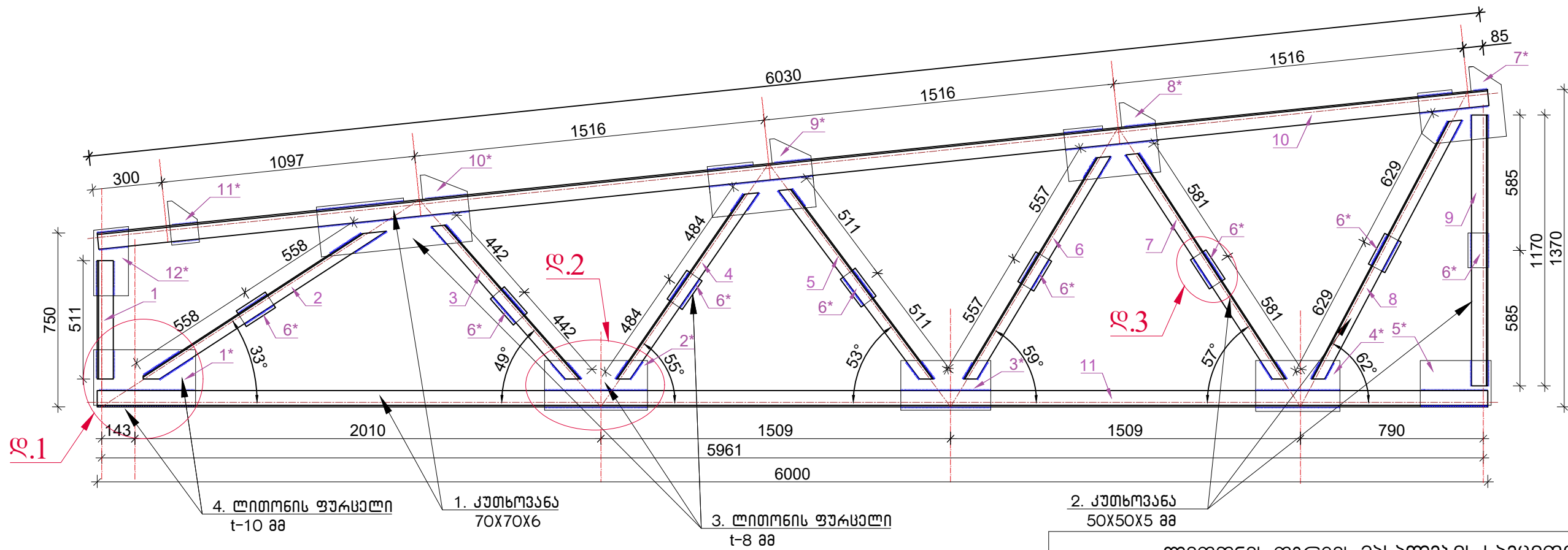


გადახურვის ფარმა №1-ის სქემატური ნახაზი



შენიშვნა

- კონსტრუქციები დაკროეფტებულია СНИП 2.01.07-85 და СНИП II-23-81* მოთხოვნების შესაბამისობით.
- კონსტრუქციების დამზადება და მონტაჟი აწარმოეთ СНИП 3.03.01-87 მოთხოვნების მიხედვით.
- ლითონის კონსტრუქციული ელემენტების ქარხნული შეერთებები შენადულია. სამონტაჟო-მორგალური სიზუსტის ჭანჭიკებზე და სამონტაჟო შედუღებაზე.
- შედუღების შეერთებისათვის ვიხელმძღვანელოთ СНИП II-23-81* 12.6 12.7 12.8 12.9 და 12.10 პუნქტებით. შედუღების ნაქარის სიმაღლედ მიღებულ იქნეს არა უმეტეს $L=1.2$ მ სიღრმე - არის შესადუღებელ ელემენტებს შორის უმცირესი სისქე. შესადუღებელ ელემენტებს შორის კიდეების დამუშავება და შედუღება მოხდეს ГОСТ 5264080-ის მიხედვით. შედუღება მოხდეს გაღებულ კვალიფიციურად შედუღებელ მამონტაჟის მიერ 942-ა ტიპის ელექტროდით СНИП II-23-81* 55* სხრ. მიხედვით ან მ II 1345
- ყველა ლითონის კონსტრუქცია საჭიროებს I ჯგუფის ლაქსაღებავი მასალებით დასვეს СНИП 2.03.11-85 - ის მიხედვით საფარი ფენის სისქე შეუზღუდავია.
- კროეფტი დამუშავებულია კმ-ში
- დამზადებული ფარის ელემენტები და კვანძები გაინფინდოს ჟანგისაგან სილაჭავლური აკარატით ან 15% ფოსფორმჟავის ხსნარით
- ქარხანაში კონსტრუქცია უნდა დაიბრუნდოს ერთი ფენა და შეიღებოს ორი ფენა ეპალოთ.
- ქარხნის მიერ კმ-ს დამუშავებისას დაზუსტდეს ნაგვის ზომები (დაზუსტდეს ასევე სვეტებს შორის მანძილი ადგილზე)
- ელექტროდები ხმარების წინ სავალდებულოა გამოინფინდოს ელექტრო ღუმელში სათანადოდ დადგენილი წვის მიხედვით
- ნაგვის დამზადების შემდეგ მათი ნაქარები შემოწმდეს ულტრაბერით

ლითონის ფარის მასალების სპეციფიკაცია							
№	პროცენტა	განვიპვითი	გრძ/მ.	ფარმ რაოდ. ც.	სულ გრძ/მ.	გრძ/მ. წონა კგ	საერთო წონა კგ
1	L კუთხოვანა	70X70X6	24.06	13	312.78	6.36	1989.28
2	L კუთხოვანა	50X50X5	19.20	13	249.60	3.77	940.99
ჯამი							2930.27
სამაგრი დაბალი და გადაწევა 3%							87.908
სულ							3018.18

შემაჯავშირებალი ფარცლოვანის სპეციფიკაცია							
№	ასიზი	დაბ. სიქა t მმ	დაბალის ხვ.ა. S მ²	ფარმ. რაოდ. ც.	დაბალის საერთო ხვ.ა. S მ²	ლით, ფარც. კგ	საერთო წონა კგ
3		8	1.20	13	15.60	62.80	979.68
4		10	0.30	13	3.90	78.50	306.15
ჯამი							979.68
გადაწევა 5%							48.98
ჯამი							1028.66

ქარქის მონივრალიტატის "რუისის" სატუმბო საღებრის და საღაწწწი გილსაღწის აღღებრის ღებალური საინჟინრო პროექტი				სტაღია		ფარც. №
თანაღღა.	გვარი	ხაღაოწ.	რიგვ.	ღებ. კრ.		1
არგთ.ინჟინრია.	ლომონოსოვი			გაღახურვის ფარმა №1-ის კონსტრუქციული ნახაზი		
შეასრულა	თანაღღაად					
შეაგოწა	ხვარამონივრია					