

**სიღნაღის რაიონი**  
**სოფ. ილიაწმინდა. გაზმომარაგების მასალათა ნაკრები**

№	ს პ ე ც ი ფ ი ც ა ც ი ა	მასალა	განზ.	რაოდ.	წონა კბ-ში		მარტა “გ.ო.ს.ტ.”
					ერთ.	საერთო	
1	პოლიეთილენის მილი d=110	პოლ	გრძ.მ	1170	3.140	3673.8	PE100SDR17
2	პოლიეთილენის მილი d=90 (ზომაგრძელი)	პოლ	გრძ.მ	1470	1.460	2146.2	PE100SDR17
3	პოლიეთილენის მილი d=63 (ზომაგრძელი)	პოლ	გრძ.მ	7253	0.721	5229.4	PE100SDR17
4	პოლიეთილენის მილი d=40 (ზომაგრძელი)	პოლ	გრძ.მ	115	0.45	51.8	PE100SDR11
5	პოლიეთილენის მილი d=20 (ზომაგრძელი)	პოლ	გრძ.მ	3057	0.115	351.6	PE100SDR11
6	პოლ. ქურო d=110	პოლ	(ვ)	146	0.95	138.7	PE100SDR11
7	პოლ. ქურო d=90	პოლ	(ვ)	65	0.721	46.9	PE100SDR11
8	პოლ. ქურო d=63	პოლ	(ვ)	148	0.230	34.0	PE100SDR11
9	პოლ. ქურო d=40	პოლ	(ვ)	3	0,090	0.3	PE100SDR11
10	პოლ. ქურო d=20	პოლ	(ვ)	548	0,03	16.4	PE100SDR11
11	პოლიეთილენის სამკაპი ფ=110X110	პოლ	(ვ)	1	1.9	1.9	PE100SDR11
12	პოლიეთილენის სამკაპი ფ=110X90	პოლ	(ვ)	2	1.9	3.8	PE100SDR11
13	პოლიეთილენის სამკაპი ფ=110X63	პოლ	(ვ)	2	0.850	1.7	PE100SDR11
14	პოლ. სამკაპი დ-დ1=90X90	პოლ	(ვ)	2	0.775	1.6	PE100SDR11
15	პოლ. სამკაპი დ-დ1=90X63	პოლ	(ვ)	3	0.775	2.3	PE100SDR11
16	პოლ. სამკაპი დ-დ1=63X63	პოლ	(ვ)	5	0.270	1.4	PE100SDR11
17	პოლიეთილენის უნაგირა-სარინი დ-დ1=110X40 110X20 90X20 63X20 40X20	პოლ	(ვ)	1 29 34 208 3	1.81 1.77 0.670 0.535 0.29	1.81 47.8 22.8 111.3 0.9	PE100SDR11
18	პოლ. მუხლი ფ=110 =90 <sup>0</sup> =60 <sup>0</sup> =45 <sup>0</sup> =30 <sup>0</sup>	პოლ	(ვ)	9 1 1 6	1.423	24.2	PE100SDR11
19	პოლ. მუხლი ფ=90 =90 <sup>0</sup> =30 <sup>0</sup>	პოლ	(ვ)	1 20	0.64	13.4	PE100SDR11
20	პოლ. მუხლი ფ=63 =90 <sup>0</sup> =60 <sup>0</sup>	პოლ	(ვ)	10 12	0.089	2.0	PE100SDR11
21	პოლ. მუხლი ფ=40 =90 <sup>0</sup> =60 <sup>0</sup>	პოლ	(ვ)	5 1	0.070	0.4	PE100SDR11
22	პოლიეთილენის გადამყვანი ფ=110X63	პოლ	(ვ)	3	0.63	1.9	“
23	პოლიეთილენის გადამყვანი ფ=90X63	პოლ	(ვ)	3	0.13	0.4	“
24	პოლ. გადამყვანი ფოლადზე დ=110X100	ვ/ვ	(ვ)	7	7.0	49.0	PE100SDR11
25	პოლ. გადამყვანი ფოლადზე დ=90X80	ვ/ვ	(ვ)	2	3.975	7.9	PE100SDR11
26	პოლ. გადამყვანი ფოლადზე დ=63X50	ვ/ვ	(ვ)	4	3.6	14.4	PE100SDR11
27	პოლიეთილენის მიმანიშნებელი ლენტა	პოლ	გრძ/მ	12870	---	---	---
28	პოლ-ის დამსრუბი დ=63 დ=40	პოლ	(ვ)	14 1	0.1 0.05	1.4 0.05	PE100SDR11
29	ფოლადის სწორნაკერიანი მილი ფ=100	ვ	გრძ/მ	65	10.85	705.3	10407-76
30	ფოლადის სწორნაკერიანი მილი ფ=80	ვ	გრძ/მ	1	7.38	7.38	10704-76
31	ფოლადის სწორნაკერიანი მილი ფ=50	ვ	გრძ/მ	10	4.62	46.2	10704-76
32	მუხლი ფ=100	ვ	(ვ)	14	2.44	34.2	17375-83
33	მუხლი ფ=50	ვ	(ვ)	5	0.54	2.7	17375-83
34	საყრდენი დ=100 H=5.0 H=3.2	ვ	გრძ/მ	2/12 4/17	10.85	314.7	არაკონდიც.
35	ფოლადის გარცმის მილი დ=300	ვ	გრძ.მ	48	47.15	2263.2	არაკონდიც

							რებული
36	ფოლადის გარცმის მიღი დ=200	ვ	გრძ.მ	44	31.52	1386.9	არაკონდიცი რებული
37	ფოლადის გარცმის მიღი დ=150	ვ	გრძ.მ	154	17.15	2503.9	არაკონდიცი რებული
38	ფოლადის გარცმის მიღი დ=100	ვ	გრძ.მ	3	10.85	32.6	არაკონდიცი რებული
39	ფოლადის ურდული დ=100	ვ	ვ	1			
40	ფოლადის ბურთულოვანი ონკანი დ=100 ჭაში	ვ	ვ	1	----		PN16 კლასით1500
41	ფოლადის მიღტუხი ონკანისათვის დ=100	ვ	ვ	4			E100PN10
42	ფოლადის ბურთულოვანი ონკანი დ=80 ჭაში	ვ	ვ	1	----		PN16 კლასით1500
43	ფოლადის მიღტუხი ონკანისათვის დ=80	ვ	ვ	2			E100PN10
44	ფოლადის ბურთულოვანი ონკანი დ=50 ჭაში	ვ	ვ	1	----		PN16 კლასით1500
45	ფოლადის მიღტუხი ონკანისათვის დ=50	ვ	ვ	2			E100PN10
46	გაზის ბურთულოვანი ონკანი დ=20 შიდა ხრახნიანი TS EN 331	ვ	ვ	275	---		PN6 კლასით1200
47	გარცმის მიღი პოლიეთილ. d=40 ლ=2.5გ	პოლ	ვ	275	0.45	309.4	PE100SDR11
48	ყეთი რეგულატორისათვის		ვ	275	---		---
49	საყრდენი მიღი დ=50 განშტოებიდან ამოსული დ=20 მიღის და რეგულატორის დასამაგრებლად	ვ	გრძ.მ	497	4.62	2296.1	10704-76
50	ლითონის ფურცლოვანა 3მმ ყუთის დასამაგრებლად 300X300X3	ვ	ვ	275	---		---
51	ლითონის ფურცლოვანა საყრდენებისათვის 100X100X3	ვ	ვ	275			
52	ფოლადის დამხმობი დ=20	ვ	ვ	275			10704-76
53	შტუცერი დ=15		ვ	275	---	---	---
54	ჭანჭიკი, საყელური და ქანჩი	ვ	ვ	1100	---	---	---
55	ფილტრი რეგულატორისათვის დ=20		ვ	275	---	---	KAS
56	გაზის წნევის რეგულატორი Q=25მ³/სთ		ვ	1	---	---	ASP
57	გაზის წნევის რეგულატორი Q=10მ³/სთ		ვ	1	---	---	ASP
58	გაზის წნევის რეგულატორი Q=6მ³/სთ		ვ	273	---	---	ASP
59	ბეტონი საყრდენების მოსაწყობად ფუნდამენტი	ბეტ	მ3	37	---	---	M200
60	პარანიტი		მ²	0.4			481-80
61	საყრდენებზე დასამაგრებელი დეტალები	ვ	მბ	24			
62	ლიად გამავალი გაზსადენების და საყრდენების შეღებვა ზეთოვანი საღებავით 2-ჯერ		მბ	58			
63	რებული გრიკ-1.8ჯვ ჭის მოწყობა ბურთულოვანი ონკანისათვის დ=100		ვ	1			გრიკ-1.8ჯვ
64	რებული გრიკ-1.8ჯვ ჭის მოწყობა ბურთულოვანი ონკანისათვის დ=80		ვ	1			გრიკ-1.8ჯვ
65	რებული გრიკ-1.8ჯვ ჭის მოწყობა ბურთულოვანი ონკანისათვის დ=50		ვ	1			გრიკ-1.8ჯვ
66	მრიცხველი G-100		ვ	1			ELSTERI
67	კორექტორი EK-260		ვ	1			ELSTERI
68	ფილტრი მრიცხველის		ვ	1			
69	ყეთი მრიცხველის		ვ	1			

შეადგინა

ლ. ლომიძე