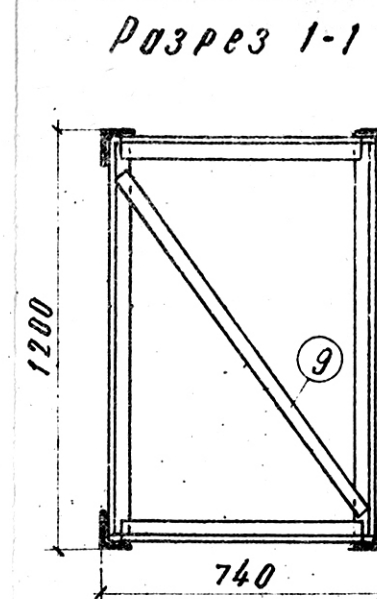
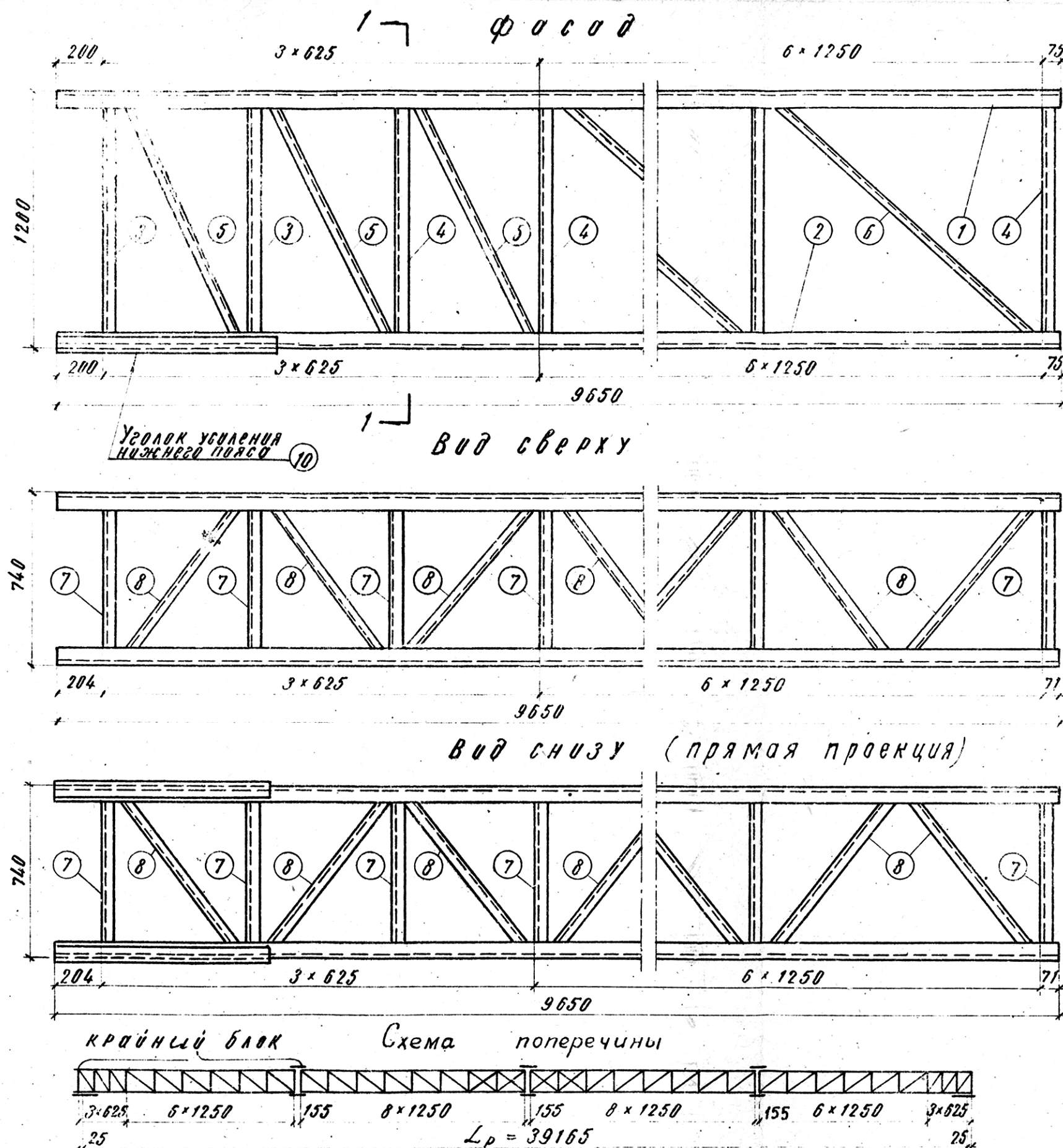
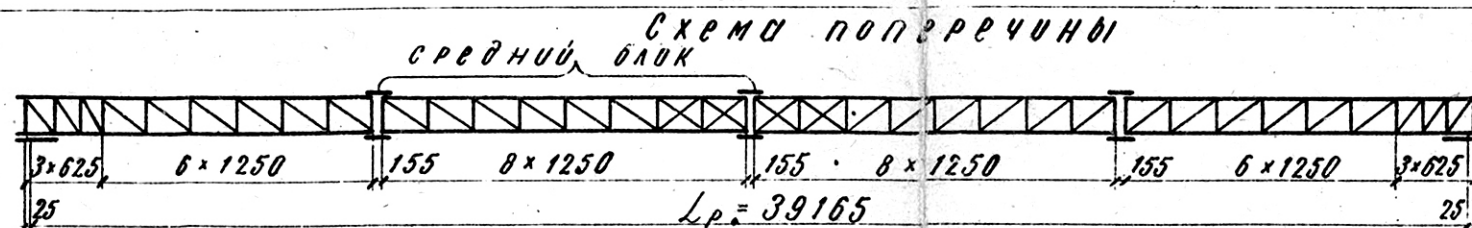
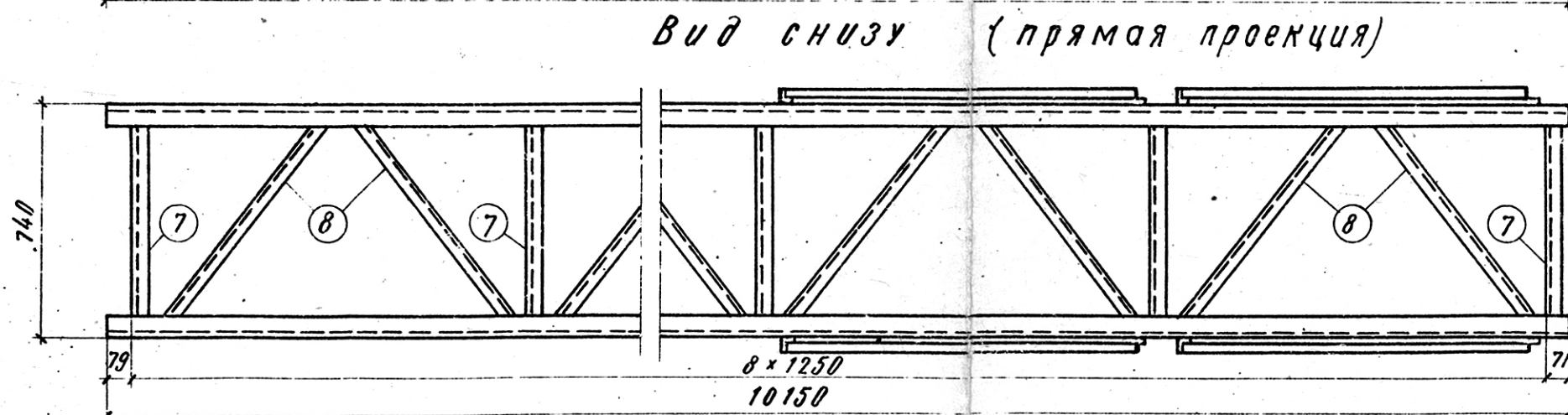
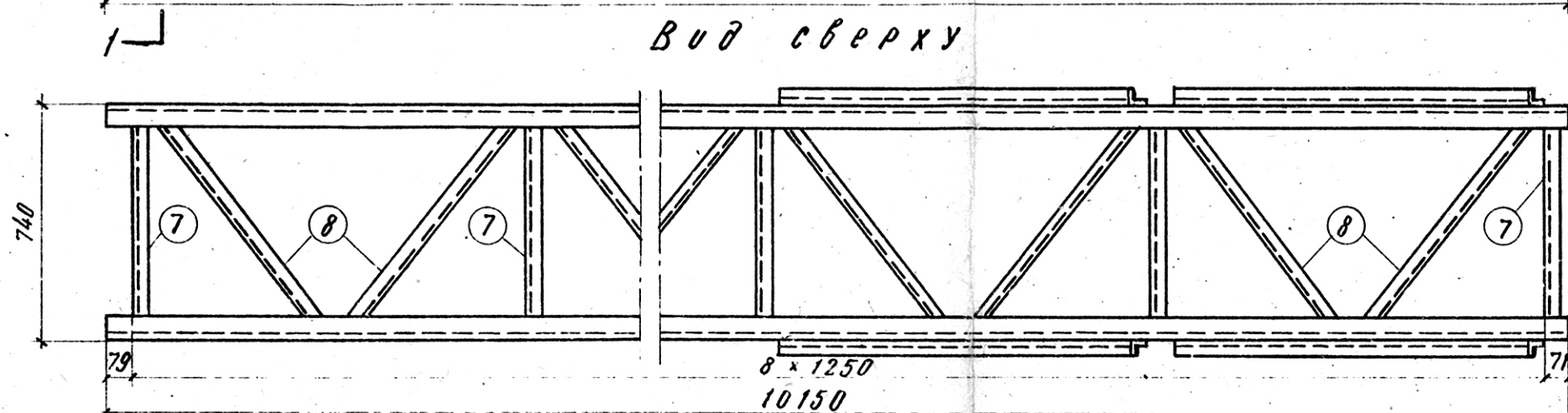
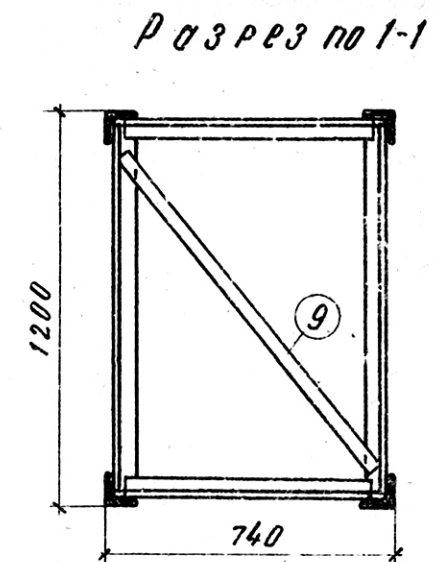
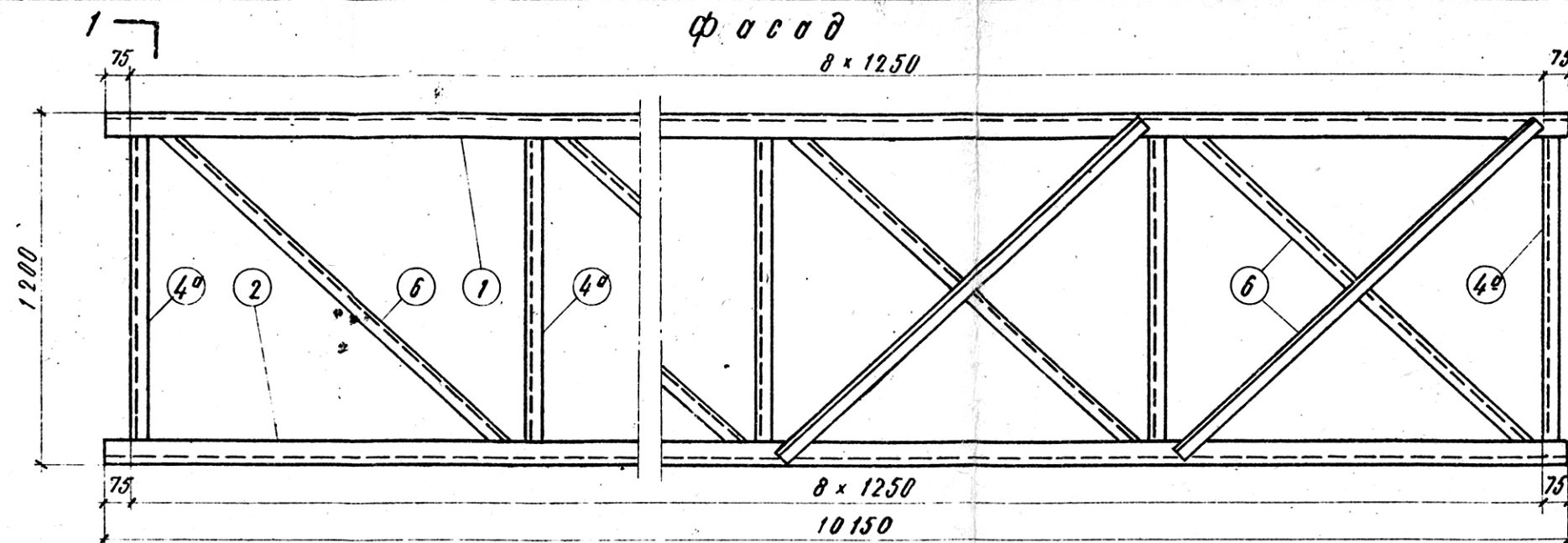




Примечания:

1. Соединение элементов конструкции выполняется на сварке электродами Э-42. Толщина сварных швов должна быть не менее толщины более тонкого из свариваемых элементов.
2. Детали узлов и стыки блоков см. на листах 36-38, спецификацию металла - на листах 31, 39.

Нач. отдела
 Гл. специалист
 П. В. Головин
 Гл. инж. пр.-м.
 М. В. Баранов
 Инженер
 В. В. Зайцев
 Проверил
 С. В. Мухомов
 М. В. 1:20



Примечания к чертежу
см. на листе 29.

Типовой проект
501-10

Унифицированные жесткие попереч-
ны для контактных сетей
перегонов и станций

Часть
II

Средний блок
поперечины $L_p = 39,165$ м

1965 г.

396/2

30

Металл блоков без поясов

Таблица 1

Элементы блока	Позиция	Сечение	Длина	Вес 1 пм	На один крайний блок			На один средний блок		
					К-во	Общая длина	Общий вес	К-во	Общая длина	Общий вес
					шт.	м	кг	шт.	м	кг
Решетка фермы	Стойка опорная	3	L 50x50x5	1160	3,77	4	4,64	17,5	—	—
	Стойка промежуточная	4	L 45x45x4	1160	2,73	16	18,56	50,6	—	—
	"	4 ^а	L 40x40x4	1160	2,42	—	—	18	20,88	50,5
	Раскос опорный	5	L 32x32x4	1270	1,91	6	7,62	14,5	—	—
	Раскос промежуточный	6	L 32x32x4	1630	"	12	19,56	37,3	20	32,60
Связи	Распорка	7	L 32x32x4	710	"	20	14,20	27,1	18	12,78
	Диагональ	8	L 32x32x4	880	"	30	26,40	50,4	32	28,16
	Диагональ поперечная	9	L 32x32x4	1290	"	10	12,90	24,6	9	11,61
Электроды Э-42		—	—	—	—	—	—	4,5	—	4,3
Итого на блок (без поясов)							226,5	—	—	217,4

Металл поясов

Таблица 2

Марка блоков	Элементы	Позиция	Сечение	Длина	Кол-во	Общая длина	Вес 1 пм	Общий вес
			мм	мм	шт.	м	кг	кг
Крайних	П 43 - 39,2 К	Верхний пояс	1	L 75x75x7	9650	2	19,3	7,96
		Нижний пояс	2	L 63x63x5	9650	2	19,3	4,81
		Уголок усиления нижн. пояса	10	L 63x63x5	1000	2	2,0	"
		Итого						256,0
	П 33 - 39,2 К	Верхний пояс	1	L 70x70x6	9650	2	19,3	6,39
		Нижний пояс	2	L 50x50x5	9650	2	19,3	3,77
		Уголок усиления нижн. пояса	10	L 50x50x5	1000	2	2,0	"
		Итого						203,5
	П 29 - 39,2 К	Верхний пояс	1	L 63x63x6	9650	2	19,3	5,72
		Нижний пояс	2	L 45x45x5	9650	2	19,3	3,37
		Уголок усиления нижн. пояса	10	L 45x45x5	1000	2	2,0	"
		Итого						172,2
Средних	П 43 - 39,2 С	Верхний пояс	1	L 80x80x8	10150	2	20,3	9,65
		Нижний пояс	2	L 70x70x6	10150	2	20,3	6,39
		Итого						325,8
	П 33 - 39,2 С	Верхний пояс	1	L 75x75x7	10150	2	20,3	7,96
		Нижний пояс	2	L 63x63x5	10150	2	20,3	4,81
		Итого						259,2
	П 29 - 39,2 С	Верхний пояс	1	L 70x70x6	10150	2	20,3	6,39
		Нижний пояс	2	L 56x56x5	10150	2	20,3	4,25
		Итого						216,0

Общий вес металла Таблица 3

Марка блока	Вес металла кг	
	одного блока	стыков блоков (на поперечину)
П 43 - 39,2 К	482,5	22,5
П 43 - 39,2 С	543,2	
П 33 - 39,2 К	430,0	17,9
П 33 - 39,2 С	476,6	
П 29 - 39,2 К	398,7	15,6
П 29 - 39,2 С	433,4	

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Спецификация металла по таблице 1 одинакова для всех марок (крайних или средних) блоков поперечины.
2. Полный вес металла блоков определяется как сумма весов по таблицам 1 и 2 (приведен в таблице 3).
3. Полный вес металла поперечины определяется как сумма весов двух крайних и двух средних блоков и стыков между блоками. Для поперечин с освещением добавляется вес металла проходной части (перила и настил) по спецификации на листе 41.
4. Поперечины должны изготавливаться:

а) для районов с расчетной температурой минус 30° и выше - из стали марки ВСт.3 кп для сварных конструкций.

б) для районов с расчетной температурой ниже минус 30° - из стали ВСт.3 для сварных конструкций.

Сталь марки ВСт.3 и ВСт.3 кп должна удовлетворять требованиям на загиб в холодном состоянии, согласно п.19.4 ГОСТ 380-60.