

И.И.И.И.И.
М-8 1:2

Проверил
Общая

Начертил
Общая

И.И.И.И.И.
Общая

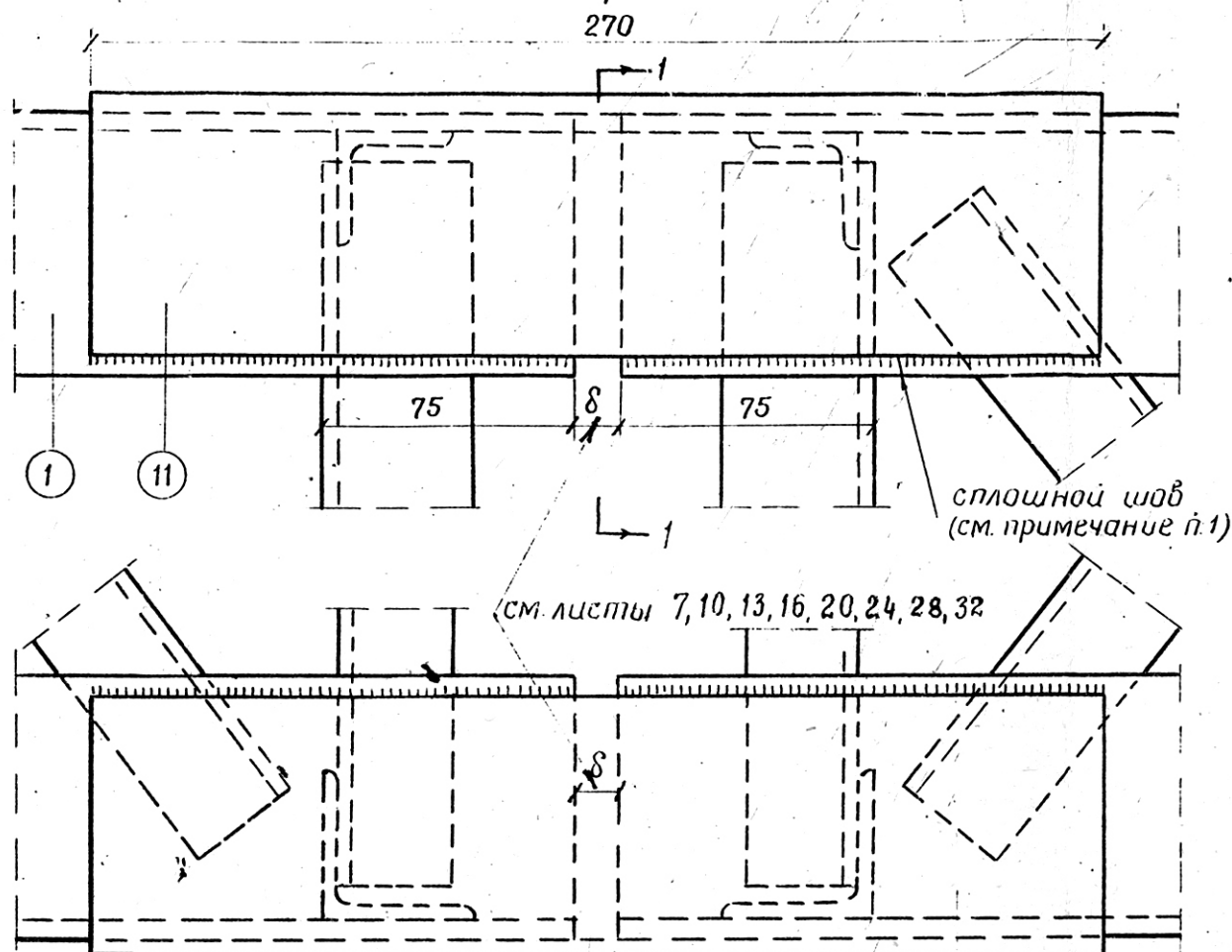
Исполнил
И.И.И.И.И.

Баранова

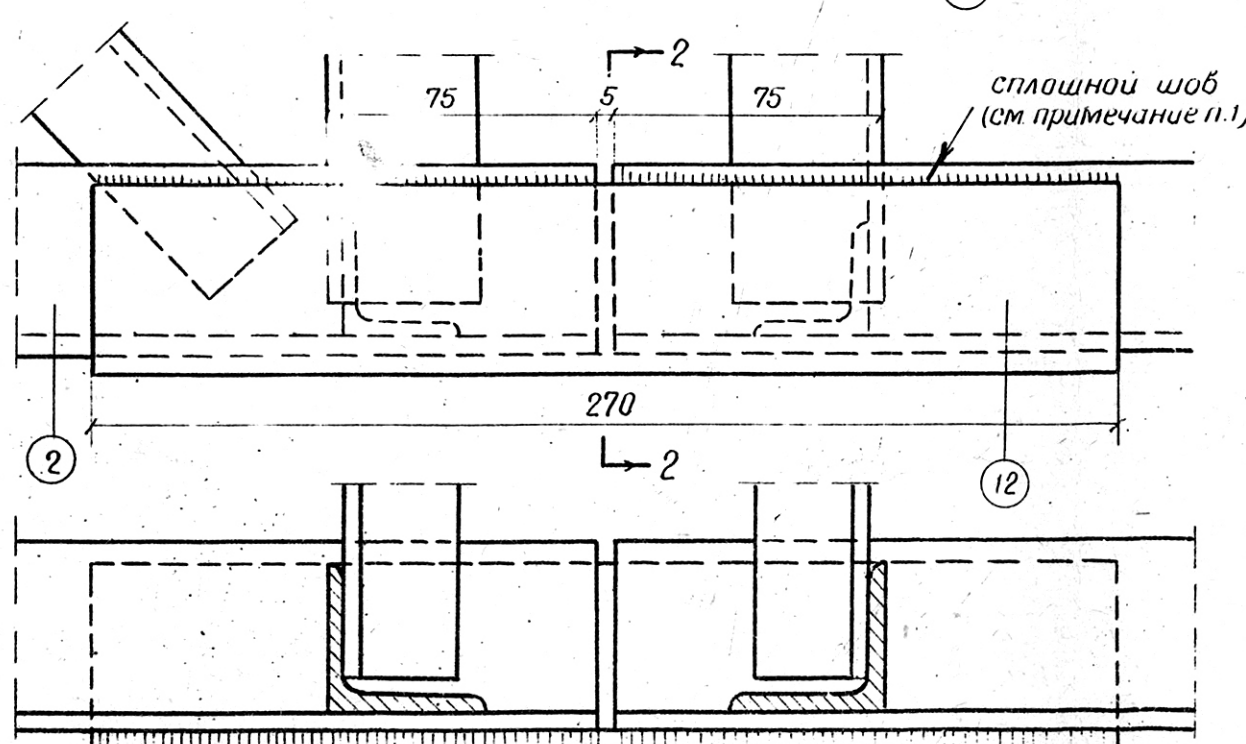
И.И.И.И.И.

Нач. отдела
Специалист

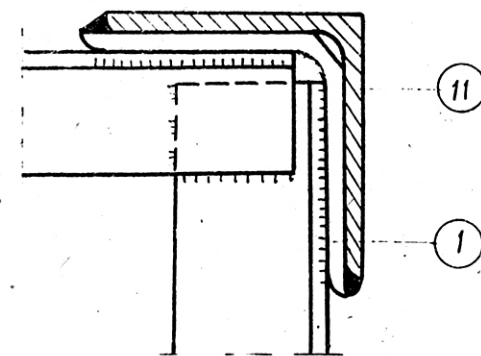
Стык верхнего пояса



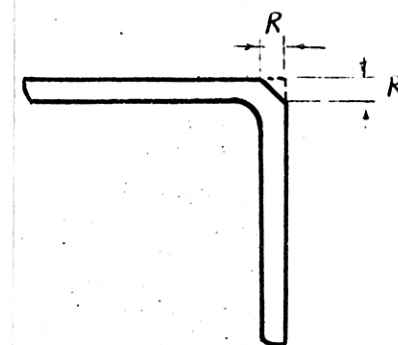
Стык нижнего пояса



Разрез 1-1



Деталь срезки обушки поясных уголков



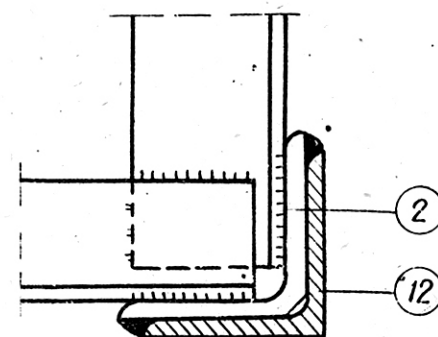
Значения R

№ профиля уголка	4,5	5	5,6	6,3	7	7,5	8	9
R мм	5	5,5	6	7	8	9	9	10

Примечания:

1. Сварные швы стыков выполняются электродами Э-42. Толщина швов должна быть не менее, толщины уголков накладок.
2. Обушки поясных уголков (№ 1 и 2) на длине накладок (№ 11 и 12) срезаются на величину R в соответствии с указаниями данного чертежа.
3. Спецификацию металла стыков см. на листе 39.

Разрез 2-2

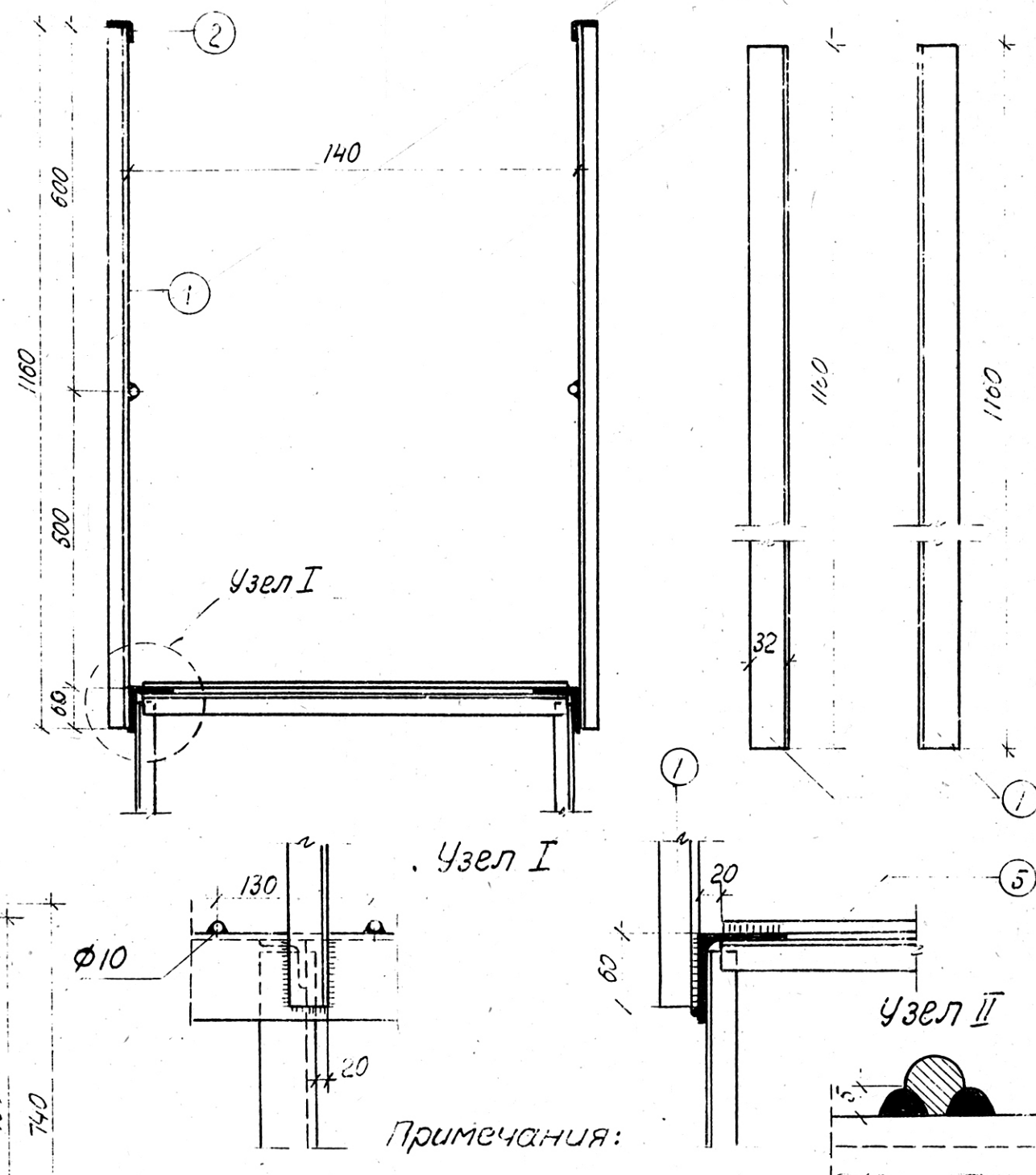
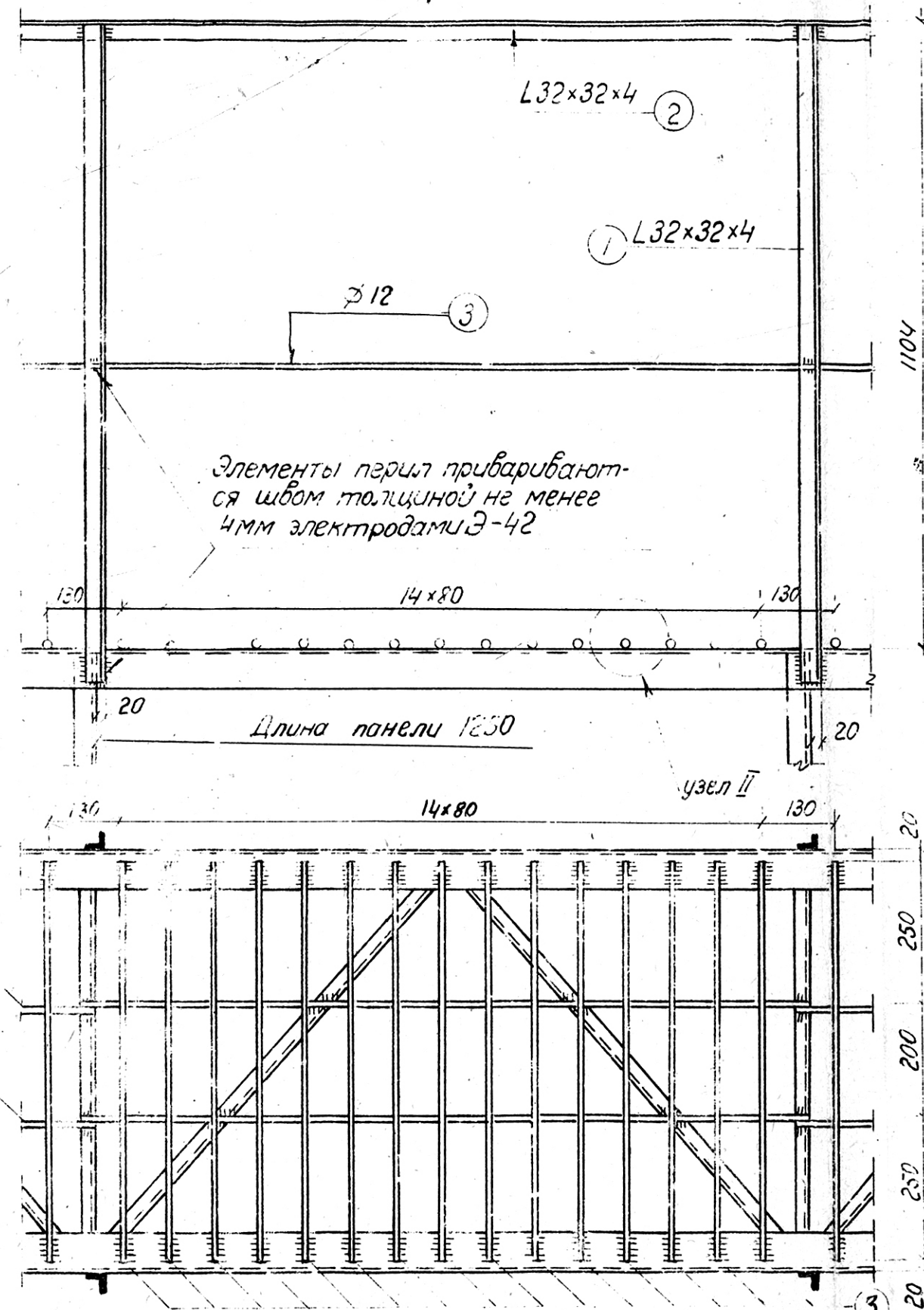


Спецификация металла стыков (на поперечину)

Расчетная длина поперечины б м	Марка блока	Позиция	Сечение мм	Длина мм	Количество шт.	Вес кг	
						1 шт.	Общий на поперечину
1	2	3	4	5	6	7	8
16,115	П15-16,1С	11	Л 50×50×5	270	2	1,02	4,1
		12	Л 50×50×5		2	1,02	
	П13-16,1С	11	Л 45×45×5		2	0,91	3,6
		12	Л 45×45×5		2	0,91	
17,715	П15-17,7С	11	Л 50×50×5		2	1,02	4,1
		12	Л 50×50×5		2	1,02	
	П13-17,7С	11	Л 45×45×5		2	0,91	3,6
		12	Л 45×45×5		2	0,91	
22,515	П15-22,5С	11	Л 56×56×5		2	1,15	4,3
		12	Л 50×50×5		2	1,02	
	П13-22,5С	11	Л 50×50×5		2	1,02	3,9
		12	Л 45×45×5		2	0,91	
29,07	П22-29,1К	11	Л 63×63×6		4	1,54	12,3
		12	Л 63×63×6		4	1,54	
	П17-29,1К	11	Л 63×63×5		4	1,30	9,3
		12	Л 50×50×5		4	1,02	
	П15-29,1К	11	Л 56×56×5		4	1,15	8,2
		12	Л 45×45×5		4	0,91	
30,23	П29-30,3К	11	Л 70×70×6		4	1,73	11,0
		12	Л 50×50×5		4	1,02	
	П26-30,3К	11	Л 63×63×6		4	1,34	9,8
		12	Л 45×45×5		4	0,91	
	П23-30,3К	11	Л 63×63×5		4	1,30	8,8
		12	Л 45×45×5		4	0,91	

1	2	3	4	5	6	7	8
34,01	П33-34,0К	11	Л 70×70×6	270	4	1,73	11,5
		12	Л 56×56×5		4	1,15	
	П29-34,0К	11	Л 70×70×6		4	1,73	11,0
		12	Л 50×50×5		4	1,02	
39,165	П43-39,2К	11	Л 75×75×7		4	2,15	22,5
		12	Л 63×63×5		4	1,30	
	П43-39,2С	11	Л 80×80×8		2	2,61	
		12	Л 70×70×6		2	1,73	
	П33-39,2К	11	Л 70×70×6		4	1,73	17,9
		12	Л 50×50×5		4	1,02	
	П33-39,2С	11	Л 75×75×7		2	2,15	
		12	Л 63×63×5		2	1,30	
	П29-39,2К	11	Л 63×63×5		4	1,54	15,6
		12	Л 45×45×5		4	0,91	
	П29-39,2С	11	Л 70×70×6		2	1,73	
		12	Л 56×56×5		2	1,15	
44,165	П54-44,2К	11	Л 80×80×8		4	2,61	28,2
		12	Л 70×70×6		4	1,73	
	П54-44,2С	11	Л 90×90×9		2	3,29	
		12	Л 75×75×7		2	2,15	
	П43-44,2К	11	Л 75×75×7		4	2,15	22,5
		12	Л 63×63×5		4	1,30	
	П43-44,2С	11	Л 80×80×8		2	2,61	
		12	Л 70×70×6		2	1,73	
	П39-44,2К	11	Л 70×70×6		4	1,73	18,9
		12	Л 56×56×5		4	1,15	
	П39-44,2С	11	Л 75×75×7		2	2,15	
		12	Л 63×63×6		2	1,54	

Проект
 501-10
 1965 г.
 396/2
 40



- Примечания:
1. Настил предусмотрен в виде металлической решетки из круглой арматурной стали класса А-1 ГОСТ 5781-61, привариваемой к уголкам верхнего пояса поперечины. Решетка изготавливается в виде отдельных секций длиной на одну панель. Стержни секции свариваются между собой точечной электросваркой.
 2. Перильное ограждение устраивается по периметру поперечины. Разрез ограждения у лестницы для прохода на поперечину выполняется по месту.
 3. Настил приваривается к блокам поперечины на заводе, перильное ограждение — на базе комплектации после сварки блоков.