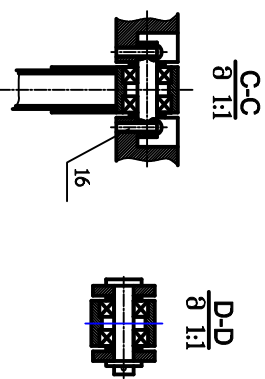
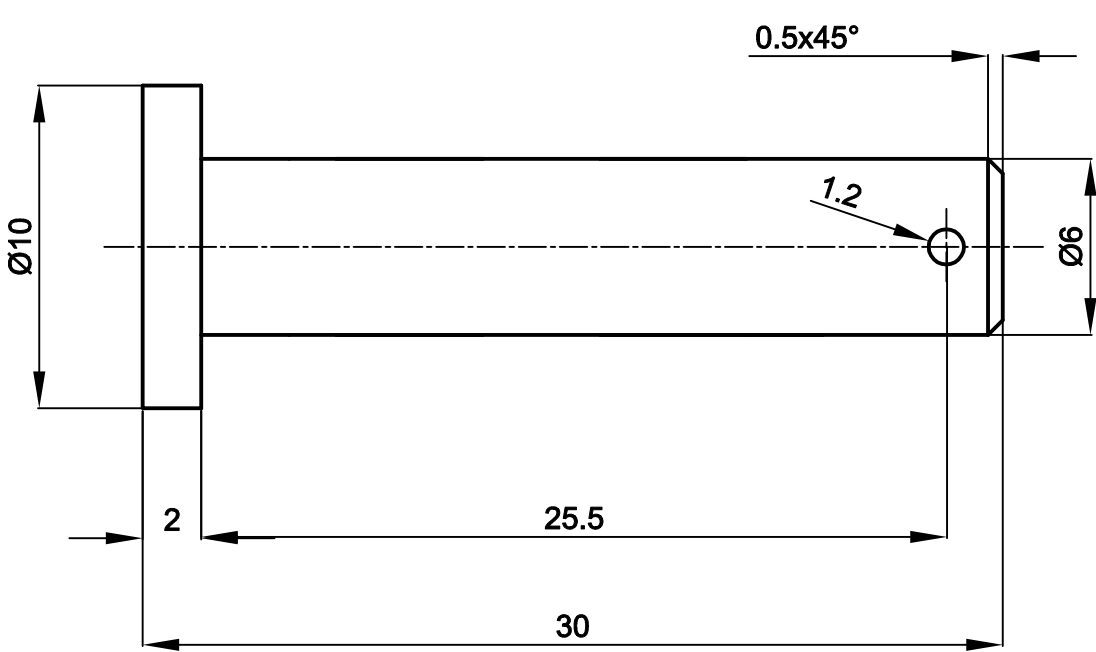


პირველი ბაზა	ფორმ.	ფონი	კოფ.	აღნიშვნა	დასახელება	რაოდ.	შენი- შვნა
მეორე ბაზა					<u>დოკუმენტაცია</u>		
	A4			SHOT.00.00.00 ს6	საამწყობო ნახაზი	1	
					<u>საამწყობო ერთეულები</u>		
	A3	1		SHOT.00.10.00	დგარი	6	
	A3	2		SHOT.00.20.00	ღერო	6	
	A3	3		SHOT.00.30.00	ღერო	6	
მესამე ბაზა					<u>დეტალები</u>		
	A4	7		SHOT.00.00.01	ღერძი	24	
	A4	8		SHOT.00.00.02	ქვედა კრონშტეინი	6	
	A4	9		SHOT.00.00.03	ზედა კრონშტეინი	6	
	A4	10		SHOT.00.00.04	ღერძი	6	
	A4	11		SHOT.00.00.05	საყრდენი ფილა	1	
					<u>სტანდარტული ნაკეთობები</u>		
მეოთხე ბაზა							
			15		საყელური 6.02 ფლ3.019	72	
					ГОСТ 10450-78		
			16		ხრახნი M3X12	48	
					გოსტ 17473-80		
			17		ჭილიბეური 1.2	96	
					გოსტ 5915-70		
მეხუთე ბაზა	SHOT.00.00.00 ს6						
	ცვლ.	ფურც.	საბუთის №	ხელწერა	თარ.		
	დაამუშავა	წარმოქმ				ლიტ.	ფურც.
	შეამოწმა	ჭაფოქმ				0	1
	ნ. კონტრ.						2
დაამტ.	წიგნაძე				2 მეტრიანი ანტენის რგოლი		

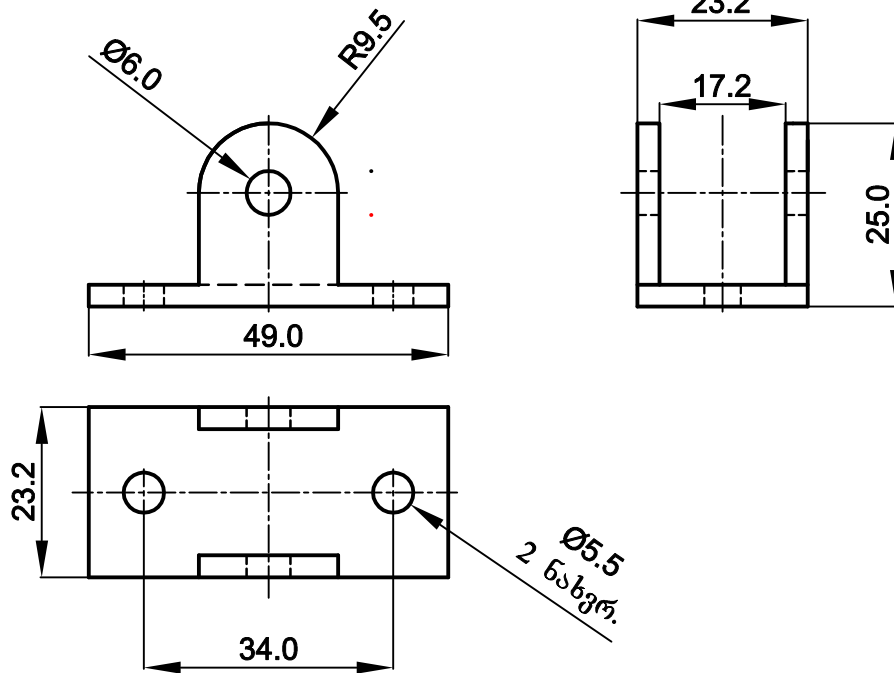
[illegible]

[illegible]

პირველადი გამოყენება		10'00'00'.LOHS		6.3 ✓ (✓)	
№ ცნობისათვის					
		1. ბასრი წიბოები დაბლაგედეს; 2. ზომების მიუთითებელი გადახრები H14; h14; ± IT14/2;			
ინგ.№ ხელწ. სელწ. და თარიღი	სელწ.	ინგ. №	დუბ.	სელწ.	და თარიღი
	ცვლ.	ფურც.	საბუთის №	ხელწერა	თარ.
	დაამუშავა	წეროძე			
	შეამოწმა	ჭაფოძე			
	ტ. კონტრ.				
	ნ. კონტრ.	ნიკოლაძე			
	დაამტ.	წიგნაძე			
	SHOT.00.00.01				
ღერძი					
ლიტ.	მასა	მასშტ.			
0	000	4:1			
ფურც.		ფურცლები 1			
ფოლადი					

6.3 $\checkmark \left(\checkmark \right)$

N^o ცნობისათვის



1. ბასრი წიბოები დაბლაგვდეს;
2. ზომების მიუთითებელი გადახრები H14;
h14; $\pm$ IT14/2;

SHOT.00.00.02

					ქვედა კრონშტეინი	ლიტ.	მასა	მასშტ.
ცვლფურც.	საბუთის №	ხელწერა	თარ.			0	000	1:1
დაამუშავა	წეროძე							
შეამოწმა	ჭაფოძე							
ტ. კონტრ.						ფურც.	ფურცლები 1	
ნ. კონტრ.	ნიკოლაძე				ფოლადი			
დაამტ.	წიგნაძე							

6.3 $\sqrt{\left(\sqrt{}\right)}$

Technical drawing of a mechanical part, showing three views: front view, side view, and top view. The drawing includes dimensions and section lines.

Front View: Shows a cylindrical part with a diameter of $\varnothing 66.0$ and a radius of $R9.5$. The length of the cylindrical part is 27.5 . Section A-A is indicated.

Side View: Shows a rectangular part with a width of 24.4 and a height of 19.0 . The distance from the front view to the side view is 5.0 .

Top View: Shows a complex shape with dimensions 76.3 , 46.1 , 35.2 , 23.2 , 17.2 , 12.9 , 6.2 , and 2.4 . The angle between the two main sections is 120° . Section A-A is indicated.

1. ბასრი წიბოები დაბლაგვდეს;
2. ზომების მიუთითებელი გადახრები H14;
h14; $\pm$ IT14/2;

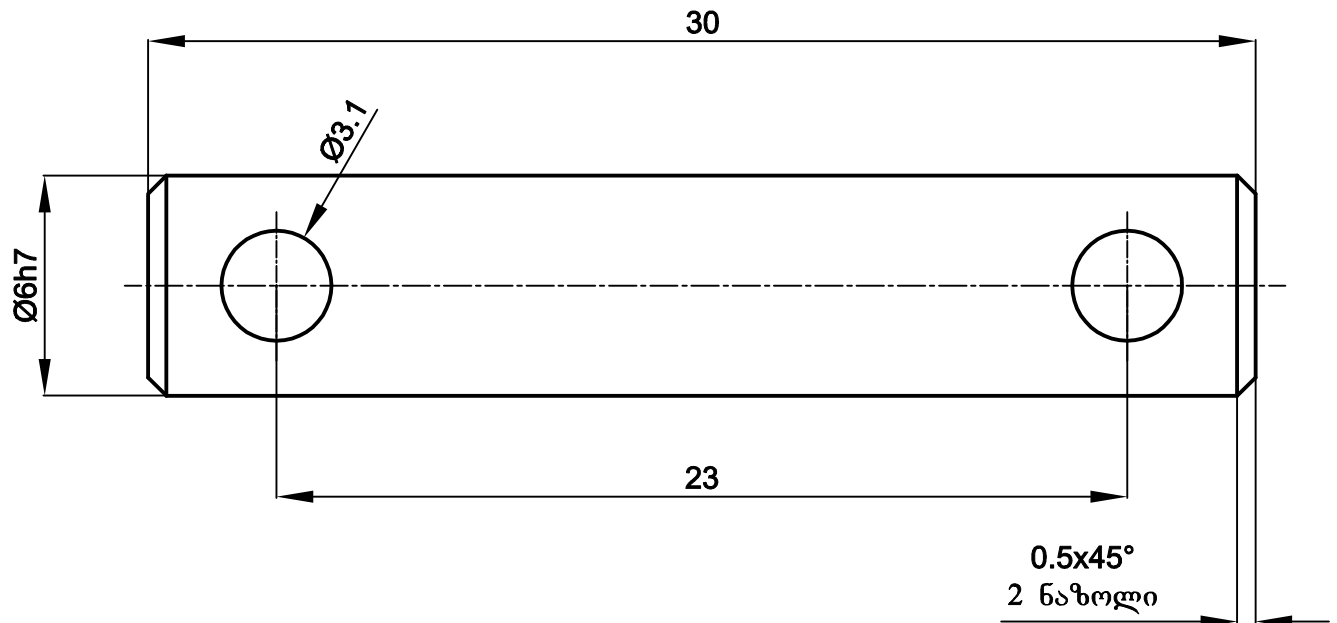
SHOT.00.00.03

ზედა კრონშტეინი

აღუშინი

						SHOT.00.00.03						
						ზედა კრონშტეინი	ლიტ.			მასა	მასშტ.	
ცვლფურც.	საბუთის №	ხელწერა	თარ.				0			000	1:1	
დაამუშავა	წეროძე											
შეამოწმა	ჭაფოძე											
ტ. კონტრ.												
							ფურც.			ფურცლები 1		
						აღუმინი						
ნ. კონტრ.	ნიკოლაძე											
დამტ.	წიგნაძე											

6.3 ✓ (✓)



1. ბასრი წიბოები დაბლაგვდეს;
2. ზომების მიუთითებელი გადახრები H14;
h14; $\pm$ IT14/2;

ინგ. №

სელ. №

ტ. კონტრ.

შეამოწმა

დაამუშავა

ცვლ. ფურც.

საბუთის №

ჭაფოძე

ნიკოლაძე

წიგნაძე

წეროძე

ხელწერა

თარ.

SHOT.00.00.04

ზედა კრონშტეინის ღერძი

ფოლადი

ლიტ.

0

ფურც.

მასა

000

ფურცლები 1

მასშტ.

5:1

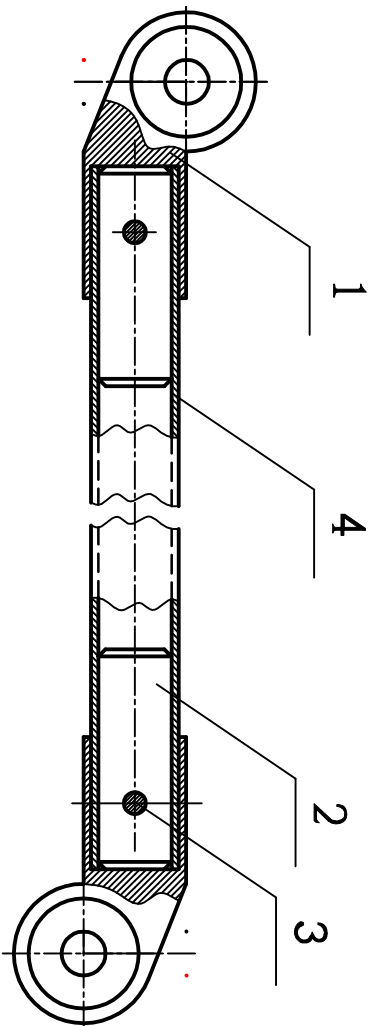
2 ნაზოლი

- ბასრი წიბოები დაბლაგვდეს;
- ზომების მიუთითებელი გადახრები H14; h14; ± IT14/2;

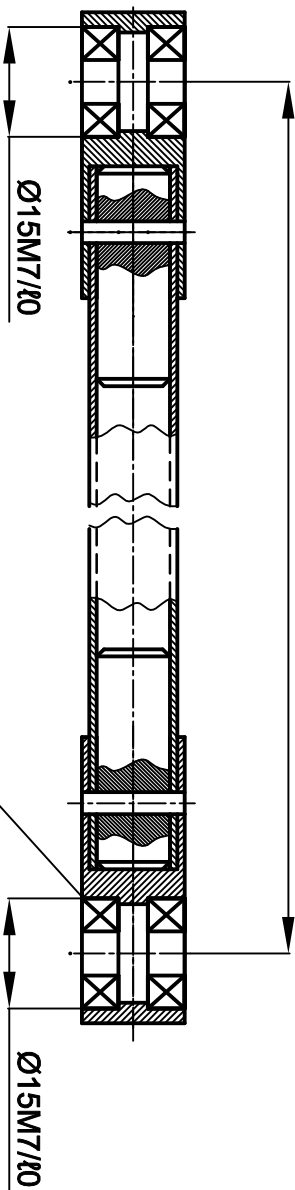
პირველადი გამოყენება		ფორმ	ზონა	პოზ.	აღნიშვნა	დასახელება	ჯამ	შენიშვნა								
N° ცნობისათვის						დოკუმენტაცია										
		A4			SHOT.00.10.00	საამწყობო ნახაზი	1									
						დეტალები										
		A4	1	SHOT.00.10.01	ყური	2	-									
		A4	2	SHOT.00.10.02	საცობი	2	-									
		ნგ	3	SHOT.00.10.03	წკირი; $\phi 3; L=16$	2	ალუმინი									
		A4	4	SHOT.00.10.04	ღერო	1										
						სტანდარტული ნაკეთობები										
N° ცნობისათვის				5		საკისარი 1000096 ГОСТ 8338-75	4									
ინგ.N° ხელწ. სელწ. და თარიღი	ინგ. N° დუბ. სელწ. და თარიღი	ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც.	ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც.	ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც.	ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც.	ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც.	ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც.	ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც. ინგ. N° შემც.								
				SHOT.00.10.00												
ცვლ. ფურც.	საბუთის N°	ხელწერა	თარ.	დგარი			ლიტ.	ფურც.	ფურც-ები							
დაამუშავა	წეროძე						0	1	·1							
შეამოწმა	ჭაფოძე															
ნ. კონტრ.	ნიკოლაძე															
დამტ.	წიგნაძე															

91 00 01 00 10HS

6.3
✓ (✓)



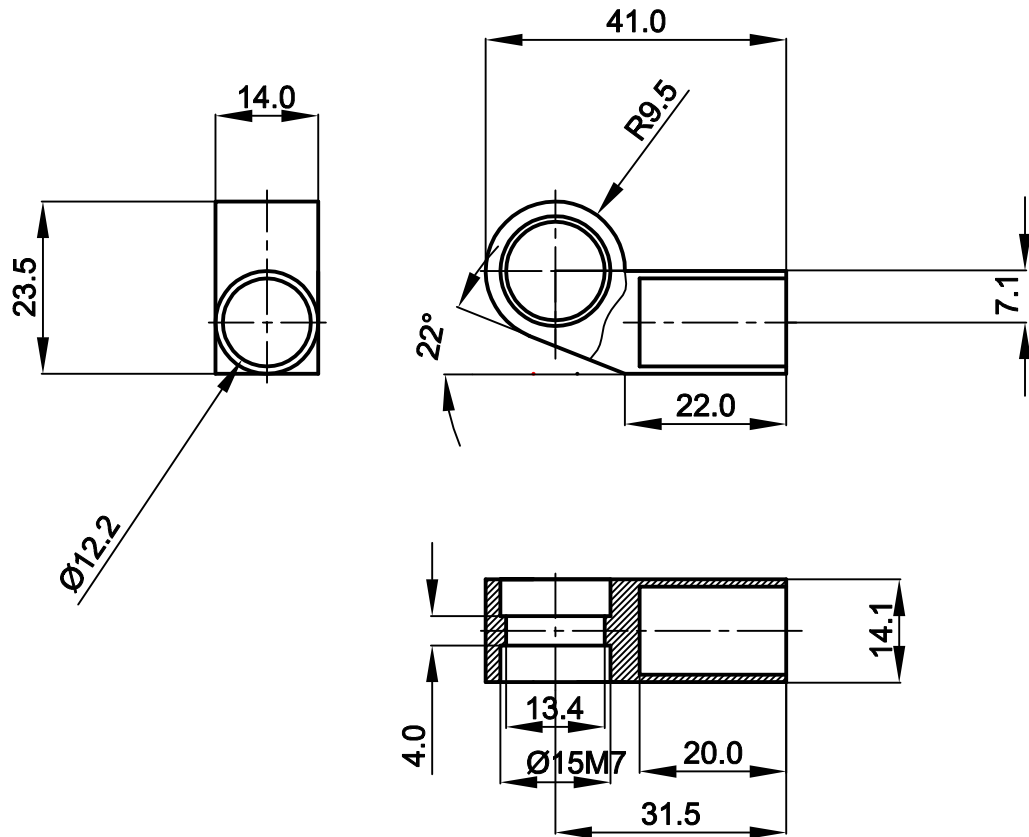
1. საკისრების დამყენება მოხდეს ჰემვით და დაწერტილოდეს;
2. საცობი გაბეჭდვის დეროში, დეროს წაქსვას ეპოქსიდური წებო. ჩაწებდეს ყურში, რის შემდეგაც გაიხვიტოს ერთდროულად და გაყვაროს წკირო, რომლის ბოლოებიც იჭყლიტება.



ნვზ.№ ხელშ.	ხელშ. და თარიღი	ნვზ. № გეგმვ.	ნვზ. № დშუ.	ხელშ. და თარიღი

SHOT.00.10.00 16															
				დგარი			ლიტ.			მასა			მასშტ.		
				სამეწყობო ნახაზი			0			000			1:1		
				საბუთის №			კვლწერა			თარ.					
				წერტილი											
				ჭაფოძე											
				ტ. კონტრ.											
				ნ. კონტრ.			ნიკოლაძე								
				დამტ.			წიგნაძე								

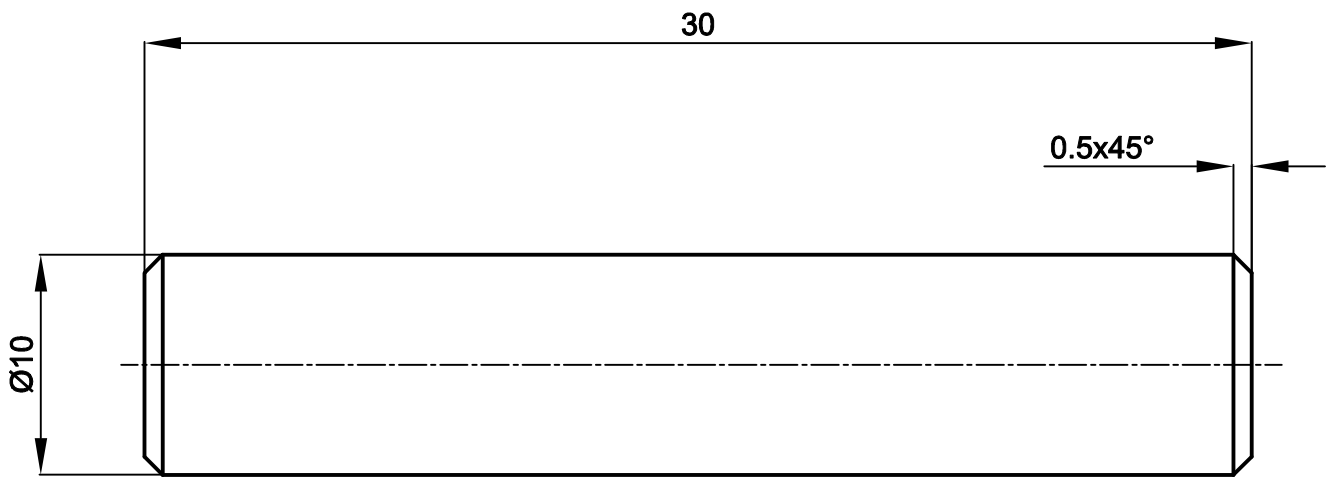
6.3 ✓ (✓)



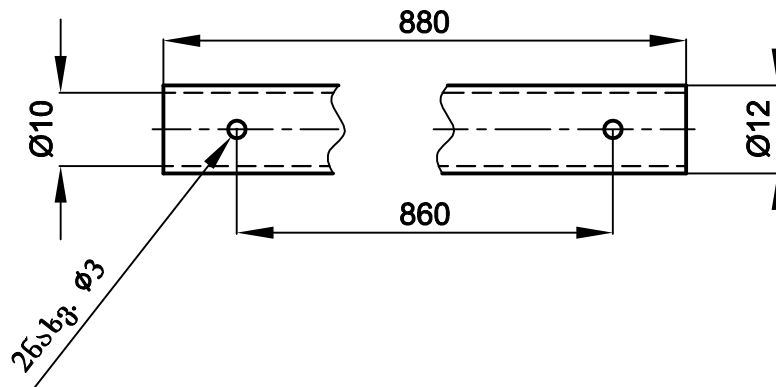
1. ბასრი წიბოები დაბლაგედეს;
2. ზომების მიუთითებელი გადახრები H14;
h14; $\pm$ IT14/2;

SHOT.00.10.01

					ყური	ლიტ.			მასა	მასშტ.
ცვლფურც.	საბუთის №	ხელწერა	თარ.			0			000	1:1
დაამუშავა	წეროძე									
შეამოწმა	ჭაფოძე									
ტ. კონტრ.						ფურც.		ფურცლები 1		
					აღუგინი					
ნ. კონტრ.	ნიკოლაძე									
დაამტ.	წიგნაძე									

პირველადი გამოყენება		№ ცნობისათვის		SHOT.00.10.02		6.3  ()			
									
				1. ბასრი წიბოები დაბლაგვდეს; 2. ზომების მიუთითებელი გადახრები H14; h14; ± IT14/2;					
ინგ. № ხელწ. ხელწ. სკელწ. ხელწ. და თარიღი						SHOT.00.10.02			
						საცობი	ლიტ.	მასა	მასშტ.
	ცვლ. ფურც.	საბუთის №	ხელწერა	თარ.	0		000	4:1	
	დაამუშავა	წეროძე							
	შეამოწმა	ჭაფოძე							
	ტ. კონტრ.					ფურც.	ფურცლები 1		
						აღუმინი			
	ნ. კონტრ.	ნიკოლაძე							
დაამტ.	წიგნაძე								

6.3 ✓ (✓)



1. ბასრი წიბოები დაბლაგვდეს;
2. ზომების მიუთითებელი გადახრები H14;
h14; $\pm IT14/2$;

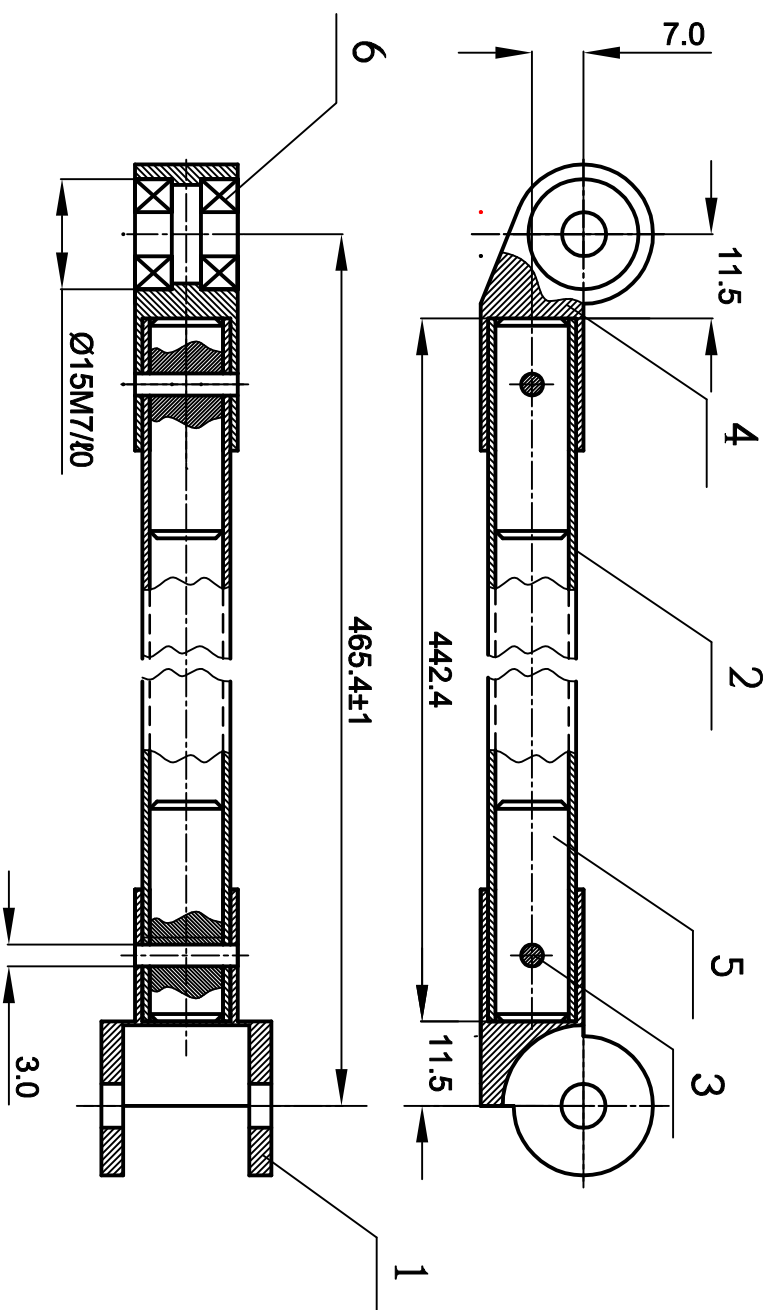
პირველადი გამოყენება		პრობისათვის		SHOT.00.10.04 6.3 ✓ (✓)	
				- ბასრი წიბოები დაბლაგვდეს; - ზომების მიუთითებელი გადახრები H14; h14; ± IT14/2;	
ინგ. № სელწ. და თარიღი		ინგ. № სელწ. და თარიღი		SHOT.00.10.04 ლერო ლიტ. მასა მასშტ.	
ინგ. № სელწ.	და თარიღი	ინგ. № სელწ.	და თარიღი	ლერო ლიტ. მასა მასშტ.	
ცვლ. ფურც.	საბუთის №	ხელწერა	თარ.	ლერო ლიტ. მასა მასშტ.	
დაამუშავა	წეროძე			ლერო ლიტ. მასა მასშტ.	
შეამოწმა	ჭაფოძე			ლერო ლიტ. მასა მასშტ.	
ტ. კონტრ.				ლერო ლიტ. მასა მასშტ.	
ნ. კონტრ.	ნიკოლაძე			ლერო ლიტ. მასა მასშტ.	
დაამტ.	წიგნაძე			ლერო ლიტ. მასა მასშტ.	
				ალუმინი ფურც. ფურცლები 1	

[illegible]

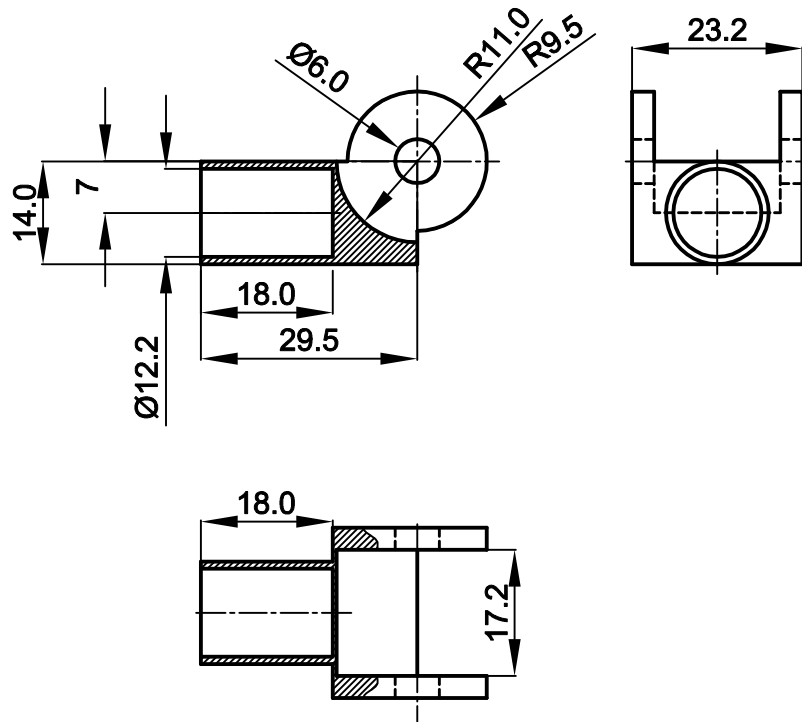
SHOT.00.20.00 16

ინვ.№ ხელწ.	ხელწ. და თარიღი	ინვ. № შემც.	ინვ. №. ღუბ.	ხელწ. და თარიღი

1. საკანსტრუქციო დაწყენება მოხდეს ჰემიით და დაწერტილდეს;
2. საცობი გაიჭეკოს ღეროში, ღეროს წაყვას ეპოქსიდური წებო. ჩაწებდეს ყურში, რის შემდეგაც გაიხვრიტოს ერთდროულად და გაეყაროს წებო, რომლის ბოლოებიც იჭყლიტებო.

[illegible]

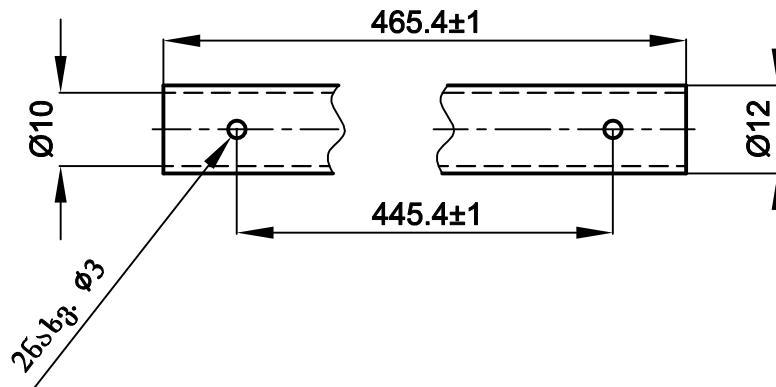
6.3 $\checkmark \left(\checkmark \right)$



1. ბასრი წიბოები დაბლაგვდეს;
2. ზომების მიუთითებელი გადახრები H14;
h14; $\pm IT14/2$;
3. უჩვენებელი რადიუსები R1.5მმ.

[illegible]

6.3 $\checkmark \left(\checkmark \right)$



1. ბასრი წიბოები დაბლაგვდეს;
2. ზომების მიუთითებელი გადახრები H14;
h14; $\pm IT14/2$;

[illegible]

პირველადი გამოყენება		ფორმ	ზონა	პოზ.	აღნიშვნა	დასახელება	ჯამ	შენიშვნა	
N° ცნობისათვის						დოკუმენტაცია			
		A4			SHOT.00.30.00	საამწყოზო ნახაზი	1		
						დეტალები			
		A4	1	SHOT.00.30.01	ყური	1	-		
		A4	2	SHOT.00.20.02	ღერო	2	-		
		ნგ	3	SHOT.00.10.03	წკირი; Ø3;L=16	2	ალუმინი		
		A4	4	SHOT.00.10.01	ყური	1			
		A4	5	SHOT.00.10.02	საცობი	2			
						სტანდარტული ნაკეთობები			
			6			საკისარი 1000096	4		
						ГОСТ 8338-75			
ინგ.N° ხელწ. სელწ. და თარიღი	ინგ. N° შემც. ინგ. N° დუბ. სელწ. და თარიღი	SHOT.00.30.00							
		ცვლ.ფურც.	საბუთის N°	ხელწერა	თარ.				
		დაამუშავა	წეროძე			ჩასატეხი ღერო	ლიტ.	ფურც.	ფურც-ები
		შეამოწმა	ჭაფოძე				0	1	·1
		ნ. კონტრ.	ნიკოლაძე						
		დაამტ.	წიგნაძე						

