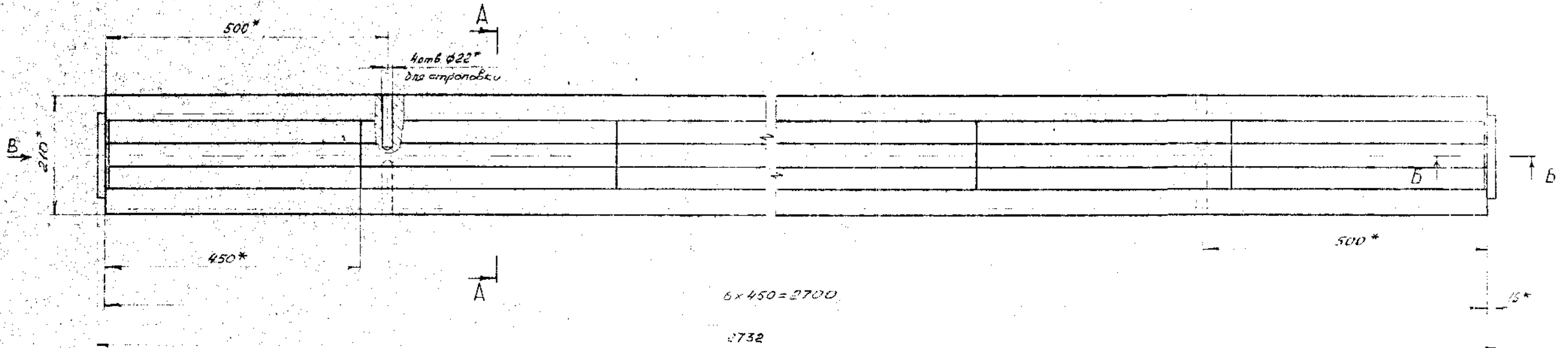
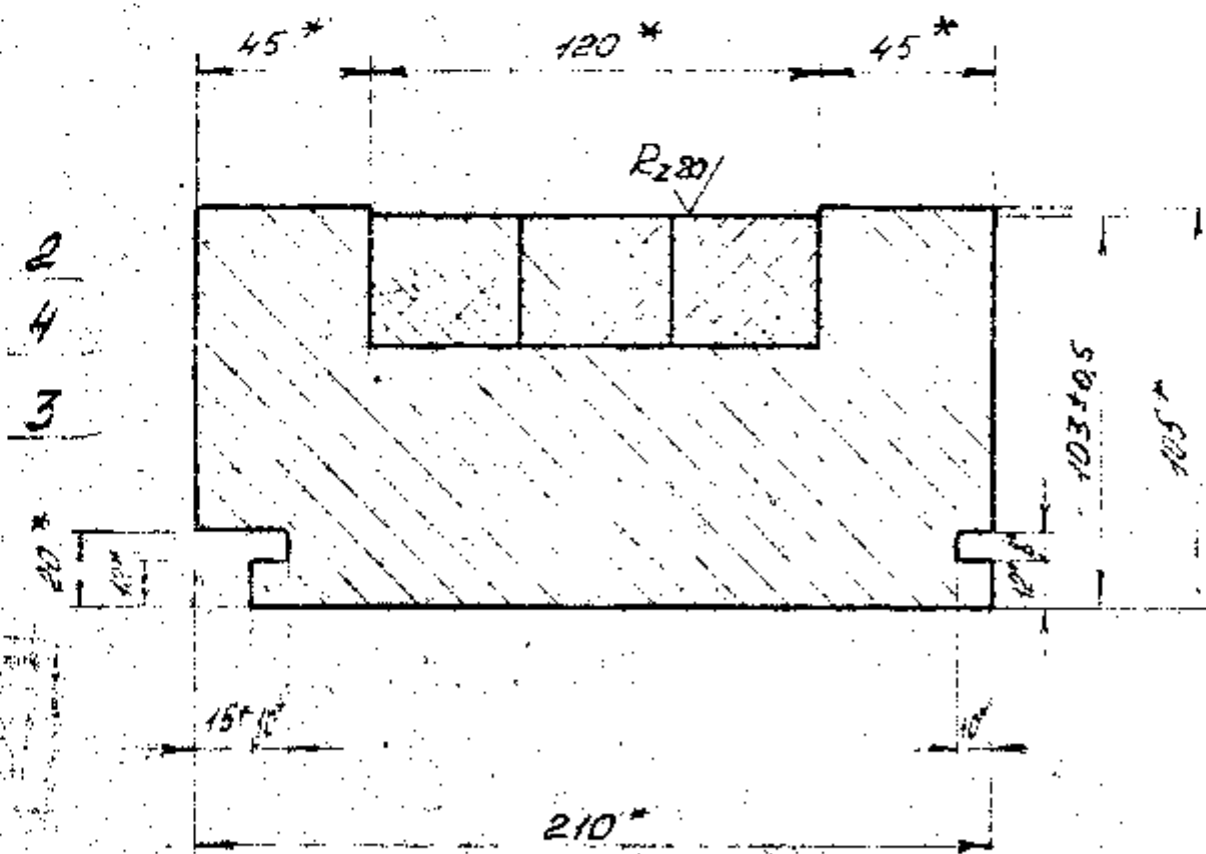


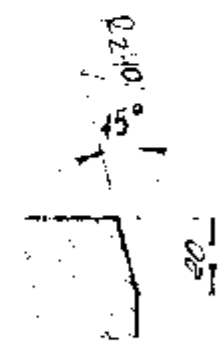
9251011Б 54780420



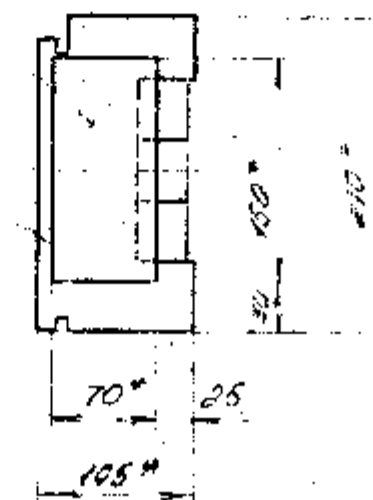
A-A повернуто  
M 1:2



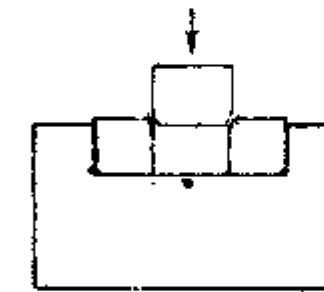
B-B  
M 1:2



B-B



Н1-УП-Д8



1. Поставка по ТУ 34-03-10860-84.
2. Брусек поз. 3 запрессовать по схеме с усилием не менее 15 кН / 1500 кгс / на 1 см длины бруска.
3. Сварные швы выполняются по ГОСТ 14771-79 сварочно: проволокой Св-08Г2С по ГОСТ 2216-70.
4. \* Размеры для справок.

Управление стрел-ва Кигури-ГЭС  
 производство  
 СУ 01-3  
 Гл. инж.  
 19.03.1978г.

9251011Б 54780420					390	45
Полз ходовой						
Сборочный чертеж						
Изм.	Внес.	№ док.уч.	Дата	Кол-во		
Рисов.	В.И.Савельев	Р.02.5	30.5	1		
Контр.	А.С.Савельев	Р.02.5	30.5	1		
Рис. бр.	Савельев	Р.02.5	30.5	1		
И. контр.	Журков	Р.02.5	30.5	1		
Упр.	Савельев	Р.02.5	30.5	1		