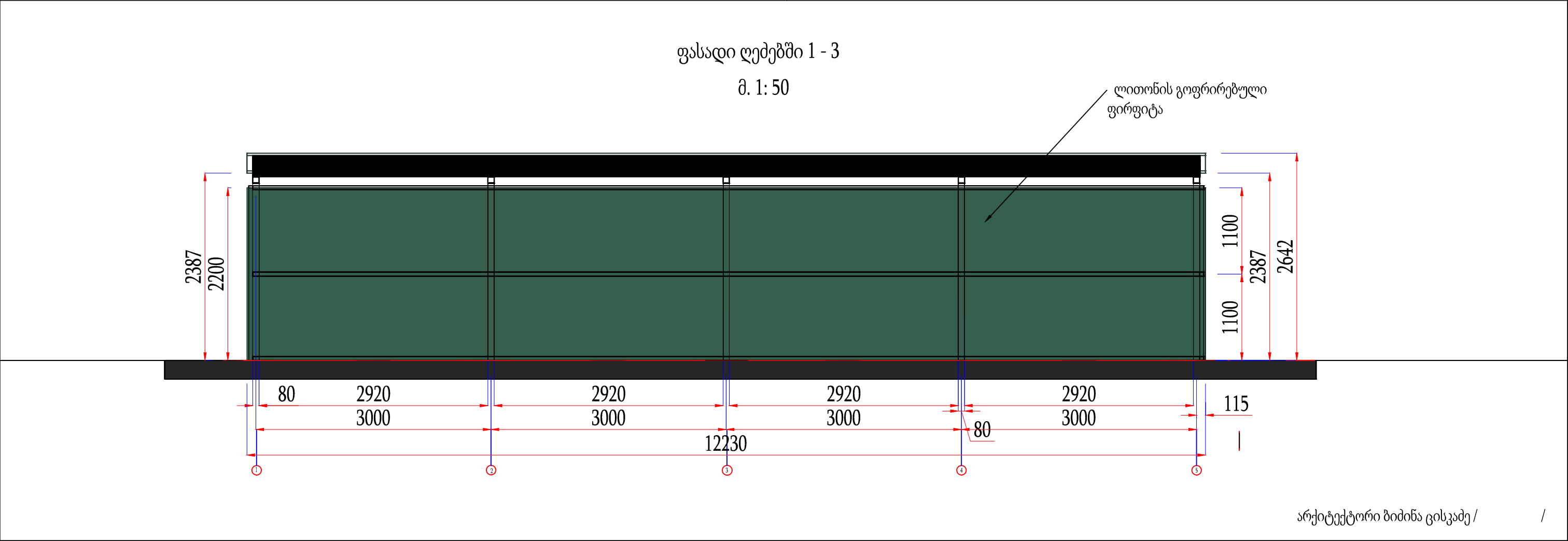
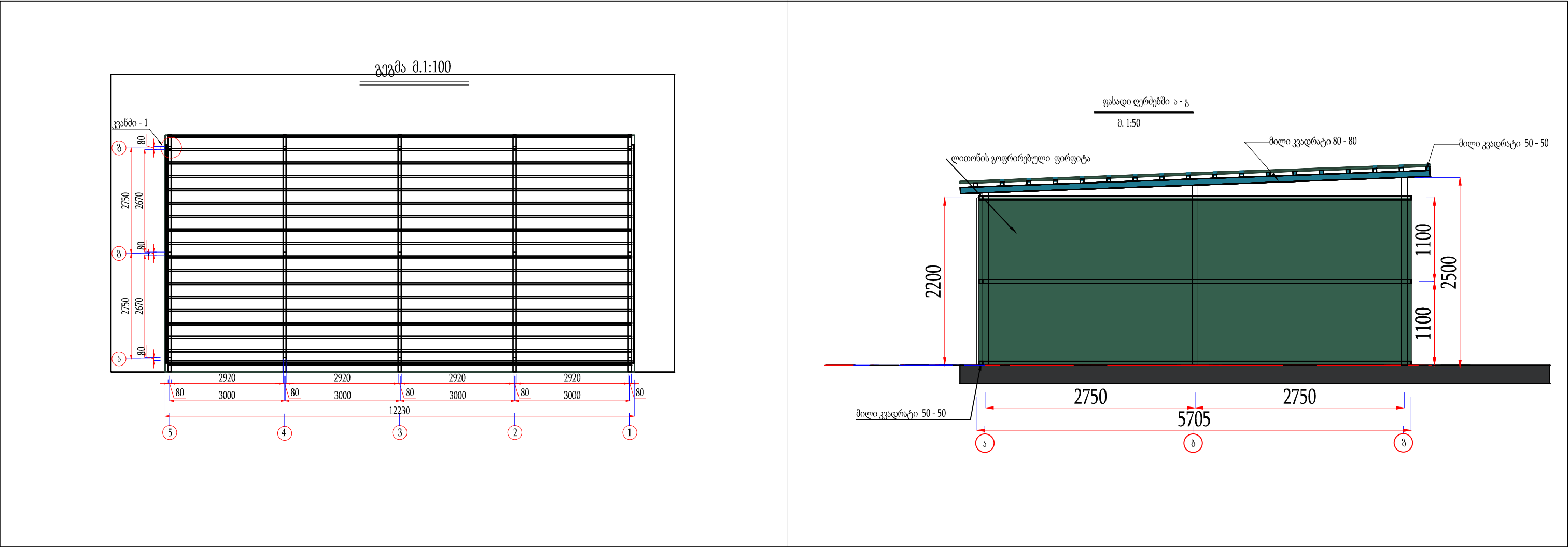
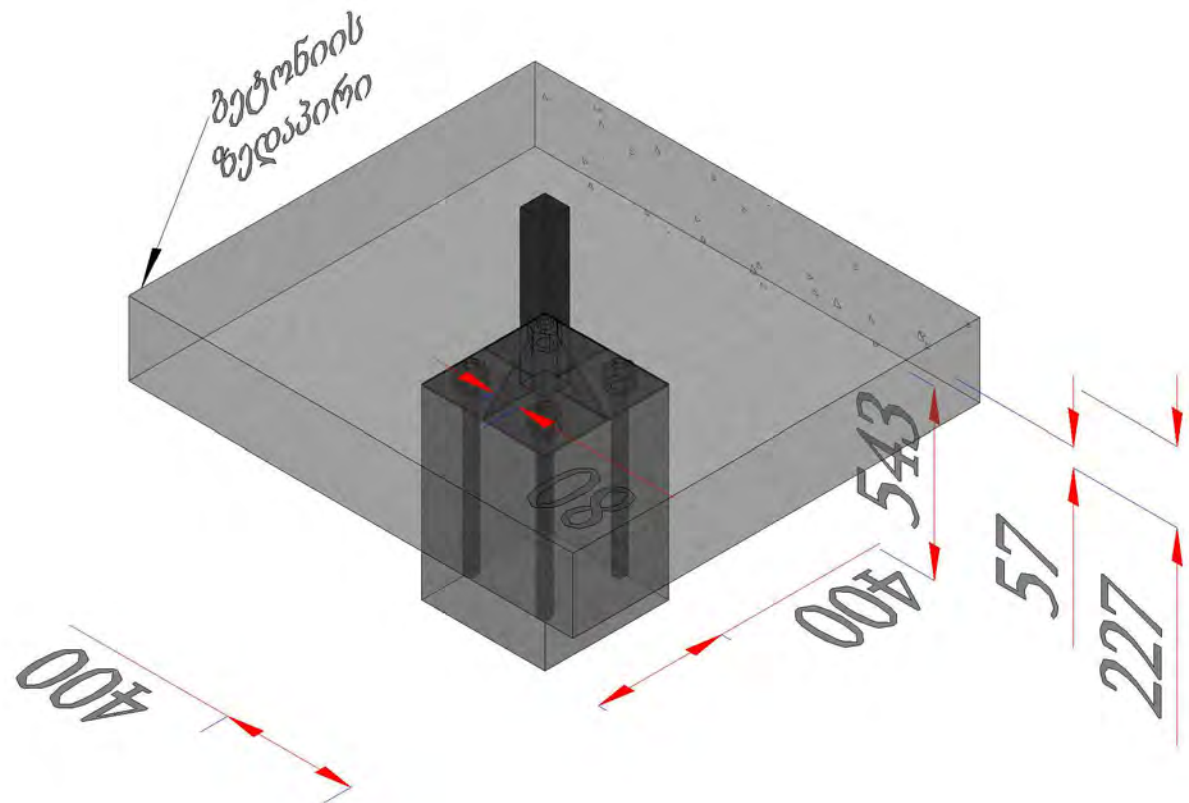






მასალების სპეციფიკაცია						
	დასახელება	სიგანე	სისქე	სიგრძე მ.მ.	რაოდენობა	სულ სიგრძე
2	ლითონის ძილი კვადრავტი	80	80	2677	6	16062
3	ლითონის ძილი კვადრავტი	80	80	2577	6	15462
4	ლითონის ძილი კვადრავტი	80	80	2477	6	14862
5	ლითონის ძილი კვადრავტი	50	50	5707	6	34242
6	ლითონის ძილი კვადრავტი	50	50	15230	3	45690
7	ლითონის ძილი კვადრავტი	50	50	15230	17	258910
8	ლითონის ძილი კვადრავტი	80	80	6177	6	37062
9	გოფირებული თუნუქის ფირფ.	1100	0.7	12230	2	
11	გოფირებული თუნუქის ფირფ.	1100	0.7	5707	4	
12	მეტალოკრაბიტის სახურავი	6177	25	12230	1	
12	ლითონის ფირფიტა	40	5	40	18	
12	ლითონის ფირფიტა	177	5	177	72	



შენიშვნა

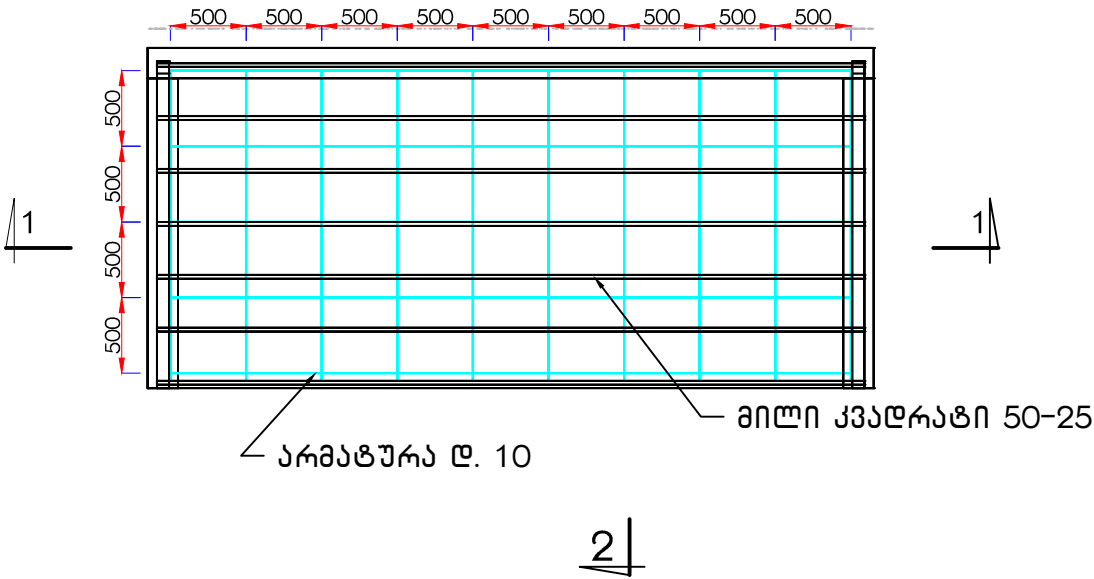
- ლითონის კარკასი ეწყობა ელექტრო შედუღებით.
- საძირკვლების არმირების და დაბეტონების შემდეგ კარკასის სვეტები მაგრდება არმატურაზე შეუღებულ ლითონის ფირფიტებზე.
- გოფირებული თუნუქი განივ დგარებზე მაგრდება ქანჩებით.
- საძრკვლის ფირფიტებზე და სვეტებზე დუღდება ლითონის სამკუთხა სამაგრები.



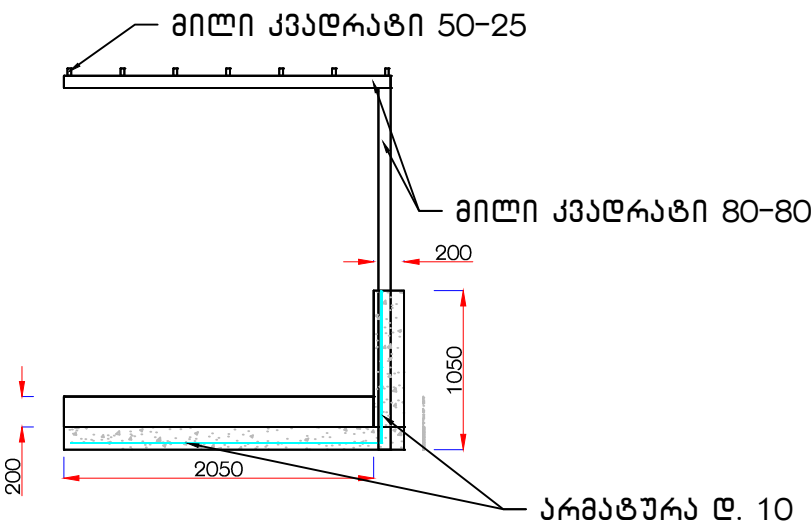
არქიტექტორი ზიძინა სოსანა

სამრეცხაოს მოშენება

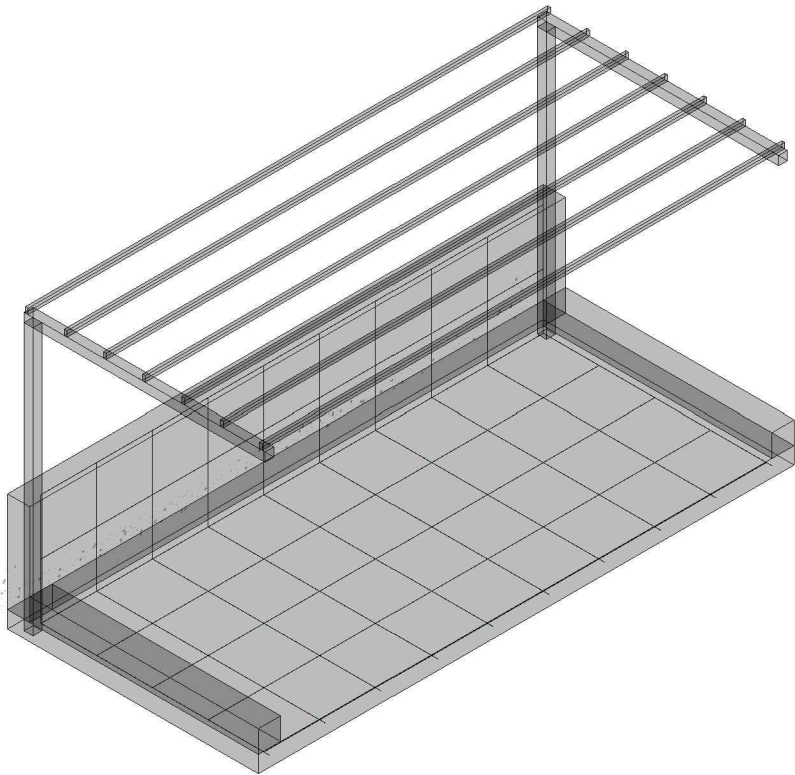
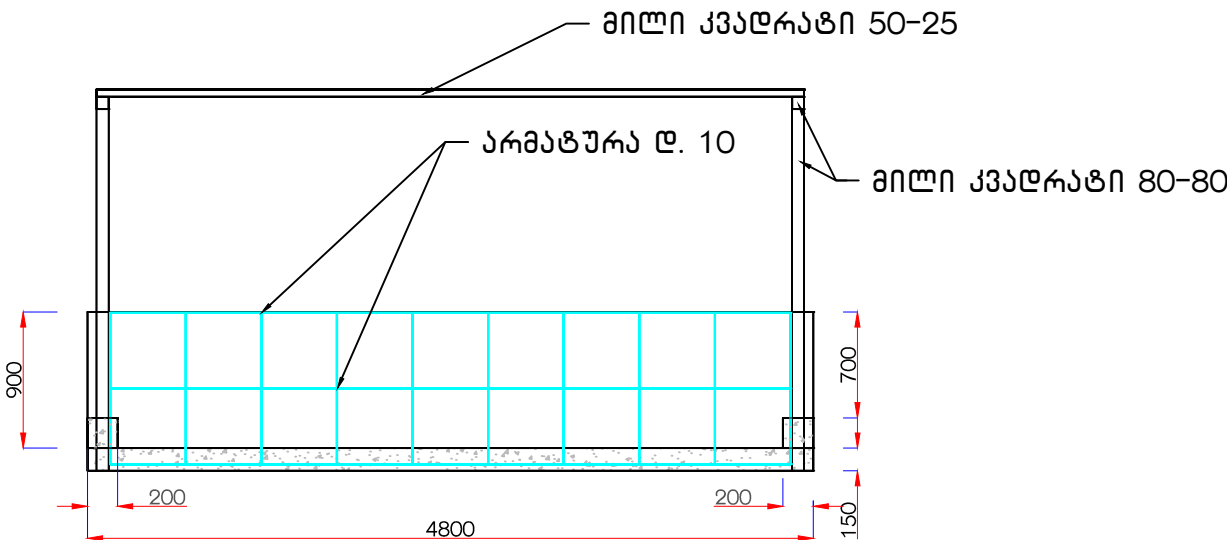
გეგმა
მ. 1:50



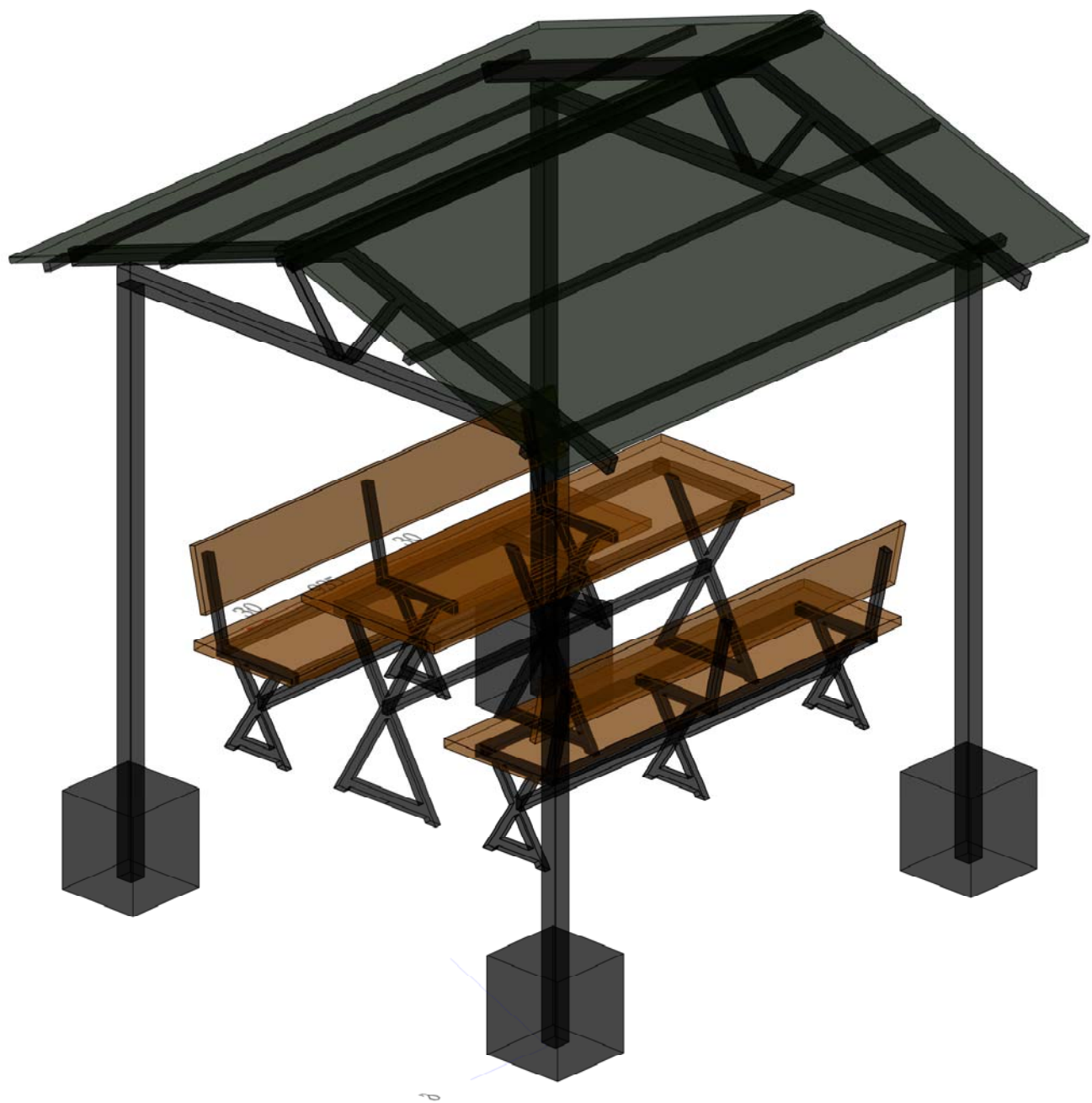
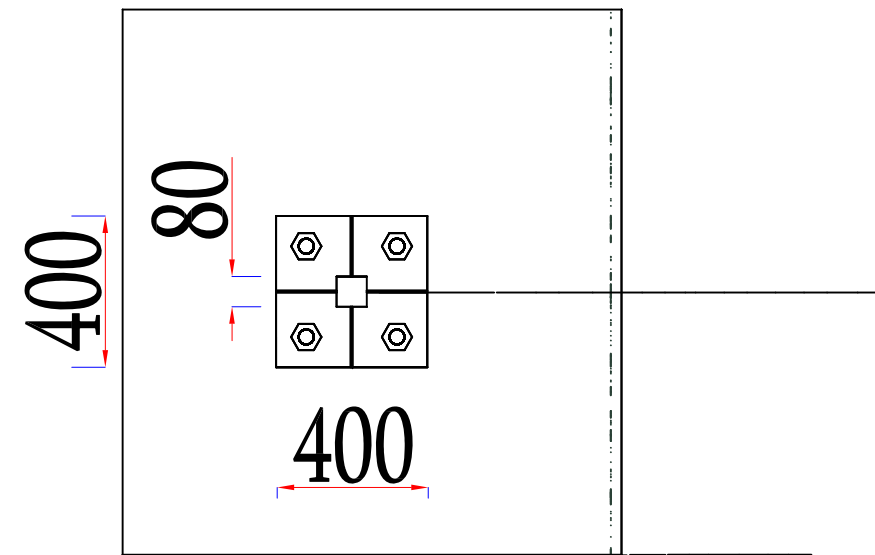
ჭრილი 2-2
მ 1:50



ჭრილი 1-1
მ 1:50



საძირკვლის გეგმა მ 1 : 20



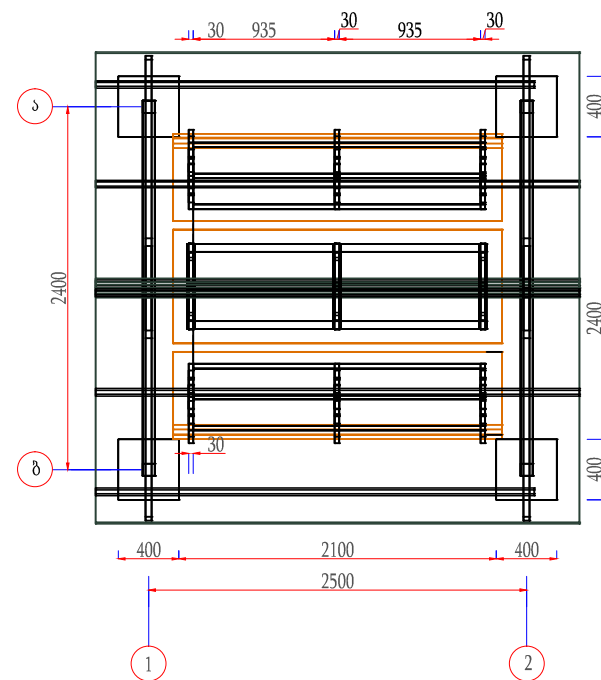
სპეციფიკაცია

მილი კვადრეტი	80 * 80	11 მეტრი
მილი კვადრეტი	80 * 40	6 მეტრი
მილი კვადრეტი	40 * 40	65 მეტრი

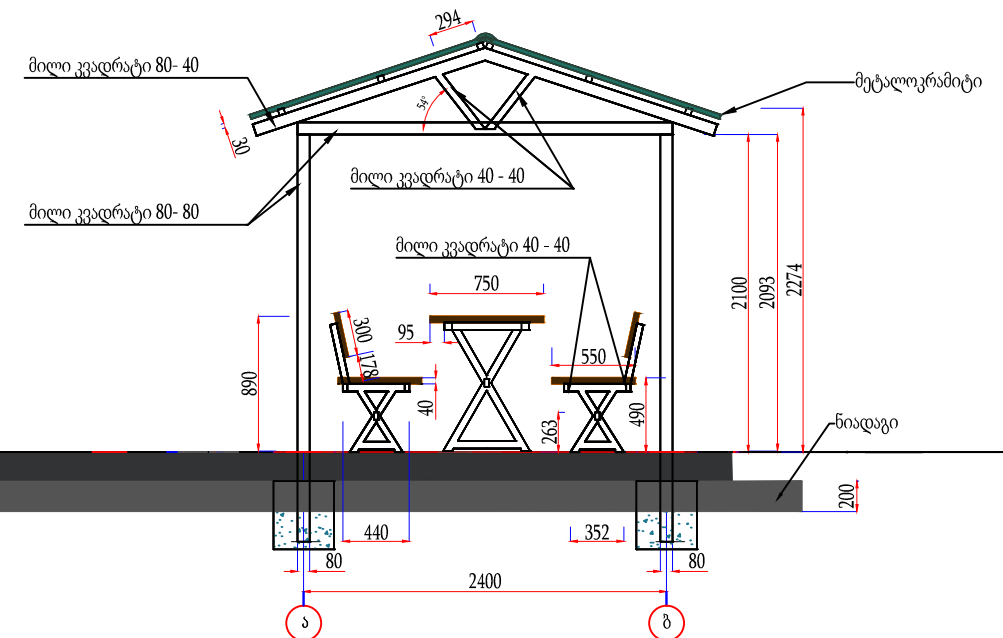
შენიშვნა

- ლითონის კარკასი ეწყობა ელექტრო შედუღებით.
- საძირკვლების არმირების და დაბეტონების შემდეგ კარკასის სვეტები მაგრდება არმატურაზე შეუღებულ ლითონის ფირფიტებზე.
- საძირკვლის ფირფიტებზე და სვეტებზე დულდება ლითონის სამკუთხა სამაგრები.

გეგმა მ. 1:50



ფასადი ღერძებში ა - ბ
მ. 1:50



ფასადი ღერძებში 1 - 2
მ. 1:50

