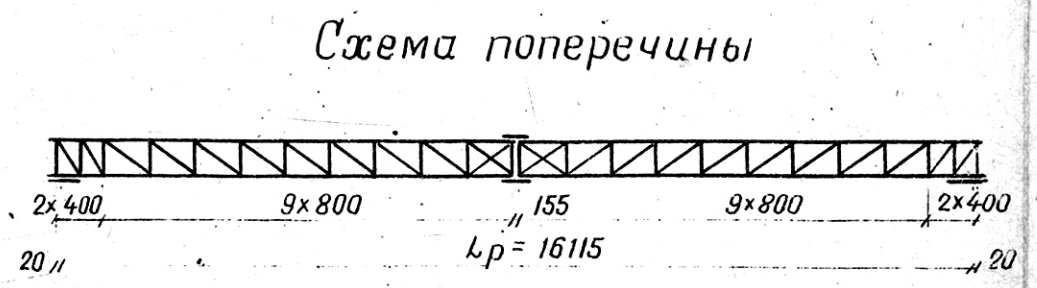
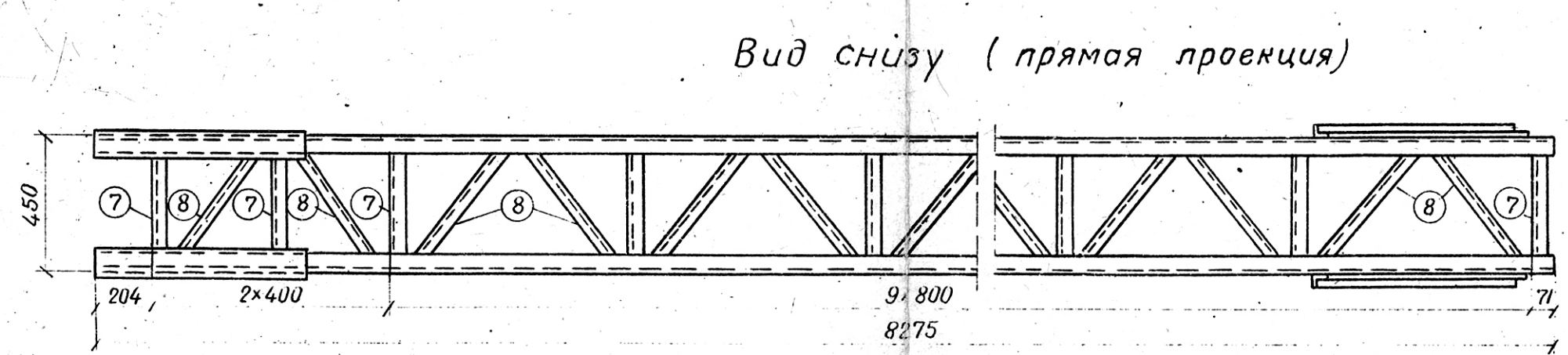
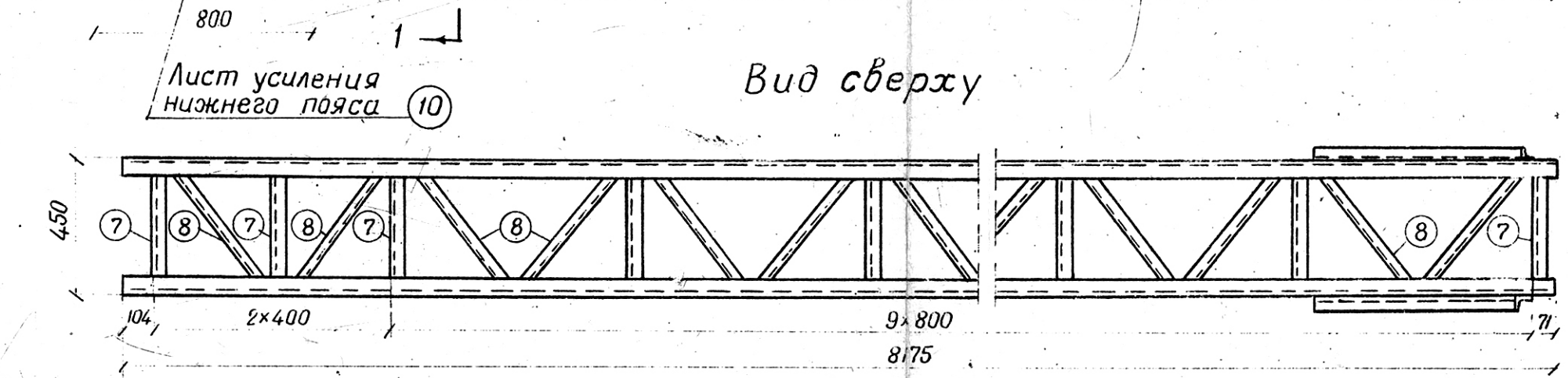
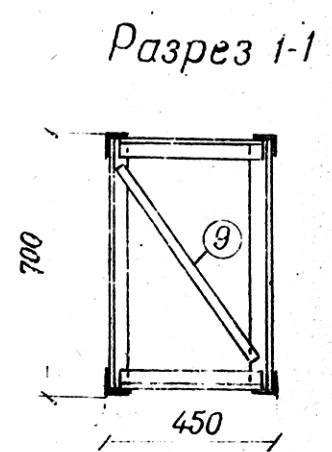
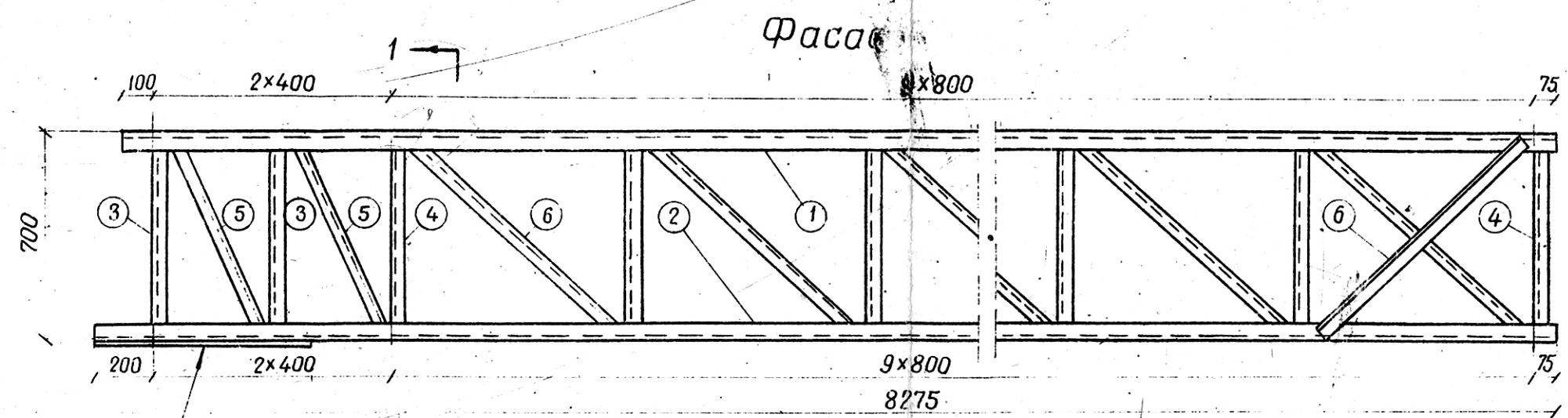


Нач. отдела
 Специалист
 Р. В. А. М. В.
 Головин
 Баранова
 Сл. инж. пр.-та
 Исполнил
 М. В. А. М. В.
 Наздрик
 Михайлов
 Проверил
 Свирин
 Защит
 М-б 1:20



- Примечания:
1. Соединение элементов конструкции выполняется на сварке электродами Э42. Толщина сварных швов должна быть не менее толщины более тонкого из свариваемых элементов.
 2. Детали узлов и стыка блока см. на листах 36-38, спецификацию металла - на листах 9, 39

Металл блока без поясов

Таблица 1

Элементы блока		Позиция	Сечение мм	Длина мм	Вес 1пм кг	На один блок		
						Кол.	Общая длина м	Общий вес кг
Решетка фермы	Стелка опорная	3	L 32 × 32 × 4	670	1,91	4	2,68	5,1
	Стелка промежуточная	4	L 32 × 32 × 4	670	"	20	13,40	25,6
	Раскос опорный	5	L 25 × 25 × 4	740	1,46	4	2,96	4,3
	Раскос промежуточный	6	L 25 × 25 × 4	980	"	20	19,60	28,6
Связи	Распорка	7	L 25 × 25 × 4	420	"	24	10,08	14,7
	Диагональ	8	L 25 × 25 × 4	540	"	40	21,60	31,5
	Диагональ поперечная	9	L 25 × 25 × 4	740	"	12	8,88	13,0
Лист усиления нижн. пояса		10	60 × 6	800	2,82	2	1,6	4,5
Электроды Э-42		—	—	—	—	—	—	2,6
Итого на блок (без поясов)								129,9

Металл поясов

Таблица 2

Марка блока	Элементы	Позиция	Сечение	Длина	Кол.	Общая длина	Вес 1пм	Общий вес
			мм	мм	шт.	м	кг	кг
П15 - 16,1С	Верхний пояс	1	Л 50×50×5	8175	2	16,35	3,77	61,6
	Нижний пояс	2	Л 50×50×5	8275	2	16,55	"	62,4
	Итого							124,0
П13 - 16,1С	Верхний пояс	1	Л 45×45×5	8175	2	16,35	3,37	55,1
	Нижний пояс	2	Л 45×45×5	8275	2	16,55	"	55,7
	Итого							110,8

Общий вес металла

Таблица 3

Марка блока	Вес металла кг	
	одного блока	стыка блоков
П15 - 16,1 С	253,9	4,1
П13 - 16,1 С	240,7	3,6

Примечания:

1. Спецификация металла по таблице 1 одинакова для обеих марок блоков поперечины.
 2. Полный вес металла блоков определяется как сумма весов по таблицам 1 и 2 (приведен в таблице 3)
 3. Полный вес металла поперечины определяется как сумма весов двух блоков и стыка.
 4. Поперечины должны изготавливаться:
 - а) для районов с расчетной температурой ^{минус} 30° и выше - из стали марки ВСт.Зкп для сварных конструкций
 - б) для районов с расчетной температурой ^{минус} ниже 30° из стали марки ВСт.З для сварных конструкций
- Сталь марки ВСт.З и ВСт.Зкп должна удовлетворять требованиям испытания на загиб в холодном состоянии согласно ПНД ГОСТ 380-60.

φασαδ

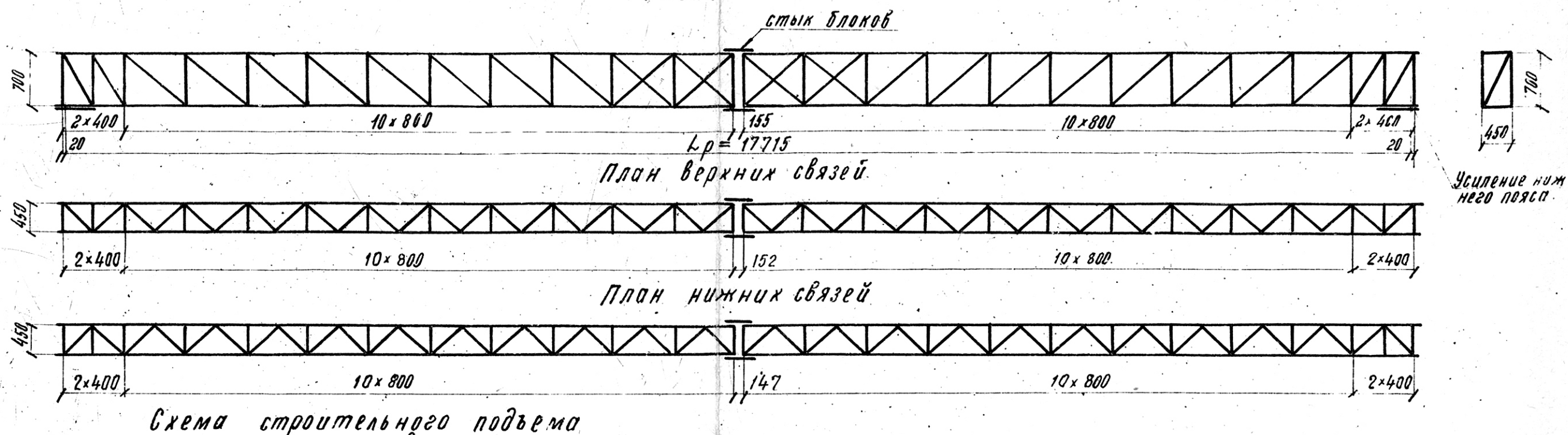
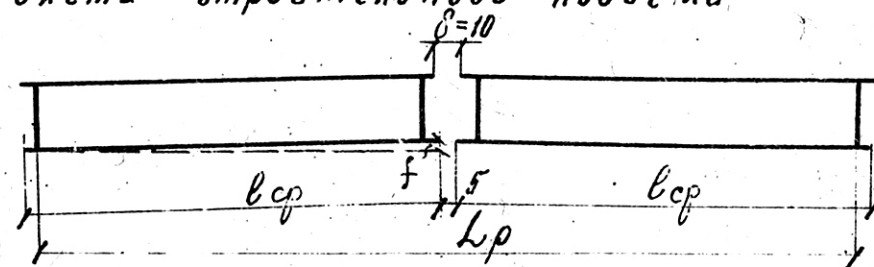


Схема строительного подъема



Основные размеры поперечин
(в миллиметрах)

Расчетная длина поперечины $L_p = 2l_{ср} = 435$	17715	16915
Длина блока по нижнему поясу $l_{ср}$	9075	8675
Полная длина поперечины (по нижнему поясу)	18155	17355
Строительный подъем f	30	29

Примечания:

1. Поперечина образуется из двух блоков, которые стыкуются накладками из уголков. Сварка стыков выполняется на базе комплектации.
2. Расчетная длина поперечин дана по нижнему поясу и соответствует центрам опирания на оголовки стоек.
3. Основной является поперечина с расчетной длиной 17,715 м. Поперечина длиной 16,915 м образуется за счет исключения в каждом блоке по одной панели дл. 0,4 м, при этом крайние усиленные панели сохраняются. Допускается исключение одной панели в одном из крайних блоков.