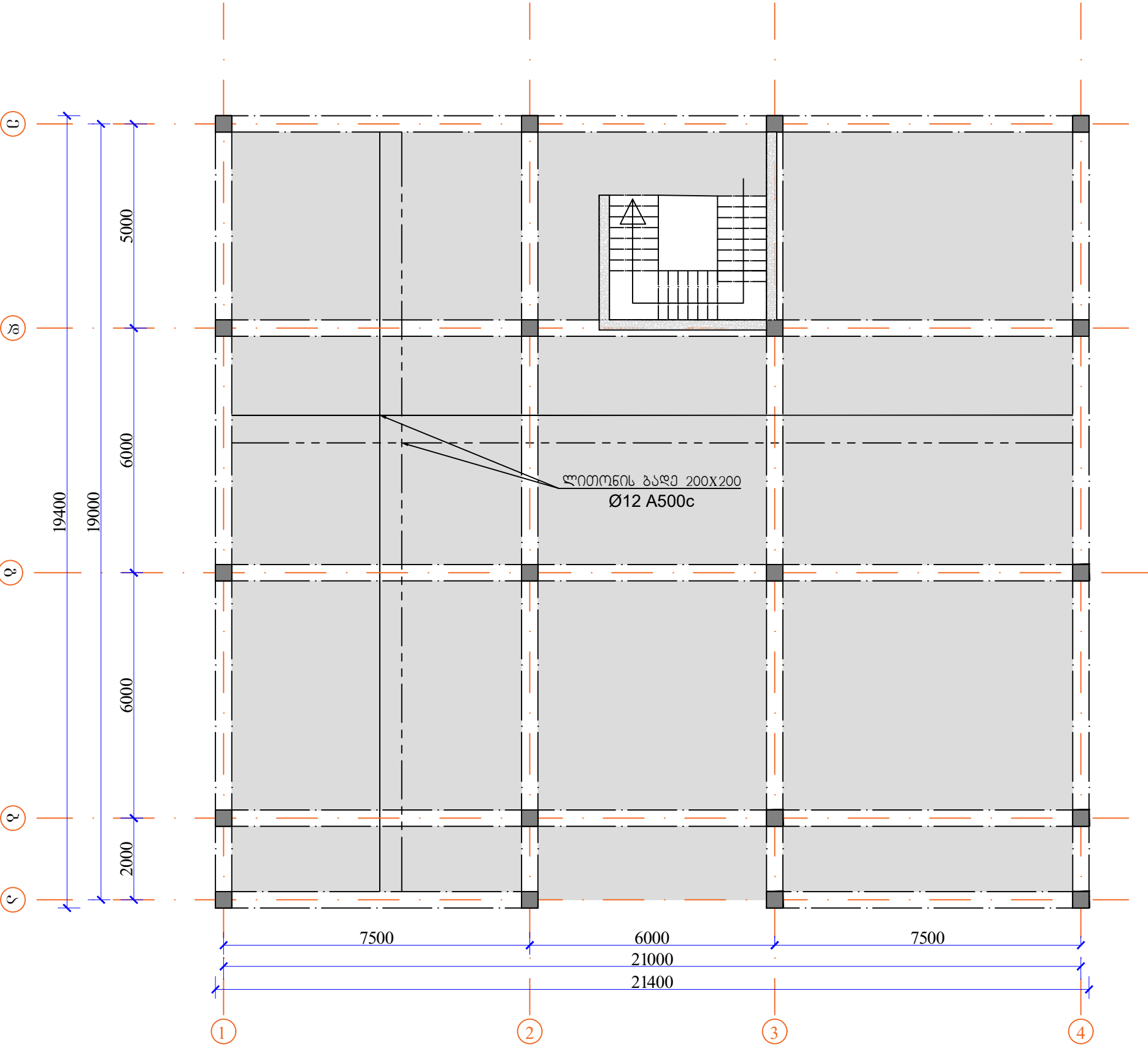


სამონეტაჟო საკიდეები
კოზიციკა II - I

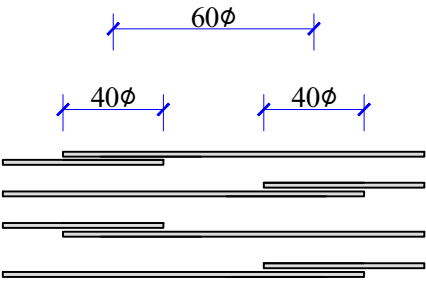


B076. 6V3 - 06. B050S									
B6B6B6B6B6. L3300B03L3300B					B6B6B6B6B6B6. B8B7B6B6B6B6				B3B6B6B6 B 25
B7B6. N	Ø	L 3B3.	n (B5C)	Ln 3.	Ø	Σ Ln 3.	B3B6B6B6 B6B6B6. B7B6B6. B5B6. B5.	B7B6B6. B3B. A500c	V; Ø¹
1	2	3	4	5	6	7	8	9	11
1	12 A500c	-	-	9134	8 A240	1701.00	0.39	671.19	96
I	8 A240	1280	1050	1344.00	12 A500 c	8700	0.89	7724.00	
II	8 A240	340	1050	357.00					
						n= 1			B5B3

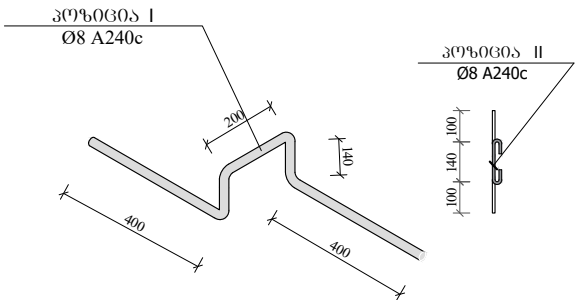
რ/პ. გადახურვის ფილის მოწყობის გეგმა
+ 3.20 ნიშნულზე



არმატურის გადაღებით გადახურვის დეტალი



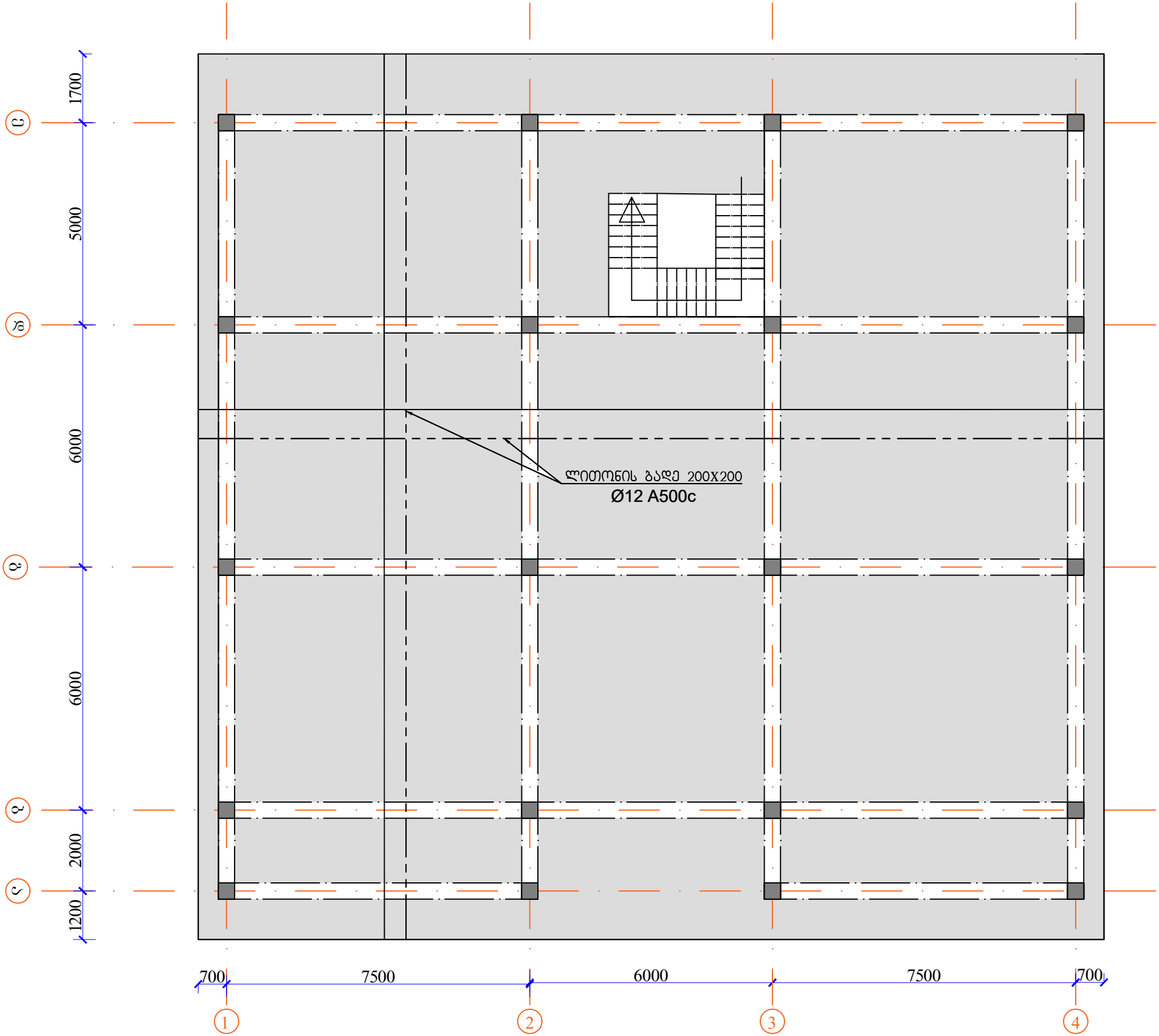
საშენობო საკონსტრუქციო
პროექტი II - I



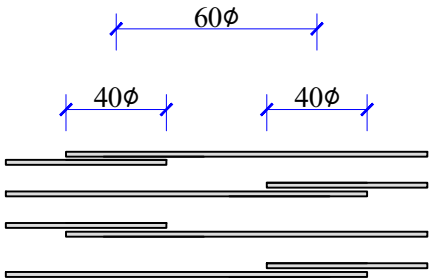
შენიშვნა - მნიშვნელობა										
არმატურის საშუალო მნიშვნელობა					არმატურის საშუალო მნიშვნელობა					პროექტი II - I
პროექტი II - I	Ø	L	მ	n	L	მ	Σ L	მ	მნიშვნელობა	პროექტი II - I
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	12 A500c	-	-	9134	8 A240	1701.00	0.39	671.19		96
I	8 A240	1280	1050	1344.00	12 A500c	9134	0.89		8109.31	
II	8 A240	340	1050	357.00						
					n = 1					პროექტი II - I

რ/პ. შილის მოწყობის გეგმა

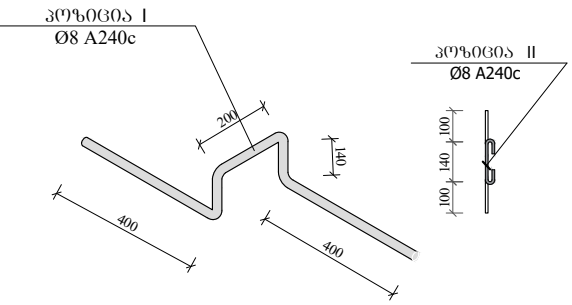
+6.50 ნიშნულზე



არმატურის გადაღებით გადახმის დეტალი

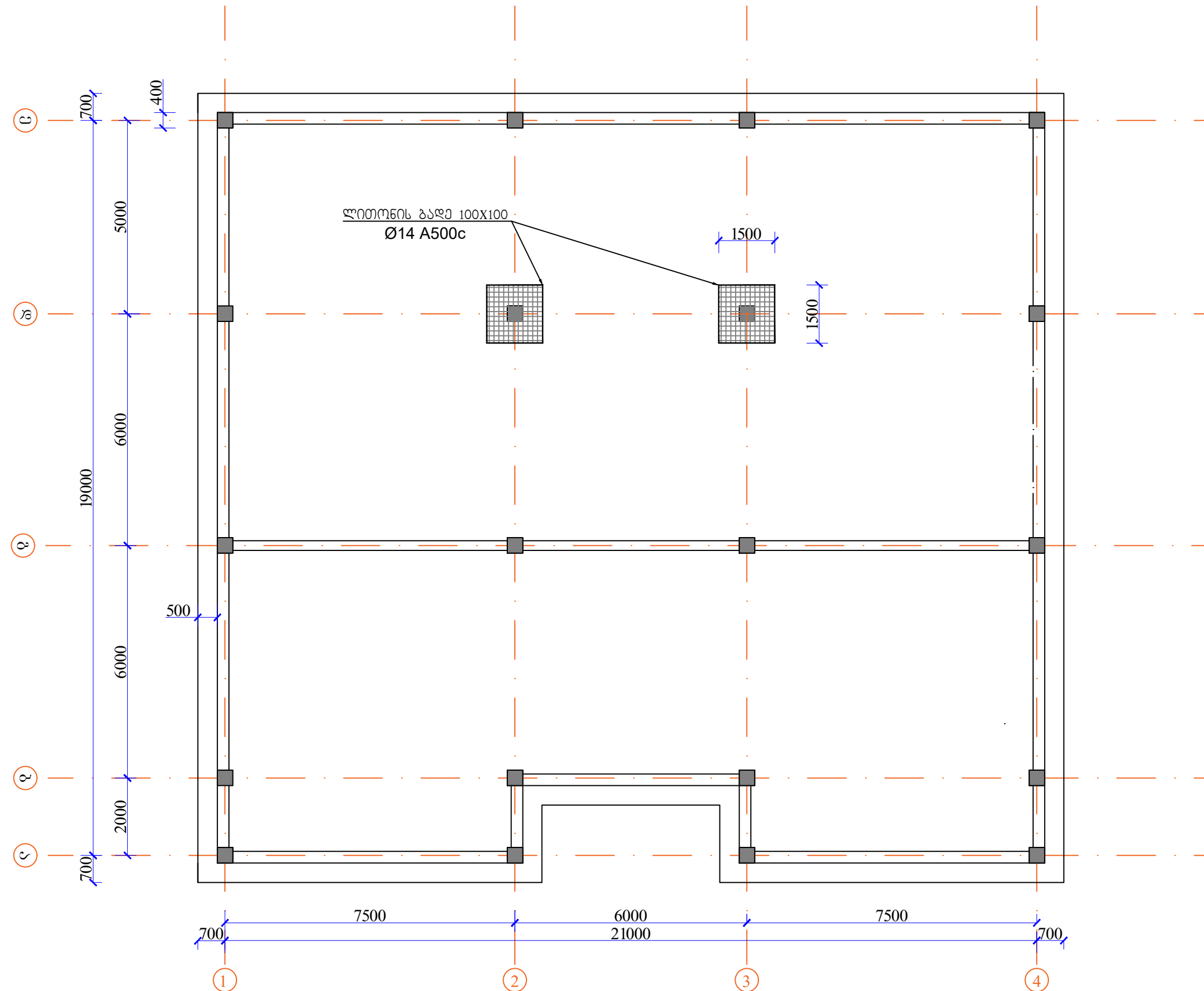


სამონტაჟო საკიდეები
კოჭივით II - I



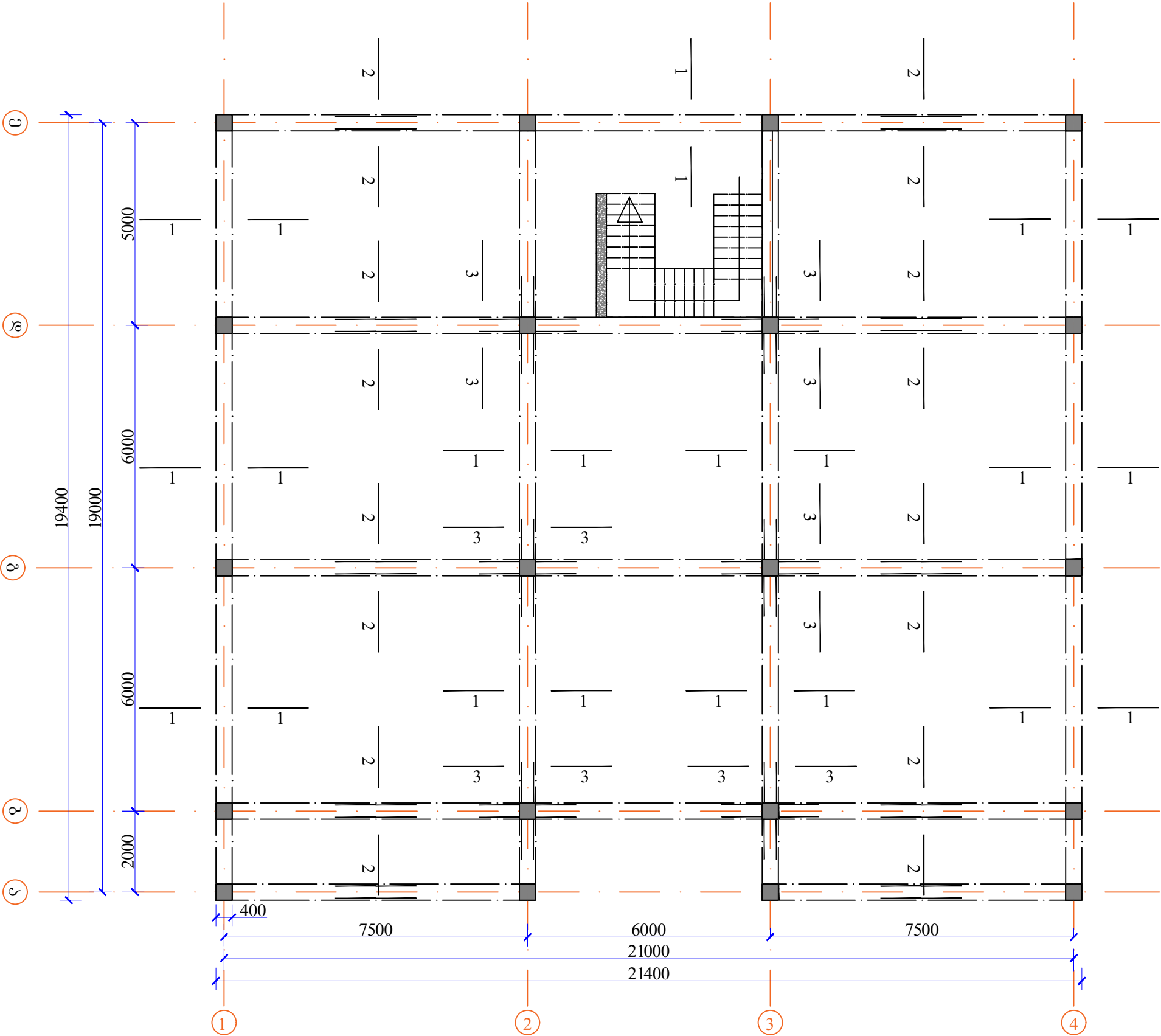
შენიშვნა - მონტაჟი										
არმატურის საკიდეები					არმატურის დასაყრდენი					პროექტი მ. 25
პროექტი მ. 25	Ø	L, მმ	n საფენი	Ln, მ	Ø	Σ Ln მ.	დასაყრდენი მონტაჟი	მონტაჟი		V, მ³
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	12 A500c	-	-	10780	8 A240	1953.72	0.39	770.91		109
I	8 A240	1280	1206	1543.68	12 A500c	10780	0.89		9570.66	
II	8 A240	340	1206	410.04						
							n= 1			პროექტი

რ/ბ. საპირკველის ფილის ზედა და ქვედა არმირების გეგმა
- 2.70 ნიშნულზე

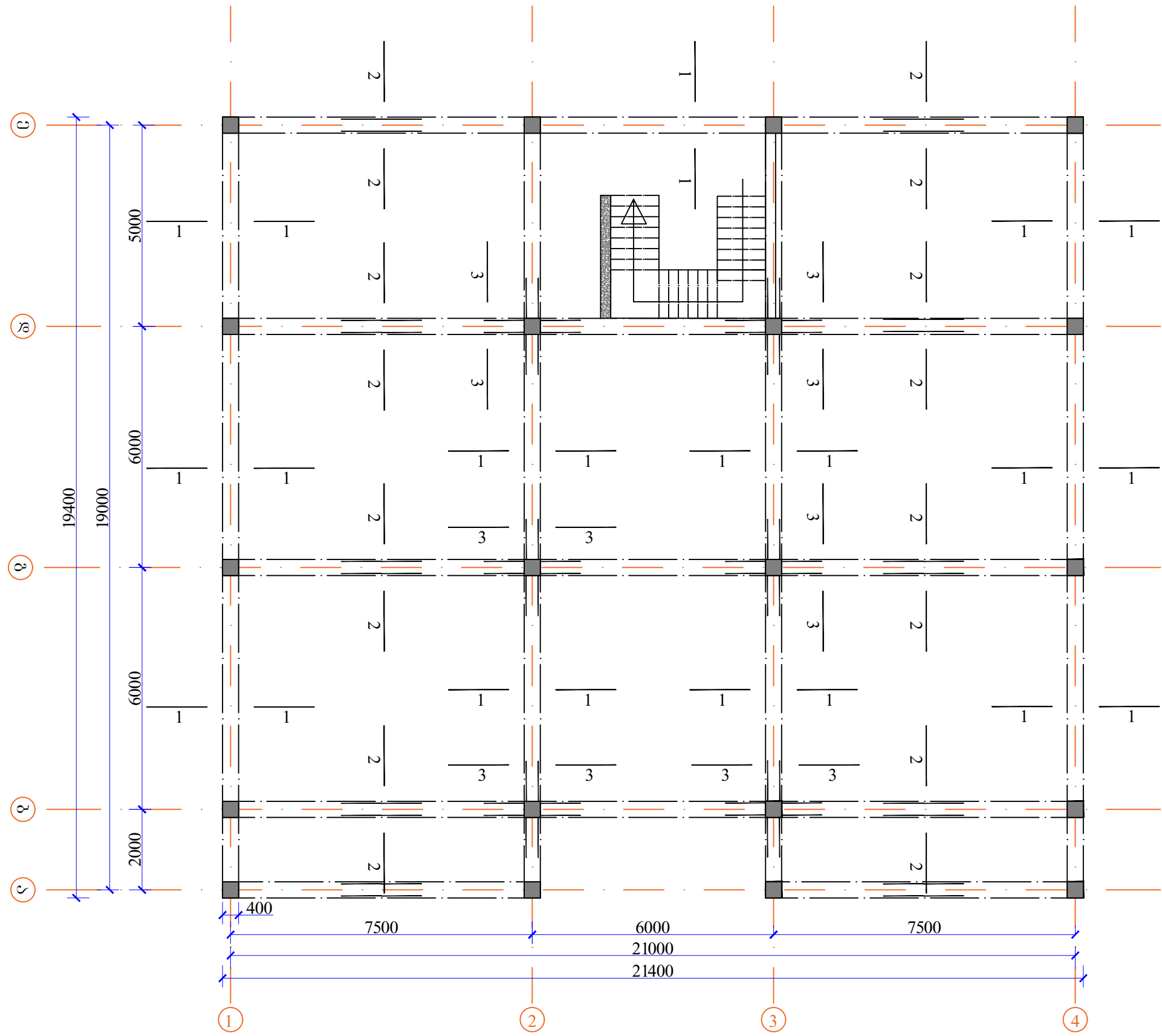


რ/პ. რიგელის მოწყობის გეგმა

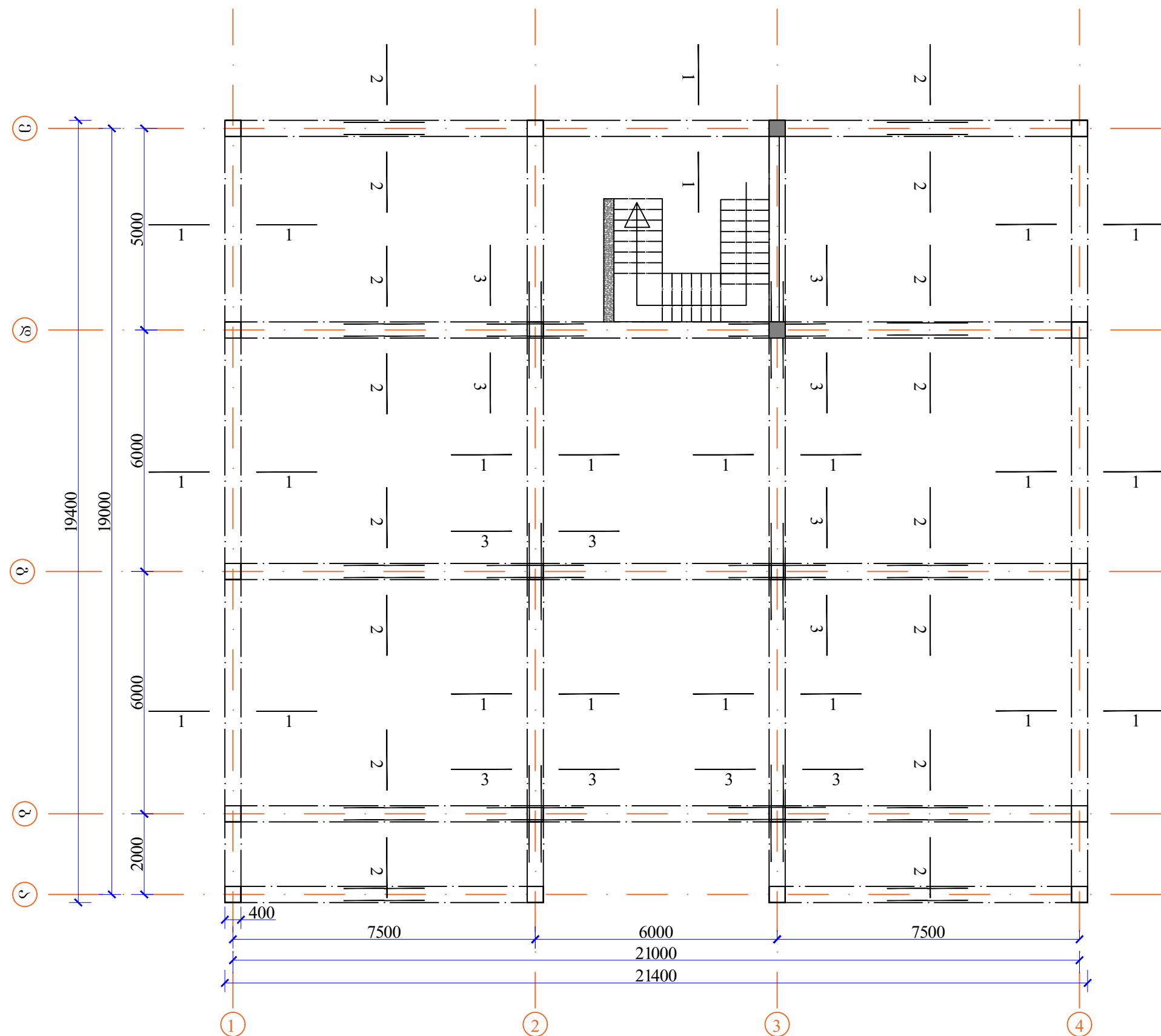
-0.10 /-0.85 ნიშნულზე



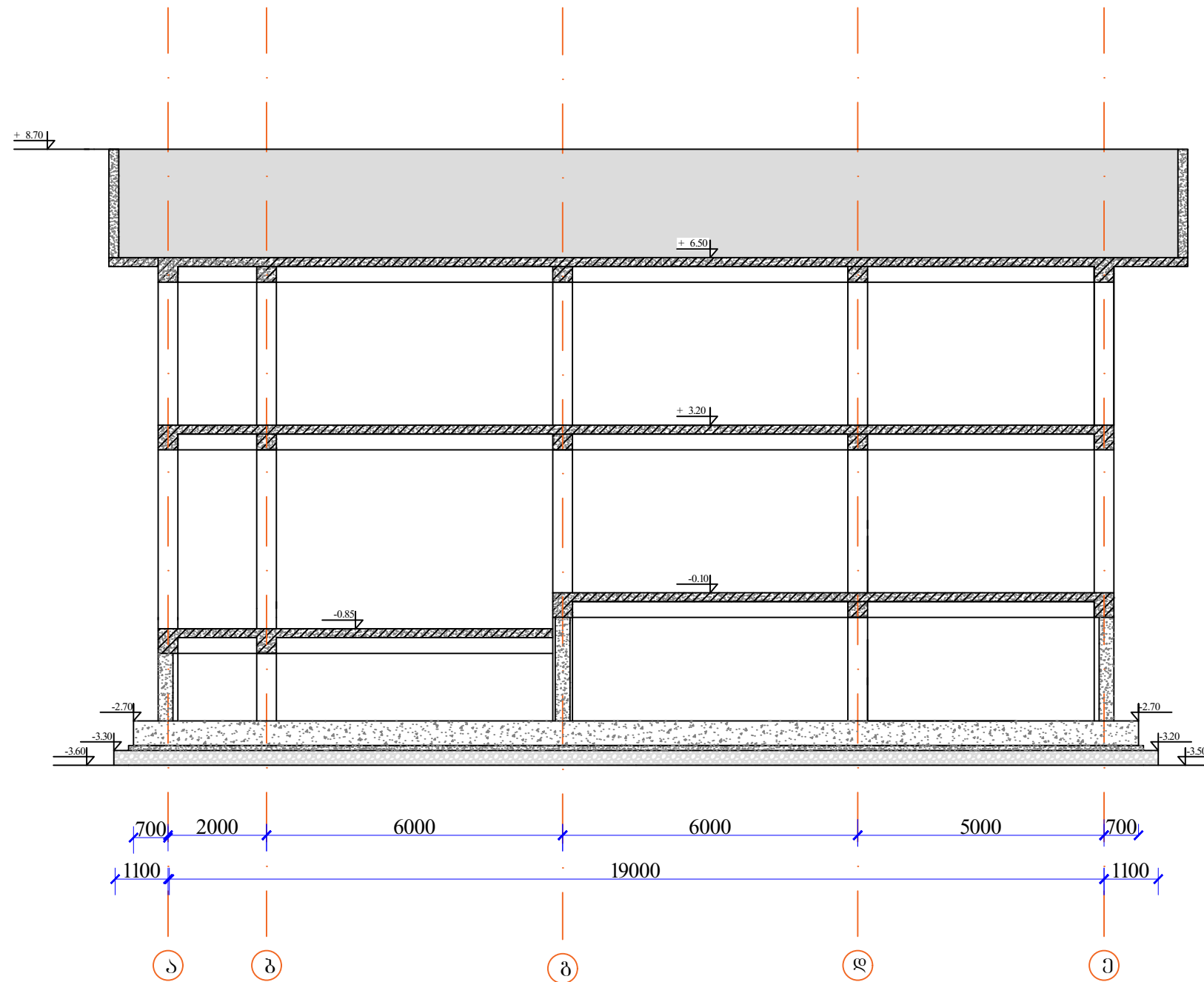
რ/პ. რიგელის მოწყობის პეგმა
+ 3.20 ნიშნულზე



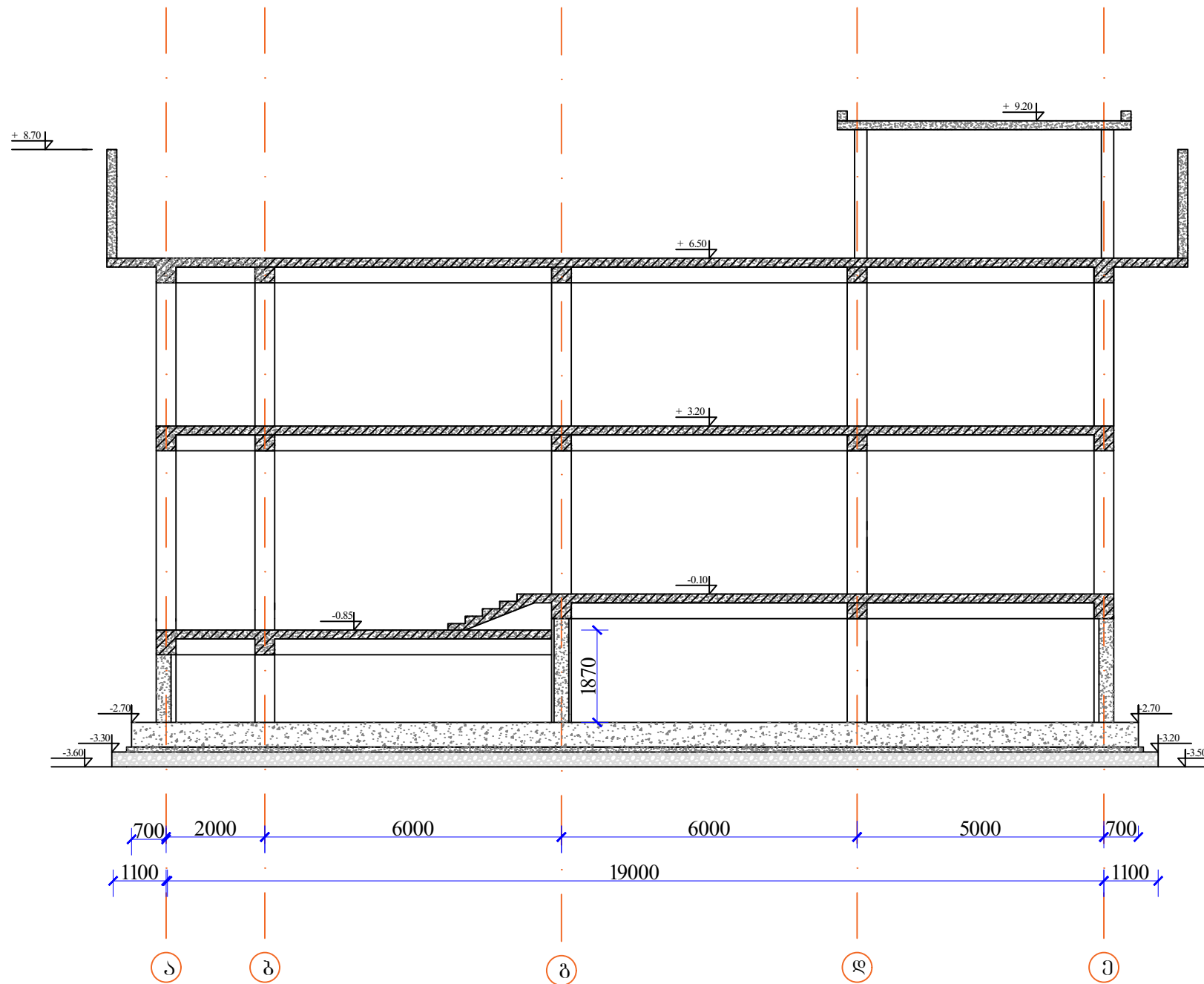
რ/პ. რიგელის მოწყობის პეგმა
+ 6.50 ნიშნულზე



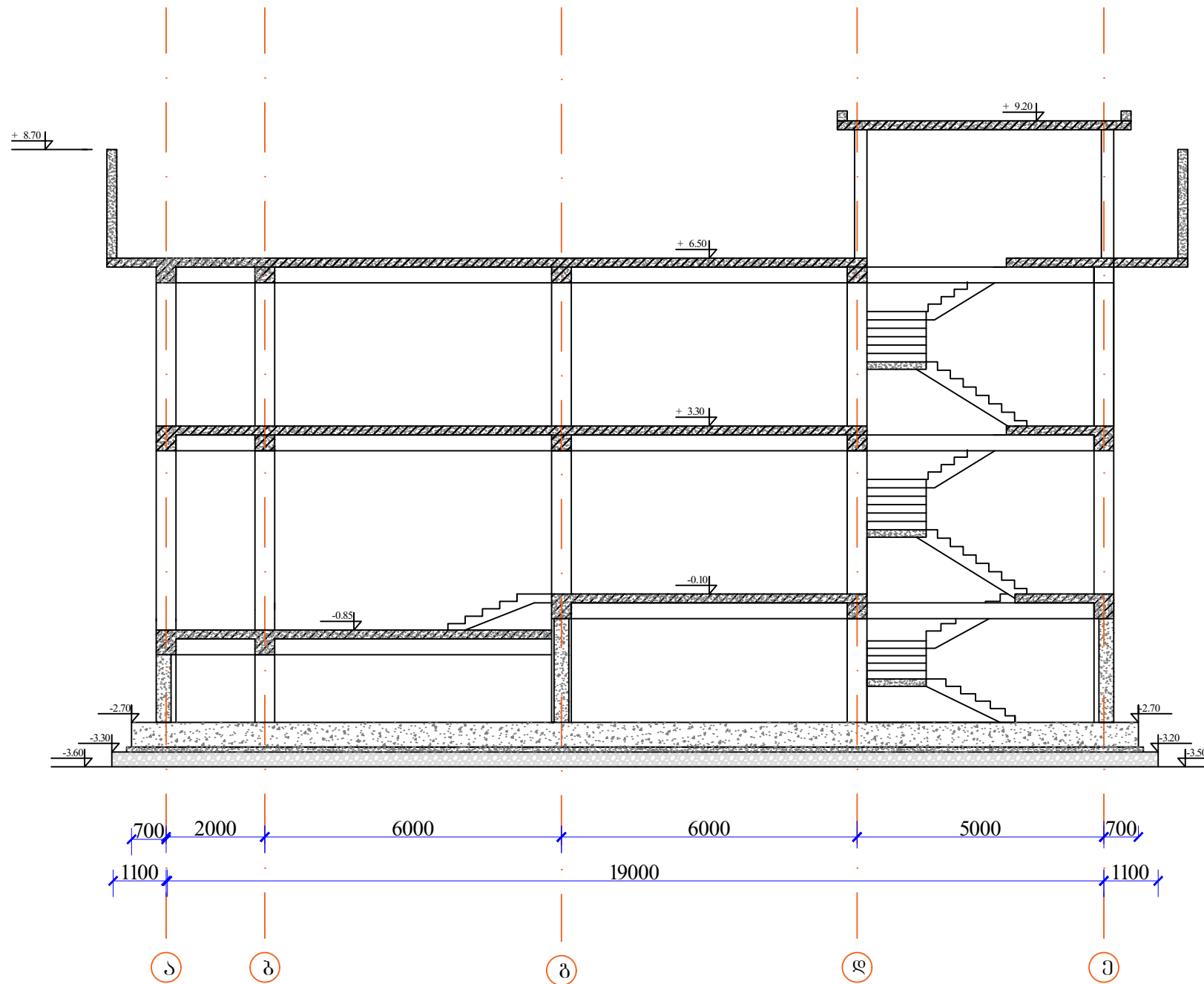
კონსტრუქციის ჩარჩო ღერძის 1 განვითარება



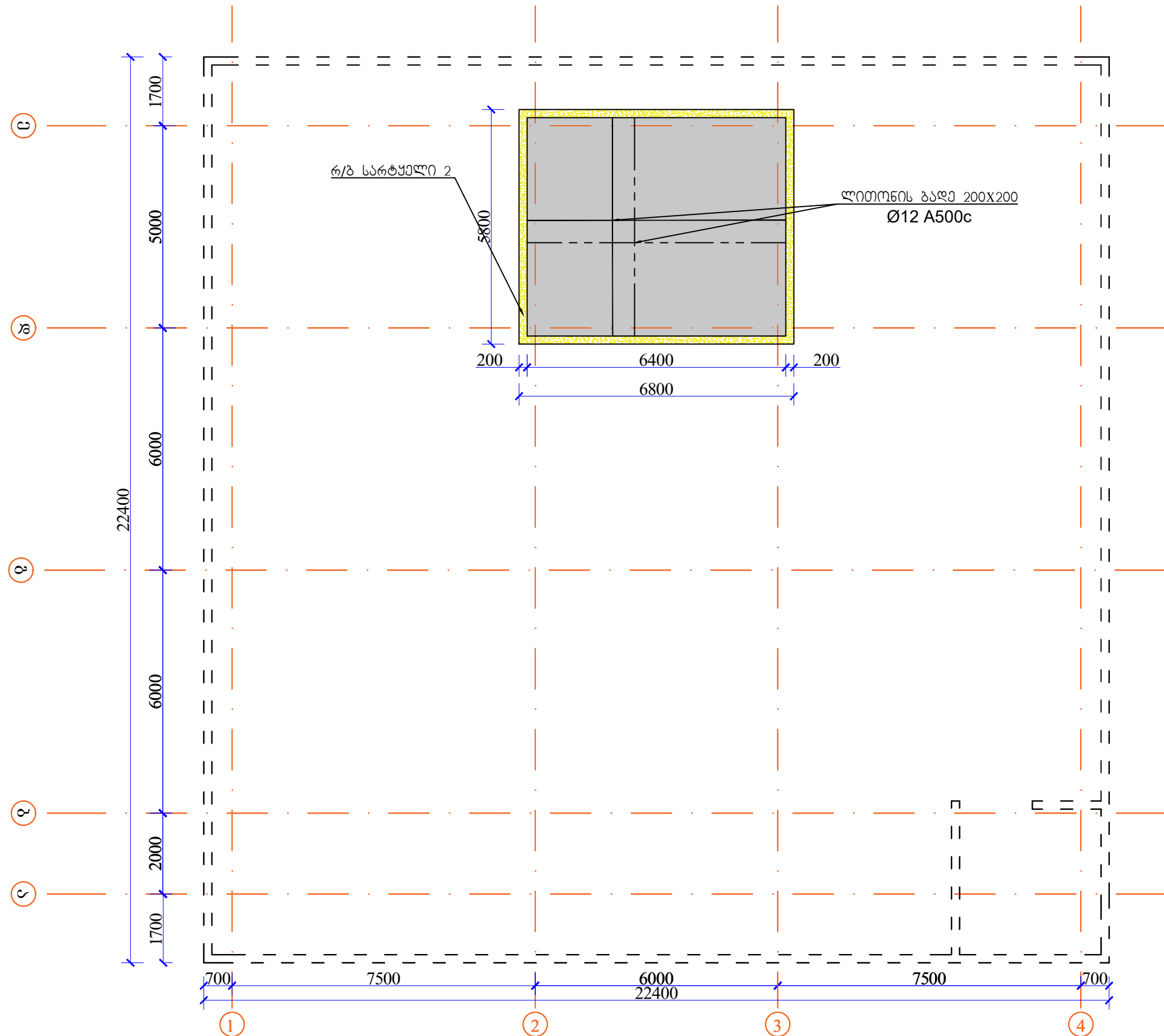
კონსტრუქციის ჩარჩო ღერძის 2 განვზომი



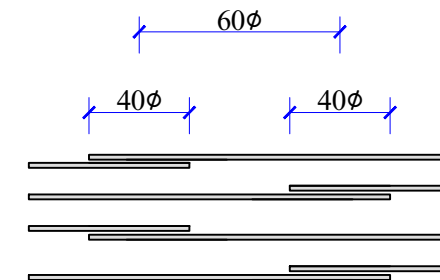
კონსტრუქციის ჩარჩო ღერძის 3 განვითარება



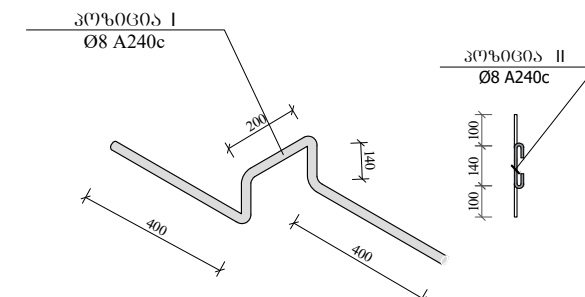
+9.20 ნიშნულება



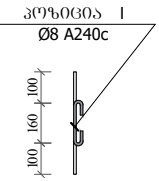
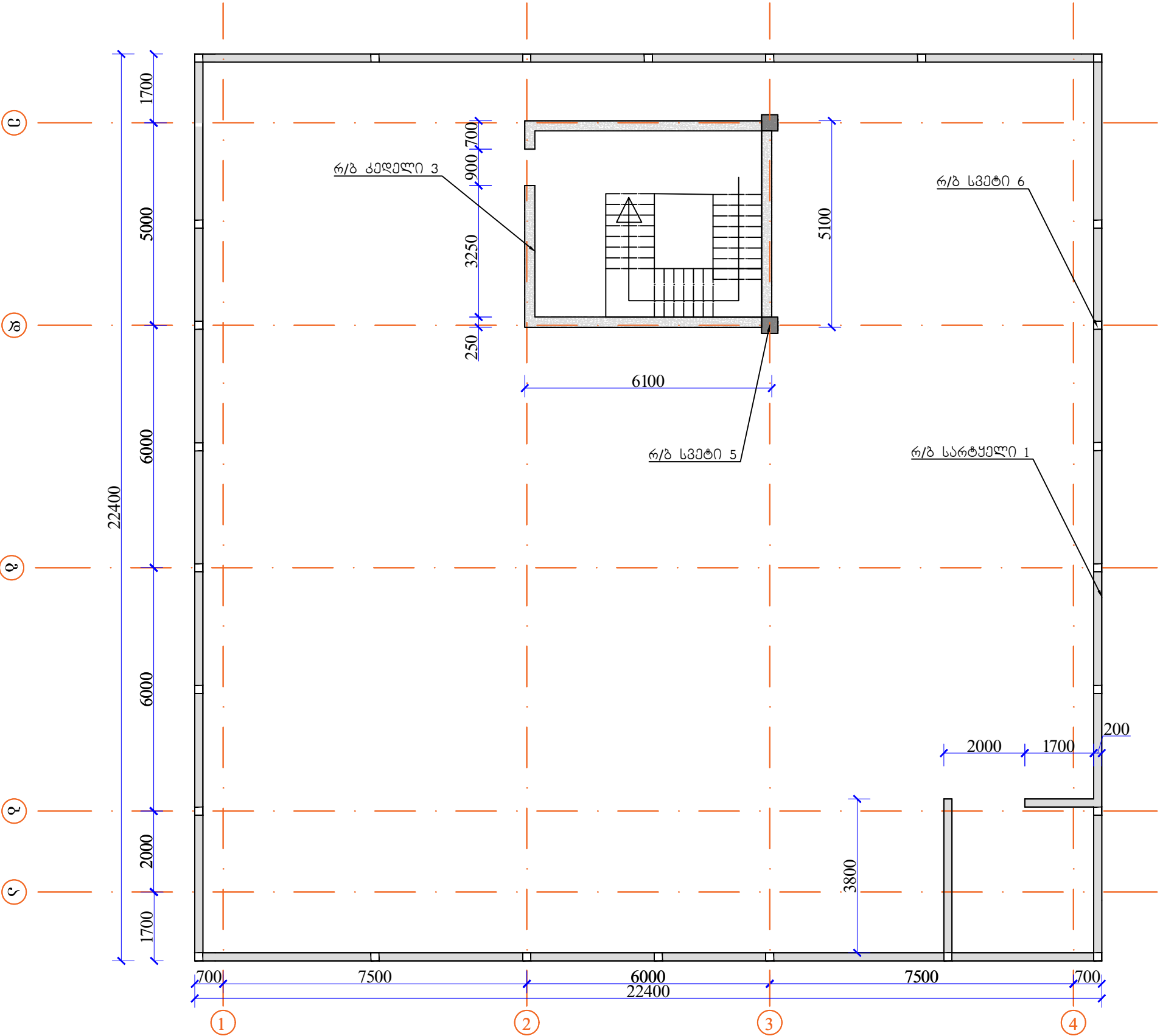
არმატურის გადაღებით გადაბმის დეტალი



სამონეტაჟო საკიდეები
კოჭიციკა II - I

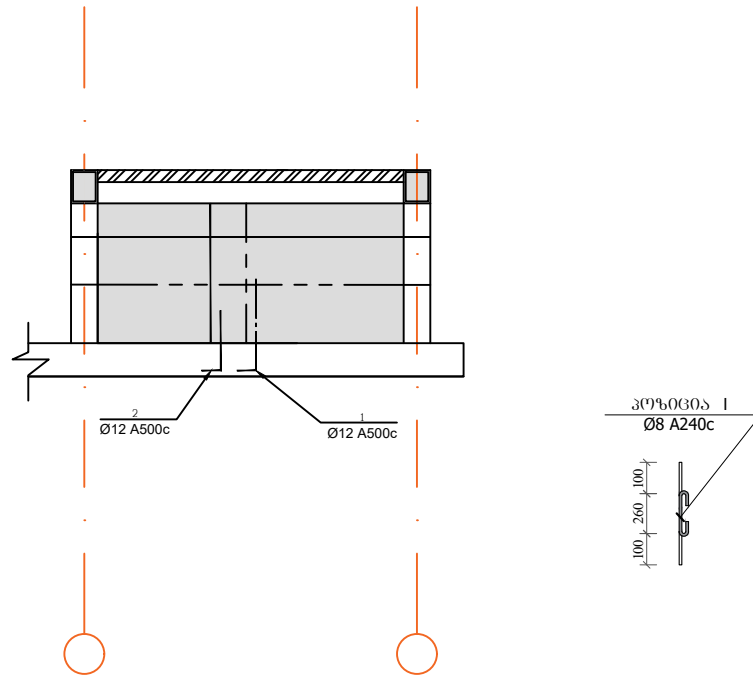
[illegible]

რ/ბ. სარტყელის მოწყობის გეგმა
+6.50 ნიშნულზე



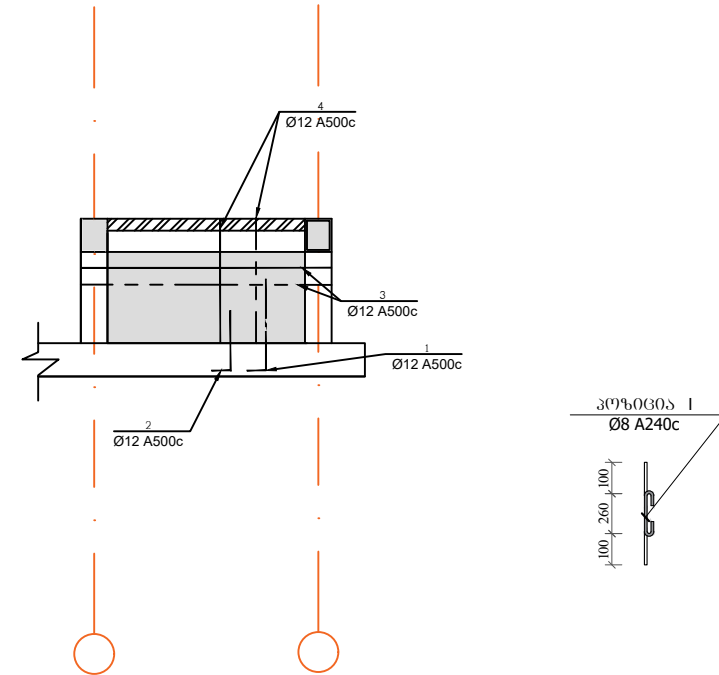
კვანძი - 3										
არმატურის საპროექტული					არმატურის აღსკვეთა					პარტიკულარი B 25
პოზ. №	Ø	L მმ.	n (ბარა)	Ln მ.	Ø	Σ Ln მ.	ბარის მოცულობა მ³	შენიშვნა		V, მ³
								A240	A500c	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	12 A500c	1200	112	134.40	8 A240	89.70	0.39	35.39		41
2	12 A500c	1800	112	201.60	12 A500c	1886.00	0.89		1674.42	
3	12 A500c	-	-	1550						
I	8 A240	460	195	89.70						
								n= 1		პეგა

კედლი - 1 ის არმირების გეგმა



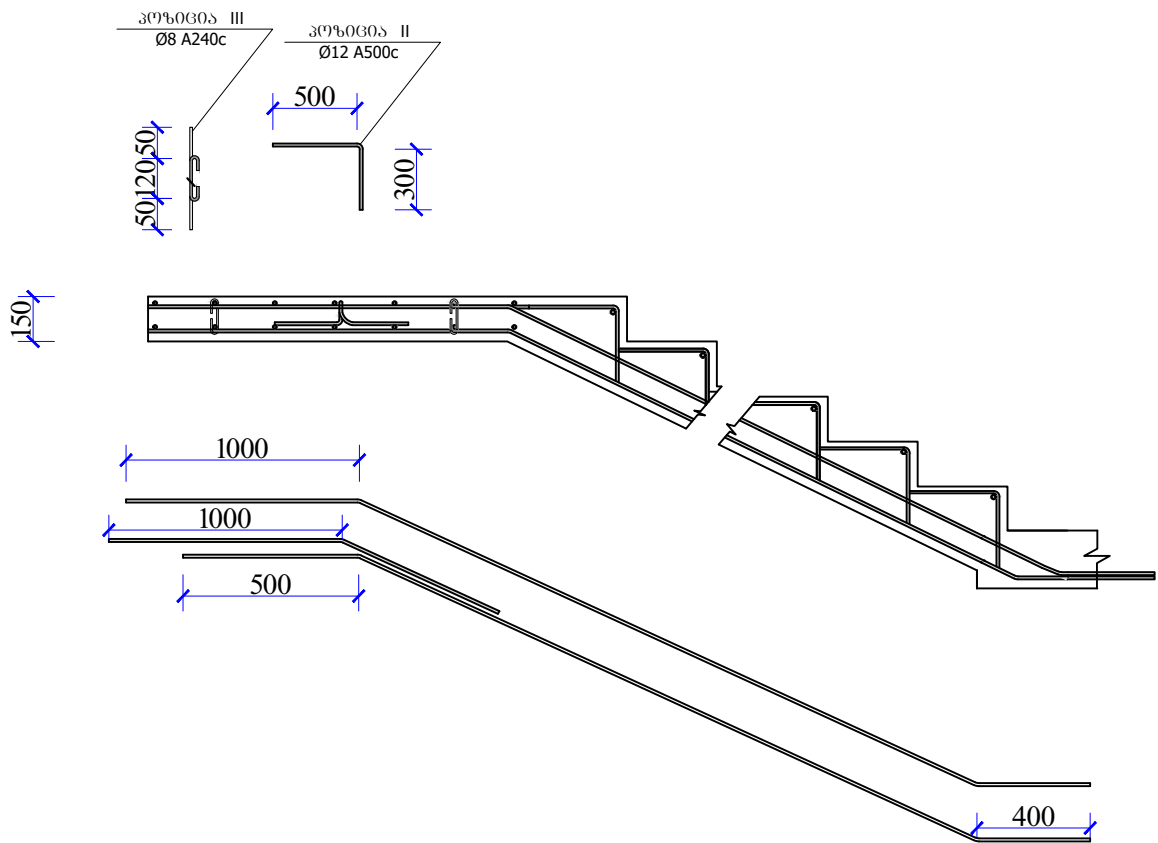
პედალი - 1											
პრეპარატების საპროექტო					პრეპარატების პროექტის					პროექტი B 25	
პრო. №	Ø	L	მ. მ.	n ი.მ.	Ln	მ.	Σ Ln მ.	პროექტი პრო. მ.	პრო. მ.		V; მ³
									A240	A500c	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	12 A500c	1200	324	388.80	8 A240	187.68	0.39	74.06		41	
2	12 A500c	1800	324	583.20	12 A500c	5116.00	0.89		4542.07		
3	12 A500c	-	-	4144							
l	8 A240	460	408	187.68							
							n = 1				
										პრო.	

კედელი - 2 ის არმირების გეგმა

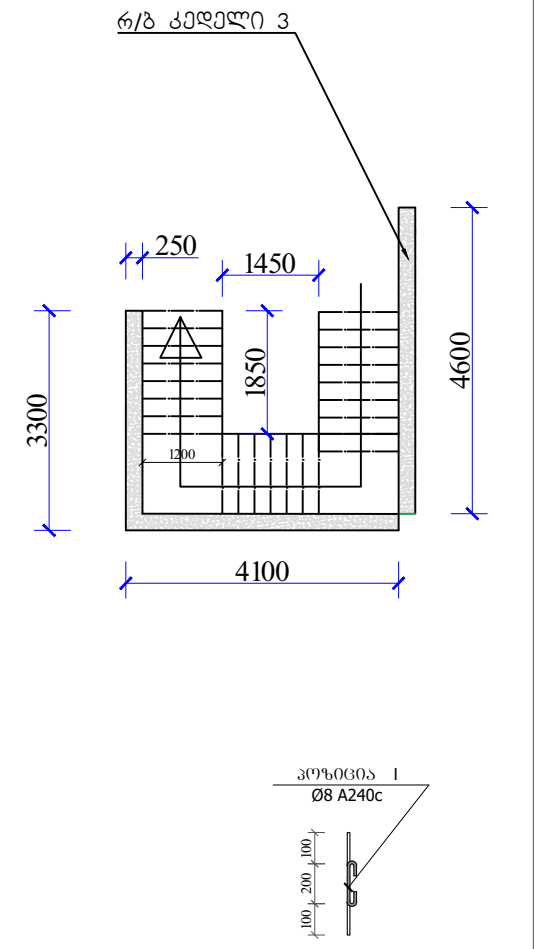
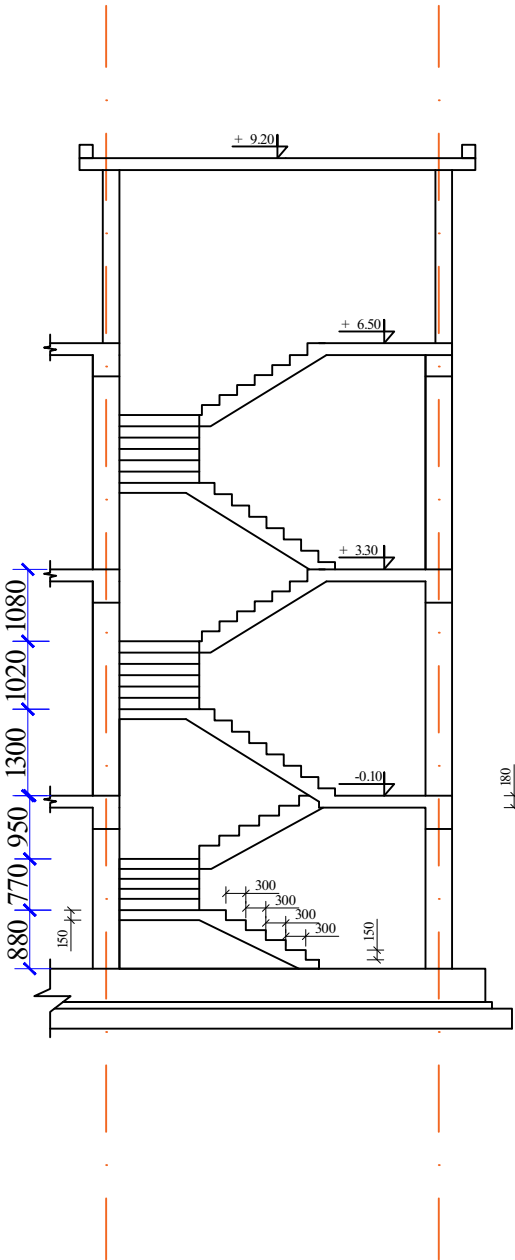


პროექტი - 2										
არსებულ მდგომარეობა					არსებულ მდგომარეობა					პროექტი B 25
პრო. №	Ø	L. მმ.	n (საქმ.)	Ln. მ.	Ø	Σ Ln. მ.	პროექტი (პრო. მ.)	წინააღმდეგობა		V; მ³
								A240	A500c	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	12 A500c	1200	190	228.00	8 A240	69.46	0.39	27.41		16
2	12 A500c	1800	190	342.00	12 A500c	2272.00	0.89		2017.12	
3	12 A500c	-	-	1702						
1	8 A240	460	151	69.46						
						n= 1				პროექტი

რ/ბ. კიბის უჯრედის მოწყობის გეგმა

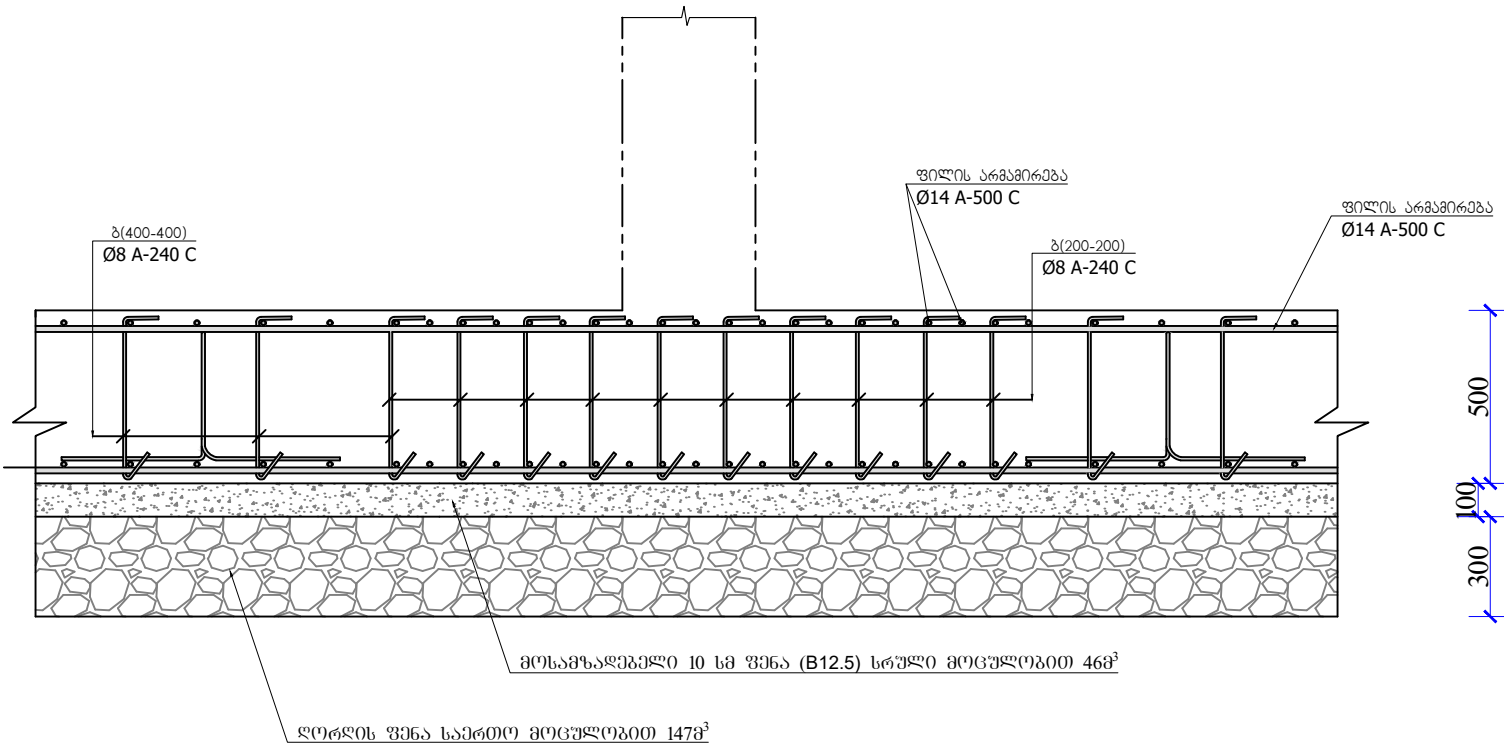


რ/ბ კიბა										
არმაბუდის საპროექტისა					არმაბუდის აღწერა					პროექტი B 25
პრო. №	Ø	L მმ.	n მანძი	Ln მ.	Ø	Σ Ln მ.	დაზოგ მანძი მეტრ. აღ.	მეტრ. აღ.		V: მ³
								A240	A500c	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	12 A500c	-	-	121	8 A240	1.10	0.39	0.43		1
					12 A500 c	161	0.89		142.94	
II	12 A500c	800	48	40						
III	8 A240	220	5	1.10						
						n = 9	4	873	9	
						პროექტი				



კეფალი - 3											
არმაბუდის საპროექტისა					არმაბუდის აღწერა					პროექტი B 25	
პრო. №	Ø	L მმ.	n (პარა)	Ln მ.	Ø	Σ Ln მ.	მონტაჟი მონტ. მმ.	მონტაჟი		V: მ³	
								A240	A500c		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
1	12 A500c	1200	60	72.00	8 A240	47.20	0.39	18.62		11	
2	12 A500c	1800	60	108.00	12 A500c	1201.20	0.89		1066.44		
3	12 A500c	-	-	974							
I	8 A240	400	118	47.20							
						n= 3	57	3075	33		
										პროექტი	

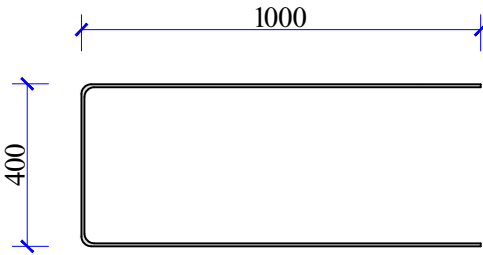
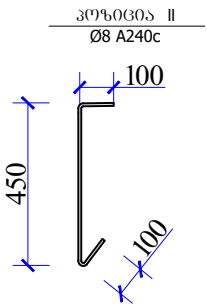
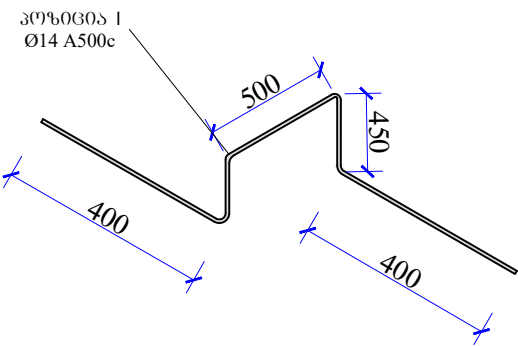
მონ. რ/გ -ვილა საპირკველის მოწყობის ვრგამენტი 1(სვ1)



პოზ-I

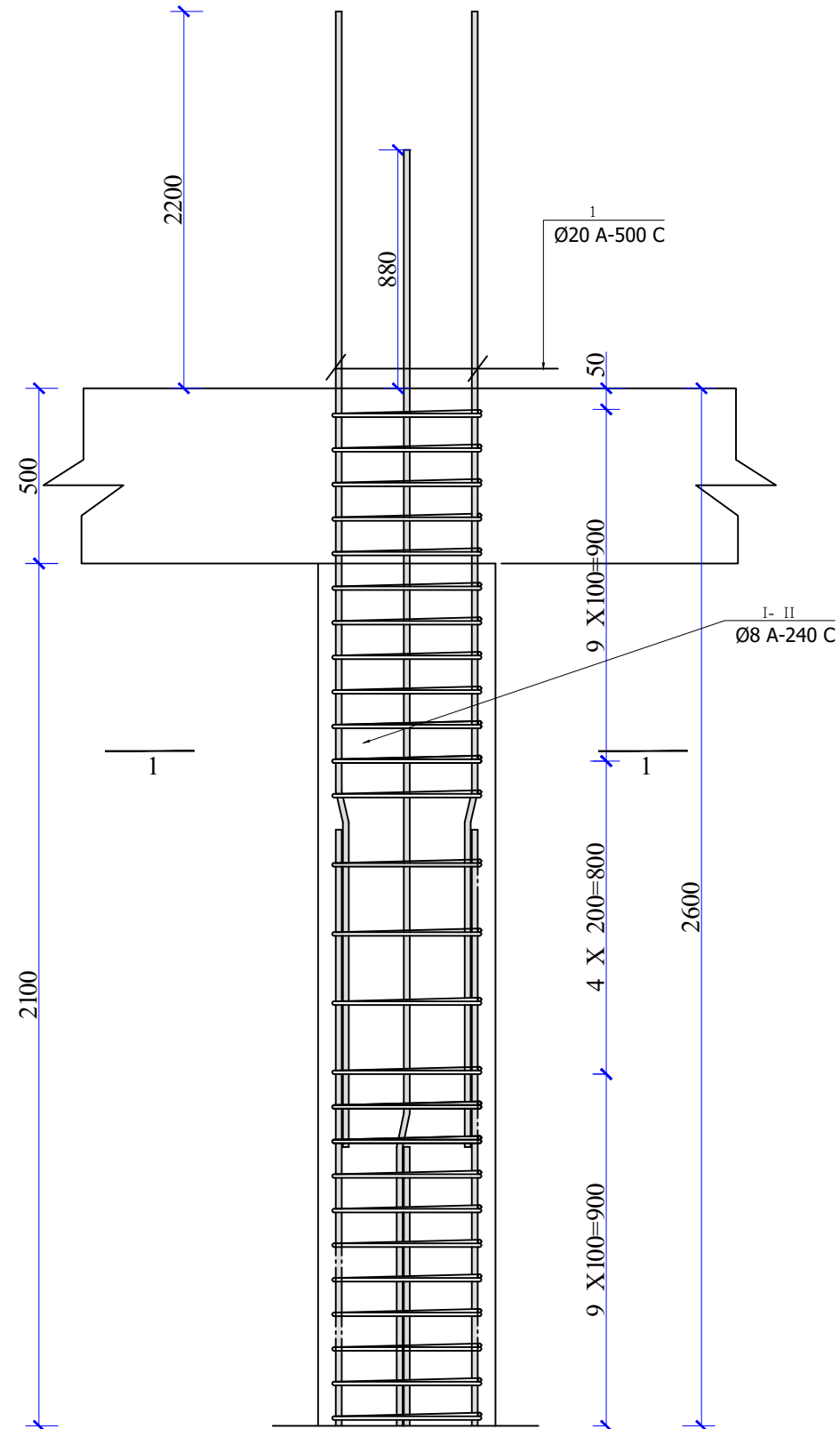
პოზ-II

პოზ-III

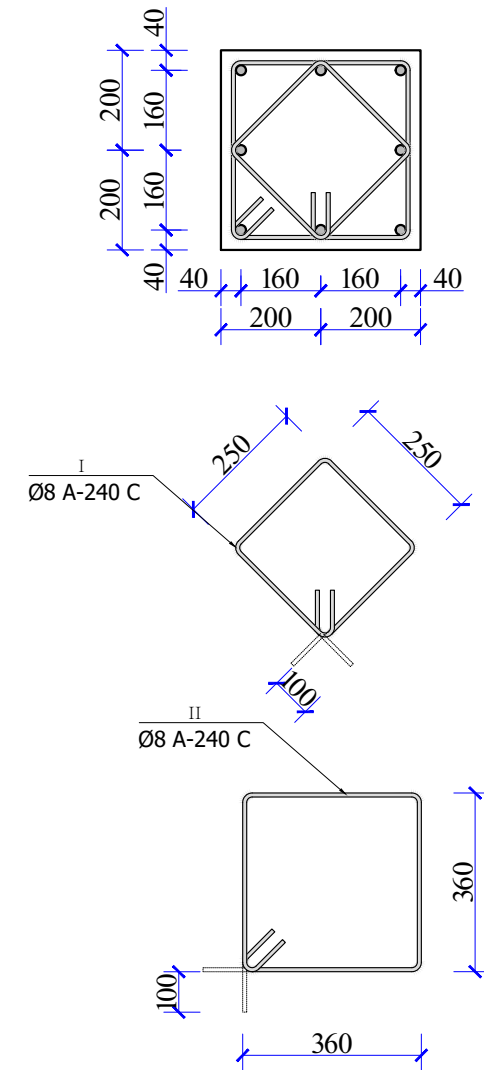


ფილის მოწყობა										
არმატურის საპროექტული					არმატურის ამოღების					პროექტი B 25
პოზ. №	Ø	L მმ.	n (პოზ.)	Ln მ.	Ø	Σ Ln მ.	არმატურის მოცულობა მ³	მონაპოვ		V; მ³
								A240	A500c	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	14 A500c	-	-	11570	8 A240	891.15	0.39	351.63		225
III	14 A500c	2400	430	1032	14 A500c	14893	1.21		17996.95	
I	14 A500c	2200	1041	2291						
II	8 A240	650	1371	891.15						
							n= 1			პრ/მ²

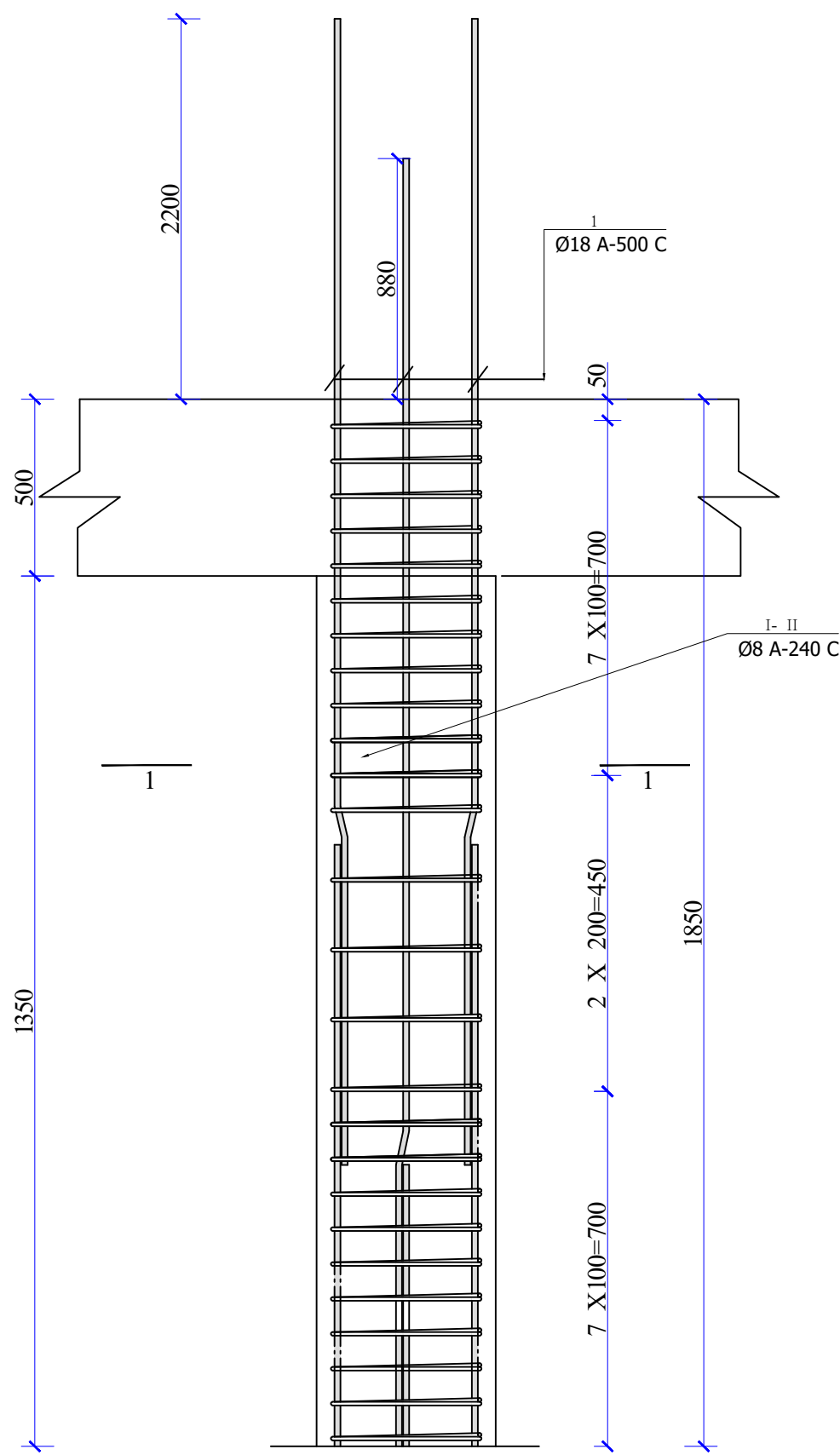
რ/ბ. სვეტი - 1



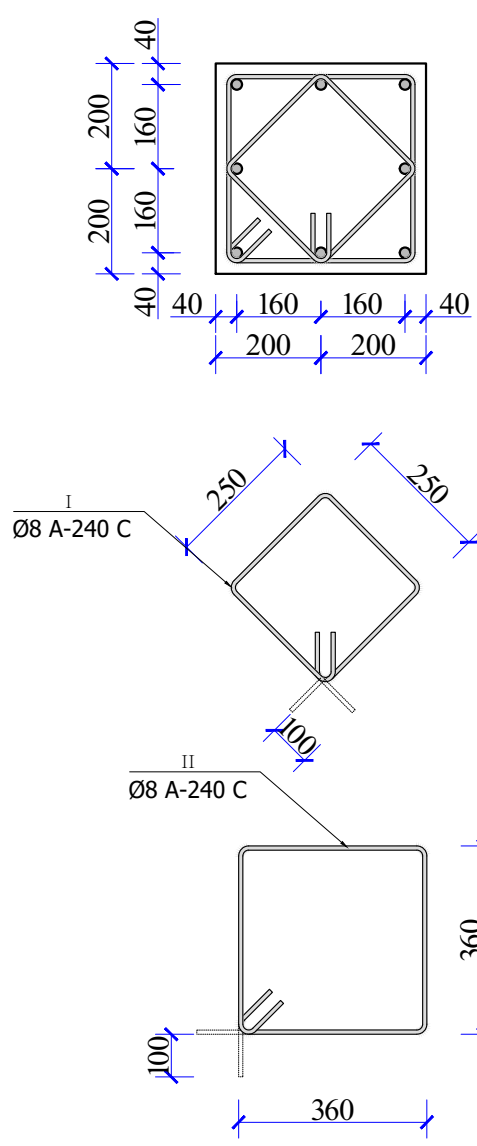
332000 1 - 1



ბ. 3390 - I										
აერამპერის საკონტროლო					აერამპერის პილოტაჟი					საბორბლო B 25
პილოტის №	Ø	L. მმ.	n დაწყო	Ln. მ.	Ø	Σ Ln მ.	საბორბლო საფარი მმ.	მნიშვნ. აქ.		V; აქ
								A240	A500c	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	18 A500c	4800	8	38.40	8 A240	62.48	0.39	24.65		0.36
I	8 A240c	1640	22	36.08	18 A500c	38.40	2.46		94.46	
II	8 A240c	1200	22	26.40						
						n = 12		288	1140	4.5
										აქვს



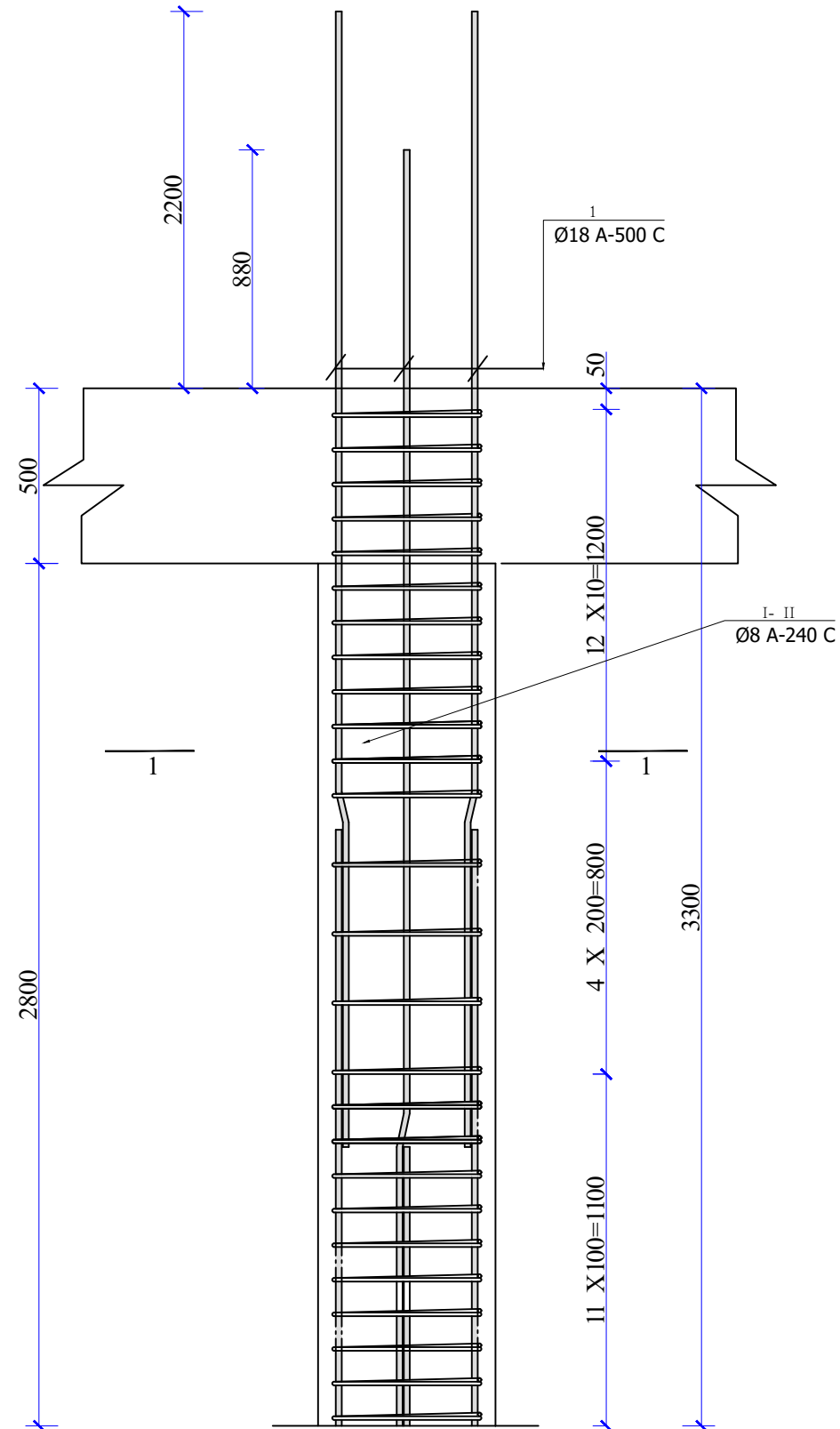
პროექტი 1 - 1



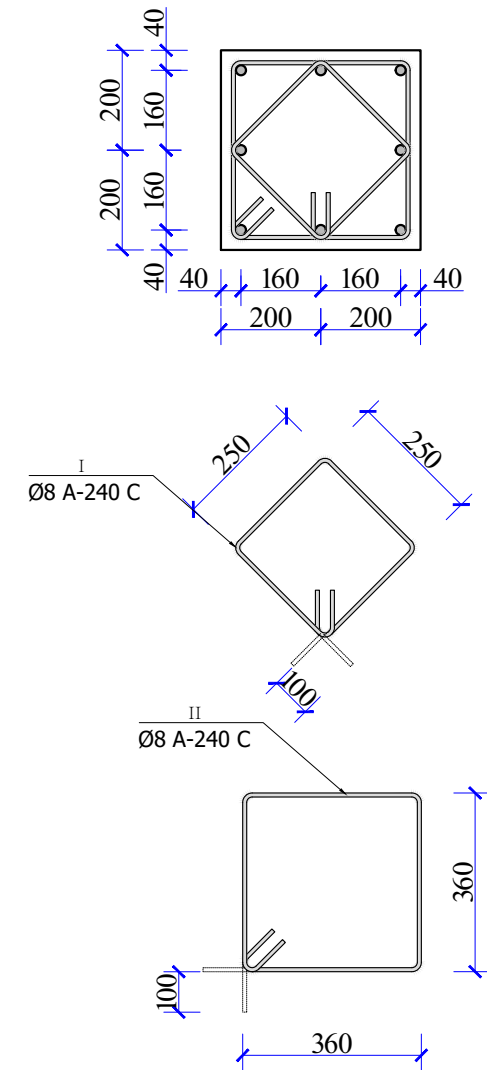
სპეცია - 2

სპეცია - 2										
არმატურის საპროექტო მონაცემები					არმატურის პროექტული მონაცემები					საპროექტო B 25
პროექტის №	Ø	L, მმ	n	L _n , მმ	Ø	Σ L _n , მმ	არმატურის საპროექტო მონაცემები	არმატურის პროექტული მონაცემები	არმატურის საპროექტო მონაცემები	V; a ³
							A240	A500c		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	18 A500c	4050	8	32.40	8 A240	48.28	0.39	19.05		0.25
I	8 A240c	1640	17	27.88	18 A500c	32.40	1.99		64.48	
II	8 A240c	1200	17	20.40						
							n= 8	152	640	2
										მმ/მ ³

რ/ბ. სვეტი - 3

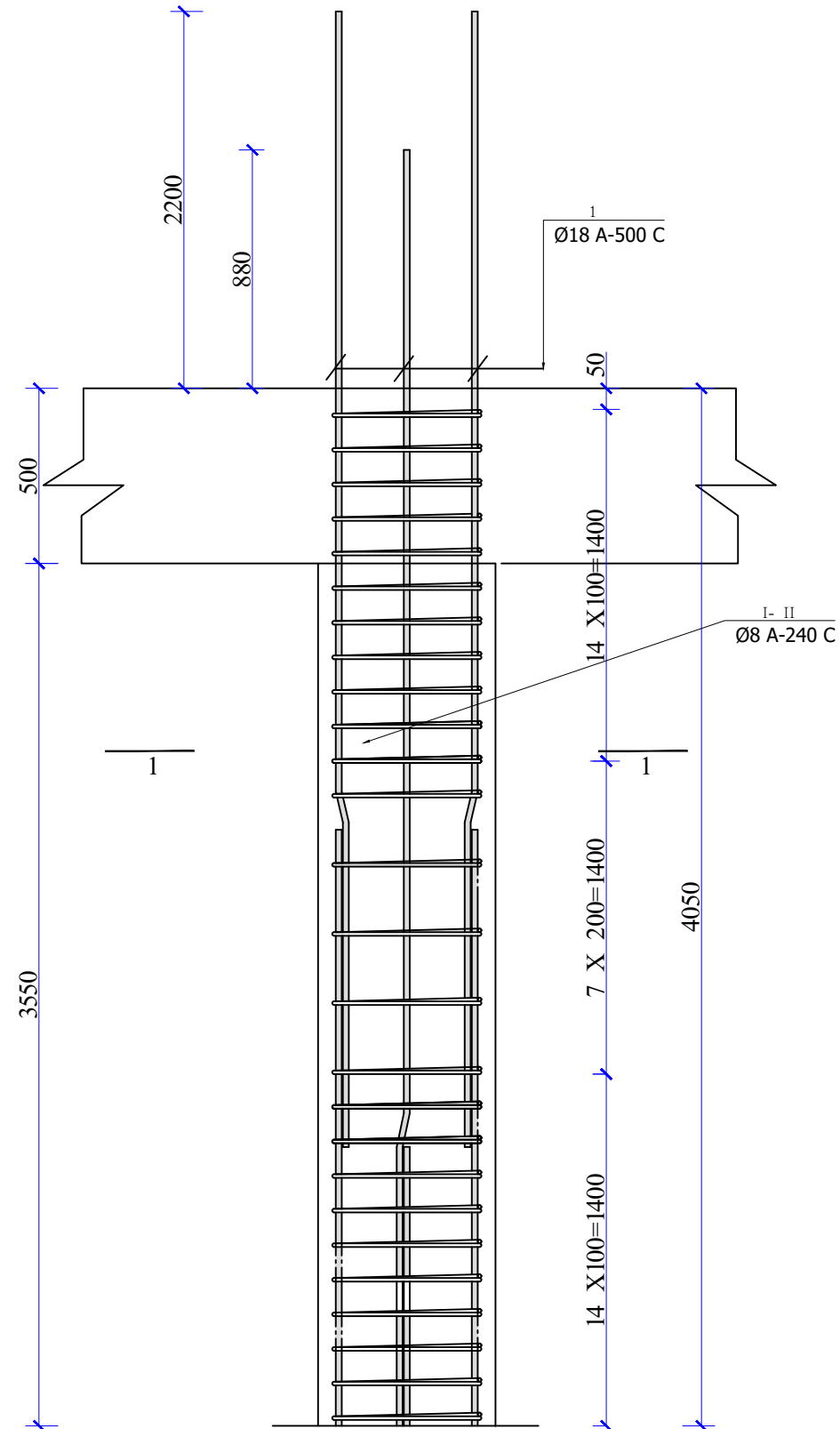


332000 1 - 1

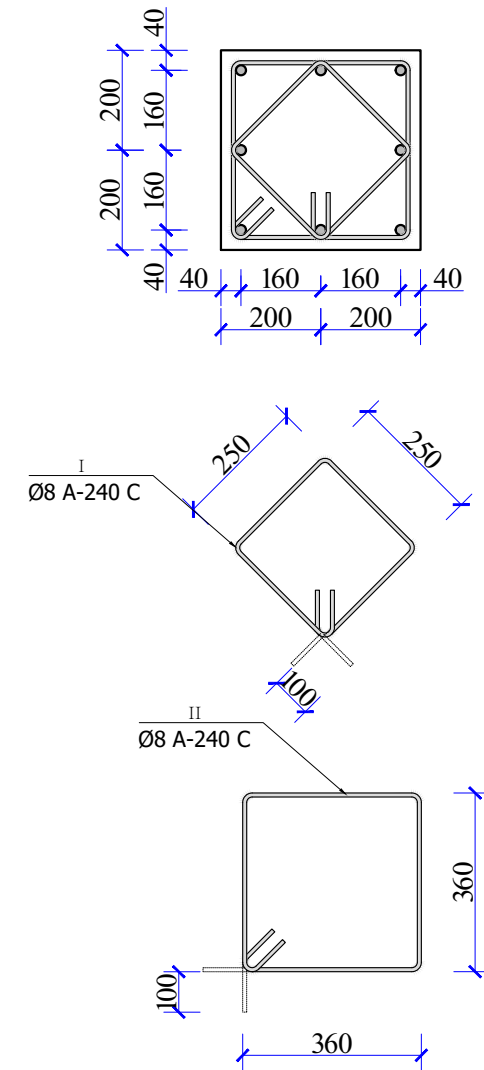


ბ. 3390 - 3														
აღმავალი ნაწილი						აღმავალი ნაწილი						საერთო B 25		
პრო. №	Ø	L	მ.	n	L	მ.	Ø	Σ L	მ.	საერთო საერთო მმ	მმ		V; q³	
											A240	A500c		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			0.5	
18	A500c	5500	8	44.00	8	A240	73.84	0.39	29.14					
I	8 A240c	1640	26	42.64	18	A500 c	44.00	1.99		87.56				
II	8 A240c	1200	26	31.20										0.5
							n = 12		360	1320	6			
												მმ		

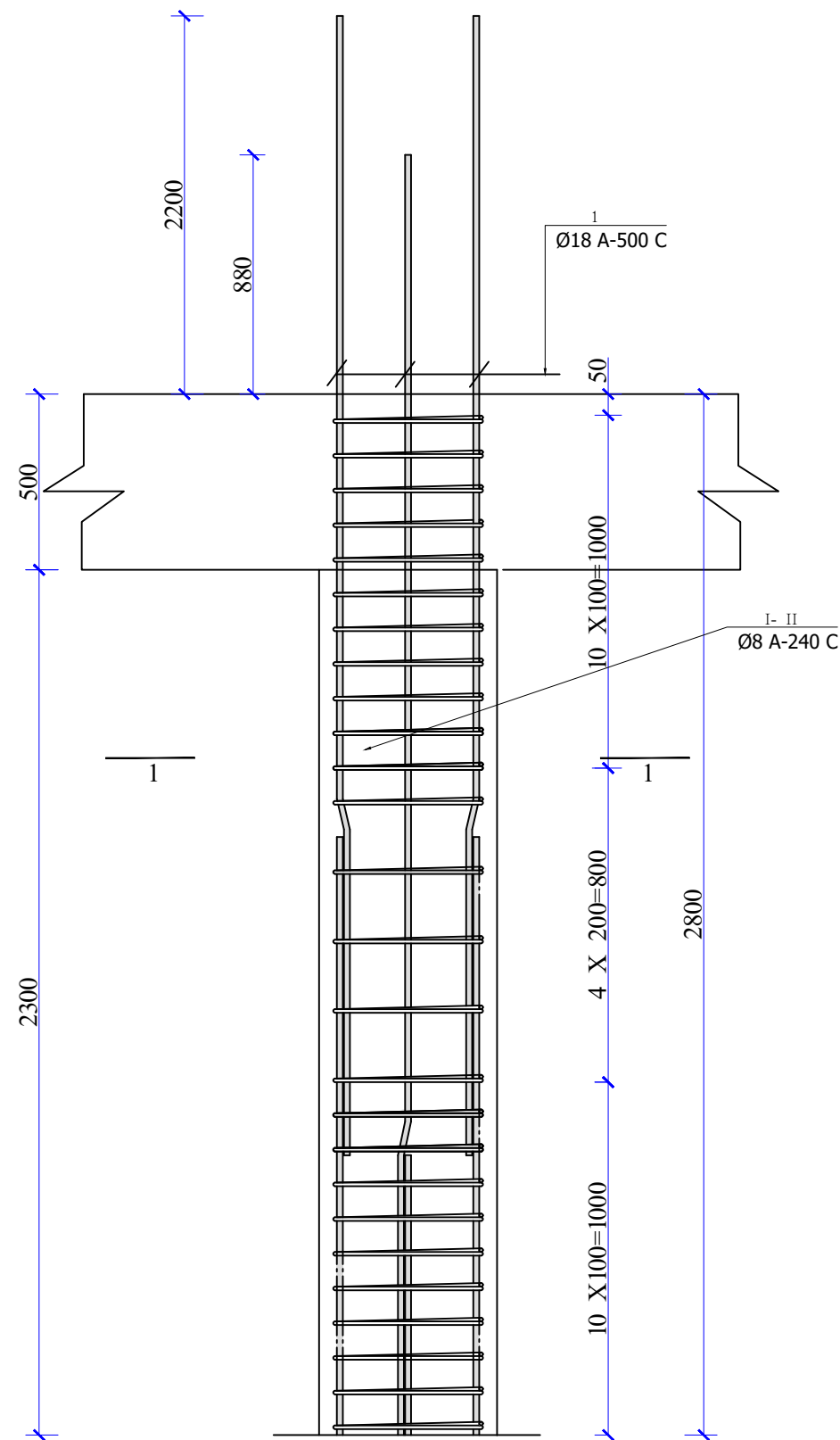
რ/ბ. სპეციალ - 4



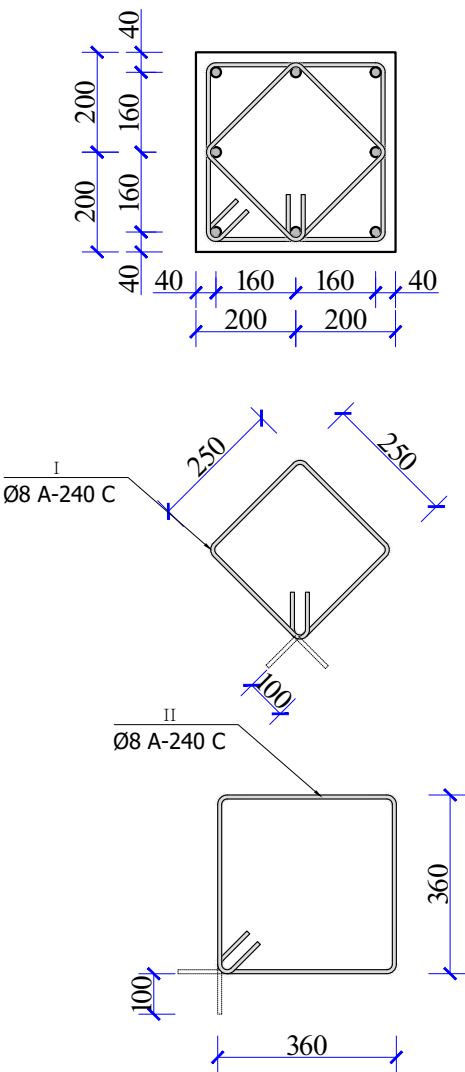
332000 1 - 1



4.3360 - 4										
აგრამბერის საკონსტრუქციო					აგრამბერის პირობები					საბუღალტრო B 25
პროგ. №	Ø	L მმ	n კმ/წმ	Ln მ	Ø	Σ Ln მ	საბუღალტრო გადას. მმ	მშენებ. მმ		V; მ³
								A240	A500c	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	18 A500c	6400	8	51.20	8 A240	99.40	0.39	39.22		0.6
I	8 A240c	1640	35	57.40	18 A500c	51.20	1.99		101.89	
II	8 A240c	1200	35	42.00						
						n= 8	320	1008	4.6	
									კმ/წმ	



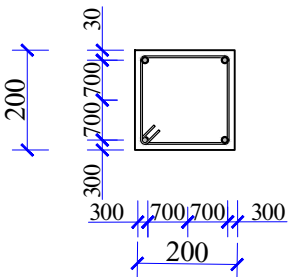
სპეცია 1 - 1



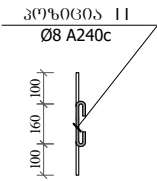
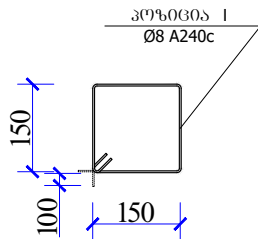
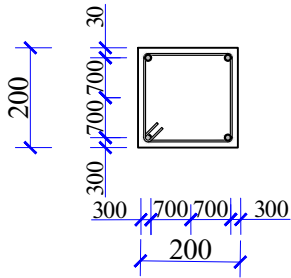
სპეცია - 1										
არმატურის სპეციფიკაცია					არმატურის გამოყენება					საშუალო B 25
პოზ. №	Ø	L, მმ	n ბარები	Ln, მ	Ø	Σ Ln მ	საშუალო გამოყენება მმ	მომსახურება მმ		V, მ³
1	2	3	4	5	6	7	8	A240	A500c	11
1	18 A500c	3000	8	24.00	8 A240	68.16	0.39	26.89		0.4
I	8 A240c	1640	24	39.36	18 A500c	24.00	1.99		47.76	
II	8 A240c	1200	24	28.80						
							n= 2	54	120	0.8
							პრ/პ²			

რ/ბ. სვეტი - 6

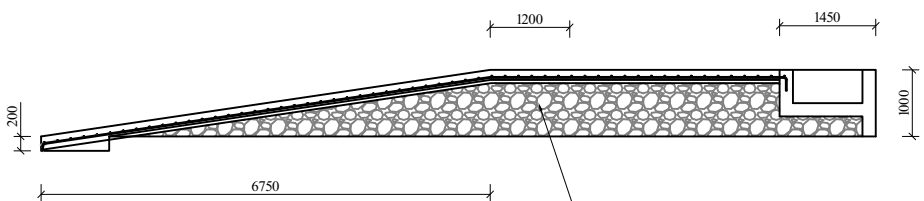
პვეთი 1 - 1



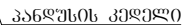
პვეთი 2 - 2



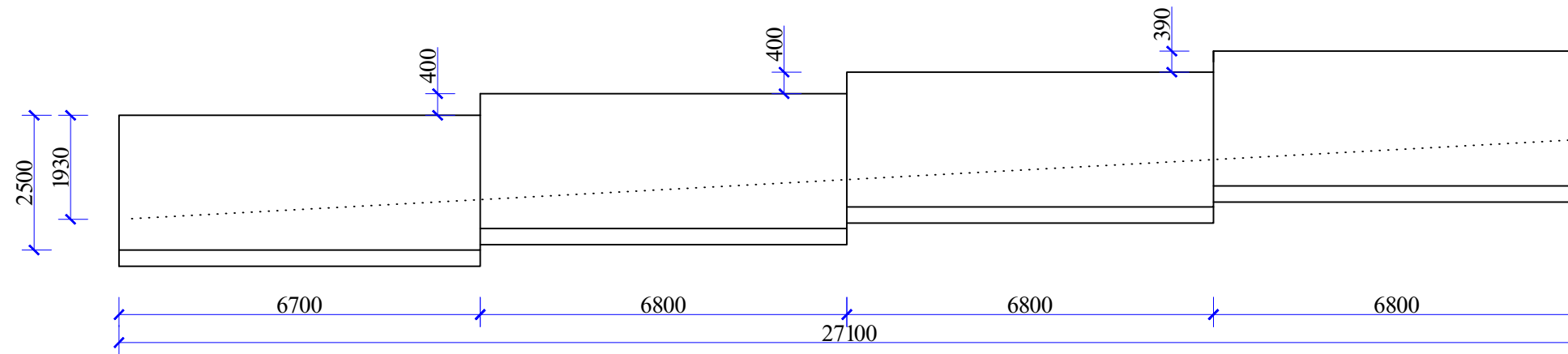
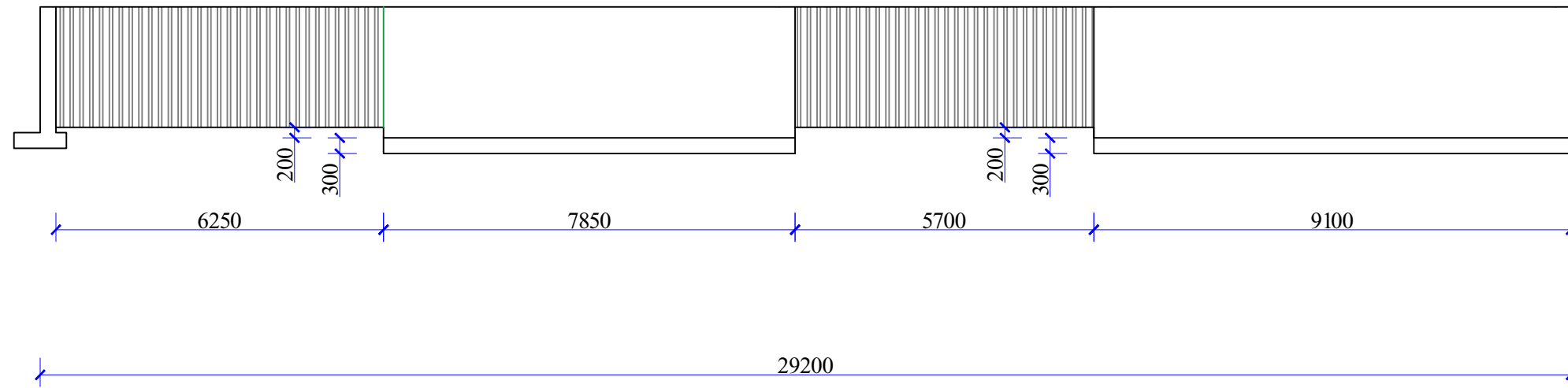
შენიშვნა - მხ. სარგებლობა										
არმატურის სახეობები					არმატურის პარამეტრები					პვეთი B 25
პვეთი №	Ø	L, მმ	n (საფეხი)	Ln, მმ	Ø	Σ Ln მმ	საფეხი მმ	მუხრის მმ	პვეთი A240	პვეთი A500c
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	14 A500c	-	-	5228	8 A240	1012.40	0.39	399.48		
2	14 A500c	-	-	412	14 A500c	7140	1.21		8628.09	
3	14 A500c	1200	500	600						40
4	14 A500c	1800	500	900						
I	8 A240	800	1000	800.00						
II	8 A240	360	590	212.40						
							n= 1			პვეთი

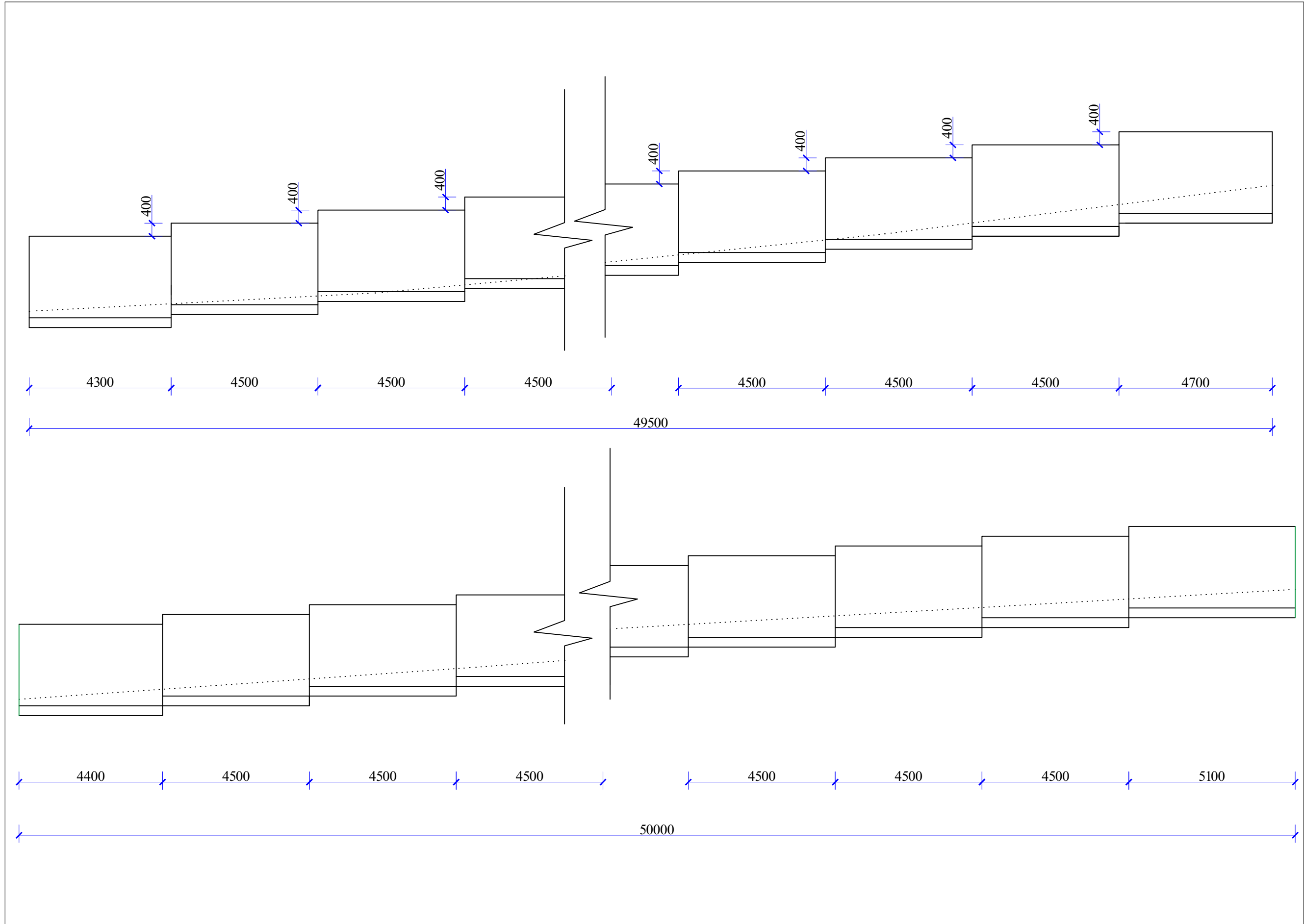


ღორღის უნა სპერტო მოცულობით 12მ³



b3360 - 4									
აერობერის ბეჭდვითი					აერობერის ბეჭდვითი				ბეჭდვითი B 25
აერობერის №	Ø	L ბა.	n ბეჭდვ.	Ln ბა.	Ø	Σ Ln ბა.	ბეჭდვითი ბეჭდვ. ბა.	ბეჭდვითი ბა.	V: ბა.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	12	A500c	-	-	290				
					12	A500 c	290	0.888	257.52
						n=			
									ბეჭდვითი





Technical drawing of a U-shaped channel section. The drawing shows a cross-section of the channel with the following dimensions:

- Top flange width: 6
- Channel depth: 250
- Channel width: 900

The drawing is labeled with the material specification: Ø12 A-500 C.