

შპს „ენგურჰესი“



შპს „ენგურჰესის“ №5
ჰიდროაგრეგატის აწყობა, გაშვება-
გაწყობა

სატენდერო
დოკუმენტაცია

ტექნიკური დოკუმენტაცია

1.1 საკვალიფიკაციო მოთხოვნები:

მიმწოდებელმა უნდა წარმოადგინოს საკვალიფიკაციო მოთხოვნების დამადასტურებელი შემდეგი დოკუმენტები:

1.1.1. იურიდიული პირებისათვის:

1. ცნობა მეწარმეთა და არასამეწარმეო (არაკომერციული) იურიდიულ პირთა რეესტრიდან, რომ არ ხორციელდება იურიდიული პირის რეორგანიზაცია ან ლიკვიდაცია;
2. ამონაწერი სამეწარმეო რეესტრიდან;
3. ცნობა ბიუჯეტის წინაშე დავალიანების შესახებ
4. ცნობა გადახდის უუნარობის საქმის წარმოების შესახებ.

1.1.2 საკვალიფიკაციო მონაცემების დამადასტურებელი დოკუმენტები გაცემულ უნდა იყოს:

- „გამარტივებული შესყიდვის, გამარტივებული ელექტრონული ტენდერისა და ელექტრონული ტენდერის ჩატარების წესის“ მე-2 მუხლის პირველი პუნქტის „ლ“ ქვეპუნქტით გათვალისწინებული ეტაპის დაწყების შემდეგ. (არარეზიდენტი პრეტენდენტის შემთხვევაში „ლ“ კვეპუნქტით გათვალისწინებული ეტაპის დაწყებამდე არაუგვიანეს 30 დღისა)
- არარეზიდენტმა პრეტენდენტ(ებ)მა უნდა წარმოადგინონ თავიანთი ქვეყნის შესაბამისი უფლებამოსილი ორგანოების მიერ გაცემული საკვალიფიკაციო მონაცემების დამადასტურებელი დოკუმენტები, რომლებსაც თან უნდა დაერთოს ნოტარიულად დამოწმებული თარგმანი ქართულ ენაზე.

2. პრეკლენდინგის მიერ საგენდერო წინადადებასთან ერთად ერთიან ელექტრონულ სისტემაში ასატვირთი მონაცემები:

- ა) შესყიდვაში მონაწილეობის მსურველმა პირმა ერთიან ელექტრონულ სისტემაში უნდა ატვირთოს აფხაზეთის ტერიტორიაზე პერსონალის შეყვანის, სათადარიგო ნაწილების, მასალებისა და მოწყობილობა - დანადგარების შეტანის ნებართვა გაცემული აფხაზეთი მხარის მიერ (სოხუმის ხელისუფლების მიერ).
- ბ) შესყიდვაში მონაწილეობის მსურველმა პირმა უნდა წარმოადგინოს ინფორმაცია გენერაციის ობიექტებზე მუშაობის არა ნაკლებ 10 წლიანი გამოცდილების შესახებ.
- გ) შესყიდვაში მონაწილე მსურველი პირის ერთობლივი შემოსავალი ბოლო 3 (სამი) წლის (2010-2011-2012წ) განმავლობაში ჯამში უნდა შეადგენდეს მინიმუმ 45 000 000 (ორმოცდახუთ მილიონ) ლარს, ინფორმაცია წარმოდგენილი უნდა იყოს შემდეგი ცხრილის მიხედვით

№	სამუშაოს დასახელება (თითოეული ობიექტის დასახელება)	შემსყიდველის დასახელება	ხელშეკრულების ღირებულება

- დ) შესყიდვაში მონაწილეობის მსურველი პირს ბოლო 3 (სამი) წლის განმავლობაში წარმატებით უნდა ჰქონდეს განხორციელებული მინიმუმ 1 მსგავსი ხასიათისა და სირთულის (150-300 მგტ სიმძლავრის ჰიდროაგრეგატების შეკეთება და რეაბილიტაცია) სამუშაოები, რომლის საკონტრაქტო ღირებულება

უნდა იყოს არანაკლებ 3 000 000 (სამი მილიონი) ლარი. აღნიშნულის დასადასტურებლად უნდა წარმოადგინოს დამკვეთთან გაფორმებული ხელშეკრულებისა და საბოლოო მიღება ჩაბარების აქტის ასლები.

- ე) ინფორმაცია მომსახურების გასაწევად საჭირო ხელსაწყოებისა და აპარატურის შესახებ . ინფორმაცია წარმოდგენილი უნდა იყოს ქვემოთ მოცემული ცხრილის შესაბამისად:

№	ხელსაწყოების, აპარატურის დასახელება	რაოდენობა	მდგომარეობა (ახალი, ნახმარი.)	საკუთრება მფლობელობის ან სარგებლობის ფორმა. (იჯარის ან ქირავნობის შემთხვევაში წარმოდგენილი უნდა იქნეს შესაბამისი ხელშეკრულებები.

- ვ) პრეტენდენტს უნდა გააჩნდეს სარემონტო ქარხანა, მექანიკური და ელექტრული სამუშაოებით, სილა-ჭავჭავური გაწმენდის მოწყობილობებით, მეტალის დეფექტოსკოპიის, ელექტრული მოწყობილობების გაზომვებისა და გამოცდის საშუალებებით, მუშა პერსონალითა და სათანადო აღჭურვილობით, სადაც შესაძლებელი იქნება საქარხნო სამუშაოების შესრულება, ინფორმაცია წარმოდგენილი უნდა იყოს ქვემოთ მოცემული ცხრილის შესაბამისად:

№	ხელსაწყოების, დაზგების, დანადგარების, აპარატურის დასახელება	რაოდენობა	მდგომარეობა (ახალი, ნახმარი.)	საკუთრება მფლობელობის ან სარგებლობის ფორმა. (იჯარის ან ქირავნობის შემთხვევაში წარმოდგენილი უნდა იქნეს შესაბამისი ხელშეკრულებები.	მიმაგრებული პერსონალი

- ზ) ინფორმაცია შესყიდვაში მონაწილე მსურველი პირის სპეციალისტთა და მუშა პერსონალის (მინიმუმ 80 კაცი) კვალიფიკაციის და გამოცდილების შესახებ, რომლებიც დაკავებული იქნებიან ამ ტენდერით გათვალისწინებული მომსახურებით, სპეციალისტთა 80%-ს უნდა გააჩნდეს ანალოგიური ხასიათის, სირთულისა და შინაარსის (150-300 მეტ სიმძლავრის ჰიდროაგრეგატების შეკეთება და რეაბილიტაცია) სამუშაოების შესრულების 5 წლიანი გამოცდილება. ინფორმაცია წარმოდგენილი უნდა იყოს თანდართული ცხრილის შესაბამისად:

№	თანამდებობა, სპეციალობა	სახელი გვარი	მუშაობის საერთო გამოცდილება (წელი)	ანალოგიურ სამუშაოებზე მუშაობის გამოცდილება

- თ) ხარჯთაღრიცხვა შედგენილი უნდა იქნას საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების მინისტრის 2012 წლის 12 ივლისის №1-1/1463 ბრძანების მოთხოვნათა გათვალისწინებით. ასევე აუცილებლად უნდა იქნეს გათვალისწინებული გაუთვალისწინებელი ხარჯები 3%-ის ოდენობით;
- ი) შესყიდვაში მონაწილე მსურველი პირის რეკვიზიტები (მისამართი, ტელეფონი, ფაქსი, საბანკო რეკვიზიტები, ხელმოწერაზე უფლებამოსილი პირის მითითებით)

- **თუ პრეტენდენტის მიერ სისტემაში ატვირთული ტექნიკური დოკუმენტაცია არ შეესაბამება სატენდერო განცხადებისა და სატენდერო დოკუმენტაციაში**

მითითებულ მოთხოვნებს, სატენდერო სატენდერო კომისიის გადაწყვეტილებით ხდება პრეტენდენტის დისკვალიფიკაცია თანახმად „გამარტივებული შესყიდვის, გამარტივებული ელექტრონული ტენდერისა და ელექტრონული ტენდერის ჩატარების წესის“ მე-12 მუხლის მე-4 პუნქტისა.

იმ პრეტენდენტებმა, რომლებიც არ ეწევიან ეკონომიკურ საქმიანობას აფხაზეთის ტერიტორიაზე უნდა წარმოადგინონ:

- ოკუპირებულ ტერიტორიების შესახებ საქართველოს კანონის მოთხოვნების შესაბამისად ნებართვა აფხაზეთის ტერიტორიაზე ეკონომიკური საქმიანობის წარმოებაზე, პრეტენდენტებმა უნდა წარმოადგინონ გამარჯვების მოპოვებიდან 20 (ოც) სამუშაო დღეში.

3. ანგარიშსწორების პირობები:

3.1 სატენდერო წინადადებაში საერთო ფასი გამოსახული უნდა იყოს საქართველოს კანონმდებლობით გათვალისწინებული შესყიდვის ობიექტის მიწოდებასთან დაკავშირებული ყველა ხარჯისა გადასახადის გათვალისწინებით.

3.2 ანგარიშსწორება მოხდება უნაღდო ანგარიშსწორებით ეროვნულ ვალუტაში – ლარებში.

3.3 ანგარიშსწორება:

3.3.1. - მიმწოდებლის მიერ წარმოდგენილი ხელშეკრულების ღირებულების 30%-ის ოდენობის საბანკო გარანტიის მოქმედების ვადა უნდა აღემატებოდეს ხელშეკრულების 4.3 პუნქტით განსაზღვრულ სამუშაოების დასრულების ვადას 30(ოცდაათი)დღით.

3.3.2 შემსყიდველის მიერ წარმოდგენილი ხელშეკრულების ღირებულების 30%-ის ოდენობის საბანკო გარანტიის თანხის გათავისუფლება განხორციელდება ეგაპობრივად, 30%-ის პროპორციულად, შესრულებული სამუშაოების დამადასტურებელი მიღება-ცაბარების აქტის საფუძველზე, გარდა საბოლოო მიღება-ჩაბარების აქტისა, ამ შემთხვევაში ხდება საბანკო გარანტიის სრულად გათავისუფლება, რის შემდეგაც გარანტიის დაბრუნება განხორციელდება მიმწოდებლის წერილობითი მოთხოვნის საფუძველზე.

3.3.3 მიმწოდებლის მიერ წარმოდგენილი ხელშეკრულების ღირებულების 30%-ის ოდენობის საბანკო გარანტია, შემსყიდველის მიერ შეიძლება გამოყენებულ იქნას იმ შემთხვევაში, თუ მიმწოდებელი ვერ უზრუნველყოფს ამ ხელშეკრულებით გათვალისწინებული სამუშაოს შესრულებას საბანკო გარანტიის მოქმედების ვადის გასვლამდე

საბოლოო ანგარიშსწორება მოხდება ინსპექტირების ჯგუფის მიერ საბოლოო მიღება-ჩაბარების აქტის შედგენისა და ფინანსური დოკუმენტაციის წარდგენიდან 10 (ათ) საბანკო დღეში.

4. მომსახურების გაწევის პირობები და ვადები:

4.1. მომსახურების გაწევის ადგილია: გალის რ-ნი დას. საბერიო შპს „ენგურჰესის“ მ/ქვეშა სადგური

4.2 მომსახურების გაწევის ვადაა 260 კალენდარული დღე სახელმწიფო შესყიდვის შესახებ ხელშეკრულების გაფორმების დღიდან.

4.3 მიმწოდებელს უფლება აქვს მომსახურება გაწიოს ვადაზე ადრე.

5. მიღება-ჩაბარების წესი:

5.1 გაწეულ მომსახურებაზე საბოლოო-მიღება ჩაბარების აქტი დგება ჰიდროაგრეგატის 72 სათიანი საცდელი ვადით გაშვების დამთავრების შემდეგ.

5.2 შემსყიდველის მხრიდან მიღება-ჩაბარების აქტის ხელმოწერაზე უფლებამოსილი პირებია შპს „ენგურჰესი“-ს ტექნიკური დირექტორი - გ. ხუბუა, რემონტების

მენეჯერი - ი. შონია, მთ. სპეციალისტი - ვ.ნანავა, მ/ქვეშა საამქროს უფროსი - მ. კვრაცხელია, სტგ-ს უფროსი - რ. გვაგვალია

6. გარანტია

6.1 მიმწოდებელი იძლევა ჰიდროავრეგატის ექსპლუატაციაში შესვლიდან ექსპლუატაციის ნორმების სრულ დაცვის შემთხვევაში არანაკლებ 1 წლიან საგარანტიო ვადას ყველა მის შემადგენელ ნაწილზე. ვადაზე აღდრე გამოვლენილი ნაკლოვანებები მიმწოდებელმა უნდა აღმოფხვრას საკუთარი სახსრებით 10 დღის განმავლობაში ან შეცვალოს ახლით, მისი დამიანების სირთულედან გამომდინარე.

7. ხელშეკრულების უზრუნველყოფის საბანკო გარანტია

7.1 ტენდერში გამოყენებული იქნება ხელშეკრულების უზრუნველყოფის საბანკო გარანტია, ხელშეკრულების საერთო ღირებულების 3%-ის ოდენობით.

7.2 ხელშეკრულების უზრუნველყოფის საბანკო გარანტიის მოქმედების ვადა 30 კალენდარული დღით უნდა აღემატებოდეს ხელშეკრულების მოქმედების ვადას.

მიმწოდებელი ვადადებულია გაეცნოს და დაეთანხმოს აუდიტორის პირობებს, რა სახითაც იგი იქნება წარმოდგენილი სახელმწიფო შესყიდვების ერთიან ელექტრონულ სისტემაში, სატენდერო წინადადების წარდგენამდე.

დამატებითი ინფორმაცია შეგიძლიათ მიიღოთ შემდეგი საკონტაქტო პირისგან:

სატენდერო კომისიის აპარატის წევრი:

ჯეიონ არონია 595 96 22 96

ვახტანგ მოლაშხია 595 30 99 12, 0 415 22 87 66;

ელ. ფოსტა vakho.molashkhia@engurhesi.ge

შპს “ენგურჰესი”-ს №5 ჰიდროაგრეგატის

აწყობა, გაშვება-გაწყობა
სამუშაოთა მოცულობა

№	სამუშაოს დასახელება	ზომის.ე რთ	რაოდ ენობა	შენიშვნ ა
1	როგორი			
1,1	როგორის ფერსოს ცხელი გადასოლვა აქტიური ფოლადის ფორმის შესწორება.	კომ	1	
1,1,1	როგორის აქტიური ფოლადის ზედა პაკეტის დაშლა, მეტალის ფურცლების რეცხვა, შესწორება და აღდგენა	ტ	18	
1,2	აქტიური ფოლადის ძველი T-სებრი საყრდენების რეკონსტრუქცია.	ც	32	
1,3	როგორის სამუხრუჭე დისკოს შესწორება ხეხვით	ც	1	
1,4	გენერატორის ზედა საკისრის ყელის რვა ადგილზე გახვრევა M-12X120	ც	8	
1,5	გარემონტებული პოლუსების მონტაჟი, ჩასოლვა, რჩილვა, ელ. გამოცდა, პოლუსების შორის სავენტილაციო მოწყობილობების მონტაჟი	ც	24	
1,6	გენერატორის ქვედა საკისრის ყელის გაწმენდა, ხეხვა, პოლირება	მ/კვ	2,5	
1,7	პოლუსების სოლების მორგება ერთმანეთთან, მაფიქსირებელი კვანძის (24ც) მონტაჟი	ც	96	
1,8	როგორის აქტიური ფოლადის მომჭერი ქანჩების გადაჭერა M-42 მმ	ც	168	
1,9	როგორის ფერსოს მოგრიდება და დაყენება საწყის მდგომარეობაში, ფიქსატორების აღდგენა	მმ	4	
2	გენერატორის ზედა და ქვედა ჯვართავა			
2,1	გენერატორის ჯვართავებზე დაყენებული ბალიშების დემონტაჟი, დაღუღების ადგილების აღდგენა საჭირო პროფილამდე. სამაგრების გადაჭერა და შეღებვა	ც	8	
2,2	ბალიშების დაყენება ზედა ჯვართავაზე რეკონსტრუქციის გათვალისწინებით, ხოლო ქვედა ჯვართავაზე ძველი პროექტით	ც	8	
2,3	მუსა მექანიზმის ქვემოთ შემამჭიდროებელი რგოლის დაყენება ზედა ჯვართავაზე	ც	1	
2,4	გენერატორის ზედა და ქვედა საკისრების ზეთის ავზების შენადული ნაკერების დეფექტების აღმოფხვრა და ფერადი დეფექტოსკოპია; ჯამური დეფექტიანი შენადული ნაკერების სიგრძე შეადგენს 10 მეტრს.	გ/მ	10	
2,5	გენერატორის დაღარული გადახურვის ქვიშა-ჭავჭავური გაწმენდა, გაწვევებილი სამაგრების აღდგენა, შემამჭიდროებელი რეზინების შეცვლა, აწყობა შეღებვა.	მ/კვ		
3	სპირალური კამერა			
3,1	სპირალური კამერის 15 მეტრი დეფექტიანი შენადული ნაკერების სიგრძის დამუშავება, ხელახალი დაღუღება და ფერადი დეფექტოსკოპია	გ/მ	15	
4	ტურბინის სტაგორი			

4.1	ტურბინის სტატორის უკანგავი მოპირკეთების შედაპირის აღდგენა 4 კვ/მ-მდე სიღრმეში 8 მმ-მდე.	მ/კვ	4	
4.2	ტურბინის სტატორის M-72 ხრახნების შესწორება ხრახნმჭრელით, ხრახნების მდგომარეობის შემოწმება და კონსერვაცია	ც	75	
4.3	ტურბინის სტატორის ლაბირინთული შემჭიდროების და დაზიანებული სამაგრების შეცვლა, გადაჭერა	ც	96	
4.4	მ.ა. ნიჩბების ქვედა პოჭოჭიკების უვარგისი ბრინჯაოს მილისების ამოღება, ბუდეების ფორმულარების გადაღება	ც	24	
4.5	ახალი მილისების ჩაპრესვა	ც	24	
4.6	ტურბინის სახურავის უძრავი ლაბირინთების შედაპირის მიყვანა საჭირო პროფილამდე ხეხვით	მ/კვ	10	
4.7	ტურბინის სახურავის უკანგავი მოპირკეთების აღდგენა 3,5 მ/კვ	მ/კვ	3,5	
5	მუშა თვლის კამერა			
5.1	კამერის კავიგაციით დაზიანებული შედაპირის დამუშავება და აღდგენა ფართობით 1,1 მ/კვ, სიღრმით 5 მმ.	მ/კვ	1,10	
6	მუშა თვალი			
6.1	მუშა თვლის კავიგირებული ადგილების დამუშავება და აღდგენა	მ/კვ	3,8	
6.2	მუშა თვლის შედაპირზე არსებული ბზარების დამუშავება, აღდგენა	გ/მ	2	
6.3	მუშა თვლის ლაბირინთების შედაპირის შესწორება ხეხვით, სამაგრის გადაჭერა	მ/კვ	10	
6.4	გარემონტებული მუშა თვლის მონტაჟი	ც	1	
7	ტურბინის ხუფის საკონტროლო მონტაჟი, ფორმულარის გადაღება და დემონტაჟი	ც	1	
8	მ.ა. ნიჩბების მონტაჟი ქვედა საკისრებში	ც	24	
9	ტურბინის ღერძის შეწყვილება კონუსთან სამონტაჟ მოედანზე	ც	1	
10	მუშა თვლის და ტურბინის ღერძის შეწყვილება კრატერში	ც	1	
11	ტურბინის როტორის დაცენტრება ლაბირინთში	ც	1	
12	ტურბინის ხუფის მონტაჟი	ც	1	
13	მ.ა. ნიჩბების გედა პოჭოჭიკების საკისრების (ჭიქების), მონტაჟი	ც	24	
14	ტურბინის გორსული შემჭიდროების მონტაჟი	კომპ	1	
15	ტურბინის ხუფზე ახალი ორი ექვეტორის მონტაჟი	ც	2	
16	ტექნიკური წყალმომარაგება			
16.1	ტურბინის ხუფზე წყლის მოლსადენების შეცვლა ფ-150მმ. (ტურბინის ხუფიდან კოლექტორამდე)	გ/მ	20	
16.2	ტურბინის წყლის კოლექტორის არსებული ფ-200 მმ-ნი ორი მილის შეცვლა ფ-300 მმ-ნი ერთი მილით	გ/მ	10	
16.3	ტექნიკური წყლის სადაწნო კოლექტორზე ერთი ახალი საკვალთის დაყენება ფ-400 მმ და ერთი სარქველის ფ-250 მმ დაყენება სტატორის გაციების მილსადენზე. 400 მმ სახშობის დაყენება	ფ-400მ. სავ. ცალ	1	
		ფ-250მ.ს აკ.ცალ	1	
		ჩახშობ ა-400მ. ცალ	1	

16.4	გენერატორის ჭიქაში განთავსებული გაციების სისტემის სადაწნეო მილის ფ-250 მმ შიგა და გარეთა ზედაპირის გაწმენდა,	გ/მ	30	
	სადაწნეო მილის ფ-250 მმ გარეთა ზედაპირის შეღებვა	გ/მ	30	
	გამავალი წყლის მილის ფ-250 მმ გარეთა ზედაპირის გაწმენდა,	გ/მ	30	
16.4,1	კოლექტორის მიერთება 8 ჰაერგამაციებელზე	ც	16	
16.4,1	სტაგორის დისტილირებული წყლით გაცივების სისტემის მოწყობილობის მონტაჟი	კომპ	1	
16.5	დისტილირებული წყლის სისტემის მოწყობილობამდე ტექნიკური წყლის ფ-150 მმ მილსადენის მონტაჟი	გ/მ	18	
	მაგისტრალში ორი ფ-150 მმ საკვალთის დაყენება	ც	2	
16.6	ტექნიკური წყლის სადაწნეო მილსადენის ფ-250 მმ გარე ზედაპირზე ძველი თერმოიზოლაციის მოცილება, შიგა და გარეთა ზედაპირის გაწმენდა, გარეთა ზედაპირის შეღებვა	გ/მ	20	
16.7	ტექნიკური წყლის გადასაშვები მილის ფ-250 მმ გარეთა ზედაპირზე ძველი თერმოიზოლაციის მოცილება, გაწმენდა, შერევა	გ/მ	20	
16.8	ტექნიკური წყლის განგვირთვის მილზე ფ-150 მმ ღაგრძელება	გ/მ	3	
	ფ-50 მმ დამონტაჟება	გ/მ	3	
16.9	ტურბინაზე წყლის წნევის მაჩვენებელი მანომეტრების დაფის მონტაჟი,	კომ	1	
	მანომეტრამდე უქანგავი მილების ფ-12 მმ მიყვანა	გ/მ	30	
17	მიმმართველი აპარატი და მარეგულირებელი რგოლი			
17.1	მარეგულირებელი რგოლის წვეის ბრინჯაოს მილისების შეცვლა და მორგება თავის თითაზე	ც	2	
17.2	მარეგულირებელი რგოლის კინებატიკის ძველი ბრინჯაოს მილისების დემონტაჟი, ნახვრეტების გასუფთავება ქანგისაგან და ფორმულარის გადაღება	ც	24	
17.3	მარეგულირებელი რგოლის კინებატიკის ახალი ფტოროპლასტის მილისების ჩაპრესვა და მორგება ახალ თითაზე	ც	24	
17.4	მარეგულირებელი რგოლის ბრინჯაოს საყრდენის და მიმმართველი საკისრების შესწორება და რეგულირება	ც	8	
17.5	მარეგულირებელი რგოლის შეღებვა	მ/კვ	15	
17.6	მარეგულირებელი რგოლის, მ.ა. ბერკეტების, საფენებისა და კინებატიკის აწყობა. მიმმართველი აპარატის რეგულირება	კომ	1	
17.7	მ.ა. ნიჰების პოჭოჭიკების შემეთვის სისტემის აღდგენა	ც	24	
18	ტურბინის საკისარი			
18,1	ტურბინის ღერძის ყელის დამუშავება, ხეხვა-პოლირება	მ/კვ	3,5	
18,2	საკისრის სეგმენტების ბაბიგის საფარის მაბირება და მორგება ღერძზე	კომ	1	
18,3	ტურბინის საკისრის ზეთის ავზის მონტაჟი, შემამჭიდროებელი ზეთგამძლე რეზინების საფენების შეცვლა	კომ	1	
18,4	ტურბინის საკისრის კორპუსის და სეგმენტების საყრდენი დეტალების მონტაჟი, რეგულირება	კომ	1	

18,5	ახალი მეთვამაყიებლების ჰიდრაულიკური გამოცდა, სამაგრის ნახვრეტების მირგება კორპუსზე და მონტაჟი	ც	8	
18,6	საკისრის ღრეზების რეგულირება, ღერძის დაცენგრება, საკისრის სახურავის დაყენება და ლუქების დახურვა	კომ	1	
19	ტურბინის შახტა			
19.1	შახტის გაწმენდა, რეცხვა	მ/კვ		
19.2	სტაგორისა და ქვედა ჯვართავის საყრდენი ფილების ანკერების ქანჩების გადაჭერა			
19.3	შახტაში არსებული ნიშების დახშობა ფურცლოვანი ფოლადით 3 მმ	ც	16	
19.4	შახტის ზედაპირის შეღებვა	მ/კვ	5	
20	მიმმართველი აპარატის სერვოდრავები			
20.1	გარემონტებული სერვოდრავის მიგანა აღვილზე და მონტაჟი	ც	2	
20.2	სერვოდრავების წვეების მიერთება მარეგულირებელ რგოლთან და რეგულირება	ც	2	
20.3	მ.ა.-ის სერვოდრავების საანკერო ფილებისა და ჭანჭიკების სამაგრების დამატებითი გაძლიერება	კომ	2	
21	ტურბინის შახტის დაღარული მოედნების და კრონშეინების მონტაჟი	ც	16	
22	ტურბინის გადახურვის მონტაჟი და შემჭიდროების დაყენება	ც	1	
23	ტურბინის როგორის დაცენგრება ლაბორინტებში	ც	1	
24	გენერატორის ქვედა ჯვართავის მონტაჟი და დაცენგრება	ც	1	
25	სტაგორი			
25.1	სტაგორის მეოთხედების გადაჭერა	კომ	1	
25.2	სტაგორში კომპასის დაყენება	ც	1	
25.3	გენერატორის სტაგორის ახალი პრიზმების მონტაჟი და აქტიური ფოლადის აწყობა, ტესტირება	ც	1	
25.4	სტაგორში დაყენებული კომპასის დემონტაჟი	ც	1	
25.5	გენერატორის სტაგორის ახალი გრაგნილების მონტაჟი, შეღებვა და ტესტირება, ჰაერგამყოფი ფარების მონტაჟი	კომ	1	
25.6	სტაგორის გრაგნილის წყლით გაციების მთლიანი სისტემის მონტაჟი შლანგებითურთ	კომ	1	
25.7	სტაგორის გადაგანა კრატერში და მონტაჟი	ც	1	
25.8	სტაგორის ახალი ჰაერგამაყიებლების მონტაჟი რეკონსტრუქციის გათვალისწინებით	ც	8	
25.9	სტაგორის ხამძარმქრობი სისტემის მონტაჟი	კომ	1	
26	გენერატორის მიმმართველი საკისრების და საქუსლეს მეთვამაყიებლების ჰიდრაულიკური გამოცდა, შემამჭიდროებელი რეზინის მომზადება	ც	10	
27	სამუხრუჭე სისტემის შეკეთება, ჰიდრაულიკური გამოცდა	კომ	1	
28	სამუხრუჭე სისტემის დამონტაჟება ქვედა ჯვართავაზე რეკონსტრუქციის გათვალისწინებით	კომ	1	
29	ჰიდროაგრეგატის როგორის ასაწევი მოწყობილობის მომზადება და ჩაბმა			
30	როგორის ჩადგმა სტაგორში, როგორის ვერტიკალურობის წინასწარი რეგულირება. როგორის ღერძის წინასწარ დარეგულირება ტურბინის ღერძის მიმართ	ც	1	

31	აგრეგატის ზედა ჯვართავას მონტაჟი, წინასწარი რეგულირება როტორის მიმართ. საქუსლეს ბალიშების და სევმენცების მონტაჟი	ც	1	
32	საქუსლეს მორგვის გახურება, საკონტროლო და საბოლოო მონტაჟი	ც	1	
33	როტორის ჩამოკიდება საქუსლემზე. ჰიდრაულიკური საყრდენების წინასწარი რეგულირება	ც	1	
34	გენერატორის ზედა საკისრის 4 სევმენცის ღრობით დაყენება, დამაგრება როტორის დასაგრიალებლად	კომ	1	
35	როტორის დაგრიალება, საჭირო ფორმულების გადაღება. მორგვის რგოლების მორგება. როტორის საბოლოო დაცენცრება	კომ	1	
36	გენერატორის და გურბინის ღერძის გაღებმა	ც	1	
37	აგრეგატის დაგრიალება, ფორმულების გადაღება, ღერძის ხაზის შესწორება, საბოლოო დაცენცრება გურბინის ლაბირინთების ღრეხოების გათვალისწინებით	კომ	1	
38	გენერატორის ზედა საკისრის სევმენცების მორგება საკისრის ღერძზე. საყრდენი ბალიშების მონტაჟი, სევმენცების ახალი სოლების მორგება. საკისრის ავზის მონტაჟი. სევმენცების ღრეხოების რეგულირება, მეთვამაციებლების მონტაჟი, ლუქების დახურვა.	კომ	1	
39	გენერატორის ქვედა საკისრის გეთის ავზის მონტაჟი, სევმენცების ბაბიგის საფარის მორგება, სევმენცების სარეგულაციო სოლების მორგება. ღრეხოების რეგულირება და დახურვა	კომ	1	
40	როტორის მუსა მექანიზმის მონტაჟი	კომ	1	
41	აგრეგატის გეჟნიკური წყლის, გეთის და ჰაერის მიღების მონტაჟი რეკონსტრუქციის გათვალისწინებით. ჰიდრაულიკური გამოცდა	კომ	1	
42	აგრეგატის ხანძაემქრობი სისგემის მონტაჟი	კომ	1	
43	№5 საკუთარი მოხმარების გრანსფორმატორის მონტაჟი	ც	1	
44	0,4 კვ 5 AH ფარის მონტაჟი	კომ	1	
45	ავზნების გრანსფორმატორის მონტაჟი	ც	1	
46	ავზნების, სარელეო დაცვის, ავგომაციისა და სხვა კარადების მონტაჟი	კომ	1	
47	აგრეგატის ახალი გეთსადაწნეო დანადგარის გუმბოების სარქველებისა და საკვალთების მონტაჟი	კომ	1	
48	ავარიული ახალი გეთსადაწნეო დანადგარების მონტაჟი	ც	1	
49	გეთსადაწნეო დანადგარის ახალი ლეკაჟის აგრეგატის მონტაჟი თავისი მილსადენებით	კომ	1	
50	სფერული საკევისა და ჰიდროსარქველის მართვის უჟანგავი მილსადენების მონტაჟი	გ/მ	40	
51	აგრეგატის რეგულირების სისგემის და ავარიული დაკევის მკვეთარის მონტაჟი	ც	1	
52	აგრეგატის ბრუნვის სიხშირის მაკონტროლებელიმოწყობილობა	ც	1	
53	საქუსლეს, ზედა და ქვედა საკისრების ავზების გეთის ორთქლის გამწოვი სისგემის მოწყობილობის მონტაჟი თავისი მილსადენებით	კომ	1	
54	საქუსლეს, გენერატორის ზედა და ქვედა საკისრების ავზების ლაბირინთული შემჭიდროების რგოლების მომზადება და მონტაჟი	კომ	1	

54 ა.	საქუსლეს რეგულირება და საბოლოო მონტაჟი	კომ	1	
55	ჰიდროაგრეგატის დაცვისა და სიგნალიზაციის კაბელების მონტაჟი			
55.1	საგენერატორო ამომრთველისა და გამთიშველის მართვის და სიგნალიზაციის კაბელების მონტაჟი			
55.2	აგრეგატის ავზნების სისტემის მართვის და სიგნალიზაციის კაბელების მონტაჟი			
55.3	სფერული საკეტის მართვის და სიგნალიზაციის კაბელების მონტაჟი, საკაბელო შახტაში ახალი თაროების მოწყობით			
55.4	0,4 კვ მართვის და სიგნალიზაციის კაბელები მონტაჟი			
55.5	ზეთსადაწნო სისტემის მართვის (ძალოვანი) და სიგნალიზაციის კაბელების მონტაჟი			
55.6	მიმმართველი აპარატის ნიჩბების გადამჭრელი თითებისა და სერვოდრავების სენსორების და კაბელების მონტაჟი			
55.7	დენისა და ძაბვის ნტრანსფორმატორების კაბელების მონტაჟი			
55.8	გენერატორის გამაციებელ მილებზე სენსორების და კაბელების მონტაჟი			
55.9	ჰიდროაგრეგატის გაციების სისტემის კვების, კონტროლის და ტემპერატურის კაბელების მონტაჟი			
55.10	აგრეგატის მიმმართველი საკისრების სეგმენტების, საქუსლეს, ზეთის, ჰაერის, სტატორის გრაგნილის აქტიური ფოლადის სენსორების და კაბელების მონტაჟი			
55.11	აგრეგატის ვიბრაციის სენსორების და კაბელების მონტაჟი			
55.12	სამუხრუჭე სისტემის სენსორების და კაბელების მონტაჟი			
55.13	ხანძარმქრობი სისტემის სენსორების და კაბელების მონტაჟი			
55.14	სტატორის 12 ცალი გამათბობლისა და კაბელების მონტაჟი			
55.15	დამიწების სისტემის მონტაჟი			
55.16	კაბელების გამოყვანი ნახერცების შევსება სპეც მასალებით			
56	აგრეგატის დეტალებისა და კვანძების შეკეთება საქარხნო პირობებში			
56,1	გენერატორის ჰაერგამაციებლების სისტემის რეკონსტრუქციისთვის დეტალების მომზადება	კომ	8	
56,2	როტორის მუსა მექანიზმის საკონტაქტო როტორის ზედაპირის აღდგენა	კომ	1	
56,3	ტურბინის ღერძის გარსმდენის აღდგენა	ც	1	
56,4	ტურბინის ტორსული შემჭიდროების შეკეთება	კომ	1	
56,5	მ.ა. ნიჩბების ზედა საკისრის კორპუსის (ჭიქების) შეკეთება, რეკონსტრუქცია, გარეთა და შიგა ზედაპირების გაწმენდა, შეღებვა	ც	24	
56,6	მ.ა. ნიჩბების შეკეთება	ც	24	
56,7	გენერატორის ზედა და ქვედა ჯვართავას საკისრების დემონტირებული ბალიშების პროფილის აღდგენა	ც	16	
56,8	როტორის პოლუსების შეკეთება	ც	16	
57.9	ტურბინის საკისრის ზეთის ავზის გარსაცმის შეკეთება, შეღებვა	ც	1	
57.10	მიმმართველი აპარატის ნიჩბებისა და ბერკეტების სოლების მომზადება და მორგება, ბერკეტ - საფენის გადამჭერი თითების მომზადება და მორგება	კომ	1	
57.11	სპირალური კამერის ლუქის შემჭიდროების რეკონსტრუქცია	ც	1	

57.12	გენერატორის ზედა და ქვედა მიმმართველი საკისრების ზეთის ავზის სახურავების და ფსკერის ზედაპირების შესწორება. გურბინის საკისრის სახურავის შესწორება	კომ	2	
57.13	მ.ა. ნიბების პოჭოჭიკების მოპირკეტება უქანგავი ფოლადით	ც	72	
57.14	მ.ა. ნიბების და ბერკეტების სოგამნის ნახვრეტების შესწორება	ც	24	
57.15	მ.ა. ბერკეტის და საფენის გადამჭრელი თითას ნახვრეტების შესწორება, საჭირო შემთხვევაში, ახალი ნახვრეტის და გადამჭრელი თითების მორგება. სილაჭავრული გაწმენდა და შეღებვა	კომ	1	
57.16	ზედა საკისრის ავზის ფანჯრების რეკონსტრუქცია	ც	8	
57.17	სხვადასხვა ზომის მეტიმების დამზადება	კზ	600	
57.18	სარემონტო გადამჭრელი თითების დამზადება	ც	24	
57.19	როტორის პოლუსების სოლების მაფიქსირებელი დეტალების დამზადება	კომ	24	
58	ჰიდროაგრეგატის ბალანსირება			
59	ჰიდროაგრეგატის გაშვება-გაწყობასთან დაკავშირებული სამუშაოები			

სახელმწიფო შესყიდვების შესახებ ხელშეკრულება №ეტ--

ქ. თბილისი

----. -----. 2013 წ.

ხელშეკრულების დამდები მხარეები

შპს „ენგურჰესი“, იურიდიული მისამართი: ქ. თბილისი, ა. პოლიტკოვსკაიას ქ. №8, ფაქ. მდებარე გალის რ-ნი, დას. საბერიო, (საფ/მის: ქ. გუგლიძე, რუსთაველის ქ. 90, მე-2 სართული, ენგურჰესის ოფისი), შემდგომში „შემსყიდველად“ წოდებული, მისი *დირექტორთა საბჭოს თავმჯდომარის – ლევან მებონიას* სახით, რომელიც მოქმედებს საწარმოს წესდების შესაბამისად, ერთის მხრივ და

----- შესყიდვების ერთიანი ელექტრონული სისტემით გამოცხადებული ტენდერის – **SPA-----** საფუძველზე დებენ წინამდებარე სახელმწიფო შესყიდვების შესახებ ხელშეკრულებას შემდეგზე:

პრეამბულა

- მხარეები ადასტურებენ, რომ წინამდებარე ხელშეკრულება სრულიად გამოხატავს მათ ნებას და თანაბრად იცავს მათ უფლებებს, არცერთი მხარე არ სარგებლობს რაიმე უპირატესობით.
- მხარეები სრული პასუხისმგებლობით ადასტურებენ და იძლევიან გარანტიას, რომ წინამდებარე ხელშეკრულება წარმოადგენს მათთვის ქმედითი იურიდიული ძალის მქონე და შესასრულებლად სავალდებულო სამართლებრივ დოკუმენტს.
- მხარეები სრული პასუხისმგებლობით აცხადებენ, რომ თითოეული მათგანი მოქმედებს საქართველოს კანონმდებლობის შესაბამისად.
- მხარეები იძლევიან გარანტიას და ადასტურებენ, რომ მათ გააჩნიათ სრული სამართლებრივი უფლებამოსილება აღნიშნული ხელშეკრულების გასაფორმებლად.

1. ხელშეკრულებაში გამოყენებულ ტერმინთა განმარტებები

- 1.1. „ხელშეკრულება სახელმწიფო შესყიდვის შესახებ“ (შემდგომში-„ხელშეკრულება“) – შემსყიდველსა და მიმწოდებელს შორის დადებული წინამდებარე ხელშეკრულება, რომელიც ხელმოწერილია მხარეთა მიერ, მასზე თანდართული ყველა დოკუმენტით.
- 1.2. „ხელშეკრულების ღირებულება“ –საერთო თანხა, რომელიც უნდა გადაიხადოს შემსყიდველმა მიმწოდებლის მიერ ხელშეკრულებით ნაკისრი ვალდებულებების სრული და ბედმიწევნით შესრულებისათვის.
- 1.3. „ღლე“, „კვირა“, „თვე“- კალენდარული ღლე, კვირა, თვე.
- 1.4. „შემსყიდველი“ – ორგანიზაცია, რომელიც ახორციელებს შესყიდვას.
- 1.5. „მიმწოდებელი“ –პირი, რომელიც ახორციელებს მიწოდებას ხელშეკრულების ფარგლებში.
- 1.6. „მომსახურება“ – ხელშეკრულების მე-2 მუხლით გათვალისწინებული ხელშეკრულების საგანი.
- 1.7. „ტექნიკური დავალება“ – გასაწევი მომსახურეობის მოცულობა, რომელიც ერთვის ხელშეკრულებას, როგორც მისი განუყოფელი ნაწილი.

2. ხელშეკრულების საგანი

2.1. შესყიდვის ობიექტია:

- 2.2 - შპს „ენგუ რჩესი“-ს №5 ჰიდროაგრეგატის აწყობა, გაწყობა და გაშვება
კლასიფიკატორის კოდია: 50532000

3. ხელშეკრულების ღირებულება

- 3.1. საერთო სახელშეკრულებო ღირებულება შეადგენს ----- ლგ-ს ჩათვლით.
- 3.2. საერთო ფასი გამოსახული უნდა იყოს საქართველოს კანონმდებლობით გათვალისწინებული შესყიდვის ობიექტის მიწოდებასთან დაკავშირებული ყველა ხარჯისა გადასახადის გათვალისწინებით.

4. მომსახურების გაწევის ადგილი, ვადები და პირობები.

- 4.1. მომსახურების გაწევის ადგილია: აფხაზეთი, გალის რ-ნი დას. საბერიო, შპს „ენგურჭესის“ მ/ქვეშა საამქრო.
- 4.2. „მიმწოდებელი“ ვალდებულია დადგენილ ვადებში სათანადო ხარისხით განახორციელოს წინამდებარე ხელშეკრულებით გათვალისწინებული მომსახურება და წარმოადგინოს ტექნიკური დოკუმენტაცია გაწეულ მომსახურებაზე.
- 4.3. მომსახურების გაწევის ვადაა 260 კალენდარული დღე სახელმწიფო შესყიდვების შესახებ ხელშეკრულების გაფორმების დღიდან.

5. შესყიდვის ობიექტის მიღება-ჩაბარების წესი

- 5.1. გაწეულ მომსახურებაზე საბოლოო-მიღება ჩაბარების აქტი დგება ჰიდროაგრეგატის 72 სათიანი საცდელი ვადით გაშვების დამთავრების შემდეგ.
- 5.2. შემსყიდველის მხრიდან მიღება-ჩაბარების აქტის ხელმოწერაზე ე უფლებამოსილი პირებია შპს „ენგუ რჩესი“-ს ტექნიკური დირექტორი - გ. ხუბუა, რემონტების მენეჯერი - ი. შონია, მთ. სპეციალისტი - ვ. ნანავა, მ/ქვეშა საამქროს უფროსი - ჰ. კვრაცხელია, სტგ-ს უფროსი - რ. გვაგვალია

6. ანგარიშსწორება

- 6.1. ანგარიშსწორება განხორციელდება შემდეგი პირობებით:
- ა) ანგარიშსწორების ვალუტა- ლარი;
 - ბ) ანგარიშსწორების ფორმა- უნაღდო, წინამდებარე ხელშეკრულებაში მითითებული მიმწოდებლის საბანკო რეკვიზიტების შესაბამისად.
- 6.2. შემსყიდველი იღებს ვალდებულებას გადაუხადოს მიმწოდებელს ხელშეკრულების ღირებულების 30% ავანსის სახით, იდენტიური ოდენობის საავანსო თანხის საბანკო გარანტიის საფუძველზე, მისი წარმოდგენიდან 5 (ხუთი) სამუშაო დღის განმავლობაში.
- 6.3. ყოველი მიღება-ჩაბარების აქტის გაფორმების შემდეგ შემსყიდველი იღებს ვალდებულებას გადაუხადოს მიმწოდებელს მიღებული სამუშაოს ღირებულების 70% საგადასახადო ანგარიშ-ფაქტურის წარმოდგენიდან და მიღება- ჩაბარების აქტის გაფორმებიდან 30(ოცდაათი) დღის განმავლობაში.
- 6.4. თუკი ანგარიშსწორების განხორციელების ვადის ბოლო დღე ემთხვევა არასამუშაო დღეს, მაშინ ანგარიშსწორება განხორციელდება მომდევნო სამუშაო დღეს.

7. მხარეთა უფლება-მოვალეობანი

- 7.1. „მიმწოდებელი“ კისრულობს ვალდებულებას:
- მკაცრად დაიცვას მომსახურების დამთავრების სახელშეკრულებო ვადები, უზრუნველყოს სათანადო ხარისხი;
 - მკაცრად დაიცვას უსაფრთხოების ტექნიკის წესები;

- მომსახურება გაწიოს საკუთარი მასალებით, სამუშაო იარაღებითა და სამარჯვებით.
 - “მიმწოდებლის” მხრიდან პასუხისმგებელი ვალდებულია ნებისმიერ დროს მოახსენოს “შემსყიდველის” წარმომადგენელს მომსახურების გაწევისას წამოჭრილი პრობლემების შესახებ
- 7.2 “შემსყიდველი” კისრულობს ვალდებულებას
- მოახსენოს „მიმწოდებლის“ სამუშაოზე დაშვება არსებული უსაფრთხოების ტექნიკის წესების სრული დაცვით.
 - სამუშაოს დასრულების შემდეგ დროულად აუნაზღაუროს “მიმწოდებელს” შესრულებული სამუშაოს საფასური.
- 7.3 მომსახურების გაწევის დაწყებამდე მხარეები იძლევიან ინფორმაციას მათი მხრიდან სამუშაოს წარმოებასა (“მიმწოდებელი”) და გედამხედველობაზე (“შემსყიდველი”) პასუხისმგებელი პირების დანიშვნის შესახებ.
- 7.4 “შემსყიდველი” აბარებს “მიმწოდებელს” შეკვეთის ობიექტს უსაფრთხოდ ყველა საჭირო ღონისძიებების (გამორთვა, დაცლა და სხვ.) შესრულების შემდეგ.
- 7.5 “მიმწოდებელს” უფლება ეძლევა მომსახურების გაწევისას უსასყიდლოდ გამოიყენოს სამანქანო დარბაზში არსებული ხიდურა ამწეები, როდესაც ამწე არ იქნება დაკავებული საექსპლოატაციო სამუშაოების შესრულებით. ამწის მემანქანის დამატებითი შრომის ანაზღაურებას უზრუნველყოფს “მიმწოდებელი”.

8. ხელშეკრულების შესრულების კონტროლი

- 8.1 ხელშეკრულების შესრულებაზე კონტროლს განახორციელებს ინჰექტირების ჯგუფი შემდეგი შემადგენლობით:
- მპს „ენგუ რჰესი“-ს ტექნიკური დირექტორი - გ. ხუბუა, რემონტების მენეჯერი - ი. შონია, მთ. სპეციალისტი - ვ. ნანავა, მ/ქვემა საამქროს უფროსი - ჰ. კვრაცხელია, სტგ-ს უფროსი - რ. გვაგვალია, ჯგუფის ხელმძღვანელი გ. ხუბუა.

9. გარანტია

- 9.1 ჰიდროაგრეგატის ყოველ კვანძზე შესრულებულ სამუშაოებზე ვრცელდება გარანტია საბოლოო მიღება-ჩაბარების აქტის გაფორმებიდან 1 (ერთი) წლის განმავლობაში. ამ პერიოდში გამოვლენილი ნაკლოვანებები აღმოფხვრილიქნება „მიმწოდებლის“ მიერ დამატებითი ანაზღაურების გარეშე. თუ დამტკიცდება რომ გამოვლენილი დეფექტი შედეგადააარსწორი ექსპლუატაციის, მიმწოდებელი პასუხს არ აგებს ფაქტების აღმოფხვრაზე.

10. საავანსო საბანკო გარანტია

- 10.1 მიმწოდებლის მიერ წარმოდგენილი ხელშეკრულების ღირებულების 30%-ის ოდენობის საავანსო საბანკო გარანტიის მოქმედების ვადა უნდა აღემატებოდეს ხელშეკრულების 4.3 პუნქტით განსაზღვრულ სამუშაოების დასრულების ვადას 30(ოცდაათი)დღით.
- 10.2 შემსყიდველის მიერ წარმოდგენილი ხელშეკრულების ღირებულების 30%-ის ოდენობის საბანკო გარანტიის თანხის გათავისუფლება განხორციელდება ეგაპობრივად, 30%-ის პროპორციულად, შესრულებული სამუშაოების დამადასტურებელი მიღება-ცაბარების აქტის საფუძველზე, გარდა საბოლოო მიღება-ჩაბარების აქტისა, ამ შემთხვევაში ხდება საბანკო გარანტიის სრულად გათავისუფლება, რის შემდეგაც გარანტიის დაბრუნება განხორციელდება მიმწოდებლის წერილობითი მოთხოვნის საფუძველზე.
- 10.3 მიმწოდებლის მიერ წარმოდგენილი ხელშეკრულების ღირებულების 30%-ის ოდენობის საბანკო გარანტია, შემსყიდველის მიერ შეიძლება გამოყენებულ იქნას იმ შემთხვევაში, თუ მიმწოდებელი ვერ უზრუნველყოფს ამ ხელშეკრულებით გათვალისწინებული სამუშაოს შესრულებას საბანკო გარანტიის მოქმედების ვადის გასვლამდე

11. ხელშეკრულების შესრულების გარანტია

- 11.1 ხელშეკრულების შესრულების უზრუნველყოფის მიზნით მიმწოდებელის მიერ წარმოდგენილი ხელშეკრულების ღირებულების 5%-იანი საბანკო გარანტია გამოიყენება ნებისმიერი მხარის ანაზღაურების მიზნით, რომელიც მიაღწევა შემსყიდველს მიმწოდებლის მიერ ხელშეკრულების პირობების შეუსრულებლობის ან არასრული შესრულების გამო.
- 11.2 ხელშეკრულების შესრულების უზრუნველყოფის მიზნით, მიმწოდებლის მიერ წარმოდგენილი ხელშეკრულების ღირებულებას 5%-იანი საბანკო გარანტიის მოქმედების ვადა უნდა აღემატებოდეს ხელშეკრულების 4.1 პუნქტის „ა“ ქვეპუნქტით განსაზღვრული სამუშაოების დასრულების ვადას 30 (ოცდაათი) დღით.
- 11.3 იმ შემთხვევაში, თუ მიმწოდებელი უზრუნველყოფს ხელშეკრულების ნაკისრი ვალდებულებების სრულად შესრულებას ან ხელშეკრულების მოქმედებას შეწყდება მიმწოდებლისგან დამოუკიდებელი მიზეზით, შემსყიდველი ვალდებულია მიმწოდებლის წერილობითი მოთხოვნის საფუძველზე უზრუნველყოს გარანტიის დაუყოვნებლივ დაბრუნება.

12. ხელშეკრულების შესრულების შეფერხება

- 12.1 თუ ხელშეკრულების შესრულების პროცესში მხარეები წააწყდებიან რაიმე ხელშემშლელ გარემოებებს, რომელთა გამო ფერხდება ხელშეკრულების პირობების შესრულება, ამ მხარემ დაუყოვნებლივ უნდა გაუგზავნოს მეორე მხარეს წერილობითი შეტყობინება შეფერხების ფაქტის, მისი შესაძლო ხანგრძლივობის და გამომწვევი მიზეზების შესახებ. შეტყობინების მიმღებმა მხარემ, რაც შეიძლება მოკლე დროში უნდა აცნობოს მეორე მხარეს მის მიერ მიღებული გადაწყვეტილება აღნიშნულ გარემოებებთან დაკავშირებით.
- 12.2 იმ შემთხვევაში, თუ ხელშეკრულების პირობების შეფერხების გამო მხარეები შეთანხმდებიან ხელშეკრულების პირობების შესრულების ვადის გაგრძელების თაობაზე, ეს გადაწყვეტილება უნდა გაფორმდეს ხელშეკრულებაში ცვლილებების შეგანის გზით.

13. ფორს-მაჟორი

- 13.1 მხარეები არ არიან პასუხისმგებელნი თავიანთი ვალდებულებების სრულ ან ნაწილობრივ შეუსრულებლობაზე თუ ეს შეუსრულებლობა გამოწვეულია ისეთი გარემოებებით, როგორიცაა წყალდიდობა, ხანძარი, მიწისძვრა და სხვა სტიქიური მოვლენები, აგრეთვე ომები და საომარი მოქმედებები, თუ ისინი უშუალოდ გემოქმედებას ახდენენ ხელშეკრულების შესრულებაზე. ხელშეკრულების შესრულების ვადა გადაიწევს შესაბამისი დროით გარემოებათა დასრულების შემდეგ.
- 13.2 თუ სახელშეკრულებო ვალდებულების მთლიანი ან ნაწილობრივი შეუსრულებლობის პირობები გაგრძელდება ერთ თვეზე მეტ ხანს, მხარეებს უფლება აქვთ შეწყვიტონ ხელშეკრულების მოქმედება დამატებითი კომპენსაციის უფლების მოთხოვნის გარეშე.
- 13.3 მხარე, რომელსაც შეექმნა ფორს-მაჟორი გარემოება, დაუყოვნებლივ აცნობებს მეორე მხარეს ამის შესახებ.

14. ღირებულება და მათი გადაწყვეტის წესი

- 14.1 ხელშეკრულების შესრულებისას მხარეთა შორის წამოჭრილი ღირებულება ან ამრთა სხვადასხვაობა შესაძლებელია გადაწყვეტილ იქნას ორივე მხარის ერთობლივი მოლაპარაკების საფუძველზე. შეთანხმების მიუღწევლობის შემთხვევაში, მხარეები მიმართავენ სასამართლოს, საქართველოს კანონმდებლობის შესაბამისად.

15. ხელშეკრულების მოქმედების ვადა

15.1 ხელშეკრულება ძალაში შედის ხელშეკრულების თავში მითითებული თარიღიდან და მოქმედებს 2013 წლის ----- ჩათვლით.

16 . მხარეთა იურიდიული მისამართები და რეკვიზიტები.

“შემსყიდველი”

“მიმწოდებელი”

შპს “ენგურჰესი”

იურიდიული მისამართი: ქ. თბილისი.
ჭავჭავაძის ქ. № 50, ფაქტიური მდებარეობა
გალის რაიონი დას. საბერიო.
სს „პროკრედიტ ბანკის“ ქუთაისის
ფილიალის ზუგდიდის განყოფილება
ბანკის კოდი 220101929
ა/ა 301467126 ს/კოდი-251716371

დირექტორთა საბჭოს თავმჯდომარე

_____ ლ. მებონია