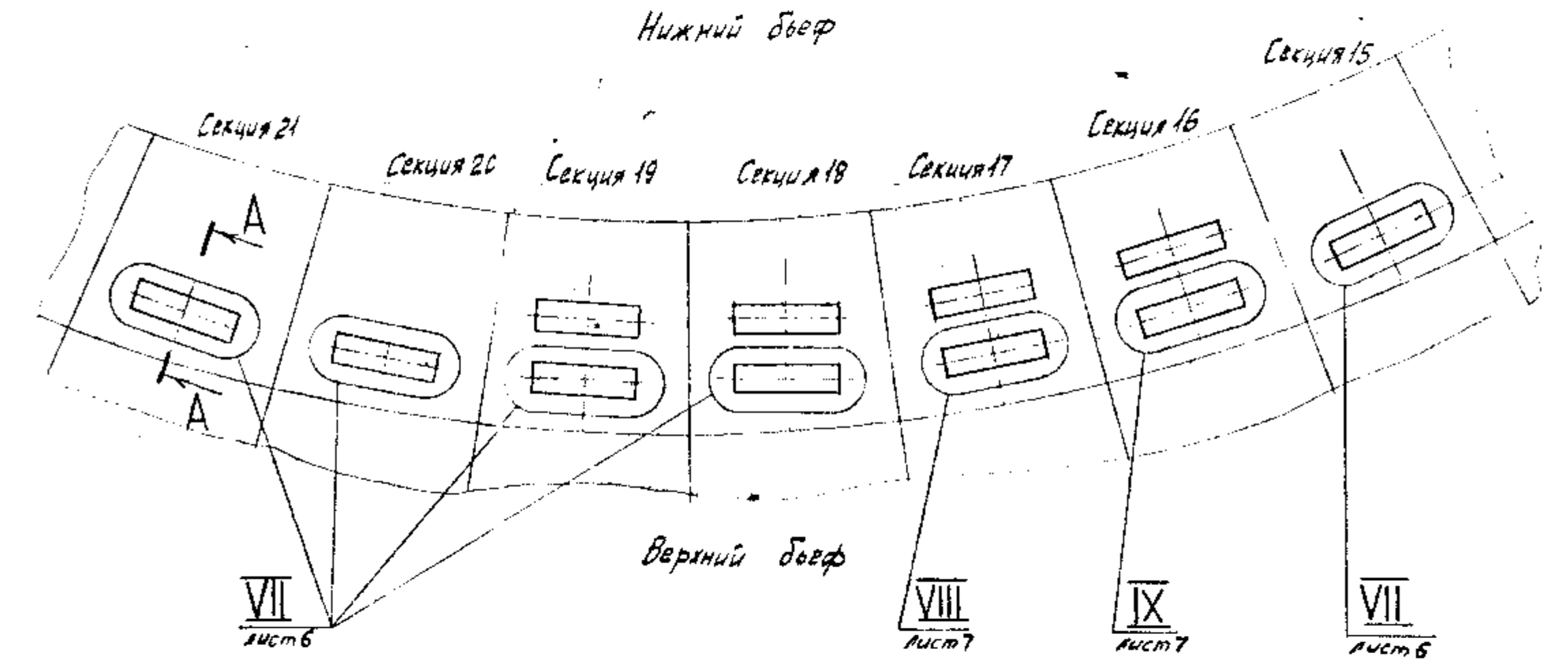
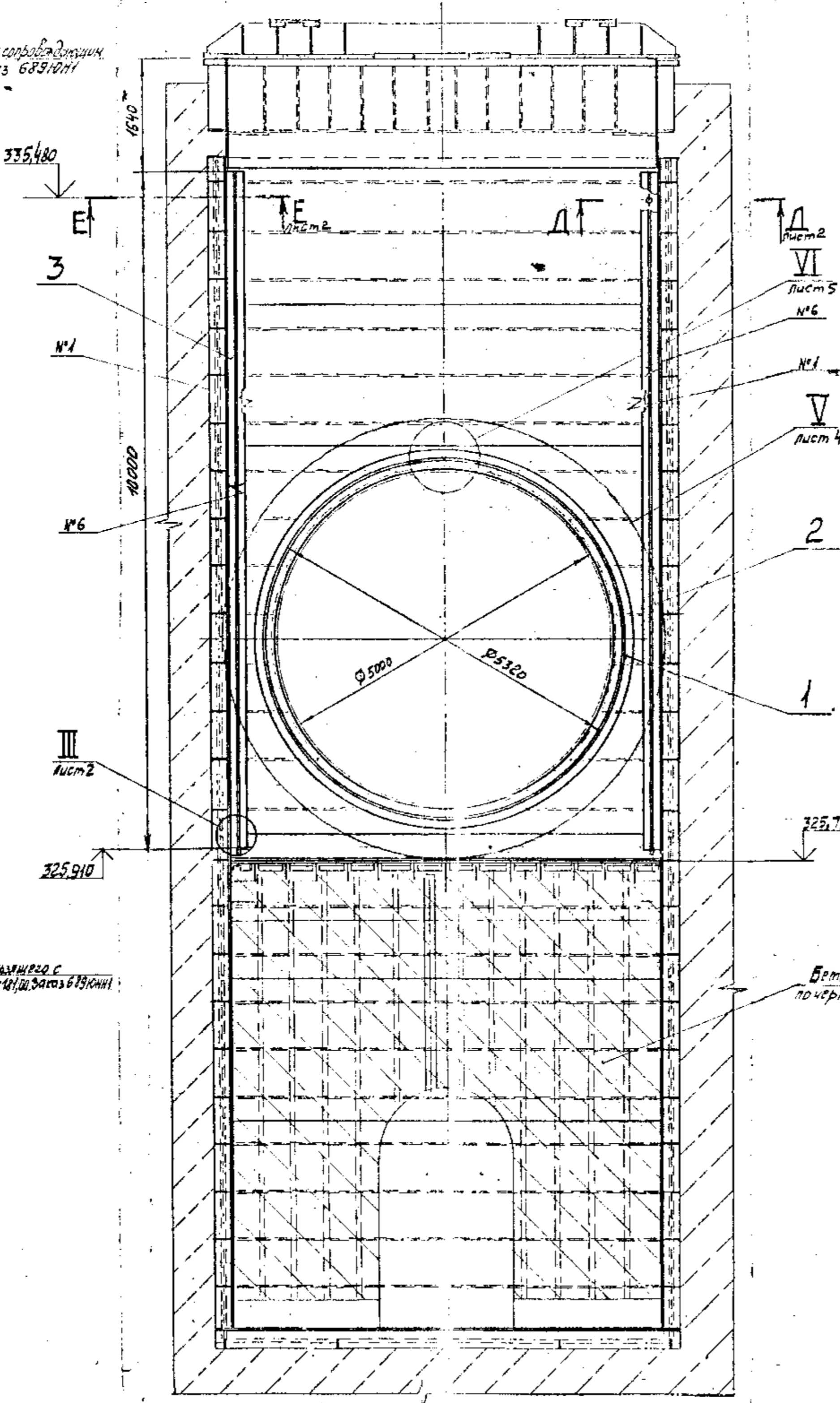
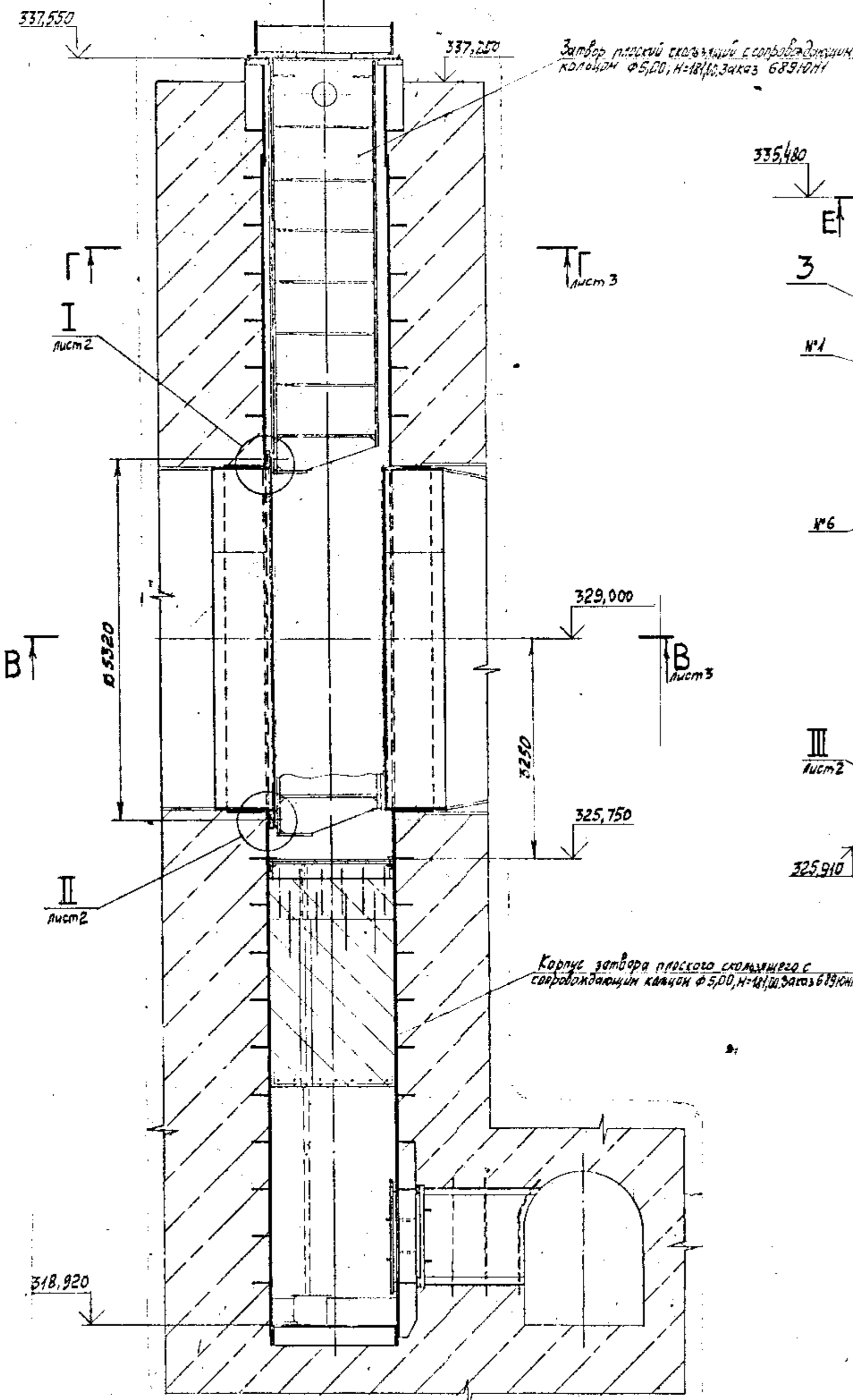


A-A повернуто

Б-Б

План на отн. 325,750



1. Монтаж и приемка согласно СНиП Ш-18-75.
2. Реконструкция производится в связи с тем, что установленный в проекте 6890111 тип уплотнения снят с производства и заменен новым, а также в связи с принятым решением об удалении нижней части аварийно-ремонтных затворов и бетонировании корпусов до отн. 325,750 с устройством по верху бетона герметической облицовки /см. письмо Гидропроект им. С.Я. Жука № 54-10-64 от 07.08.90 /.
3. Установка круговых уплотнений и обратных распорок /марки М1 и М2/ производится в следующем порядке:
 - а/ удалить установленные на корпусе обоймы уплотнений и обратных распорок и обработать места приварки заподлицо с основным металлом;
 - б/ произвести замеры и заполнить формулы чертежа голыши прокладок дет. поз. 7 и 8 под обоймы уплотнений и обратных распорок / поз. 1, 2 и 3 /;
 - в/ установить втулки - дет. поз. 5 /;
 - г/ обоймы круговых уплотнений устанавливаются в проектное положение с помощью установочных винтов марок С1, начиная с нижней обоймы, при этом зазоры по торцам обоймы должны быть устранены; предварительная укрупнительная сборка не допускается;
 - д/ сварка обоймы круговых уплотнений между собой и приварка к корпусу производится после установки и окончательной выверки всех элементов обоймы;
 - е/ установка элементов обратных распорок /марки М1 и М2/ производится сверху вниз с помощью установочных винтов марок С1; элементы устанавливаются на место по одному; предварительная сборка не допускается;
 - ж/ после приварки обоймы круговых уплотнений и обратных распорок марки С1 укладывается.
4. Защиту от коррозии производить в соответствии с "Руководствами указанными РУ 34-03-17-82, Минэнерго СССР". Площадь обработки 50 м².
5. Сварные швы монтажные.
6. Расположение стька дет. поз. 11; 16 выполняется по усмотрению изготовителя.
7. Размеры для справок.

Заказ	Применение	Типа услов. исполнения покрытие	Кол.	Главный констр. проекта
925 ЮНА	Изделия ГЭС на р. Иньурь. Арочная плотина. Глубинный водоприемник и водобросы на отн. 323,000. Водоприемник портал. Диаметр-отверстия 10м	4/1	1	Фармаковский 1.06.90.

1.06.90. Масса по плану 14,5 т

Продолжение

Номер шва	Стандарт на сварные соединения	Обозначение соединения по стандарту	Сварочные материалы	Категория шва
8		T1-D10		
9		T1-D12		
10	ГОСТ 5264-80	T1-D14	Э46А	
11		T3-D8	ГОСТ 9467-75	
12		T3-D12		
13	Нестандарное	СМ Р-Р		
14	сварка ручная дуговая	СМ С-С		

Таблица сварных швов

Номер шва	Стандарт на сварные соединения	Обозначение соединения по стандарту	Сварочные материалы	Категория шва
1		H1-D5		
2		H1-D8		
3		H1-D10	Э46А	
4	ГОСТ 5264-80	H1-D12	ГОСТ 9467-75	
5		H1-D14		
6		T1-D5		
7		T1-D8		

925 ЮНА 222898 СБ зам 1				
Исполн.	Провер.	Деталь	Масса	Плотность
Иванов	Петров	Корпус затвора плоского скользящего с герметизирующим клеем Ø 5,00 №1814 Реконструкция	73500	1:50
Колосов	Михайлов	Сборочный чертеж		

И.В. Иванов, И.А. Колосов, И.С. Михайлов, И.П. Петров