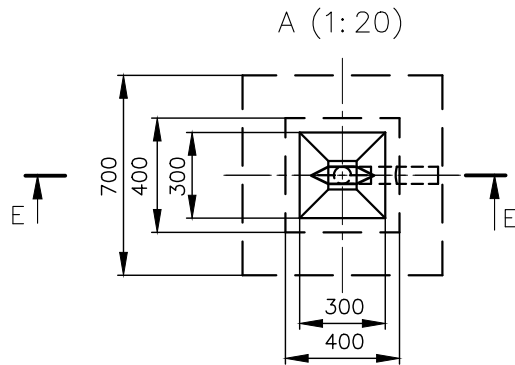
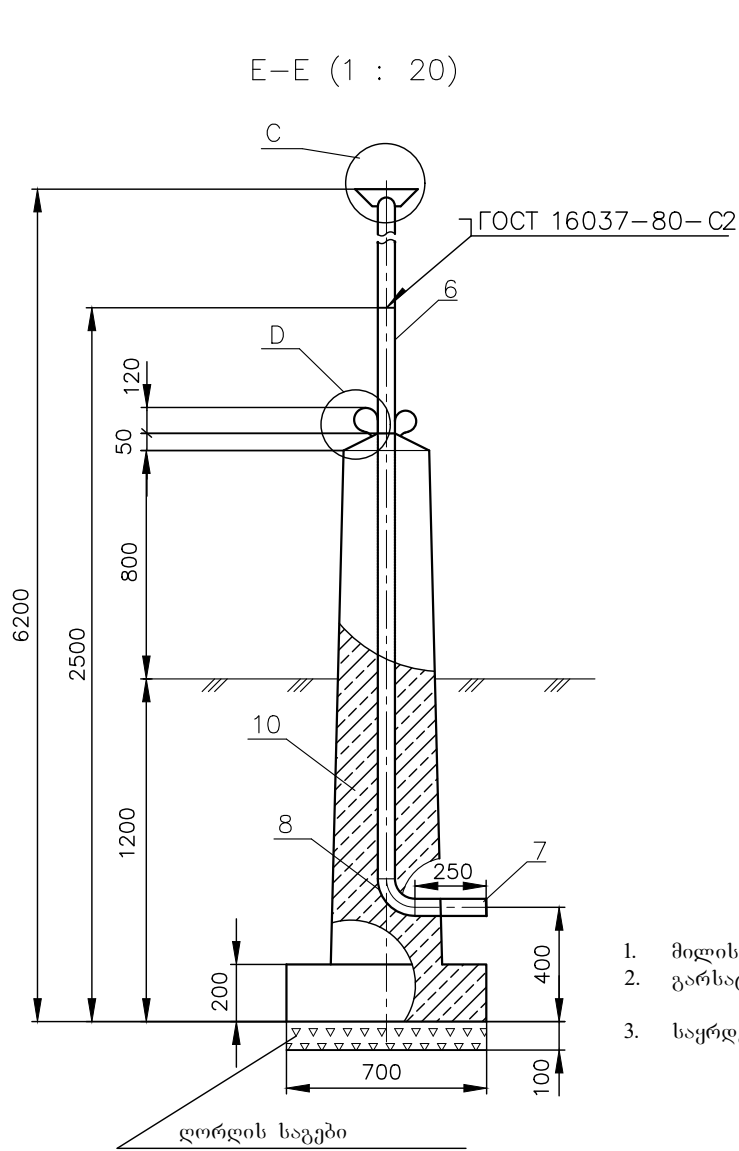
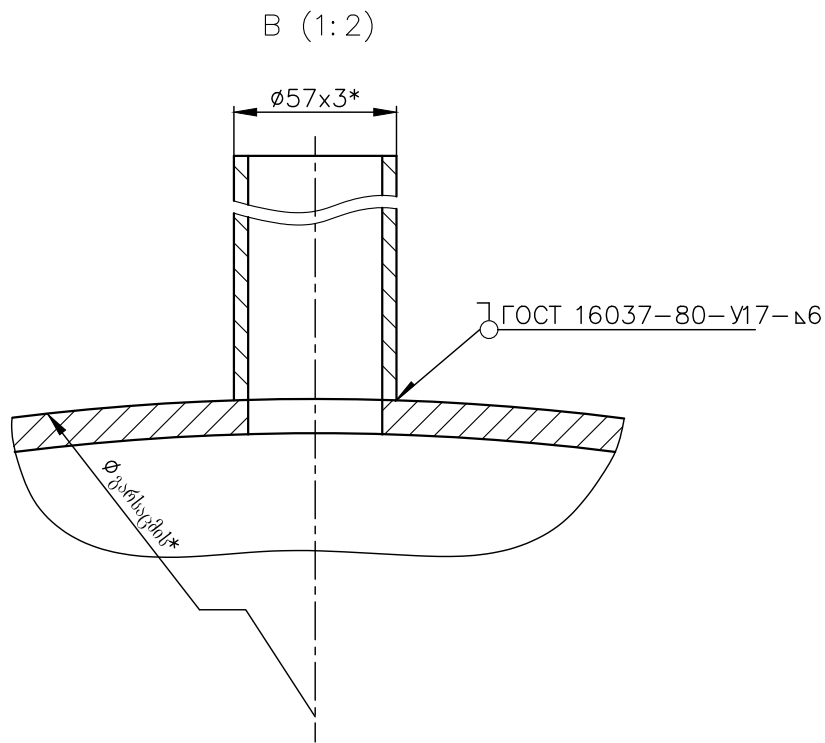
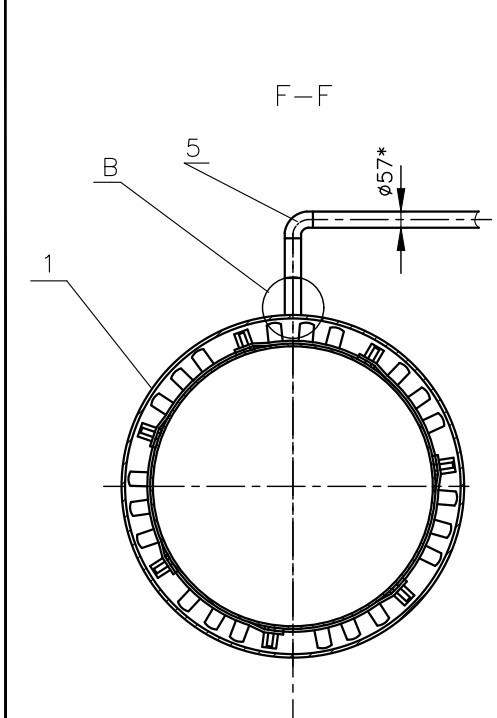
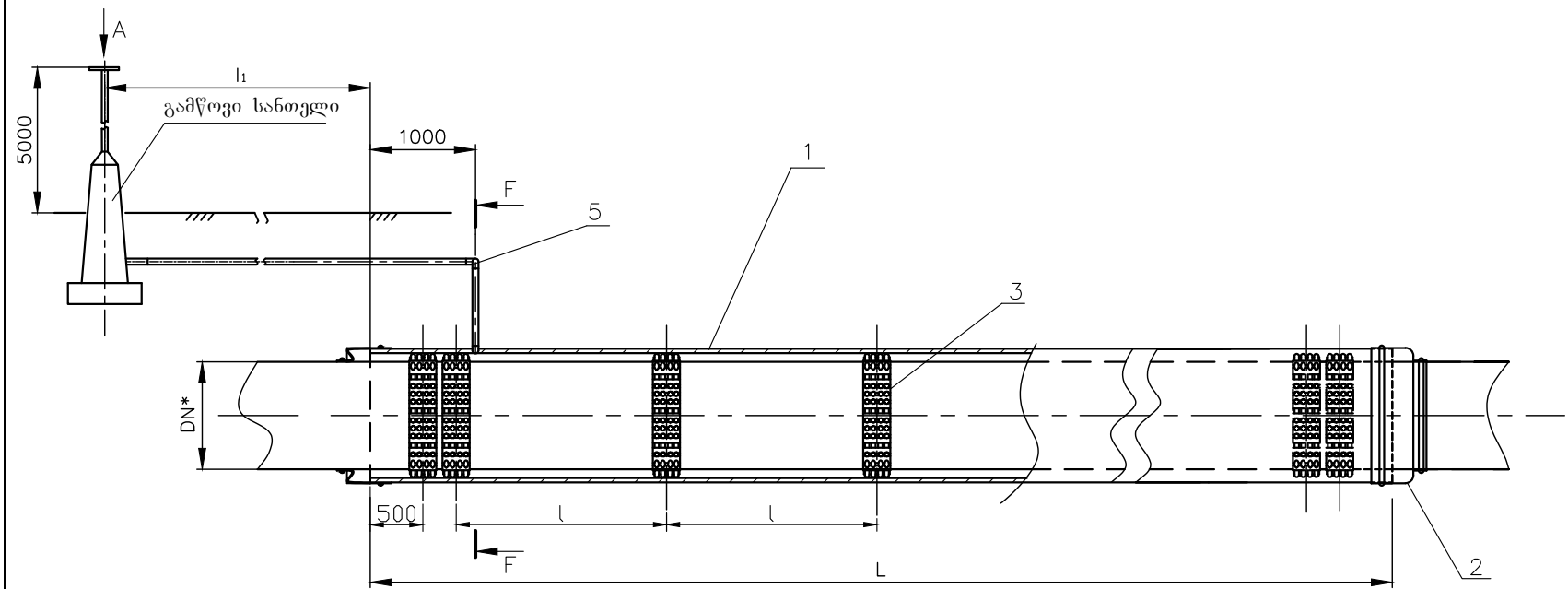
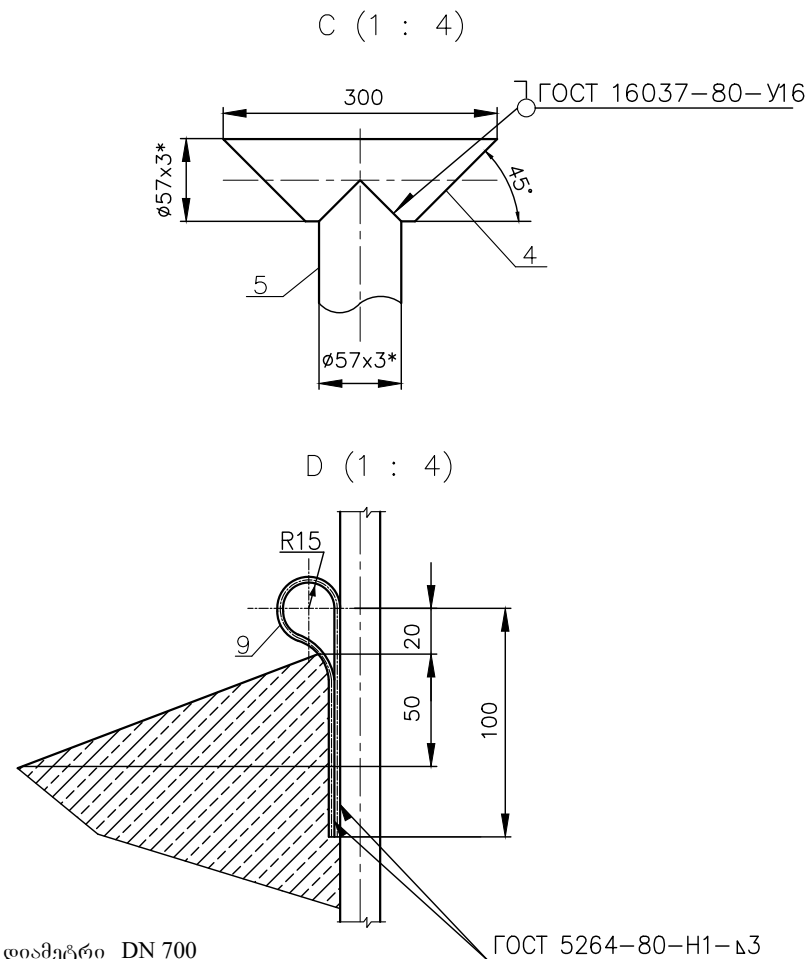




1. მილის დიამეტრი DN 700
2. გარსაცმი 1020X10 ГОСТ 10704-91
Cm2cn ГОСТ 10706-76
3. საყრდენ-მიმმართველი რგოლი: ტიპი- MA 1;
სვემენტების რაოდ. : აგარიშის მიხედვით;
მანძილი რგოლებს შორის - 2 მ
სამაჯური - WLO X 900 - DN 700



პოზ.	აღნიშვნა	დასახელება	რაოდ.	მასა ერთ. კგ	შენიშვნა
1		გარსაცმი (DN700x10)			
2		მანუეტი პერმეტიზაციისათვის			
3		საყრდენ-მიმმართველი რგოლი ანტიფორციულ ლენტთან კომპლექტში			
4	ГОСТ 10704-91 Cm3 ГОСТ 10705-80	მილი 57x3	0.3	4.0	მ
5	ГОСТ 10704-91 Cm3 ГОСТ 10705-80	მილი 57x3	3.7	4.0	მ
6	ГОСТ 10704-91 Cm3 ГОСТ 10705-80	მილი 57x3	2.1	4.0	მ
7	ГОСТ 10704-91 Cm3 ГОСТ 10705-80	მილი 57x3	0.25	4.0	მ
8	ДСТУ ГОСТ 17375-2003	ხარისი 90°-57x3	3	0.5	მ
9	ГОСТ 2590-88 Cm3-11 ГОСТ 535-88	რგოლი 10-B	0.72	0.616	მ
10	CHyП 2.03.01-84*	ბეტონი მიმე B 15 კლასის	0.8	2400	მ
	ГОСТ 9812-74	ბიტუმი ნავთობის საიზოლაციო БНН - V		0.2	კგ

1. * ზომები ცნობისათვის;
2. L - გადასასვლელის სიგრძე;
3. გაზსადენის იზოლაციის დაზიანების თავიდან ასაცილებლად და მისი სწორად განლაგებისათვის გარსაცმის ღერძის მიმართულებით გამოიყენება პოლიპროპილენის საყრდენ-მიმმართველი რგოლების (სმრ) სრიალის ელემენტები.
გარსაცმის მიღების გამოსასვლელებზე დგება ორ-ორი სმრ.
4. გარსაცმში მილის გატარების დროს რგოლების წანაცვლების თავიდან ასაცილებლად მათი დაყენების ადგილებში კეთდება ამოხვევა ერთ ფენად პოლიეთილენის ანტიფორციული ლენტით ორმხრივი სპეციალური IT - 30 ტიპის ადჰეზიური ფენით.
ანტიფორციული ლენტის შემოხვევა უნდა შესრულდეს არანაკლებ +5°C ტემპერატურის დროს ორგანული გამსხნელი გასუფთავებული მილის ზედაპირზე.
5. რგოლების დაყენება მიღების პირაპირებზე დაუშვებელია.
6. გარსაცმის გარე ზედაპირს უნდა ჰქონდეს ანტიკოროზიული საიზოლაციო დაფარვა.
7. სანთლის ღლითონის ნაწილები დაიფაროს ალუმინის საღებავით БТ-177 TV Y 02969797.017-9 ორ ფენად. საღებავის ხარჯი - 0.3 კგ ერთ სანთელზე.
8. სანთლის საყრდენი უნდა დამზადდეს სულფატმდგრადი ცემენტით მომზადებული ბეტონისაგან ГОСТ 22266-94 მიხედვით.
9. გრუნტთან შეხებაში მყოფი ბეტონის ზედაპირი დაიფაროს 2 ფენა ცხელი ბიტუმით.

დაამტკიცა	ა. დეკანოზიძე			საქართველოს ნავთობისა და გაზის კორპორაცია GEORGIAN OIL & GAS CORPORATION	"ავგოსავლეთი-დასავლეთის" გაბისტრალური გაზსადენი, ძირუპლუთის განშტოება.		
შეამოწმა	თ. ჯავახიშვილი				დამცავი გარსაცმი DN500 მილსადენებზე		
დამუშავა	კ. თელიაშვილი				DCC NUMBER: K0BU60-GW05-PL-STD-00003	SHEET No. შემაჯდომო №	REV.
დახაზა	ა. ფარი				No:	1(1)	C01
თარიღი/DATE	C01				SCALE:		
REV.	17/03/16						