

ვ ა მ ტ კ ი ც ე ბ:

აჭარის ავტ. რესპუბლიკის
საავტომობილო გზებისა და სამელიორაციო
სისტემების მართვის დეპარტამენტის
უფროსი მ. ცინცაძე
„-----“ ----- 2012 წ.

სადეფექტო უწყისი

საავტომობილო გზა „რკგადასასვლელი-ბობოყვათი-დაგვა“ კმ0+000-კმ1+200 სიგრძით 1,2კმ და
კმ3+900-კმ7+500 სიგრძით 3,6კმ, (საერთო სიგრძით 4,8კმ) ა/ბეტონის საფარის მოწყობა

№	კმ	მონაკვეთის საზღვარი		სიგრძე მონაკვეთის	არსებული გზის ელემენტების მდგომარეობა	დეფექტების აღმოსაფხვრელად დასახული სამუშაოები	განზ.	რაოდ.	შენიშვნა
		კმ+დან	კმ+მდე						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ს/გზა „რკგადასასვლელი-ბობოყვათი-დაგვა“ კმ0+000-კმ1+200 სიგრძით 1,2კმ									
1	1-2	0+000	1+200	1200	მიწის ვაკისის სიგანე 8 მეტრია, სავალი ნაწილის სიგანე 6,0მ არსებული ასფალტობეტონის საფარი გაცვეთილია, გაჩენილია ორმოები 864მ ² , აღსადგენია ნაწიბურები 360მ ² , შესაწორებელია გზის განივი და გრძივი პროფილები.	1. ორმოული შეკეთება 864მ ² და ნაწიბურების აღდგენა 360მ ² 2. სამშენებლო ნაგვის დატვირთვა გადმოტვირთვა 3. ორმოებისა და ნაწიბურების დამუშავება თხევადი ბიტუმით 4. ორმოებისა და ნაწიბურების შევსება წვრილმარცვლოვანი მკვრივი ღორღოვანი ცხელი ა/ბეტონით 5. ა/ბეტონის საფარის ზედაპირის დამუშავება თხევადი ბიტუმით 6. შემასწორებელი ფენის მოწყობა წვრილმარცვლოვანი მკვრივი ღორღოვანი ცხელი ა/ბეტონით 7. საფარის ზედა ფენის მოწყობა წვრილმარცვლოვანი მკვრივი ღორღოვანი ცხელი ა/ბეტონით	მ ² /მ ³ მ ³ /ტ მ ² /ტ მ ² /ტ მ ² /ტ მ ² /ტ მ ²	1224/65 65/143 1224/ 0,37 1224/ 146,88 7200/ 2,16 7200/ 345,6 7200	სისქით 5სმ გატანა 3კმ-ზე ГОСТ11955-82 1მ ² -0,3ლ ГОСТ9128-84 სისქით 5სმ ГОСТ11955-82 1მ ² -0,3ლ საშუალო სისქით 2სმ ГОСТ9128-84 სისქით 4სმ
						8. მისაყრელი გვერდულის მოწყობა ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევით 1200X2X0.05=120	მ ³	120	სისქით 5სმ

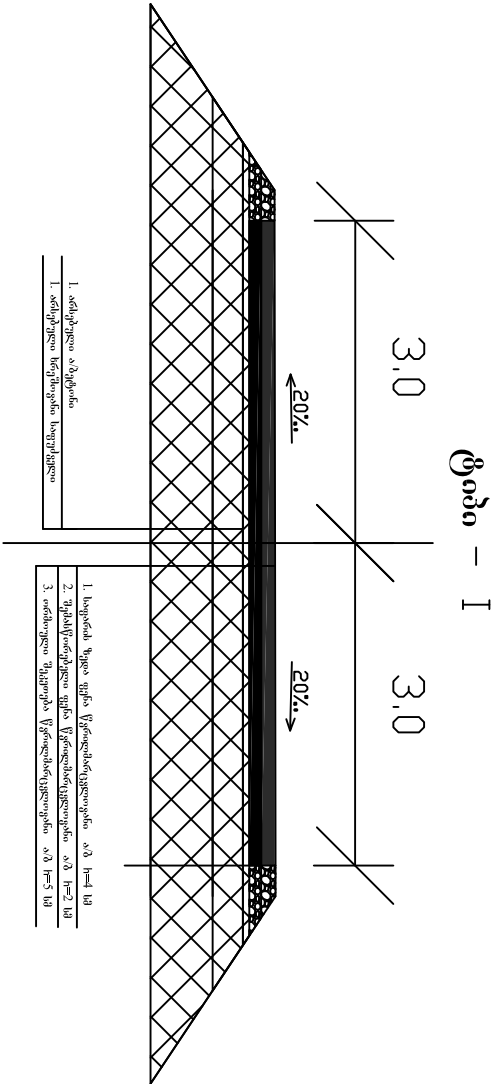
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
ს/გზა „რკ.გადასასვლელი-ბობოყვათი-დაგვა“ კმ3+900-კმ7+500 სიგრძით 3,6კმ									
1	4-8	3+900	7+500	3600	მიწის ვაკის სიგანე 6,5 მეტრია, სავალი ნაწილის სიგანე 4,5მ. პკ0+00-დან პკ27+50-მდე 2750 გრძივ მეტრზე ხრეშოვანია. პკ27+50-პკ30+00 250 გრძივ მეტრზე სავალ ნაწილზე შემორჩენილია ა/ბეტონის საფარი ცალკეული ფრაგმენტების სახით. პკ30+00-პკ36+00 600 გრძივ მეტრი ხრეშოვანია. პკ16+00-პკ16+50 50 გრძივ მეტრზე მდინარის მიერ გარეცხილია ქვედა ფერდობი. ფერდობის ძირი კალაპოტი კლდოვანია საჭიროა ბეტონის ქვედა საყრდენი კედელი. კიუვეტები გასაწმენდია	1. საფუძვლის მომზადება, არსებული ა/ბეტონის საფარის ცალკეული ფრაგმენტების და ხრეშოვანი საფუძვლის მოხვნა-მოშანდაკება დატკეპნა 250X4,5=1125 2. ქვესაგები ფენის მოწყობა ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევით 3350X4.5X0.1=1508 3. საფუძვლის მოწყობა ფრაქციული ღორღით 3350X4,5=15075 4. საფუძვლის მოწყობა ფრაქციული ღორღით 250X4,5=1125 5. ზედაპირის დამუშავება თხევადი ბიტუმით 6. საფარის მოწყობა წვრილმარცვლოვანი მკვრივი ღორღოვანი ცხელი ა/ბეტონით 7. მისაყრელი გვერდულის მოწყობა ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევით 3600X2X0,05=360 8. ქვედა საყრდენი კედლის მოწყობა მონოლითური ბეტონით h=4.4მ 9. კიუვეტების აღდგენა-მოწყობა მექანიზირებული წესით ხელით	მ² მ³ მ² მ² ტ მ² მ³ მ მ³ მ³	1125 1508 15075 1125 9,72 16200 360 50 540 36	1 სს 1 ჯის/- 83 სისქით 1 სს 1 ჯის/- 101,5 1 სს 1 ჯის/- 83 სისქით 1 სს 1 ჯის/- 83 სისქით ГОСТ11955-82 1მ²-0,6ლ ГОСТ9128-84 სისქით 5სმ სისქით 5სმ სამუშაოთა მოცულობები იხილეთ უწყისი გატანა 1კმ-ზე

სამუშაოთა მოცულობების კრებისითი უწყისი

ს/გზა „რკ.გადასასვლელი-ბობოყვათი-დაგვა“ კმ0+000-კმ1+200 სიგრძით 1,2კმ და
კმ3+900-კმ7+500 სიგრძით 3,6კმ (საერთო სიგრძით 4,8კმ)
ა/ბეტონის საფარის მოწყობა

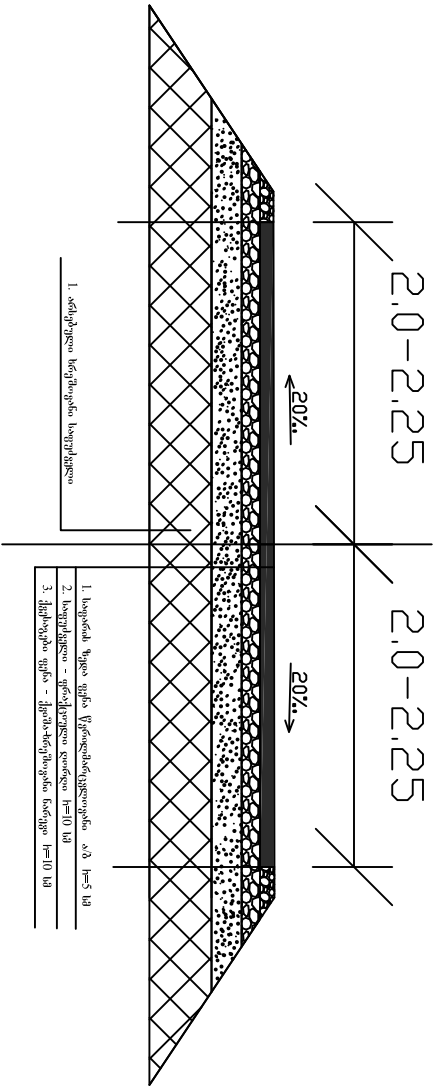
N ^o	სამუშაოს დასახელება	განზ.	რაო-ბა	შენიშვნა
1	2	3	4	5
1.	მიწის ვაკისი			
1)	კიუვეტების აღდგენა-მოწყობა კმ3+900-კმ7+500			
	1. მე-2 ჯგ. გრუნტის დამუშავება კიუვეტებში ექსკავატორით V-0.5 მ ³ დატვირთვით ავტოვითმცვლელებზე	მ ³	540	ზიდვა 1კმ-ზე
	2. მე-2 ჯგ. გრუნტის დამუშავება კიუვეტებში ხელით და დატვირთვა ავტოვითმცვლელებზე	მ ³	36	
2.	ხელოვნური ნაგებობები			
1)	მონოლითური ბეტონის ქვედა საყრდენი კედლის მოწყობა კმ5+500-კმ5+550 L=50მ h=4,4მ			
	1. მე-6 ჯგ.გრუნტის დამუშავება ექსკავატორით V-1,0მ ³	მ ³	280	
	2. კედლის მოსაწყობად კლდოვანი გრუნტის დამუშავება სამტრევი ჩაქუჩით	მ ³	53	
	3. არმატურის ღეროების მოსაწყობად კლდოვანი ქანების გაბურღვა 0,25მ სიღრმეზე და ანკერების დაყენება	ცალი	150	არმატურა ა-III კლასის Φ=20მმ-0,19ტნ
	4. კედლის არმირების კარკასის მოწყობა არმატურის ცალკეული ღეროებით	ტნ	0,2	არმატურა ა-III კლასი Φ=12მმ-0,2ტნ
	5. კედლის ფუნდამენტის მოწყობა მონოლითური ბეტონისაგან	მ ³	96	ბეტონი B-20
	6. კედლის ტანის მოწყობა მონოლითური ბეტონისაგან	მ ³	34,5	ბეტონი B-20
	7. პლასმასის სადრენაჟო მილი d=100მმ	გრძ/მ	30	
	8. ორფენიანი ჰოდროიზოლაცია ბიტუმიტ	მ ²	270	
	9. კედლის უკან ყრილის მოსაწყობად, მე-3 ჯგ.ხრეშოვანი გრუნტის დატვირთვა ექსკავატორით V- 1,0მ ³ ავტოვითმცვლელებზე	მ ³	590	ზიდვა 3კმ-ზე
	10. კედლის უკან ყრილის მოწყობა ბუდლოხერით	მ ³	590	

3.	ბზის სამოსი			
1)	კმ0+000-კმ1+200 სიბრძნით 1,2კმ			
	1. არსებული ა/ბეტონის საფარის ორმოული შეკეთება 864მ ² და ნაწიბურების აღდგენა 360მ ² , მომზადება დამუშავება სამტრედი ჩაქუჩით	მ ³	65	
	2. სამშენებლო ნაგვის დატვირთვა-გადმოტვირთვა	ტნ	143	ზიდვა 3კმ-ზე
	3. ორმოებისა და ნაწიბურების ზედაპირის დამუშავება თხევადი ბიტუმით	ტნ	0,37	ГОСТ11955-82 1მ ² -0,3ლ
	4. არსებული ა/ბეტონის საფარის ორმოული შეკეთება 864მ ² და ნაწიბურების აღდგენა 360მ ² , შევსება წვრილმარცვლოვანი მკვრივი ღორღოვანი ცხელი ა/ბეტონის ნარევით სისქით 5სმ შესწორება-დატკეპნა	ტნ	146,88	ГОСТ9128-84 სისქით 5სმ
	5. ზედაპირის დამუშავება თხევადი ბიტუმით	ტნ	2340	ГОСТ11955-82 1მ ² -0,3ლ
	6. შემასწორებელი ფენის მოწყობა წვრილმარცვლოვანი მკვრივი ღორღოვანი ცხელი ასფალტობეტონისაგან საშუალო სისქით 2 სმ, ა/ბეტონის დამგების გამოყენებით	ტნ	345,6	ГОСТ9128-84 სისქით 2სმ
	7. საფარის ზედა მოწყობა წვრილმარცვლოვანი მკვრივი ღორღოვანი ცხელი ასფალტობეტონისაგან სისქით 4 სმ	მ ²	7200	ГОСТ9128-84 სისქით 4სმ
	8. მისაყრელი გვერდულების მოწყობა ქვიშა-ხრეშოვანი მასალით	მ ³	120	ГОСТ 25607-83 სისქით 5სმ
2)	კმ3+900-კმ7+500 სიბრძნით 3,6კმ			
	1. საფუძვლის მომზადება, არსებული ა/ბეტონის საფარის ცალკეული ფრაგმენტების და ხრეშოვანი საფუძვლის მოხვნა-მოშანდაკება დატკეპნა	მ ²	1125	
	2. ქვესაგები ფენის მოწყობა ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევით	მ ³	1508	ГОСТ 25607-83 სისქით 10სმ
	3. საფუძვლის მოწყობა ფრაქციული ღორღით 0-40მმ	მ ²	15075	ГОСТ 25607-83 სისქით 10სმ
	4. საფუძვლის მოწყობა ფრაქციული ღორღით 0-40მმ	მ ²	1125	ГОСТ 25607-83 სისქით 15სმ
	5. ზედაპირის დამუშავება თხევადი ბიტუმით	ტ	9,72	ГОСТ11955-82 1მ ² -0,6ლ
	6. საფარის მოწყობა წვრილმარცვლოვანი მკვრივი, ღორღოვანი ა/ბეტონის ცხელი ნარევით	მ ²	16200	ГОСТ9128-84 სისქით 5სმ
	7. მისაყრელი გვერდულის მოწყობა ქვიშა-ხრეშოვანი მასალით	მ ³	360	ГОСТ 25607-83 სისქით 5სმ

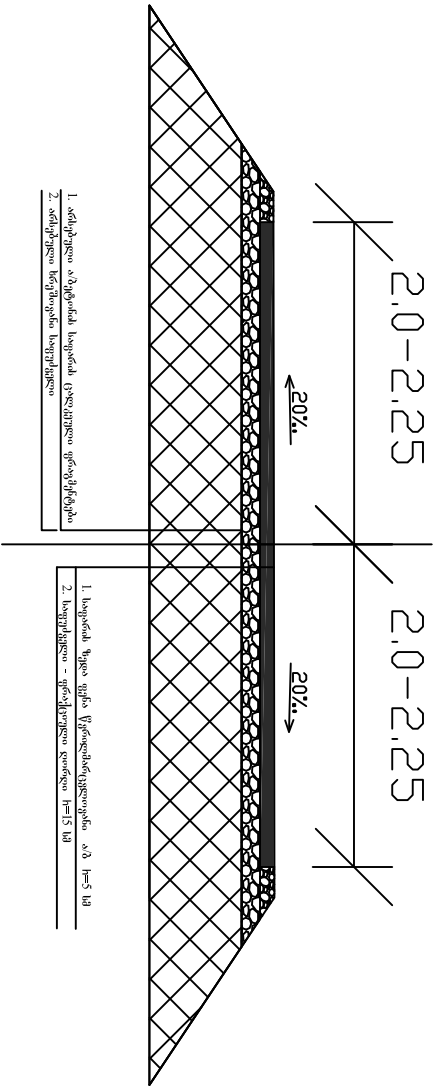


შპს. გზაპროექტი				2012 წ.	
ს/გზა „რეკონსტრუქციის-პროექტი-დ-გზა“ კმ0+000-კმ1+200 სიგრძით 12კმ					
საგზაო სამსახურის კონსტრუქცია			დირექტორი		მ.დუნდუა
			პროექტორი		რ.ბერიძე
	ფურც. №1		ინჟინერი		მ.კახიძე

ტბი - I

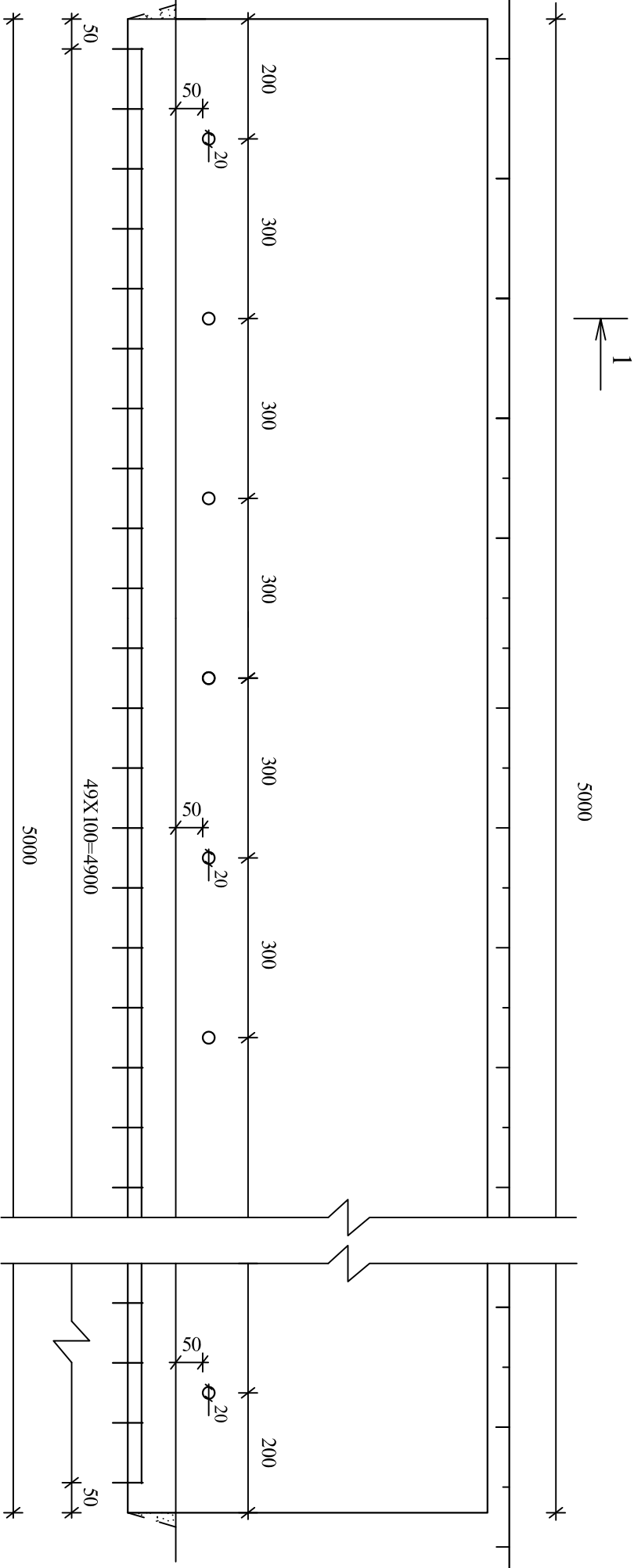


ტბი - II

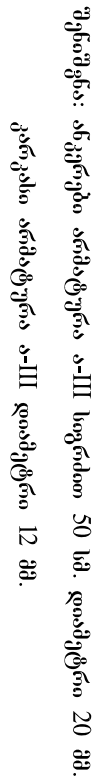


შ.პ.ს. გზაპროექტი				2012 წ.	
ს/გზა „რეკონსტრუქციის-პროექტი“ კმ3+900-კმ7+500 სივრცით 3,6კმ					
საგზაო სამისის კონსტრუქცია			დირექტორი		მ.დუნიძე
			პროექტორი		რ.ბერიძე
	ფურც. №2		ინჟინერი		მ.კახიძე

გ ა ზ რ ი



შ.პ.ს. გზაპროექტი			2012 წ.	
ქობულეთის მუნიციპალიტეტი ს/გზა „რკადასასკვლელი-ბობოიყვითი-დაგვა“ კმ5+500				
ბეტონის ქვედა ს/კედლის მოწყობა		დირექტორი		მ.დუნდუა
		პრ.ავტორი		რ.ბერიძე
	ფურც.№3	ინჟინერი		მ.კახიძე



PRODUCED BY AN AUTODESK EDUCATIONAL PRODUCT