

ლოგალურ-რესურსული ხარჯთაღრიცხვა №1

დაბა ქვედაში რუსთაველის ქუჩაზე გზის გაფართოება და საყრდენი კედლის მოწყობა

| № | მდგრადი მუნიციპალიტეტი | სამუშაოთა დასახელება | მდგრადი მუნიციპალიტეტი | მდგრადი მუნიციპალიტეტი | მდგრადი მუნიციპალიტეტი | მდგრადი მუნიციპალიტეტი | კლ. |
|---|---------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|-----|
| | | | კატეგორია | მასშტაბი | მასშტაბი | მასშტაბი | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1 | | ფლეთილი ქვის საყრდენი კედლის დემონტაჟი ექსკავატორით ჩამის ტევადობა 0,5 მ3 გვერდზე დაყრით | მ3 | | 108.0 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 0.034 | 3.67 | | |
| | | ექსკავატორი 0,5მ3 | მან/სთ | 0.0762 | 8.23 | | |
| 2 | | IV კატეგორიუნტის დამუშავება ქვაბულში და თხრილში ექსკავატორით, ჩამის ტევადობით 0,5მ3 გვერდზე დაყრით | 1000მ3 | | 1.015 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 21.5 | 21.82 | | |
| | | ექსკავატორი 0,5მ3 | მან/სთ | 48.2 | 48.92 | | |
| 3 | | სანიადვრე არხის დემონტაჟი ექსკავატორით, ჩამის ტევადობით 0,5მ3 გვერდზე დაყრით | მ3 | | 50.5 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 0.034 | 1.72 | | |
| | | ექსკავატორი 0,5მ3 | მან/სთ | 0.0762 | 3.85 | | |
| 4 | | საყრდენი კედლის მოსაწყობად IV კატეგორიის გრუნტის დამუშავება ხელით | მ3 | | 45.5 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 3.97 | 180.64 | | |
| 5 | | არსებული ლითონის ცხაურის დემონტაჟი და დასაწყობება | გრძ/მ | | 198.0 | | |
| 6 | | სამშენებლო ნარჩენების დატვირთვა და გატანა 2კლ-მდე 1219,85X1,75 | ტონა | | 2134.70 | | |
| | | საყრდენი კედლის მოწყობა 36 გრძ/მეტრზე სიმაღლით 1,35მ | | | | | |
| 7 | | ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევის ბალიშის მოწყობა | მ3 | | 7.92 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 3.16 | 25.03 | | |
| | | ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევი | მ3 | 1.25 | 9.9 | | |
| | | სხვა მასალა | ლარი | 0.01 | 0.08 | | |
| 8 | | ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევის ფენა-ფენა დატკეპნა პნევმისატკეპნით | მ3 | | 7.92 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 0.134 | 1.06 | | |
| | | პნევმატური დამტკეპნი | მან/სთ | 0.13 | 1.03 | | |
| 9 | | ბეტონის მოსამზადებელი ფენის მოწყობა მ-75 | 100 მ3 | | 0.0786 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 137.0 | 10.768 | | |
| | | მანქანები (მიქსერი) | მან/სთ | 28.3 | 2.224 | | |
| | | ბეტონი მ-75 ბ7 | მ3 | 102.0 | 8.017 | | |
| | | სხვა მასალები | ლარი | 28.0 | 2.201 | | |

| | | | | | | |
|----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|--------|--------|--|--|
| 10 | საერდენი კედლის მონოლითური რკინაბეტონის საძირკვლისა და საყრდენი კედლის ტანის მოწყობა -22,5 კლასის ბეტონი მ-300 | გ^3 | | 57.6 | | |
| | შრომითი დანახარჯი | კბ/სთ. | 8.44 | 486.14 | | |
| | მანქანები | ლარი | 1.1 | 63.36 | | |
| | ბეტონი მ-300 | გ^3 | 1.015 | 58.46 | | |
| | ფარი ყალიბის III ხარისხ.ჩამოგანული 25მმ | კგ.მ | 1.84 | 105.98 | | |
| | ძელიკი III ხარისხ. წიწვოვანი 40-60მმ | გ^3 | 0.0034 | 0.2 | | |
| | ფიცარი ჩამოგანული III ხარისხ. 40მმ და მეტი | გ^3 | 0.0391 | 2.25 | | |
| | ლურსმანი 50-200მმ | კბ | 2.2 | 126.72 | | |
| | ელექტროდი 3მმ | კბ | 1.0 | 57.6 | | |
| | არმატურა -III φ14 | ტონა | | 2.548 | | |
| | არმატურა -I φ8 | ტონა | | 0.168 | | |
| | არმატურა -III φ10 | ტონა | | 1.031 | | |
| | საჭრელი ქვები | ტ | 0.3 | 17.28 | | |
| | მავრული და შესაკრავი 3-5მმ | კბ | 1.0 | 57.6 | | |
| | სხვა მასალები | ლარი | 0.46 | 1.04 | | |
| 11 | საერდენპედელში სადრენაჟო პლასტმასის მილის გაყვანა -დ=100მმ | გრძ/მ | | 12.0 | | |
| | შრომითი დანახარჯი | კბ/სთ | 0.583 | 6.996 | | |
| | მანქანები | ლარი | 0.0046 | 0.055 | | |
| | პლასტმასის მილი დ=100 3,2მმ | გრძ/მ | 1.0 | 12.0 | | |
| | სამაგრები | კბ | 0.235 | 2.82 | | |
| | სხვა მასალები | ლარი | 0.208 | 2.496 | | |
| 12 | საერდენპედელში სადრენაჟო ლითონის მილის გაყვანა -დ=15მმ | გრძ/მ | | 12.0 | | |
| | შრომითი დანახარჯი | კბ/სთ | 0.583 | 6.996 | | |
| | მანქანები | ლარი | 0.0046 | 0.055 | | |
| | ლითონის მილი დ=15 2მმ | გრძ/მ | 1.0 | 12.0 | | |
| | სამაგრები | კბ | 0.235 | 2.82 | | |
| | სხვა მასალები | ლარი | 0.208 | 2.496 | | |
| 13 | საერდენი კედლის უპან მსხვილპენჭოვანი ღორღის ფენის მოწყობა 40-70მმ დატეგებით | გ^3 | | 46.8 | | |
| | შრომითი დანახარჯი | კბ/სთ | 3.52 | 164.74 | | |
| | მანქანები | ლარი | 1.06 | 49.61 | | |
| | ღორღის ფრაქცია 40-70მმ | გ^3 | 1.24 | 58.03 | | |
| | სხვა მასალა | ლარი | 0.02 | 0.94 | | |
| 14 | საერდენი კედლის უპან უკიდურეს ხრეშოვანი ნარევის მოწყობა დატეგებით | გ^3 | | 23.4 | | |
| | შრომითი დანახარჯი | კბ/სთ | 3.52 | 82.37 | | |
| | მანქანები | ლარი | 1.06 | 24.8 | | |
| | უკიდურეს ხრეშოვანი ნარევი | გ^3 | 1.24 | 29.02 | | |
| | სხვა მასალა | ლარი | 0.02 | 0.47 | | |
| | რ/ბეტონის სანიალგრე არხის მოწყობა 36 გრძ/მ | | | | | |

| | | | | | | | |
|----|--|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|--------|---------|--|--|
| 15 | | რ/ბეტონის სანიაღვრე არხის მოწყობა პროექტი. | 100 m^3 | | 0.108 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 517.0 | 55.84 | | |
| | | მანქანები | მან/სთ | 129.0 | 13.93 | | |
| | | ბეტონი მ300 | m^3 | 101.5 | 10.96 | | |
| | | ყალიბის ფარი 25მმ სისქის | m^2 | 124.0 | 13.39 | | |
| | | დახერხილი ხე 40მმ და მეტი | m^3 | 1.38 | 0.15 | | |
| | | არმატურა ფ10 III პროექტით | ტონა | | 0.366 | | |
| | | სხვა მასალები | ლარი | 28.0 | 3.02 | | |
| 16 | | არსებული ლითონის ცხაურის მოწყობა | გრძ/მ | | 36.0 | | |
| | | საყრდენი კედლის მოწყობა 162 გრძ/მეტრზე სიმაღლით 1,55მ | | | | | |
| 17 | | ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევის ბალიშის მოწყობა | m^3 | | 38.88 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 3.16 | 122.86 | | |
| | | ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევი | m^3 | 1.25 | 48.6 | | |
| | | სხვა მასალა | ლარი | 0.01 | 0.39 | | |
| 18 | | ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევის ფენა-ფენა დატბეჭნა პნევმოსატკეპნით | m^3 | | 38.88 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 0.134 | 5.21 | | |
| | | პნევმატური დამტკეპნი | მან/სთ | 0.13 | 5.05 | | |
| 19 | | ბეტონის მოსამზადებელი ფენის მოწყობა მ- 75 | 100 m^3 | | 0.3726 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 137.0 | 51.046 | | |
| | | მანქანები (მიქსერი) | მან/სთ | 28.3 | 10.545 | | |
| | | ბეტონი მ-75 ბ7 | m^3 | 102.0 | 38.005 | | |
| | | სხვა მასალები | ლარი | 28.0 | 10.433 | | |
| 20 | | საყრდენი კედლის მონოლითური რკინაბეტონის საძირკვლისა და საყრდენი კედლის ტანის მოწყობა -22,5 კლასისბეტონი მ-300 (142,56+142,56) | m^3 | | 285.12 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ. | 8.44 | 2406.41 | | |
| | | მანქანები | ლარი | 1.1 | 313.63 | | |
| | | ბეტონი მ-300 | m^3 | 1.015 | 289.4 | | |
| | | ფარი ყალიბის III ხარისხ.ჩამოგანული 25მმ | გვ.მ | 1.84 | 524.62 | | |
| | | ძელიკი III ხარისხ. ჭიშვოვანი 40-60მმ | m^3 | 0.0034 | 0.97 | | |
| | | ფიცარი ჩამოგანული III ხარისხ. 40მმდა მეტი | m^3 | 0.0391 | 11.15 | | |
| | | ლურსმანი 50-200მმ | კბ | 2.2000 | 627.26 | | |
| | | ელექტროდი 3მმ | კბ | 1.00 | 285.12 | | |
| | | არმატურა -III ფ14 | ტონა | | 11.251 | | |
| | | არმატურა -I ფ8 | ტონა | | 0.678 | | |
| | | არმატურა -III ფ10 | ტონა | | 5.062 | | |
| | | საჭრელი ქვები | ც | 0.3 | 85.536 | | |
| | | მავოული და შესაკრავი 3-5მმ | კბ | 1.0 | 285.12 | | |
| | | სხვა მასალები | ლ | 0.46 | 5.13 | | |
| 21 | | საყრდენ კედლები სადრენაჟო პლასტმასის მილის გაყვანა -დ=100მმ | გრძ/მ | | 54.0 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 0.583 | 31.482 | | |

| | | | | | | |
|----|-------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------|--------|--|--|
| | მანქანები | ლარი | 0.0046 | 0.248 | | |
| | პლასტმასის მილი დ=100 3,2გგ | გრძ/გ | 1.0 | 54.0 | | |
| | სამაგრები | გბ | 0.235 | 12.69 | | |
| | სხვა მასალები | ლარი | 0.208 | 11.232 | | |
| 22 | საყრდენ კედელში სადრენაჟო ლითონის მილის გაყვანა -დ=15მმ | გრძ/გ | | 54.0 | | |
| | შრომითი დანახარჯი | გაც/სთ | 0.583 | 31.482 | | |
| | მანქანები | ლარი | 0.0046 | 0.248 | | |
| | ლითონის მილი დ=15 2მმ | გრძ/გ | 1.0 | 54.0 | | |
| | სამაგრები | გბ | 0.235 | 12.69 | | |
| | სხვა მასალები | ლარი | 0.208 | 11.232 | | |
| 23 | საყრდენი კედლის უკან მსხვილებრივანი ლორდის ფენის მოწყობა 40-70მმ დატკეპნით | გ ³ | | 243.0 | | |
| | შრომითი დანახარჯი | გაც/სთ | 3.52 | 855.36 | | |
| | მანქანები | ლარი | 1.06 | 257.58 | | |
| | ლორდის ფრაქცია 40-70მმ | გ ³ | 1.24 | 301.32 | | |
| | სხვა მასალა | ლარი | 0.02 | 4.86 | | |
| 24 | საყრდენი კედლის უკან ქვიშა ხრეშოვანი ნარევის მოწყობა დატკეპნით | გ ³ | | 113.4 | | |
| | შრომითი დანახარჯი | გაც/სთ | 3.52 | 399.17 | | |
| | მანქანები | ლარი | 1.06 | 120.2 | | |
| | ქვიშა ხრეშოვანი ნარევი | გ ³ | 1.24 | 140.62 | | |
| | სხვა მასალა | ლარი | 0.02 | 2.27 | | |
| | რ/ბეტონის სანიაღვრე არხის მოწყობა 157+5 გრძ/გ | | | | | |
| 25 | რ/ბეტონის სანიაღვრე არხის მოწყობა პროექტ. | 100გ ³ | | 0.486 | | |
| | შრომითი დანახარჯი | ლარი | 517.00 | 251.26 | | |
| | მანქანები | მან/სთ | 129.00 | 62.69 | | |
| | ბეტონი მ300 22,5 | გ ³ | 101.50 | 49.33 | | |
| | ყალიბის ფარი 25მმ სისქის | გ ² | 124.00 | 60.26 | | |
| | დახერხილი ხე 40მმ და მეტი | გ ³ | 1.38 | 0.67 | | |
| | არმატურა φ10 III პროექტით | ტონა | | 1.657 | | |
| | სხვა მასალები | ლარი | 28.0 | 13.61 | | |
| 26 | არსებული ლითონის ცხაურის მოწყობა | გრძ/გ | | 162.0 | | |
| | 24 გრძ/მეტრზე სიმაღლით 2,8მ | | | | | |
| 27 | ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევის ბალიშის მოწყობა | გ ³ | | 7.2 | | |
| | შრომითი დანახარჯი | გაც/სთ | 3.16 | 22.75 | | |
| | ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევი | გ ³ | 1.25 | 9.0 | | |
| | სხვა მასალა | ლარი | 0.01 | 0.07 | | |
| 28 | ქვიშა-ხრეშოვანი ნარევის ფენა-ფენა დატკეპნა პნევმატიკული | გ ³ | | 7.2 | | |
| | შრომითი დანახარჯი | გაც/სთ | 0.134 | 0.96 | | |
| | პნევმატური დამტკეპნი | მან/სთ | 0.13 | 0.94 | | |
| 29 | ბეტონის მოსამზადებელი ფენის მოწყობა მ- 75 | 100 გ ³ | | 0.0696 | | |

| | | | | | | | |
|----|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|--------|--------|--|--|
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 137.0 | 9.535 | | |
| | | მანქანები (მიქსერი) | მან/სთ | 28.3 | 1.97 | | |
| | | ბეტონი მ-75 ბ7 | გ ³ | 102.0 | 7.099 | | |
| | | სხვა მასალები | ლარი | 28.0 | 1.949 | | |
| 30 | | საყრდენი კედლის მონოლითური რკინაბეტონის საძირკვლისა და საყრდენი კედლის ტანის მოწყობა -22,5 კლასის ბეტონი მ-300 (26,88+35,76) | გ ³ | | 62.64 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ. | 8.44 | 528.68 | | |
| | | მანქანები | ლარი | 1.1 | 68.9 | | |
| | | ბეტონი მ-300 | გ ³ | 1.015 | 63.58 | | |
| | | ფარი ყალიბის III ხარისხ.ჩამოგანული 25მმ | მ2 | 1.84 | 115.26 | | |
| | | ძელიკი III ხარისხ. წილვანი 40-60მმ | გ ³ | 0.0034 | 0.21 | | |
| | | ფიცარი ჩამოგანული III ხარისხ. 40მმდა მეტი | გ ³ | 0.0391 | 2.45 | | |
| | | ლურსმანი 50-200მმ | კბ | 2.2 | 137.81 | | |
| | | ელექტროდი 3მმ | კბ | 1.0 | 62.64 | | |
| | | არმატურა -III φ14 | ტონა | | 2.367 | | |
| | | არმატურა -I φ8 | ტონა | | 0.166 | | |
| | | არმატურა -III φ10 | ტონა | | 0.9999 | | |
| | | საჭრელი ქვები | ც | 0.3 | 18.792 | | |
| | | მავთული და შესაკრავი 3-5მმ | კბ | 1.0 | 62.64 | | |
| | | სხვა მასალები | ლ | 0.46 | 1.13 | | |
| 31 | | საყრდენ კედლები სადრენაჟო პლასტმასის მილის გაყვანა -დ=100მმ | გრძ/მ | | 12.2 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 0.583 | 7.113 | | |
| | | მანქანები | ლარი | 0.0046 | 0.056 | | |
| | | პლასტმასის მილი დ=100 3,2მმ | გრძ/მ | 1.0 | 12.2 | | |
| | | სამაგრები | კბ | 0.235 | 2.867 | | |
| | | სხვა მასალები | ლარი | 0.208 | 2.538 | | |
| 32 | | საყრდენ კედლები სადრენაჟო ლითონის მილის გაყვანა -დ=15მმ | გრძ/მ | | 12.2 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 0.583 | 7.113 | | |
| | | მანქანები | ლარი | 0.0046 | 0.056 | | |
| | | ლითონის მილი დ=15 2მმ | გრძ/მ | 1.0 | 12.2 | | |
| | | სამაგრები | კბ | 0.235 | 2.867 | | |
| | | სხვა მასალები | ლარი | 0.208 | 2.538 | | |
| 33 | | საყრდენი კედლის უპან მსხვილკენჭოვანი ღორდის ფენის მოწყობა 40-70მმ დატკეპნით | გ ³ | | 118.8 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 3.52 | 418.18 | | |
| | | მანქანები | ლარი | 1.06 | 125.93 | | |
| | | ღორდის ფრაქცია 40-70მმ | გ ³ | 1.24 | 147.31 | | |
| | | სხვა მასალა | ლარი | 0.02 | 2.38 | | |
| 34 | | საყრდენი კედლის უპან ქვიშა ხრეშოვანი ნარევის მოწყობა დატკეპნით | გ ³ | | 44.4 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 3.52 | 156.29 | | |
| | | მანქანები | ლარი | 1.06 | 47.06 | | |
| | | ქვიშა ხრეშოვანი ნარევი | გ ³ | 1.24 | 55.06 | | |
| | | სხვა მასალა | ლარი | 0.02 | 0.89 | | |
| 35 | | მასწორებელი ფენის მოწყობა ღორდისაგან | 100 გ ³ | | 0.185 | | |

| | | | | | | | |
|----|--|----------------------------------------------------------|--------------------|-------|-------|--|--|
| | | შრომითი დანახარჯი | მან/სთ | 21.6 | 4.0 | | |
| | | ავტოგრეიდერი საშ.ტიპის 79 კვტ 108ტ | მან/სთ | 1.24 | 0.23 | | |
| | | ბულდოზერი 79 კვტ | მან/სთ | 2.58 | 0.48 | | |
| | | სატკეპნი პნევმოსვლაზე 18ტ | მან/სთ | 0.41 | 0.08 | | |
| | | სატკეპნი პნევმოსვლაზე 5ტ | მან/სთ | 7.6 | 1.41 | | |
| | | სატკეპნი პნევმოსვლაზე 10ტ | მან/სთ | 15.1 | 2.79 | | |
| | | სარწყავი მანქანა 6000ლ | მან/სთ | 0.97 | 0.18 | | |
| | | ღორდი ბუნებრივი ქვის მარტა 600-1200 (5-1000) | გ ³ | 126.0 | 23.31 | | |
| | | წყალი | გ ³ | 7.0 | 1.3 | | |
| 36 | | ბიოუმის ემულსიის მოსხმა პირველი ფენა 4,5მმ სისქე | 100 გ ² | | 1.85 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 9.37 | 17.33 | | |
| | | სატკეპნი საგზაო 5ტ | მან/სთ | 0.74 | 1.37 | | |
| | | ასფალბეტონის ნარევი | ტონა | 10.7 | 19.8 | | |
| | | მაზუთი თხევადი ემულსია | ტონა | 0.06 | 0.11 | | |
| 37 | | ცხელი ასფალბეტონის საფარის მოწყობა მეორე ფენა 3სმ სისქის | 100 გ ² | | 1.85 | | |
| | | შრომითი დანახარჯი | კაც/სთ | 9.37 | 17.33 | | |
| | | სატკეპნი საგზაო 5ტ | მან/სთ | 0.74 | 1.37 | | |
| | | მაზუთი თხევადი ემულსია | ტონა | 0.06 | 0.11 | | |
| | | ასფალტო-ბეტონის ნარევი | ტონა | 7.14 | 13.21 | | |
| | | ჯამი | ლარი | | | | |
| | | ზედნადები ხარჯები - % | ლარი | | | | |
| | | ჯამი | ლარი | | | | |
| | | გეგმიური დაგროვება -% | ლარი | | | | |
| | | ჯამი | ლარი | | | | |
| | | გაუთვალისწინებელი ხარჯები - 3% | ლარი | | | | |
| | | ჯამი | ლარი | | | | |
| | | დ.დ.ბ. - 18% | ლარი | | | | |
| | | ჯამი | ლარი | | | | |