

არასამეწარმო (არაკომერციული) იურიდიული პირი
„ბათუმის გამწვანებისა და ლანდშაფტური
დაგეგმარების სამსახური“



სამუშაო ხელსაწყოები და მასალების
სახელმწიფო შესყიდვის გამარტივებული
ელექტრონული ტენდერის

სატენდერო დოკუმენტაცია

ქ. ბათუმი
2012 წ.

ს ა რ ზ ე ვ ი

2. <u>ტექნიკური დოკუმენტაცია:</u>	3
3. <u>დანართი №1 შესყიდვის ობიექტის ტექნიკური დავალება</u>	5
4. <u>დანართი №2 ფასების ცხრილი:</u>	7
5. <u>დანართი №3 რეკვიზიტები:</u>	9

წინამდებარე სატენდერო დოკუმენტაცია შედგენილია „სახელმწიფო შესყიდვების შესახებ“ საქართველოს კანონის 12¹ მუხლის, „გამარტივებული შესყიდვის, გამარტივებული ელექტრონული ტენდერისა და ელექტრონული ტენდერის ჩატარების წესის დამტკიცების შესახებ“ სახელმწიფო შესყიდვების სააგენტოს თავმჯდომარის 2011 წლის 7 აპრილის N9 ბრძანების შესაბამისად

1. ტექნიკური დოკუმენტაცია

1.1 საქონლის მოწოდების ვადა და ადგილი:

ტენდერით გათვალისწინებული საქონლის მოწოდება მომწოდებელმა უნდა უზრუნველყოს ხელშეკრულების გაფორმებიდან არაუგვიანეს 15 (თხუთმეტი) სამუშაო დღის ვადაში, შემსყიდველი ორგანიზაციის მისამართზე ქ.ბათუმი, ლ.სათიანის ქ. #25.

1.2 ხელშეკრულების აუცილებელი პირობები:

1.2.1 ანგარიშსწორების პირობა:

- ა) მხარეები ანგარიშსწორებას ახორციელებენ ლარებში, უნაღდო ანგარიშსწორებით;
- ბ) მიმწოდებელი ანგარიშსწორებისას ვალდებულია წარმოადგინოს ფაქტიურად მოწოდებული საქონლის ღირებულება (დღგ-ს გათვალისწინებით);
- გ) ანგარიშსწორება მოხდება ეტაპობრივად, ფაქტიურად მოწოდებული საქონლის, მიღება-ჩაბარების აქტის ან/და სხვა დამადასტურებელი დოკუმენტის და დღგ-ს გადასახადის ანგარიშფაქტურის გაფორმების საფუძველზე, წარმოდგენიდან 10 (ათი) საბანკო დღის განმავლობაში;
- დ) წინასწარი ანგარიშსწორება ავანსი არ გამოიყენება;
- ე) ხელშეკრულების ფარგლებში ანაზღაურებული იქნება მხოლოდ იმ მოწოდებული საქონლის ღირებულება, რომლის მოცულობასა და ხარისხზე არსებობს შემსყიდველის მიერ დადასტურებული აქტი.
- ვ) იმ შემთხვევაში, თუ განსაზღვრული გარემოებების გამო მიმწოდებლის მიერ მოწოდებული საქონლის ღირებულებამ არ შეადგინა ამ ხელშეკრულებით გათვალისწინებული თანხა, შემსყიდველი აუნაზღაურებს მიმწოდებელს მის მიერ ფაქტობრივად მოწოდებული საქონლის ღირებულებას ამ ხელშეკრულებით განსაზღვრული ერთეული ფასების შესაბამისად. აღნიშნულიდან გამომდინარე მიმწოდებელს არ უდნა გააჩნდეს პრეტენზია აუთვისებელ თანხაზე და მის გადახდაზე.

1.2.2 ხელშეკრულების პირობების შეუსრულებლობა

- ა) ფორს-მაჟორული პირობების გარდა, ხელშეკრულებით ნაკისრი ვალდებულებების შეუსრულებლობის ან შესრულების ვადის გადაცილებისათვის მიმწოდებელს დაეკისრება პირგასამტეხლოს გადახდა, ყოველ გადაგადაცილებულ დღეზე ხელშეკრულების ღირებულების 0.1%-ის ოდენობით, ხოლო, თუკი ადგილი აქვს ვალდებულების ნაწილის შეუსრულებლობას, პირგასამტეხლო შეადგენს ვალდებულების შეუსრულებელი ნაწილის 0.1 %-ს.
- ბ) იმ შემთხვევაში, თუ ვადების გადაცდენისათვის დაკისრებული პირგასამტეხლოს ჯამური თანხა გადააჭარბებს ხელშეკრულების ღირებულების 3%-ს, შემსყიდველს უფლება აქვს ცალმხრივად შეწყვიტოს ხელშეკრულება.
- გ) საჯარიმო სანქციის გადახდა არ ათავისუფლებს მიმწოდებელს ძირითადი ვალდებულებების შესრულებისაგან.

1.2.3 მოსაწოდებელი საქონლის საგარანტიო ვადა:

მოსაწოდებელი საქონლის საგარანტიო ვადა მოწოდების დღიდან (საქონლის მიღება ჩაბარების აქტის გაფორმებიდან) უნდა შეადგენდეს 1 (ერთი) წელს.

1.3 ხელშეკრულება სახელმწიფო შესყიდვის შესახებ:

- ა) ხელშეკრულების საბოლოო ვარიანტი დაზუსტდება გამარტივებულ ელექტრონულ ტენდერში გამარჯვებულ პრეტენდენტთან ხელშეკრულების გაფორმების პროცესში, გარდა სატენდერო დოკუმენტაციის 2.3 პუნქტით განსაზღვრული მოთხოვნებისა.

2.1 სატენდერო წინადადების ფასი:

ა) სატენდერო წინადადებაში საერთო ფასი გამოსახული უნდა იყოს საქართველოს კანონმდებლობით გათვალისწინებული შესყიდვის ობიექტის მიწოდებასთან დაკავშირებული ყველა გადასახადის გათვალისწინებით;

3.1 პრეტენდენტმა უნდა უზრუნველყოს:

ა) დანართი №1-ის მიხედვით ტექნიკური დავალება;

ბ) დანართი №2-ის მიხედვით ფასების ცხრილი;

გ) პრეტენდენტი პირის რეკვიზიტები დანართი №3-ის მიხედვით;

2.6.2 ყველა დოკუმენტი ხელმოწერილი და ბეჭედ-დასმული უნდა იყოს უფლებამოსილი პირის მიერ.

3.2 საკონტაქტო ინფორმაცია:

სატენდერო დოკუმენტაციასთან დაკავშირებული განმარტებების მიღება პრე-ტენდენტს შეუძლია ა(ა)იპ „ბათუმის გამწვანებისა და ლანდშაფტური დაგეგმარების სანსახური“-ს სატენდერო კომისიის აპარატში, მიმართვის შემთხვევაში. ქ. ბათუმი, ლ. ასათიანის ქ. №25; E mail: mcvane.batumi@gmail.com საკონტაქტო პირი: ირაკლი ჯინჭარაძე; ტელეფონი: (04 22) 29 43 49; +99577 16 52 16.

3.3 შესყიდვის ობიექტის ტექნიკური პირობა:

შესასყიდი ხელსაწყოების ტექნიკური პირობები

#	დასახელება	ტექ მახასიათებელი	ერთეული	რაოდენობა	საქონლის წარმოშობის ქვეყანა, მწარმოებლის ქვეყანა
1	სალესი ჩარხი	1.220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1	
		2.სიმძლავრე არანაკლებ 370W;			
		3.ბრუნვის სიჩქარე არანაკლებ 2950 ბრ/წთ;			
		4. ორმხრივი სალესი მოწყობილობით;			
		5. სალესი ქვის პარამეტრით: 200X20X16მმ;			
2	შედულების აპარატი (დიოდური სისტემით)	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1	
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 6000 W;			
		3. დენის ძალა არანაკლებ 160 ამპერი;			
		4. მოხმარებული ელექტროდის ზომა 1.6 მმ დან 5 მმ მდე.			
3	ხელის ელექტრო შალაშინი	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1	
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 850W;			
		3. ბრუნვის სიჩქარე არანაკლებ 16500 ბრ/წთ;			
		4. შალაშინის პირის სიგანე არანაკლებ 82 მმ; სისქე არანაკლებ 3მმ; ჩამოჭრის კუთხე არანაკლებ 2 მმ.			
4	ელ. დისკური ხერხი	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1	
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 1600W;			
		3. ბრუნვის სიჩქარე არანაკლებ 4000 ბრ/წთ;			
		4. დასახერხი მასალის სისქე არანაკლებ 70 მმ;			
		5. ხერხის შესაძლო დახრის მაქსიმალური კუთხე არანაკლებ 45 გრადუსი;			
		6. ხერხის პარამეტრები არანაკლებ: Φ210X30X2.5X24T			
5	კუთხის საჭრელი მანქანა (რადიალი) 115	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1	
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 900W;			
		3. ბრუნვის სიჩქარე არანაკლებ 10000 ბრ/წთ;			
		4. დისკის გარე რადიუსი 115 მმ;			
		5. საჭრელი ქვის (რგოლის) პარამეტრები: 115X2.5X22.23			
6	კუთხის საჭრელი მანქანა (რადიალი) 125	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1	
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 1200W;			
		3. ბრუნვის სიჩქარე არანაკლებ 11000 ბრ/წთ;			
		4. დისკის გარე რადიუსი 125 მმ;			
		5. საჭრელი ქვის (რგოლის) პარამეტრები: 125X2.5X22.23			
7	პერფორატორი დიდი, სამტრევიტა და ბურღით	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1	
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 1300W			
		3. დარტყმის ენერგია არანაკლებ 9 ჯოული;			
		4. ბურღის პარამეტრები Φ 55 მმ, სიგრძე არანაკლებ 570 მმ მუშა სიგრძე არანაკლებ 450 მმ			
		5. სამტრევი (პიკა) ბრტყელთავიანი სიგრძე არანაკლებ 400 მმ;			
		6. სამტრევი (პიკა) შუბისებრთავიანი სიგრძე არანაკლებ 400 მმ.			

8	ხელის ელექტრო ბურღი	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1	
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 700 W;			
		3. ბრუნვის სიჩქარე არანაკლებ 2500 ბრ/წთ;			
		4. ბურღის ბუდის (პატრონა) მაქსიმალური დიამეტრი არანაკლებ 10 მმ.			
9	ბენზო ხერხის ჯაჭვი	25 კბილანიანი	ცალი	10	
10	ბენზო ხერხის ჯაჭვი	38 კბილანიანი	ცალი	10	
11	ბენზო ხერხის ჯაჭვი	43 კბილანიანი	ცალი	10	
12	რადიალის ქვა (საჭრელი რგოლი)	ზომა: 115X2.5X22.23	ცალი	300	
13	რადიალის ქვა (საჭრელი რგოლი)	ზომა: 125X2.5X22.23	ცალი	150	
14	რადიალის ქვა (საჭრელი რგოლი)	ზომა: 230X2.5X22.23	ცალი	50	
15	მოსაკირწყავი (შლიფოვკის) ქვა	ზომა: 115X6.0X22.23	ცალი	15	
16	მოსაკირწყავი (შლიფოვკის) ქვა	ზომა: 125X6.0X22.23	ცალი	15	
17	მოსაკირწყავი (შლიფოვკის) ქვა	ზომა: 230X6.0X22.23	ცალი	5	
18	ბურღი(P6M5) რკინის სახვრეტად	დიამეტრი Φ 6	ცალი	40	
19	ბურღი(P6M5) რკინის სახვრეტად	დიამეტრი Φ 8	ცალი	10	

შენიშვნა: მოსაწოდებელი საქონელი სამუშაო ხელსაწყოები, იარაღები, და მასალები უნდა იყოს მაღალი ხარისხის, წარმოებული უნდა იყოს ევროკავშირის ქვეყნებისათვის.

ფასების ცხრილი

პრეტენდენტის დასახელება _____

#	დასახელება	ტექ მახასიათებელი	ერთეუ ლი	რაოდ ნობა	ერთ- ის ფასი	საერთ ო ღირ- ბა
1	სალესი ჩარხი	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1		
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 370W;				
		3. ბრუნვის სიჩქარე არანაკლებ 2950 ბრ/წთ;				
		4. ორმხრივი სალესი მოწყობილობით;				
		5. სალესი ქვის პარამეტრით: 200X20X16მმ;				
2	შედულების აპარატი (დიოდური სისტემით)	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1		
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 6000 W;				
		3. დენის ძალა არანაკლებ 160 ამპერი;				
		4. მოხმარებული ელექტროდის ზომა 1.6 მმ დან 5 მმ მდე.				
3	ხელის ელექტრო შალაშინი	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1		
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 850W;				
		3. ბრუნვის სიჩქარე არანაკლებ 16500 ბრ/წთ;				
		4. შალაშინის პირის სიგანე არანაკლებ 82 მმ; სისქე არანაკლებ 3მმ; ჩამოჭრის კუთხე არანაკლებ 2 მმ.				
4	ელ. დისკური ხერხი	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1		
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 1600W;				
		3. ბრუნვის სიჩქარე არანაკლებ 4000 ბრ/წთ;				
		4. დასახერხი მასალის სისქე არანაკლებ 70 მმ;				
		5. ხერხის შესაძლო დახრის მაქსიმალური კუთხე არანაკლებ 45 გრადუსი;				
		6. ხერხის პარამეტრები არანაკლებ: Φ210X30X2.5X24T				
5	კუთხის საჭრელი მანქანა (რადიალი) 115	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1		
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 900W;				
		3. ბრუნვის სიჩქარე არანაკლებ 10000 ბრ/წთ;				
		4. დისკის გარე რადიუსი 115 მმ;				
		5. საჭრელი ქვის (რგოლის) პარამეტრები: 115X2.5X22.23				
6	კუთხის საჭრელი მანქანა (რადიალი) 125	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1		
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 1200W;				
		3. ბრუნვის სიჩქარე არანაკლებ 11000 ბრ/წთ;				
		4. დისკის გარე რადიუსი 125 მმ;				
		5. საჭრელი ქვის (რგოლის) პარამეტრები: 125X2.5X22.23				
7	პერფორატორ ი დიდი, სამტრევიტა და ბურლით	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1		
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 1300W				
		3. დარტყმის ენერგია არანაკლებ 9 ჯოული;				
		4. ბურლის პარამეტრები Φ 55 მმ, სიგრძე არანაკლებ 570 მმ მუშა სიგრძე არანაკლებ 450 მმ				
		5. სამტრევე (პიკა) ბრტყელთავიანი სიგრძე არანაკლებ 400 მმ;				
		6. სამტრევე (პიკა) შუბისებრთავიანი სიგრძე არანაკლებ 400 მმ.				

8	ხელის ელექტრო ბურღი	1. 220-230 ვოლტზე მომუშავე, სიხშირე 50 ჰერცი;	ცალი	1		
		2. სიმძლავრე არანაკლებ 700 W;				
		3. ბრუნვის სიჩქარე არანაკლებ 2500 ბრ/წთ;				
		4. ბურღის ბუდის (პატრონა) მაქსიმალური დიამეტრი არანაკლებ 10 მმ.				
9	ბენზო ხერხის ჯაჭვი	25 კბილანიანი	ცალი	10		
10	ბენზო ხერხის ჯაჭვი	38 კბილანიანი	ცალი	10		
11	ბენზო ხერხის ჯაჭვი	43 კბილანიანი	ცალი	10		
12	რადიალის ქვა (საჭრელი რგოლი)	ზომა: 115X2.5X22.23	ცალი	300		
13	რადიალის ქვა (საჭრელი რგოლი)	ზომა: 125X2.5X22.23	ცალი	150		
14	რადიალის ქვა (საჭრელი რგოლი)	ზომა: 230X2.5X22.23	ცალი	50		
15	მოსაკირწყავი (შლიფოვკის) ქვა	ზომა: 115X6.0X22.23	ცალი	15		
16	მოსაკირწყავი (შლიფოვკის) ქვა	ზომა: 125X6.0X22.23	ცალი	15		
17	მოსაკირწყავი (შლიფოვკის) ქვა	ზომა: 230X6.0X22.23	ცალი	5		
18	ბურღი(P6M5) რკინის სახვრეტად	დიამეტრი Φ 6	ცალი	40		
19	ბურღი(P6M5) რკინის სახვრეტად	დიამეტრი Φ 8	ცალი	10		

პრეტენდენტის ხელმოწერა _____

შენიშვნა: საქონლის ერთეულის ფასსა და საერთო ფასს შორის სხვაობის შემთხვევაში უპირატესობა ენიჭება საქონლის ერთეულის ფასს.

1. რეკვიზიტები:

- პრეტენდენტის იურიდიული ფორმა და დასახელება:
- ხელმძღვანელის სახელი და გვარი:
- პრეტენდენტის იურიდიული ან/და ფაქტიური მისამართი:
- საიდენტიფიკაციო კოდი:
- პრეტენდენტის ტელეფონის ნომერი:
- ელექტრონული მისამართი:
- ბანკის კოდი:
- ანგარიშის ნომერი:

2. სატენდერო წინადადების მოქმედების ვადა:

პრეტენდენტის ხელმოწერა_____