

ხელშეკრულება N33-230720-01

სახელმწიფო შესყიდვის შესახებ
(ელექტრონული ტენდერი NAT200009174)

ქ.გარდაბანი

23.07.2020

შპს „გარდაბნის თბოსადგური“, შემდგომში „შემსყიდველი“, წარმოდგენილი მისი გენერალური დირექტორის **ჯაბა ხმაღაძის** სახით და ი/მ „ველოდ სანაია“, შემდგომში „მიმწოდებელი“, ორივე ერთად წოდებულნი როგორც „მხარეები“, ვმოქმედებთ, რა საქართველოს კანონმდებლობის, „სახელმწიფო შესყიდვების შესახებ“ საქართველოს კანონის შესაბამისად, ამავე კანონის მე-3 მუხლის პირველი პუნქტის „ჟ“ ქვეპუნქტის საფუძველზე, ვდებთ ხელშეკრულებას:

1. გამოყენებული ტერმინების განმარტებები

1. „ხელშეკრულება სახელმწიფო შესყიდვის შესახებ“, შემდგომში „ხელშეკრულება“ - შემსყიდველსა და მიმწოდებელს შორის დადებული ხელშეკრულება, რომელიც ხელმოწერილია მხარეთა მიერ, მასზე თანდართული ყველა დოკუმენტით და ასევე მთელი დოკუმენტაციით, რომლებზეც ხელშეკრულებაში არის მინიშნებები.
2. „ხელშეკრულების ღირებულება“ - საერთო თანხა, რომელიც უნდა გადაიხადოს შემსყიდველმა მიმწოდებლის მიერ ხელშეკრულებით ნაკისრი ვალდებულებების სრული და ზედმიწევნით შესრულებისათვის.
3. „დღე“, „კვირა“, „თვე“ - კალენდარული დღე, კვირა, თვე.
4. „შემსყიდველი“ - ორგანიზაცია, რომელიც ახორციელებს შესყიდვას.
5. „მიმწოდებელი“ - პირი, რომელიც ახორციელებს სამუშაოების შესრულებას ამ ხელშეკრულების ფარგლებში.
6. „სამუშაო“ - ხელშეკრულების მე-2 მუხლით გათვალისწინებული ხელშეკრულების საგანი.

2. ხელშეკრულების საგანი

1. ქვაბუტილიზატორების #11 და #12 შეკეთების სამუშაოების სახელმწიფო შესყიდვა (CPV45262600), შემდგომში „სამუშაო“, დანართები #1 (ხარჯთაღრიცხვა), #2 (ტექნიკური დავალება), #2.1 (მილგაყვანილობების და საზომი ხელსაწყოების დიაგრამის დეტალური ნახაზი (P&ID)), #2.2 (მაღალი წნევის მკვებავი წყლის ჩამკეტი სარქველის ნახაზი), #2.3 (ახალი სარქველის ნახაზი (დაბალის წნევის და სადრენაჟო ხაზები)) და #2.4 (სარქველების შედუღების დეტალური ინფორმაცია) შესაბამისად.

3. ხელშეკრულების ღირებულება

1. ხელშეკრულების ღირებულება შეადგენს 84,280.86 (ოთხმოცდაოთხი ათას ორას ოთხმოცი ლარი და 86/100 თეთრი) ლარს დღგ-ს ჩათვლით.
2. სამუშაოების ღირებულება მოიცავს როგორც შესასრულებელი სამუშაოების ღირებულებას, ასევე ხელშეკრულების შესრულებასთან დაკავშირებით მიმწოდებლის მიერ გაწეულ ყველა ხარჯს და საქართველოს კანონმდებლობით გათვალისწინებულ ყველა გადასახადს.
3. ხელშეკრულების პირობების, მათ შორის ფასის შეცვლა დაუშვებელია, თუ ამ ცვლილების შედეგად იზრდება ხელშეკრულების ღირებულება ან უარესდება ხელშეკრულების პირობები შემსყიდველისათვის, გარდა საქართველოს სამოქალაქო კოდექსის 398-ე მუხლით გათვალისწინებული შემთხვევებისა.
4. საქართველოს სამოქალაქო კოდექსის 398-ე მუხლით გათვალისწინებული პირობების დადგომის შემთხვევაში დაუშვებელია ხელშეკრულების ჯამური ღირებულების 10%-ზე მეტი ოდენობით გაზრდა.

4. მხარეთა ვალდებულებები

1. მიმწოდებელი ვალდებულია:

- ა) უზრუნველყოს ხელშეკრულების მე-2 მუხლით განსაზღვრული სამუშაოს შესრულება ხელშეკრულების გაფორმებიდან 30 კალენდარულ დღეში. მიმწოდებელმა სამუშაოს შესრულება უნდა უზრუნველყოს კვირაში 6 (ექვსი) დღის განმავლობაში.
- ბ) სამუშაოები შეასრულოს მისამართზე: ქ. გარდაბანი, დავით აღმაშენებლის 28.
- გ) ხელშეკრულების მე-2 მუხლით განსაზღვრული სამუშაოების შესასრულებლად ჰყავდეს შესაბამისი შედუღების ორგანოს მიერ კვალიფიცირებული და სერთიფიცირებული შედუღების სპეციალისტი, რომელსაც უნდა ჰქონდეს (SMAW და GMAW) TIG და ARC piping/plate (P91, P22, CS and SS) ტიპის შედუღების შესრულების გამოცდილება. მიმწოდებელი ვალდებულია სამუშაოს დაწყებამდე შემსყიდველს წარუდგინოს შემდუღებელ(ებ)ის სერტიფიკატები.
- დ) ხელშეკრულების მე-2 მუხლით განსაზღვრული სამუშაოების შესასრულებლად ხარაჩოს ამწყობ-დამშლელ პერსონალს ჰქონდეს შესაბამისი სერთიფიკატი. მიმწოდებელი ვალდებულია სამუშაოს დაწყებამდე შემსყიდველს წარუდგინოს შესაბამისი ვალიდური სერტიფიკატები.
- ე) ულტრაბერითი ტესტირების ჩასატარებლად გააჩნდეს შესაბამისი უფლებამოსილება, რაზედაც სამუშაოების დაწყებამდე უნდა წარმოადგინოს საქართველოში აღიარებული სტანდარტ(ებ)ის და ნორმების შესაბამისი აკრედიტაციის დამადასტურებელი დოკუმენტი ან/და სერტიფიკატი.

2. შემსყიდველი ვალდებულია:

- ა) განახორციელოს ამ ხელშეკრულებით მასზე დაკისრებული სხვა ვალდებულებები.

ბ) უზრუნველყოს ანგარიშსწორება ხელშეკრულებით გათვალისწინებული პირობებით და ოდენობით.

3. მხარეები კისრულობენ ვალდებულებას ხელშეკრულებასთან დაკავშირებული ნებისმიერი მიმოწერა აწარმოონ წერილობით ან/და ელექტრონული ფოსტის (მიმწოდებლის ელექტრონული ფოსტის მისამართი: save.1974@mail.ru; შემსყიდველის ელექტრონული ფოსტის მისამართი: g.prangishvili@gardabanitpp.ge) მეშვეობით.

5. ხარისხი

1. მიმწოდებლის მიერ შესრულებულ სამუშაოზე ვრცელდება ერთწლიანი გარანტია. შესრულებული სამუშაოების ხარისხი უნდა შეესაბამებოდეს ხელშეკრულებაში მითითებულ პირობებს და ამ სფეროში დადგენილ სტანდარტებს (ასეთის არსებობის შემთხვევაში).

2. თუ საგარანტიო პერიოდში აღმოჩნდება დეფექტები, მიმწოდებელი ვალდებულია, შემსყიდველის შეტყობინების მიღებიდან გონივრულ ვადაში (მაგრამ არაუმეტეს 5 სამუშაო დღისა) საკუთარი ხარჯით გამოასწოროს წუნი.

6. ხელშეკრულების შესრულების კონტროლი

1. შემსყიდველის მიერ ხელშეკრულების შესრულების კონტროლი განხორციელდება როგორც სამუშაოების შესრულების დროს, ისე ამ ხელშეკრულების მოქმედების პერიოდში შემსყიდველის მოთხოვნათა შესაბამისად.

2. ხელშეკრულების პირობების შესრულების კონტროლს განახორციელებენ შემსყიდველის მიერ განსაზღვრული პირი ან/და პირთა ჯგუფი.

3. შემსყიდველი უფლებამოსილია უარი განაცხადოს უხარისხოდ შესრულებული სამუშაოს მიღებაზე, ან/და შემსყიდველის ინსპექტირების ჯგუფის მიერ დაწუნებული იმ სამუშაოს მიღებაზე, რომელიც არ შეესაბამება ხელშეკრულებით გათვალისწინებულ მოთხოვნებს.

7. მიღება-ჩაბარების წესი

1. სამუშაოების მიღება განხორციელდება სამუშაოების სრულად შესრულების შემდეგ გაფორმებული მიღება-ჩაბარების აქტის სახით. მიღება-ჩაბარების აქტი ფორმდება წერილობითი ფორმით, მხარეთა უფლებამოსილი წარმომადგენლების მიერ ხელის მოწერის საფუძველზე;

2. მიღება-ჩაბარების აქტის გაფორმებისათვის მიმწოდებელი ვალდებულია წარუდგინოს შემსყიდველს შესაბამისი სამუშაოს შესრულების დასადასტურებლად საჭირო დოკუმენტაცია - ფორმა N2.

3. სამუშაოების მიღებას აწარმოებს შემსყიდველის ტექნიკური დირექტორი გიორგი ფრანგიშვილი;

8. ანგარიშსწორება

1. ანგარიშსწორების პირობები:

1.1 თუ მიმწოდებელი მოითხოვს წინასწარ (საავანსო) ანგარიშსწორებას, შემსყიდველი მას ავანსის სახით გადაუხდის ხელშეკრულების საერთო ღირებულების არაუმეტეს 15% (თხუთმეტი პროცენტი), მიმწოდებლის მიერ შემსყიდველისათვის ხელშეკრულების მე-9 მუხლში მითითებული საბანკო გარანტიის წარდგენიდან ხუთი სამუშაო დღის განმავლობაში.

1.2 წინასწარ გადახდილი თანხის გაქვითვის მიზნით შემსყიდველი გადახდილი საავანსო თანხის მთელ მოცულობას გამოქვითავს მიმწოდებლისათვის გადასახდელი თანხიდან.

2. ანგარიშსწორება წარმოებს ლარში, ხელშეკრულებაში მითითებული მიმწოდებლის საბანკო რეკვიზიტების შესაბამისად.

3. შემსყიდველი იღებს ვალდებულებას გადაუხადოს მიმწოდებელს სრულად შესრულებული სამუშაოების ღირებულება დადასტურებული საგადასახადო ანგარიშ-ფაქტურის წარმოდგენიდან 10 (ათი) სამუშაო დღის განმავლობაში. თუ ანგარიშსწორების დღე ემთხვევა არასამუშაო დღეს, მაშინ ანგარიშსწორება განხორციელდება მომდევნო სამუშაო დღეს.

9. ავანსის უზრუნველყოფის საბანკო გარანტია

1. მიმწოდებელმა ავანსის მიღების მიზნით შემსყიდველს უნდა წარუდგინოს ავანსის ღირებულების უპირობო და გამოუთხოვადი საბანკო გარანტია, რომლის მოქმედების ვადა არანაკლებ 30 (ოცდაათი) კალენდარული დღით უნდა აღემატებოდეს ხელშეკრულების მოქმედების ვადას. გარანტიის გამცემი ორგანიზაცია უნდა იყოს საქართველოს ეროვნული ბანკის მიერ ლიცენზირებული საბანკო დაწესებულება ან სსიპ „საქართველოს დაზღვევის სახელმწიფო ზედამხედველობის სამსახურის" მიერ ლიცენზირებული სადაზღვევო კომპანია.

2. ხელშეკრულების მე-9 მუხლის პირველ პუნქტში აღნიშნული საბანკო გარანტია უნდა ითვალისწინებდეს ბანკის უპირობო ვალდებულებას შემსყიდველის პირველივე მოთხოვნისთანავე გარანტიის სრული ან ნაწილი თანხის ანაზღაურების თაობაზე

3. შემსყიდველი საავანსო საბანკო გარანტიას უზრუნველს მიმწოდებელს სამუშაოს სრულად შესრულებიდან და მიღება-ჩაბარების აქტის გაფორმებიდან 30 კალენდარული დღის განმავლობაში.

4. შემსყიდველი უფლებამოსილია გამოიყენოს ხელშეკრულების მე-9 მუხლის პირველ პუნქტში მითითებული ავანსის საბანკო გარანტია იმ შემთხვევაში, თუ მიმწოდებელი დაარღვევს ხელშეკრულების პირობას ან ვერ უზრუნველყოფს ხელშეკრულებით გათვალისწინებული ვალდებულებების ჯეროვან შესრულებას.

5. ავანსის უზრუნველყოფის საბანკო გარანტიის წარმოდგენა უნდა მოხდეს ხელშეკრულების დანართი №3 ფორმით.

10. ხელშეკრულების შესრულების შეფერხება

1. თუ ხელშეკრულების შესრულების პროცესში მხარეები წააწყდებიან რაიმე ხელშეშლელ გარემოებებს, რომელთა გამო ფერხდება ხელშეკრულების პირობების შესრულება, ამ მხარემ დაუყოვნებლივ უნდა გაუგზავნოს მეორე მხარეს წერილობითი შეტყობინება შეფერხების ფაქტის, მისი შესაძლო ხანგრძლივობის და გამომწვევი მიზეზების შესახებ. შეტყობინების მიმღებმა მხარემ შესაძლო უმოკლეს ვადაში უნდა აცნობოს მეორე მხარეს თავისი გადაწყვეტილება, მიღებული აღნიშნულ გარემოებებთან დაკავშირებით.

2. იმ შემთხვევაში, თუ ხელშეკრულების პირობების შესრულების შეფერხების გამო მხარეები შეთანხმდებიან ხელშეკრულების პირობების შესრულების ვადის გაგრძელების თაობაზე, ეს გადაწყვეტილება უნდა გაფორმდეს ხელშეკრულებაში ცვლილების შეტანის გზით, ხელშეკრულების მე-12 მუხლის შესაბამისად.

11. ხელშეკრულების პირობების შეუსრულებლობა

1. ხელშეკრულების პირობების არაჯეროვნად შესრულების შემთხვევაში (მათ შორის, ხელშეკრულებით გათვალისწინებული ვადების დარღვევის შემთხვევაში) მიმწოდებელს ეკისრება პირგასამტეხლო ყოველ ვადაგადაცილებულ დღეზე შესასრულებელი ვალდებულების ღირებულების 0.1%-ის ოდენობით.

2. ხელშეკრულების მე-4 მუხლის პირველი პუნქტის „ა“ ქვეპუნქტით განსაზღვრული სამუშაოების შესრულების ვადების დარღვევის შემთხვევაში მიმწოდებელს ეკისრება პირგასამტეხლო ყოველ გაცდენილ დღეზე შესასრულებელი ვალდებულების ღირებულების 0.1%-ის ოდენობით.

3. პირგასამტეხლოს გადახდა არ ათავისუფლებს მიმწოდებელს ძირითადი ვალდებულებების შესრულებისაგან.

4. შემსყიდველი უფლებამოსილია ანგარიშსწორებისას მიმწოდებელს გამოუქვითოს პირგასამტეხლოს სახით მასზე დარიცხული თანხა.

5. შემსყიდველი უფლებამოსილია უარი განაცხადოს უხარისხო ან ინსპექტირების ჯგუფის მიერ დაწუნებული სამუშაოების მიღებაზე.

6. ხელშეკრულების პირობების ნაწილობრივი შესრულების შემთხვევაში, შემსყიდველი უფლებამოსილია შეწყვიტოს ხელშეკრულება და მიმწოდებელს დააკისროს პირგასამტეხლო ხელშეკრულების ღირებულების 10%-ის ოდენობით.

12. ხელშეკრულებაში ცვლილებების შეტანა

ნებისმიერი ცვლილება ხელშეკრულებაში განხორციელდება წერილობით ორივე მხარის უფლებამოსილი წარმომადგენლების ხელმოწერით.

13. ხელშეკრულების შესრულების შეუძლებლობა

1. ხელშეკრულების დამდები მხარის მიერ ხელშეკრულების პირობების შეუსრულებლობა არ გამოიწვევს მხარის პასუხისმგებლობას თუ ხელშეკრულების შეუსრულებლობა ან არაჯეროვანი შესრულება გამოწვეულია შესრულების შეუძლებლობით (ფორს-მაჟორი);

2. ხელშეკრულების მიზნებისათვის შესრულების შეუძლებლობად (ფორს-მაჟორი) მიიჩნევა მხარეებისათვის წინასწარ უცნობი, გადაულახავი და მათი კონტროლისაგან დამოუკიდებელი გარემოება. ასეთი გარემოება შეიძლება გამოწვეულ იქნეს ომით, სტიქიური მოვლენებით, ეპიდემიით, კარანტინით, საქონლის მიწოდებაზე ემბარგოს დაწესებით, საბიუჯეტო ასიგნების მკვეთრი შემცირებით და სხვა;

3. ფორს-მაჟორული გარემოების დადგომის შემთხვევაში მხარემ, რომლისთვისაც შეუძლებელი ხდება ნაკისრი ვალდებულებების შესრულება, დაუყოვნებლივ უნდა გაუგზავნოს მეორე მხარეს წერილობითი შეტყობინება ასეთი გარემოების და მათი გამომწვევი მიზეზების შესახებ. თუ შეტყობინების გამგზავნი მხარე მეორე მხარისაგან გონივრულ ვადაში არ მიიღებს წერილობით პასუხს, იგი ვალდებულია გააგრძელოს ხელშეკრულებით ნაკისრი ვალდებულებების შესრულება შესაძლებლობის ფარგლებში, შექმნილი გარემოებების გათვალისწინებით;

4. მხარეთა პასუხისმგებლობა/ვალდებულებები განახლდება ფორს-მაჟორული გარემოების მოქმედების დასრულებისთანავე.

14. დავების გადაწყვეტა

1. ხელშეკრულების შესრულების პროცესში მხარეთა შორის წარმოქმნილი უთანხმოება წყდება მოლაპარაკებების გზით.

2. თუ ასეთი მოლაპარაკების დაწყებიდან 14 (თოთხმეტი) დღის განმავლობაში შემსყიდველი და მიმწოდებელი ვერ შეძლებენ სადავო საკითხის შეთანხმებით მოგვარებას, ნებისმიერ მხარეს დავის გადაწყვეტის მიზნით შეუძლია მიმართოს საქართველოს სასამართლოს კანონით დადგენილი წესით.

15. ხელშეკრულების შეწყვეტა

1. მხარეებს შეუძლიათ ურთიერთშეთანხმებით შეწყვიტონ ხელშეკრულება მისი მოქმედების ნებისმიერ ეტაპზე.

2. მხარეს შეუძლია ცალმხრივად შეწყვიტოს ხელშეკრულება მეორე მხარისათვის წერილობითი შეტყობინებით, თუ:

ა) მხარემ მთლიანად ან ნაწილობრივ დაარღვია ამ ხელშეკრულების პირობა და არ/ვერ აღმოფხვრა აღნიშნული დარღვევა იმ ვადაში, რაც მითითებული იყო მეორე მხარის მიერ დარღვევის აღმოფხვრის შესახებ გაგზავნილ წერილობით მოთხოვნაში.

ბ) ხელშეკრულების ერთ-ერთი მხარე სისტემატიურად არღვევს ხელშეკრულების პირობებს;

გ) საქართველოს სამოქალაქო კოდექსის 398-ე მუხლით გათვალისწინებულ შემთხვევაში.

3. შემსყიდველი უფლებამოსილია ცალმხრივად შეწყვიტოს ხელშეკრულება მისი მოქმედების ნებისმიერ ეტაპზე. ხელშეკრულება წყვეტს მოქმედებას შემსყიდველის მიერ გაგზავნილ შეტყობინებაში მითითებული ვადის შესაბამისად.

16. ხელშეკრულების მოქმედების ვადა

1. ხელშეკრულება ძალაში შედის მის თავში მითითებული თარიღიდან და მოქმედებს 2020წ 31 ოქტომბრის ჩათვლით.
2. ხელშეკრულების შესაბამისი მუხლები ძალაში რჩება მხარეთა მიერ ნაკისრი ვალდებულებების სრულ ამოწურვამდე.

17. სხვა პირობები

1. ხელშეკრულების დანართები ## 1, 2, 2.1, 2.2, 2.3 და 2.4 წარმოადგენენ ხელშეკრულების განუყოფელ ნაწილს და განიხილება მასთან მთლიანობაში.
2. ხელშეკრულება შედგენილია ორი თანაბარი იურიდიული ძალის მქონე ეგზემპლარად, ქართულ ენაზე, აქედან ერთი ეგზემპლარი გადაეცემა მიმწოდებელს, ხოლო მეორე – შემსყიდველს.

18. მხარეთა რეკვიზიტები:

შემსყიდველი

შპს „გარდაბნის თბოსადგური“

ს/კ: 404428071

მის. ქ. გარდაბანი, დავით აღმაშენებლის 2ბ

ტელ: 99532 2991201

მიმწოდებელი

ი/მ „ველოდ სანაია“

ს/კ 29001001402

მის: მარტვილის რაიონი, სოფელი აბედათი

ტელ: 598205625

სს „ლიბერთი ბანკი“, ბანკის კოდი LBRTGE22.

ა/ა GE04LB0112114776252000.

ქვაბუტილიზატორი No.11-ის და No.12-ის შეკეთების სამუშაოების ხარჯთაღრიცხვა

#	სამუშაოს დასახელება	განზ. ერთეული	რაოდენობა	ერთ.ფასი	სულ.ფასი
1	2	3	4	5	6
1	ქვაბუტილიზატორი 11 და 12-ის დიფუზორის ქვემოთ მდებარე რგოლზე ნაპრალის შეკეთება და შედუღების სამუშაოები;	გრძ.მ	4.500	500	2250.00
2	ქვაბუტილიზატორი 11-ის მაღალი წნევის მთავარი ორთქლის ხარჯშომზე შემავალი საიმპულსო ხაზის მილის დიამეტრით 1 ინჩი შედუღების სამუშაოები;	წერტ.	1.000	1051.6	1051.60
3	ქვაბუტილიზატორი 11 და 12-ის დიფუზორის და გარსაცმის ნაწილებში შემავალი ლუქების თბური იზოლაციის აღდგენა;	მ2	6.000	500	3000.00
4	სფერული ონკანების შედუღების სამუშაოები დიამეტრით 25მმ-მდე	ც	1.000	500	500.00
5	სფერული ონკანების შედუღების სამუშაოები დიამეტრით 32მმ-მდე	ც	12.000	650	7800.00
6	სფერული ონკანების შედუღების სამუშაოები დიამეტრით 65მმ-მდე	ც	28.000	650	18200.00
7	სფერული ონკანების შედუღების სამუშაოები დიამეტრით 80მმ-მდე	ც	1.000	1000	1000.00
8	12" ხუფის შედუღება (SCH STD ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C)	ც	1.000	1000	1000.00
9	მაღალი წნევის ორთქლგადამხურებლის მეტალის ფირფიტების (5მ. x 0.5მ. x 3 მმ.) მოჭრა;	გრძ.მ	1.600	500	800.00
10	12_მმ ორფეხიანი სამაგრების (J-Clamps) შედუღების სამუშაოები 20 ცალი	წერტ.	40.000	100.00	4000.00
11	მეტალის ფირფიტების დამაგრება ორფეხიან სამაგრებზე ჭანჭიკებითა და ქანჩით შემდგომი დადუღებით (ლითონის 3მმ-იანი ფურცელი-5,25მ2)	ც	20.000	300	6000.00
12	ქვაბუტილიზატორი 11 და 12-ის მილგაყვანილობის მილების შედუღების ადგილების შემოწმება უტრამგერიითი მეთოდის გამოყენებით (ტესტირების წერტილები/ლოკაცია - 34).	ცალი	34.00	30	1020.00
13	ინვენტარული ხარაჩოების აწყობა და დაშლა	მ2	60.000	225.00	13500.00
	ჯამი				60121.60
	ზედნადები ხარჯი	10%			6012.16
	ჯამი				66133.76
	გეგმიური დაგროვება	8%			5290.70
	ჯამი				71424.46
	დღგ	18%			12856.40
	ჯამი				84280.86

შენიშვნა:

პრეტენდენტი ვალდებულია სამუშაოების მოცულობის განფასებისას გაითვალისწინოს ყველა იმ მასალა/მოწყობილობების შემცენის ღირებულება, რომელიც საჭიროა წინამდებარე სარემონტო სამუშაოების განხორციელებისათვის.

შემსყიდველი
შპს „გარდაბნის თბოსადგური“

მიმწოდებელი
ი/მ „ველოდ სანაია“

დანართი #2 - ტექნიკური დავალება

ქვაბუტილიზატორი No.11-ის და No.12-ის შეკეთების სამუშაოების სახელმწიფო შესყიდვა (CPV45262600)

სამუშაოს აღწერა:

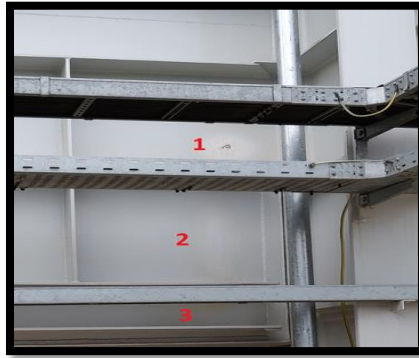
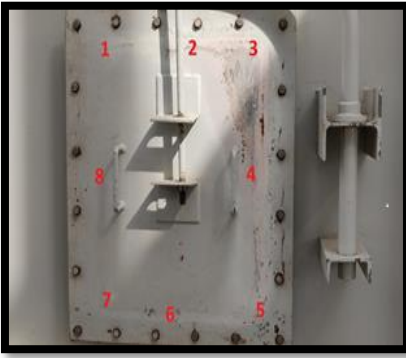
1. ქვაბუტილიზატორი #11 და #12-ის დიფუზორის ქვემოთ მდებარე რგოლზე ნაპრაღის შეკეთება და შედუღება;
2. ქვაბუტილიზატორი #11-ის მაღალი წნევის მთავარი ორთქლის ხარჯმომხმე შემავალი საიმპულსო ხაზის მილის შედუღება;
3. ქვაბუტილიზატორი #11 და #12-ის დიფუზორის და გარსაცმის ნაწილებში შემავალი ლუქების თბური იზოლაციის აღდგენა;
4. ქვაბუტილიზატორი #12-ის მაღალი წნევის მკვებავი წყლის ახალი, ჩამკეტი სარქველის (A1LAB20AA032) ინსტალაცია;
5. ქვაბუტილიზატორი #11 და #12-ის დაბალი წნევის რეცირკულაციის ხაზის მარეგულირებელი სარქველის წინ და შემდეგ ახალი საკვალთების ჩაყენება და დაზიანებული სადრენაჟო საკვალთების შეცვლა (40 ცალი);
6. ქვაბუტილიზატორი #12-ის დაბალი წნევის ორთქლგადამხურებლის საერთო კოლექტორის ხუფის შეცვლა;
7. ქვაბუტილიზატორი #12-ის მაღალი წნევის ორთქლგადამხურებლის მილების სამაგრების და მეტალის ფირფიტების შეცვლა.

შესასრულებელი სამუშაოს დეტალები და ადგილმდებარეობა:

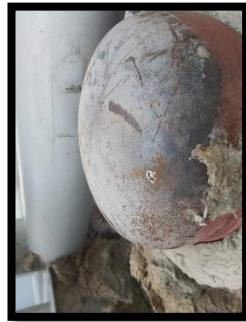
1. ქვაბუტილიზატორი #11 და #12-ის დიფუზორის ქვემოთ მდებარე რგოლზე ნაპრაღის შეკეთება და შედუღება;



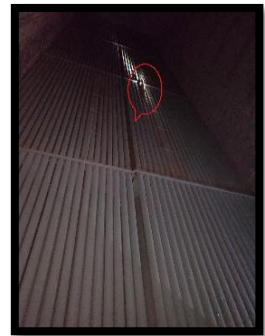
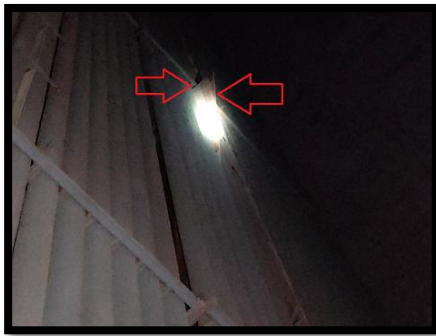
2. ქვაბუტილიზატორი #11-ის მაღალი წნევის მთავარი ორთქლის ხარჯმომხმე შემავალი საიმპულსო ხაზის მილის შედუღება;
იხ. დანართი #2.1 - მილგაყვანილობების და საზომი ხელსაწყოების დიაგრამის დეტალური ნახაზი (P&ID).
3. ქვაბუტილიზატორი #11 და #12-ის დიფუზორის და გარსაცმის ნაწილებში შემავალი ლუქების თბური იზოლაციის აღდგენა.



4. ქვაბუტილიზატორი #12-ის მაღალი წნევის მკვებავი წყლის ახალი ჩამკეტი სარქველის (A1LAB20AA032) ინსტალაცია;
იხ. დანართი #2.1 - მილგაყვანილობების და საზომი ხელსაწყოების დიაგრამის დეტალური ნახაზი (P&ID);
იხ. დანართი #2.2 - მაღალი წნევის მკვებავი წყლის ჩამკეტი სარქველის ნახაზი;
5. ქვაბუტილიზატორი #11 და #12-ის დაბალი წნევის რეცირკულაციის ხაზის მარეგულირებელი სარქველის წინ და შემდეგ ახალი საკვალთების ჩაყენება და დაზიანებული სადრენაჟო საკვალთების შეცვლა (40 ცალი).
იხ. დანართი #2.3 - ახალი სარქველის ნახაზი (დაბალის წნევის და სადრენაჟო ხაზები)
იხ. დანართი #2.4 - სარქველების და შედუღების დეტალური ინფორმაცია.
6. ქვაბუტილიზატორი #12-ის დაბალი წნევის ორთქლგადამხურებლის საერთო კოლექტორის ხუფის შეცვლა.
ხუფის ზომა: 12"
მასალა: ANSI.B16.9 BW ASTM A234 Gr. WPC



7. ქვაბუტილიზატორი #12-ის მაღალი წნევის ორთქლგადამხურებლის მილების სამაგრების და მეტალის ფირფიტების შეცვლა.



სხვა პრობემები:

1. მიმწოდებელმა უნდა შეასრულოს შპს „გარდაბნის თბოსადგურის“ წარმომადგენლის მითითებები და ნებისმიერი სამუშაოს დაწყებამდე უნდა მოახსენოს შპს „გარდაბნის თბოსადგურის“ მთავარ ინჟინერს საჭირო ღონისძიებების და ქმედებების შესახებ, რომელიც უნდა განხორციელდეს ურთიერთშეთანხმების საფუძველზე;
2. შედუღების სპეციალისტი უნდა იყოს შესაბამისი შედუღების ორგანოს მიერ კვალიფიცირებული და სერტიფიცირებული. ასევე, შემდუღებელს უნდა ჰქონდეს (SMAW და GMAW) TIG და ARC piping/plate (P91, P22, CS and SS) ტიპის შედუღების შესრულების გამოცდილება. მიმწოდებელი ვალდებულია სამუშაოს დაწყებამდე შემსყიდველს წარუდგინოს შემდუღებლ(ებ)ის ვალიდური სერტიფიკატები.
3. მიმწოდებელმა შედუღების ყველა ადგილში უნდა ჩაატაროს გათბობის წინარე და შემდგომი პროცედურა;
4. დაბალი წნევის მილების და სარქველების შედუღების ყველა ადგილი უნდა შემოწმდეს ფერადი დეფექტოსკოპიის მეთოდით. შემოწმების შედეგად, თუ მილებზე შედუღების ადგილებში გამოვლინდა მიკროხვრელების/ზხარების 10%, მაშინ მიმწოდებელმა უნდა განახორციელოს 100% ულტრაბგერითი ტესტირება;

5. ულტრაბგერითი ტესტირების ჩასატარებლად მიმწოდებელს უნდა გააჩნდეს შესაბამისი უფლებამოსილება, რაზედაც სამუშაოების დაწყებამდე უნდა წარმოადგინოს საქართველოში აღიარებული სტანდარტ(ებ)ის და ნორმების შესაბამისი აკრედიტაციის დამადასტურებელი დოკუმენტი ან/და სერტიფიკატი.
6. მაღალი წნევის მილების და სარქველების შედუღების ყველა ადგილი უნდა შემოწმდეს 100% ულტრაბგერითი ტესტირებით;
7. მიმწოდებელმა საჭიროების შემთხვევაში უნდა განახორციელოს სამუშაოს შესრულების ადგილებში იზოლაციის (თუნუქით და მინაბამით შეფუთული) მოხსნა და თავიდან დამაგრება
8. მიმწოდებელმა უნდა წარმოადგინოს სამუშაოების შესრულების/პროგრესის ყოველდღიური ანგარიშები.
9. ხარაჩოს ამწვობ-დამშლელ პერსონალს უნდა ჰქონდეთ შესაბამისი სერთიფიკატი. მიმწოდებელი ვალდებულია სამუშაოს დაწყებამდე შემსყიდველს წარუდგინოს შესაბამისი ვალიდური სერტიფიკატები.

სამუშაოები უნდა შესრულდეს შემდეგი სტანდარტების დაცვით:

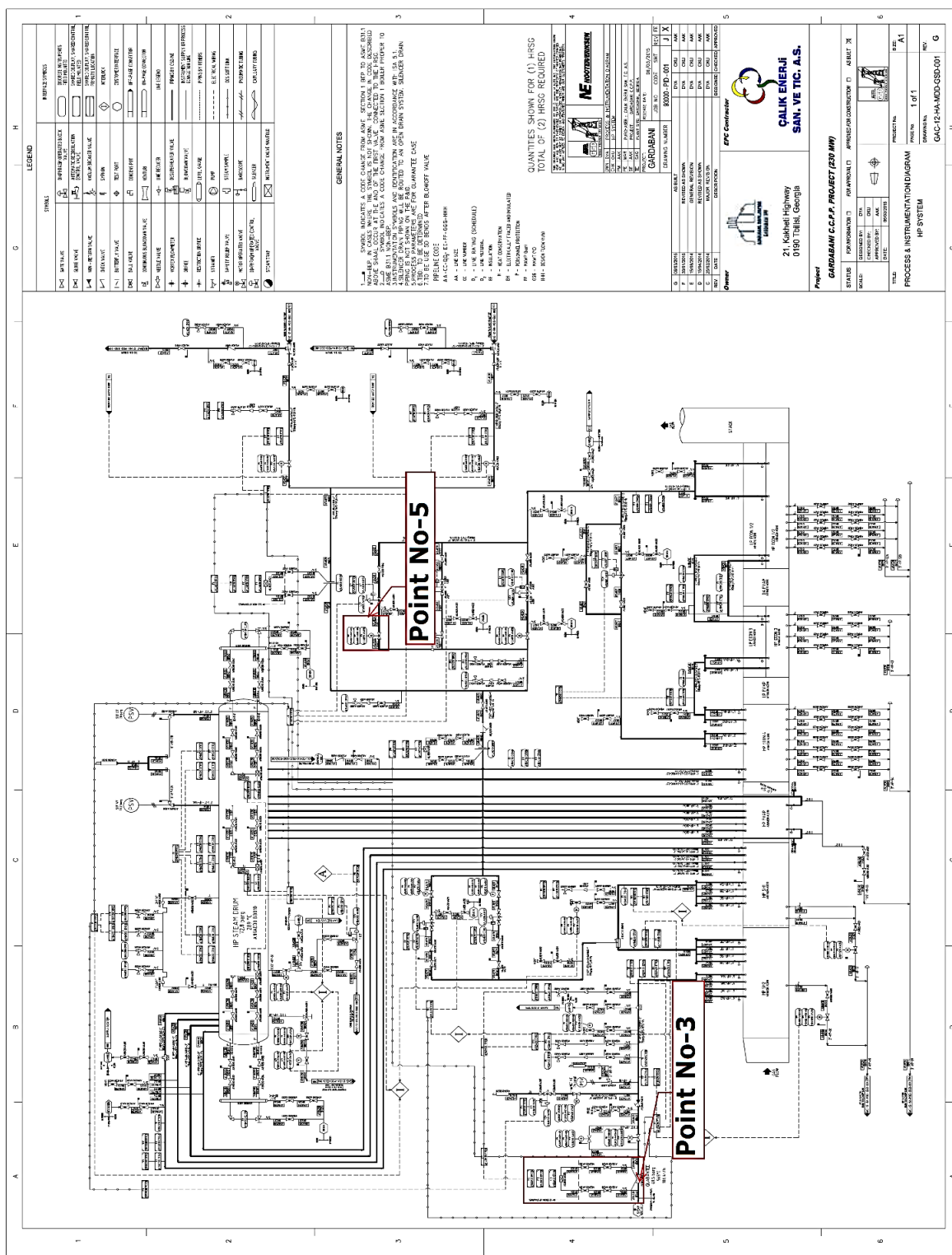
1. მექანიკური ინჟინრების ამერიკული ასოციაციის (ASME) და ამერიკის შედუღების საზოგადოების (AWS) შედუღების სტანდარტები.
2. ASME 31.0 და ASME 31.1-Power Piping და Process piping.

ზოგადი პირობები:

1. მიმწოდებელმა უნდა დაიცვას შპს „გარდაბნის თბოსადგურის“ უსაფრთხოების წესები და რეგულაციები;
2. მიმწოდებელმა უნდა დაიცვას შპს „გარდაბნის თბოსადგურის“ სამუშაო განაწესის სისტემა;
3. მიმწოდებლის პერსონალის დამცავი აღჭურვილობა უზრუნველყოფილ უნდა იქნას თავად მიმწოდებლის მიერ;
4. მონტაჟის, შეკეთების და შედუღებისთვის საჭირო ახალი სარქველები და მილები უზრუნველყოფილ იქნება შპს „გარდაბნის თბოსადგურის“ მიერ;
5. დაბალი წნევის ორთქლგადამხურებლის საერთო კოლექტორის ახალი ხუფი უზრუნველყოფილ უნდა იყოს მიმწოდებლის მიერ;
6. მიმწოდებელმა უნდა უზრუნველყოს ყველა ტიპის სატესტო მოწყობილობის და ულტრაბგერითი ტესტირებისთვის საჭირო აღჭურვილობა;
7. ინსტრუმენტები და მოწყობილობები სამუშაოების გასაწევად უზრუნველყოფილ უნდა იყოს მიმწოდებლის მიერ;
8. მიმწოდებელმა უნდა უზრუნველყოს ყველა საჭირო სახარჯი მასალა (შედუღების ელექტროდები, მავთულები (Tig Wire), საჭრელი დისკოები, სახეხი დისკოები, არგონის გაზი და ა.შ);
9. სამუშაოების გასაწევად საჭირო ხარაჩოს მასალების უზრუნველყოფა, მასალების გადატანა, ინსტალაცია და დაშლა უნდა შესრულდეს მიმწოდებლის მიერ;
10. მიმწოდებლის მიერ შემსყიდველისათვის სამუშაოების საბოლოო ანგარიში წარდგენილ უნდა იქნას სამუშაოს დასრულების შემდეგ ან შპს „გარდაბნის თბოსადგურის“ დატოვებამდე.

შემსყიდველი
შპს „გარდაბნის თბოსადგური“

მიმწოდებელი
ი/მ „ველოდ სანაია“



Technical drawing of a valve assembly showing a cross-section and a detail view. The main drawing is a cross-section of a valve body with a bonnet, showing internal components like the stem, nut, gland, and packing. Dimensions are given in inches and millimeters. A detail view shows a close-up of the stem and nut assembly. The drawing is labeled with various dimensions and part numbers.

ITEM NO	TAG NO	SIZE	L	d	A	B	t	SOH NO.	END	BUTTWELDING	H	H2	H3	M3	M2	M1	K	H1	N-#H	ISO PAD	WEIGHT (kg)	QTY
1004	A1LAB20AA32	3	304.8	72.9	91.0	73.5	7.62	80	588	488	69	175	140	100.3	5	20	4-#18	F14	70	2		

UNIT : mm

NO.	PART NAME	MATERIAL	Q'TY	REMARK
1	BODY	A216-WCB	1	
2	BONNET	A216-WCB/A105	1	
3	DISC	A105-STL NO.6	1	
4	STEM	A479-410	1	
6	GLAND FLANGE	A283-D	1	
7	PACKING GLAND	A479-410	1	
7A	GLAND CLAMP	A283-D	1	
8	BONNET RETAINER RING	A283-D	1	
9	SEAT RING	A105-STL NO.6	2	
10	SEGMENT RING	A479-410	1	1SET
11	YOKE	A216-WCB	1	
12	PRESSURE SEAL GASKET	SS316	1	
13	THRUST RING	A479-410	1	
14	PACKING	GRAPHITE+GRAPHITE WITH MOONEL WIRE		
15	YOKE BOLT	A183-B7	1SET	
16	YOKE NUT	A194-2H	1SET	
17	BONNET BOLT	A183-B7	1SET	
19	GLAND BOLT	A193-B7	1SET	
20	GLAND NUT	A194-2H	1SET	
21	BACKUP RING	A479-316	1	
22	DISC NUT	A479-410	1	
26	GUIDE PLATE	A576-1020	1	
27	GUIDE PLATE BOLT	A183-B7	2	

NOTE

1. SHELL WALL THICKNESS : ASME B16.34 CLASS 900
2. END TO END DIMENSION : ASME B16.10 CLASS 900 (SHORT PATTERN)
3. BUTTWELD END DIMENSION : ASME B16.25

ITEM NO	TAG NO	SIZE	L	d	A	B	t	SOH NO.	END	BUTTWELDING	H	H2	H3	M3	M2	M1	K	H1	N-#H	ISO PAD	WEIGHT (kg)	QTY
---------	--------	------	---	---	---	---	---	---------	-----	-------------	---	----	----	----	----	----	---	----	------	---------	-------------	-----

UNIT : mm

ITEM NO	TAG NO	SIZE	L	d	A	B	t	SOH NO.	END	BUTTWELDING	H	H2	H3	M3	M2	M1	K	H1	N-#H	ISO PAD	WEIGHT (kg)	QTY
---------	--------	------	---	---	---	---	---	---------	-----	-------------	---	----	----	----	----	----	---	----	------	---------	-------------	-----

UNIT : mm

ITEM NO	TAG NO	SIZE	L	d	A	B	t	SOH NO.	END	BUTTWELDING	H	H2	H3	M3	M2	M1	K	H1	N-#H	ISO PAD	WEIGHT (kg)	QTY
---------	--------	------	---	---	---	---	---	---------	-----	-------------	---	----	----	----	----	----	---	----	------	---------	-------------	-----

UNIT : mm

ITEM NO	TAG NO	SIZE	L	d	A	B	t	SOH NO.	END	BUTTWELDING	H	H2	H3	M3	M2	M1	K	H1	N-#H	ISO PAD	WEIGHT (kg)	QTY
---------	--------	------	---	---	---	---	---	---------	-----	-------------	---	----	----	----	----	----	---	----	------	---------	-------------	-----

UNIT : mm

ITEM NO	TAG NO	SIZE	L	d	A	B	t	SOH NO.	END	BUTTWELDING	H	H2	H3	M3	M2	M1	K	H1	N-#H	ISO PAD	WEIGHT (kg)	QTY
---------	--------	------	---	---	---	---	---	---------	-----	-------------	---	----	----	----	----	----	---	----	------	---------	-------------	-----

UNIT : mm

ITEM NO	TAG NO	SIZE	L	d	A	B	t	SOH NO.	END	BUTTWELDING	H	H2	H3	M3	M2	M1	K	H1	N-#H	ISO PAD	WEIGHT (kg)	QTY
---------	--------	------	---	---	---	---	---	---------	-----	-------------	---	----	----	----	----	----	---	----	------	---------	-------------	-----

UNIT : mm

ITEM NO	TAG NO	SIZE	L	d	A	B	t	SOH NO.	END	BUTTWELDING	H	H2	H3	M3	M2	M1	K	H1	N-#H	ISO PAD	WEIGHT (kg)	QTY
---------	--------	------	---	---	---	---	---	---------	-----	-------------	---	----	----	----	----	----	---	----	------	---------	-------------	-----

UNIT : mm

ITEM NO	TAG NO	SIZE	L	d	A	B	t	SOH NO.	END	BUTTWELDING	H	H2	H3	M3	M2	M1	K	H1	N-#H	ISO PAD	WEIGHT (kg)	QTY
---------	--------	------	---	---	---	---	---	---------	-----	-------------	---	----	----	----	----	----	---	----	------	---------	-------------	-----

UNIT : mm

ITEM NO	TAG NO	SIZE	L	d	A	B	t	SOH NO.	END	BUTTWELDING	H	H2	H3	M3	M2	M1	K	H1	N-#H	ISO PAD	WEIGHT (kg)	QTY
---------	--------	------	---	---	---	---	---	---------	-----	-------------	---	----	----	----	----	----	---	----	------	---------	-------------	-----

UNIT : mm

ITEM NO	TAG NO	SIZE	L	d	A	B	t	SOH NO.	END	BUTTWELDING	H	H2	H3	M3	M2	M1	K	H1	N-#H	ISO PAD	WEIGHT (kg)	QTY
---------	--------	------	---	---	---	---	---	---------	-----	-------------	---	----	----	----	----	----	---	----	------	---------	-------------	-----

დანართი #2.3 ახალი სარქველის ნახაზი (დაბალის წნევის და სადრენაჟო ხაზები)

ITEM #	VALVE TAG NO
2060	AL14C706A311
2061	AL14C706A311
2064	AL14C706A311
2065	AL14C706A321
2066	AL14C706A321
2067	AL14C706A322
2068	AL14C706A311
2069	AL14C706A312
2071	AL14C706A311
2072	AL14C706A332
2073	AL14C706A331
2076	AL14B17A3A21
2076	AL14B17A3A32
2077	AL14B17A3A31
2078	AL14B17A3A22
2079	AL14C706A311
2080	AL14C706A332
2081	AL14C706A341
2082	AL14C706A342
2083	AL14C706A351
2084	AL14C706A352
2085	AL14C706A351
2086	AL14C706A352
2087	AL14C706A351
2088	AL14C706A352
2089	AL14C706A371
2090	AL14C706A372
2091	AL14C706A301
2091	AL14C706A311
2092	AL14C706A332
2095	AL14C706A351
2096	AL14C706A351
2106	AL14C706A311
2116	AL14C706A311
2117	AL14C706A342
2118	AL14C706A351
2119	AL14C706A352
2120	AL14C706A351
2121	AL14C706A352
2122	AL14C706A311
2123	AL14C706A342
2124	AL14C706A301
2125	AL14C706A302
2126	AL14C706A321
2127	AL14C706A322
2128	AL14C706A341
2129	AL14C706A342
2130	AL14C706A301
2131	AL14C706A301
2132	AL14C706A311
2135	AL14C706A301
2136	AL14C706A302
2137	AL14C706A301
2139	AL14C706A321
2140	AL14C706A322
2141	AL14C706A311
2142	AL14C706A311

Ref	Qty	Description	Material
10	1	Body (Heg # Sealed Seal)	ASTM A105N Sealed (STL - Gr 6)
11	1	Bonnet (With Integral Backseat)	ASTM A105N
12	1	Stem (Rising) - (OS & Y)	ASTM A182 / F6a
13	1	Disc (Swivel Plug Type)	ASTM A182 / F6a
15	1	Packing gland	ASTM A105N
16	1	Gland flange	ASTM A105N
17	1	Stem nut	ASTM A105N
18	1	Handwheel	ASTM A105N
19	1	Handwheel nut	ASTM A105N
20	2	Gland stud bolts	ASTM A105N
21	4	Gland nuts	ASTM A105N
22	1	Spiral wound gasket	ASTM A182 / 2H
23	1	Packing	GRAPHITE (BRADED + DIE FORMED)
24	4	Body screws	ASTM A193 / B7
25	1	Handwheel washer	CARBON STEEL
50	1	Identification plate	ALUMINUM

NOTES:

1. DESIGN COMPLETES WITH ASME B16.34 AND API 602
2. PRESSURE/TEMPERATURE PER API 602
3. SOCKET WELD END COMPLIES WITH ASME B16.11
4. TESTED IN ACCORDANCE WITH API 602
5. SEAT RINGS ARE INTEGRAL
6. RECOMMENDED SPARE PART FOR PACKING AND GASKET
7. HARDENED WITH STELLITE #8 ON SEATING FACES OF BODY

REV.	DESCRIPTION	BY	APP'D	DATE



SIZE 3/4"

1000

97E 1-1/2"

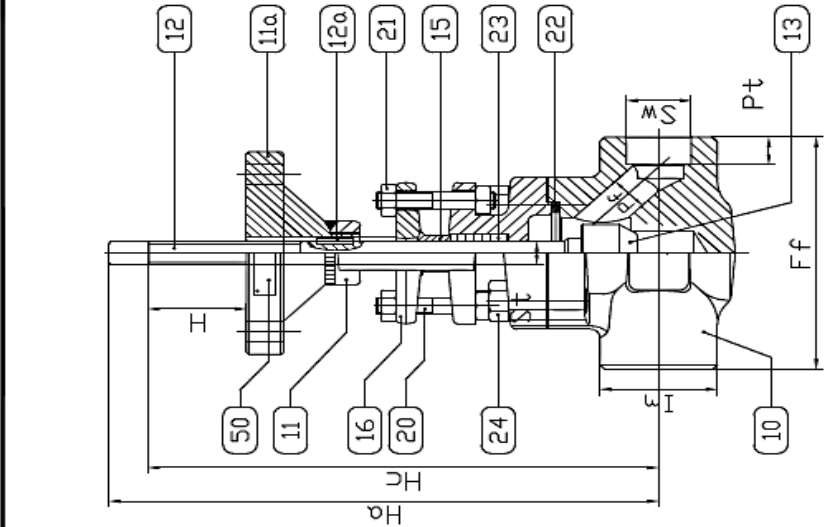
NOTES:

1. DESIGN COMPLIES WITH ASME B16.34 AND API 602
2. PRESSURE/TEMPERATURE PER API 602
3. SOCKET WELD END COMPLIES WITH ASME B16.11
4. TESTED IN ACCORDANCE WITH API 598.
5. SEAT RINGS ARE INTEGRAL
6. RECOMMENDED SPARE PART FOR PACKING AND GASKET
7. HARDFACED WITH STELLITE #6 ON SEALING FACES OF BODY & DISC

TO FRANCES UNLESS OTHERWISE NOTED

2 | 5

	Size	Sw	Pt	Im	Pf	St	Hc	Ha	Ff	Vi	Wt
3/4"	mm	27.2	13.0	39.0	12.5	9.5	148.0	160.0	90.0	90.0	2.2 kg
	in	1.07	0.51	1.54	0.49	3/8	5.83	6.30	3.54	3.54	4.85 lb
	mm	33.8	14.0	49.0	17.0	11.1	176.0	193.0	110.0	100.0	3.6 kg
1"	in	1.33	0.55	1.93	0.67	7/16	6.93	7.60	4.33	3.94	7.94 lb
	mm	48.8	14.0	64.0	30.0	15.9	241.0	271.0	145.0	140.0	6.6 kg
	mm	61.2	16.0	78.0	35.0	19.1	277.0	313.0	170.0	175.0	11.5 kg
2"	in	2.41	0.63	3.07	1.38	3/4	10.90	12.32	6.69	6.80	25.35 lb



Ref	Qty	Description	Material
10	1	Body (Integral Stellite Seat)	ASTM A105N Stellite (STL - Gr 6)
11	1	Bonnet	ASTM A105N
11a	1	Bonnet upper plate (F10)	ASTM A105N
12	1	Stem (Rising) - (OS & Y)	ASTM A182 / F6a
12a	1	Feather key	CARBON STEEL
13	1	Disc (Swivel Plug Type)	ASTM A182 / F6a Stellite (STL - Gr 6)
15	1	Packing gland	AISI 316
16	1	Gland flange	ASTM A105N
20	2	Gland stud bolts	AISI 410
21	4	Gland nuts	ASTM A194 / 2H
22	1	Spiral wound gasket	AISI 316 + GRAPHITE
23	1	Packing	GRAPHITE (BRAIDED + DE FORMED)
24	4	Body screws	ASTM A193 / B7
50	1	Identification plate	ALUMINIUM

NOTES:

1. VALVE DESIGN COMPLIES WITH API 602 & ASME B16.34.
2. RECOMMENDED SPARE PART FOR PACKING & PRESSURE SEAL GASKET
3. HEARFACED AND STellite ON SEATING FACES OF BODY & DISC.
4. SOCKET WELD DIMENSIONS COMPLY WITH ASME B16.11
5. TESTED IN ACCORDANCE WITH API 598

ITEM #	VALVE TAG NO
1014	A1HAD30AA242
1015	A1HAD30AA243
1016	A1HAD30AA251

Size	Sw	Pt	Im	Pf	St	Hc	Ha	Ff	H	Wt
mm	48.8	14.0	78.0	35.0	19.1	313.0	347.0	170.0	40.0	15.2 kg
1.1/2"	1.92	0.55	3.07	1.38	3/4	12.32	13.66	6.69	1.57	33.51 lb

REV.	DESCRIPTION	BY	APP'D	DATE
MATERIAL				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE NOTED				
.XX ± .003	.XX ± .005	FRAC. ± 1/64	ANGLE ± 1/2	FIN. 125
NEWCO/OIC VALVES NEWCO VALVES, LLC/NEWMAN'S VALVE				
DRAWN SPC	DATE	11/03/14		
REVIEWED SPC	DATE	11/03/14		
VERIFIED JP	DATE	11/03/14		
VALJMED SPC	DATE	11/03/14		
APPROVED JP	DATE	11/03/14		
PRODUCT CODE	47	SCALE	SIZE	1/4" NPT
				REV.
				N6942-000

Ref	Qty	Description	Material
10	1	Body (Integral Stiffened Seat)	ASTMA105N Stiffened (STL - Gr 6)
11	1	Bonnet	ASTMA105N
11a	1	Bonnet upper plate (F10, NOTE B)	ASTMA105N
12	1	Stem (Rising) - (OS & Y)	ASTMA182 / F6a
12a	1	Feather key	CARBON STEEL
13	1	Disc (Swivel Plug Type)	ASTMA182 / F6a
15	1	Packing gland	ASI 316
16	1	Gland flange	ASTMA105N
20	2	Gland stud bolts	ASI 410
21	4	Gland nuts	ASTMA194 / 2H
22	1	Spiral wound gasket	ASI 316 + GRAPHITE
23	1	Packing	GRAPHITE (BRAIDED + DE FORMED)
24	4	Body screws	ASTMA193 / B7
50	1	Identification plate	ALUMINIUM

SIZE 3/4"

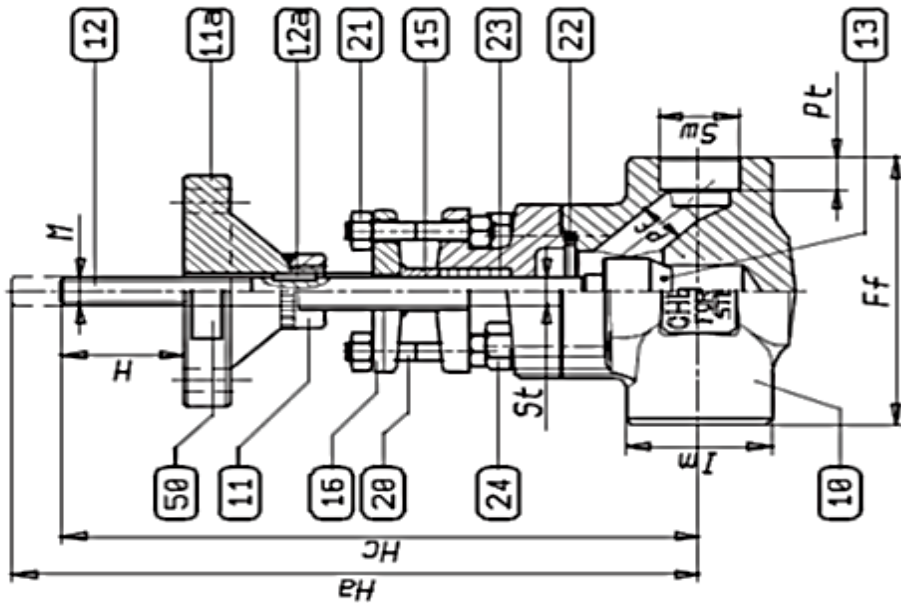
ITEM #	VALVE TAG NO
2009	A11UA10AA202

SIZE 1-1/2"

ITEM #	VALVE TAG NO
302	A11AA10AA222
2005	A11AD20AA242

SIZE 2"

ITEM #	VALVE TAG NO
2004	A1HAC20AA012
2007	A1HAM10AA202
2008	A1HAM10AA212
303	A1HAD10AA203



Size	Sw	Pt	Im	M	St	Hc	Ha	Ff	H	M	Wt
3/4"	27.2	13.0	64.0	17.0	15.9	254.0	274.0	127.0	35.0	8x1"	7.9 kg
	1.07	0.51	2.52	0.67	0.62	10.00	10.79	5.00	1.38	2G-LH	17.42 lb
1 1/2"	48.8	14.0	78.0	35.0	19.1	313.0	347.0	170.0	40.0	8x1"	15.2 kg
	1.92	0.55	3.07	1.38	0.74	12.32	13.66	6.69	1.57	2G-LH	33.51 lb
2"	61.2	16.0	82.0	45.0	19.1	343.0	378.0	210.0	42.0	8x1"	15.8 kg
	2.41	0.63	3.23	1.77	0.74	13.50	14.88	8.27	1.65	2G-LH	34.39 lb

- NOTES:
1. DESIGN COMPLIES WITH ASME B16.34 AND API 602
 2. PRESSURE/TEMPERATURE PER API 602
 3. SOCKET WELD END COMPLIES WITH ASME B16.11
 4. TESTED IN ACCORDANCE WITH API 598.
 5. SEAT RINGS ARE INTEGRAL
 6. RECOMMENDED SPARE PART FOR PACKING AND GASKET
 7. HARDFACED WITH STILITE #8 ON SEATING FACES OF BODY & DISC
 8. BONNET UPPER PLATE F14 FOR ITEM # 2004, 2007 & 2008

REV.	DESCRIPTION	BY	APP'D	DATE

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE NOTED			
AXIS 3/16	XXX 3/16	FINISH 1/16	ANGLE 1/2
DATE 05/07/14	DATE 05/07/14	DATE 05/07/14	DATE 05/07/14
DESIGNED BY	DESIGNED BY	DESIGNED BY	DESIGNED BY
REVIEWED BY	REVIEWED BY	REVIEWED BY	REVIEWED BY
VERIFIED BY	VERIFIED BY	VERIFIED BY	VERIFIED BY
VALUED BY	VALUED BY	VALUED BY	VALUED BY
APPROVED BY	APPROVED BY	APPROVED BY	APPROVED BY
PROJECT CODE 47	SCALE -	SIZE (ENG NO)	REV.
		N6962-000	

NEWCO VALVES	
NEWCO VALVES, LLC/NEWMAN'S VALVE LTD	
NPS 3/4 - 2 CLASS 800	
FORGED CARBON STEEL GLOBE VALVES	
NEWCO FIGURE NUMBER: 28S-FS2-FP-MP	

დანართი #2.4 - სარქველების და შედუღების დეტალური ინფორმაცია									
S. No	სარქველის ზომა და მიდევლი	სარქველის ნომერი	სარქველის ნახაზის ნომერი	სარქველის მასალა	მიღის მასალა	შედუღების მეთოდი	შედუღების სტანდარტი	ელექტროდის და შუამავების მასალა	ტესტირების მეთოდი
1	3" #900 სფერული ოწყანი	A1IAB20AA032	N6724-000	A216-WCB	მიღი SCH 40 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	PT
2	1 1/2" #800 სფერული ოწყანი	NA	N6337-004	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 40 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	PT
3	1 1/2" #800 სფერული ოწყანი	NA	N6337-004	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 40 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	PT
4	1 1/2" #800 სფერული ოწყანი	NA	N6337-004	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 40 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	PT
5	1 1/2" #800 სფერული ოწყანი	NA	N6337-004	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 40 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	PT
6	1 1/2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAD30AA201	N6962-000	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
7	1 1/2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAD30AA202	N6962-000	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
8	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC50AA261	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
9	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC50AA262	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
10	2" #1500 სფერული ოწყანი	A1HAH20AA201	N6955-000	ASTM A182 / F91	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A335 Gr.P91	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.5 AWS A5.28	E9018-B9 ER90S-B9	UT
11	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC50AA221	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
12	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC50AA222	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
13	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC40AA221	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
14	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC40AA222	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
15	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC40AA201	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
16	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC40AA202	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
17	2" #1500 სფერული ოწყანი	A1HAH30AA201	N6955-000	ASTM A182 / F91	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A335 Gr.P91	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.5 AWS A5.28	E9018-B9 ER90S-B9	UT
18	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAH10AA211	N6337-004	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 40 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	PT
19	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC50AA231	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
20	3/4" #800 სფერული ოწყანი	A1HAD30AA263	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
21	1 1/2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAD30AA201	N6962-000	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
22	1 1/2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAD30AA202	N6962-000	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
23	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC50AA231	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
24	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC50AA232	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
25	2" #1500 სფერული ოწყანი	A1HAH20AA201	N6955-000	ASTM A182 / F91	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A335 Gr.P91	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.5 AWS A5.28	E9018-B9 ER90S-B9	UT
26	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC50AA261	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
27	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC50AA262	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
28	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC40AA221	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
29	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC40AA222	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
30	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC40AA201	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
31	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC40AA202	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
32	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC30AA201	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
33	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC30AA202	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
34	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC30AA221	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
35	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC50AA251	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
36	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC40AA231	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
37	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAC50AA241	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
38	2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAD10AA202	N6337-004	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 40 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	PT
39	1 1/2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAD30AA252	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
40	1 1/2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAD30AA253	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
41	1 1/2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAD30AA254	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
42	1 1/2" #800 სფერული ოწყანი	A1HAD30AA257	N6586-001	ASTM A105N Stellite (STL - Gr.6)	მიღი SCH 80 ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	UT
1	ქაბუტილიზატორი #11 და #12-ის დიფუზორის ქვემოთ მდებარე რგოლის შედუღება	NA	NA	ASTM 316Ti	ASTM 316Ti	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.11	ANTI CRACK 7015	PT
2	12" ზეფი	NA	NA	ANSI B16.9 BW ASTM A234 Gr. WPC	ზეფი: SCH STD ANSI B36.10 SMLS ASTM A106 GR.C	SMAW GTAW(TIG)	AWS A5.1 AWS A5.18	E7018 ER70-S	PT

დანართი N3 - საავანსო გადახდის საგარანტიო უზრუნველყოფა

უპირობო და გამოუთხოვადი საბანკო გარანტია

ნიმუში

გარანტი:	გარანტის სახელწოდება
პრინციპალი :	პრინციპალის სახელწოდება
	პირადი ნომერი/საიდენტიფიკაციო კოდი: -----
ბენეფიციარი :	ბენეფიციარის სახელწოდება
გარანტიის თანხა :	-----
გარანტიის გაცემის საფუძველი :	“ბენეფიციარსა” და „პრინციპალს“ შორის 2020 წლის (რიცხვი, თვე) გაფორმებული ხელშეკრულება.
გარანტიის ძალაში შესვლის წინაპირობა:	გარანტია ძალაში შედის საავანსო თანხის (ან მისი ნაწილის) პრინციპალისათვის შემდეგ ანგარიშზე ----- გადარიცხვისთანავე.
გარანტიით უზრუნველყოფილი ვალდებულება:	“გარანტი” კისრულობს ვალდებულებას, ყოველგვარი უარყოფისა და გასაჩივრების უფლების გარეშე, აგრეთვე ზემოაღნიშნული ხელშეკრულების მოქმედების ვადის ან ნამდვილობის მიუხედავად, “ბენეფიციარის” პირველივე წერილობითი მოთხოვნის (არ არის სავალდებულო მოთხოვნა შეიცავდეს მითითებას კონკრეტულ დარღვევებზე) მიღებიდან სამი საბანკო დღის ვადაში გადაუხადოს მას გარანტიის თანხა.
გარანტიის თანხის მოთხოვნის საფუძველი:	“გარანტის” მიერ საგარანტიო თანხის გაცემა მოხდება, თუ ზემოაღნიშნული მოთხოვნა წარდგენილი იქნება „ბენეფიციარის“ წარმომადგენლობაზე უფლებამოსილი პირის ხელმოწერით გარანტიის ვადის ამოწურვამდე. თუ პირველი მოთხოვნა წარდგენილია გარანტიის ვადის ამოწურვამდე და გარანტიის თანხა არ არის გაცემული, ხელმოწერა მოთხოვნა (ასეთის არსებობის შემთხვევაში), რომელიც აზუსტებს ან იმეორებს პირველ მოთხოვნას ვადაში გაგზავნილად ითვლება (მიუხედავად მისი გაგზავნის თარიღისა) და ექვემდებარება ანაზღაურებას.
საგარანტიო თანხის შემცირება:	საგარანტიო თანხა მცირდება „პრინციპალის“ ვალდებულების შესრულების პროპორციულად, თუ ეს დადასტურებულია „ბენეფიციარის“ მიერ პირდაპირ ბანკისათვის წერილობით (წარმომადგენლობაზე უფლებამოსილი პირის მიერ ხელმოწერით).
გარანტიის მოქმედების ვადა :	----- - მდე და ამ დღის ჩათვლით. მოთხოვნა გარანტიაზე გადახდის შესახებ “ბენეფიციარის” მიერ წარმოდგენილ უნდა იქნას ამ თარიღამდე და ამ თარიღის ჩათვლით. თუ გარანტიის მოქმედების ვადის ბოლო დღე ემთხვევა არასაბანკო დღეს, ვადა ავტომატურად გრძელდება მომდევნო საბანკო დღის ჩათვლით.

თუ წინამდებარე საბანკო გარანტიის მოქმედების ვადაში არ იქნა წარმოდგენილი “ბენეფიციარის” წერილობითი მოთხოვნა (არ არის სავალდებულო მოთხოვნა შეიცავდეს მითითებას კონკრეტულ დარღვევებზე), მაშინ გარანტიის მოქმედება წყდება.

წინამდებარე გარანტია რეგულირდება საქართველოს სამოქალაქო კოდექსით.

საბანკო გარანტიის თაობაზე წამოჭრილი ყველა დავის გადაწყვეტა მოხდება ურთიერთმოლაპარაკების გზით. შეთანხმების მიუღწევლობის შემთხვევაში დავა განიხილება საქართველოს კანონმდებლობის შესაბამისად.

წინამდებარე გარანტიის მოქმედების ვადა არანაკლებ 30 დღით უნდა აღემატებოდეს ხელშეკრულების მოქმედების ვადას.