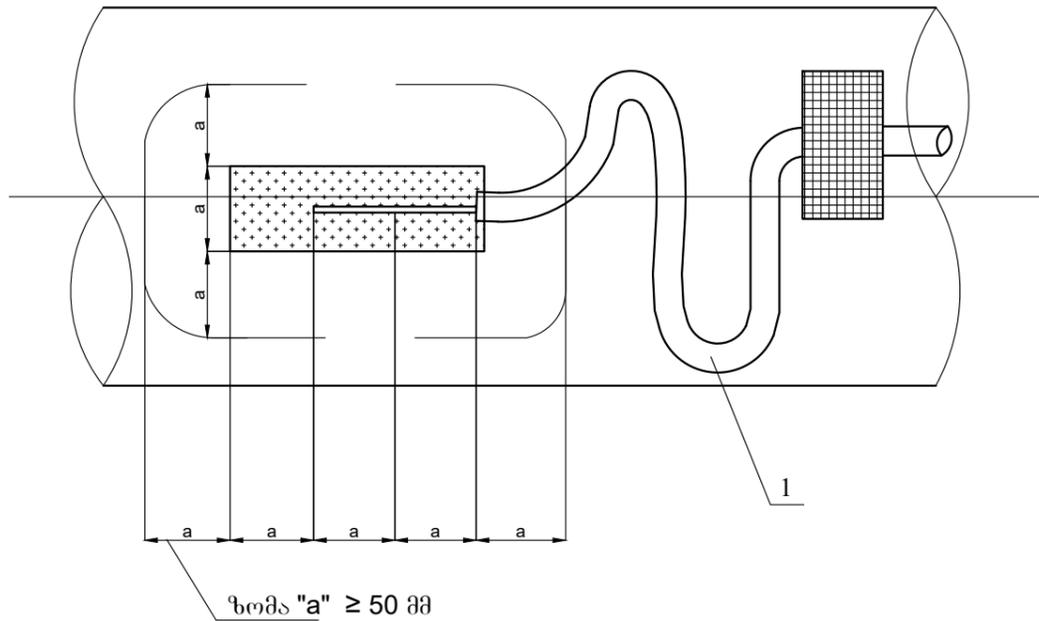
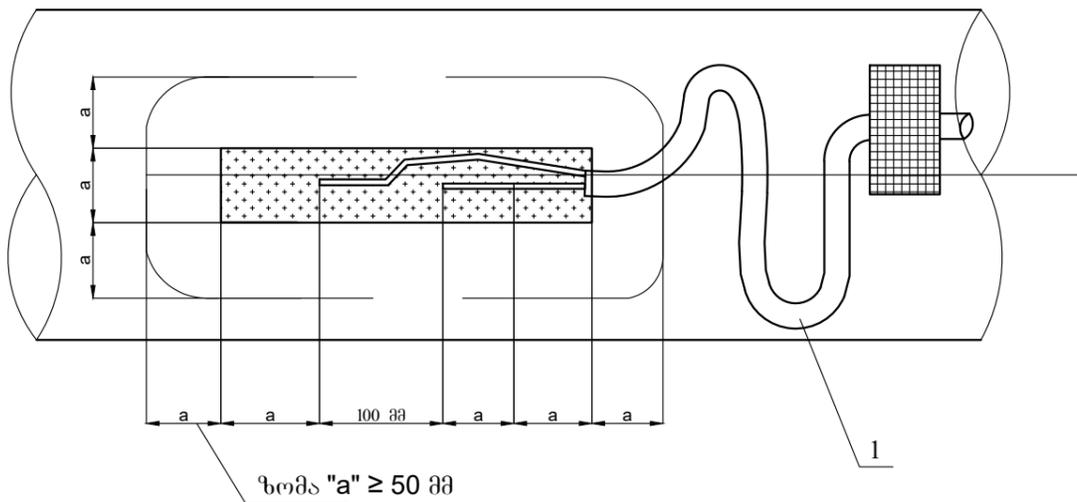


ცაღძარღვა კაბელის მიერთება
მილსადენზე თერმიტული შედუღებით



ორძარღვა კაბელის მიერთება მილსადენზე
თერმიტული შედუღებით



| პოზ | აღნიშვნა (კოდი) | დასახელება | რაოდ | | ერთეულის მასა, კგ | შენიშვნა |
|-----|---|---|----------|----------|----------------------|----------|
| | | | 1 ძარღვა | 2 ძარღვა | | |
| 1 | ГОСТ 16442-80 * | კაბელი БВГ, კვეთი და სიგრძე პროექტის მიხედვით | | | | |
| 2 | ТУ У 24.6-32154127-001:2005 კლასი Б (5053913) | პოლიურეთანის საფარი ЦЕЛ-600 | 0,18 | 0,35 | | კგ |
| 3 | ТУ 1793-001-36235411-96 | სპილენძის თერმიტული ნარევი | 0,054 | 0,108 | | კგ |
| 4 | ТУ 1793-001-36235411-96 | თერმიტული ასანთი | 2 | 4 | | ც |

- სპილენძის კაბელის მიერთება მილსადენზე ხორციელდება სპილენძის თერმიტული ნარევის (პოზ. 3) მეშვეობით გრაფიტის ტიგელ-ფორმის გამოყენებით. თერმიტული შედუღების ადგილები უნდა იყოს განლაგებული მილის შედუღებული ნაკერებიდან არანაკლებ 100 მმ-ზე.
- კაბელის შედუღების მონაკვეთში მილი განთავისუფლდება იზოლაციისაგან, გაიწმინდება ლითონის ბზინვამდე და წაესმევა ბენზინი ან აცეტონი.
- კაბელის ძარღვების ბოლოებიდან მოიხსნება იზოლაცია შედუღების სიგრძეზე (არანაკლებ კაბელის 6 დიამეტრის) და გაიწმინდება ბენზინით ან აცეტონით. კაბელს მიიტანენ მარყუქით მიერთების მონაკვეთთან და დამაგრდება მილზე საიზოლაციო ლენტით.
- შედუღების ადგილზე დაიდგება ტიგელ-ფორმა, დამზადებული ელექტროდული გრაფიტისაგან და დაკომპლექტებული მაგნიტური ბუნიკებით მილზე დასამაგრებლად შედუღების პერიოდში. ტიგელ-ფორმის წვის კამერის ძირში დაიდება სპილენძის მემბრანა, რომლის სისქე იქნება 0,3 მმ კამერის დიამეტრის მიხედვით. ტიგელ-ფორმაში ჩაიდგება კაბელის ძარღვის გაშიშვლებული ბოლოები და ჩაიყრება თერმიტული ნარევი. ნარევის ანთება მოხდება თერმიტული ასანთით (პოზ. 4).
- შედუღების დამთავრების შემდეგ უნდა მოშორდეს წიდა, მოხდეს მიერთების ადგილის იზოლაცია ЦЕЛ-600 (პოზ. 2) ან იმავე ტიპის სხვა საიზოლაციო საფარით. მასტიკა ЦЕЛ-600 დაიდება МБ პრაიმერის ფენაზე. მასტიკის ფენის სისქე 2,5-3 მმ.

| | | | | | | |
|-------------------|----------------|--|---|---|------------------------|------|
| დამტკიცდა | ა. დეკანოზიძე | | <p>საპროექტო და მართვის კორპორაცია Georgian Oil & Gas Corporation</p> | "აღმოსავლეთ-დასავლეთის" მაგისტრალური გაზსადენი. ქობულეთის განშტოება. | | |
| სამსახურის უფროსი | ჯ. ვახაჩიშვილი | | | კაბელის მიერთება მილსადენზე თერმიტული შედუღებით | | |
| დამუშავდა | ს. ცინცაძე | | | DCC NUMBER: KOBUE0-GW05-PL-CPR-00012 | SHEET No. შპრცვლი № | REV. |
| დასახა | ა. ფარი | | | No: | 1(1) | C01 |
| REV. | C01 | | SCALE: | | | |
| თარიღი/DATE | 30/05/16 | | | | | |