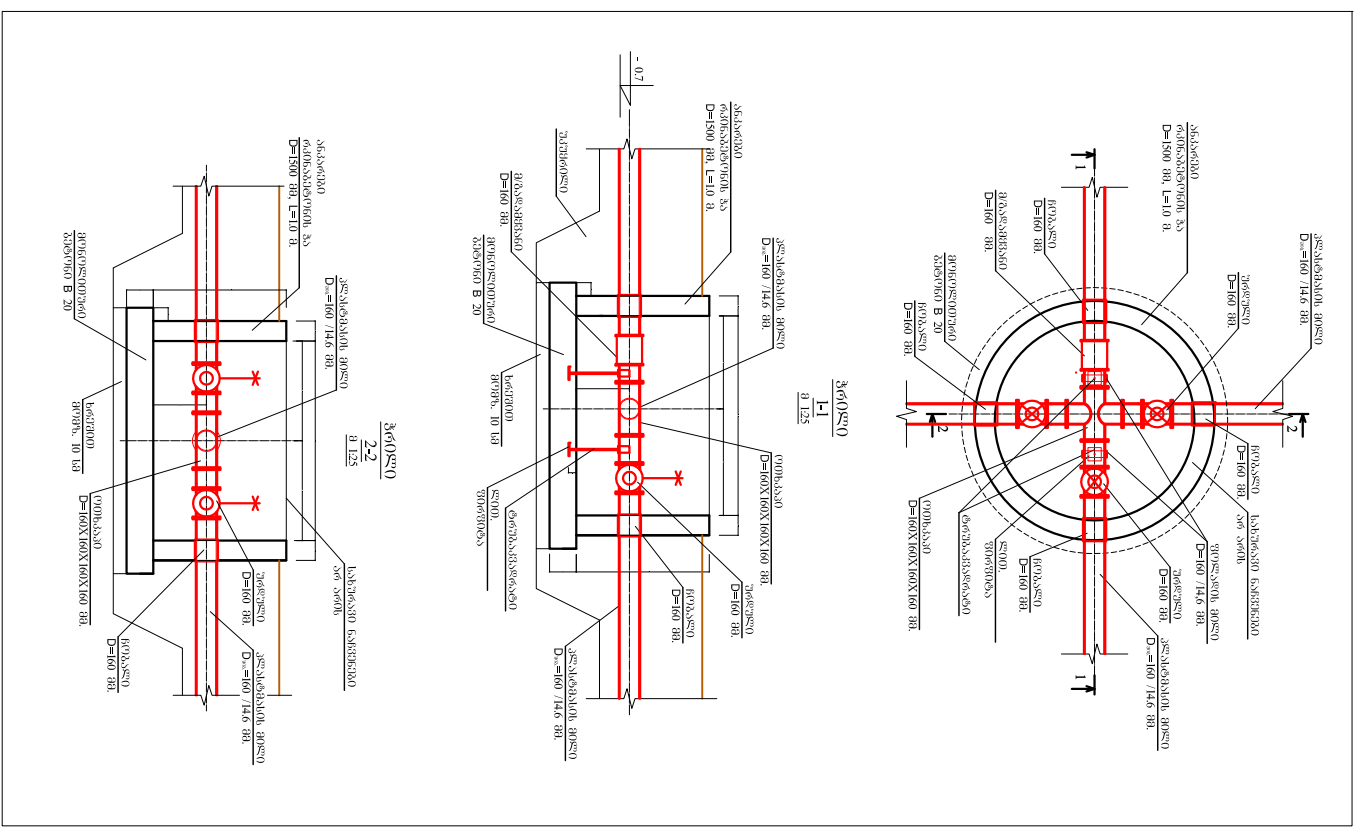
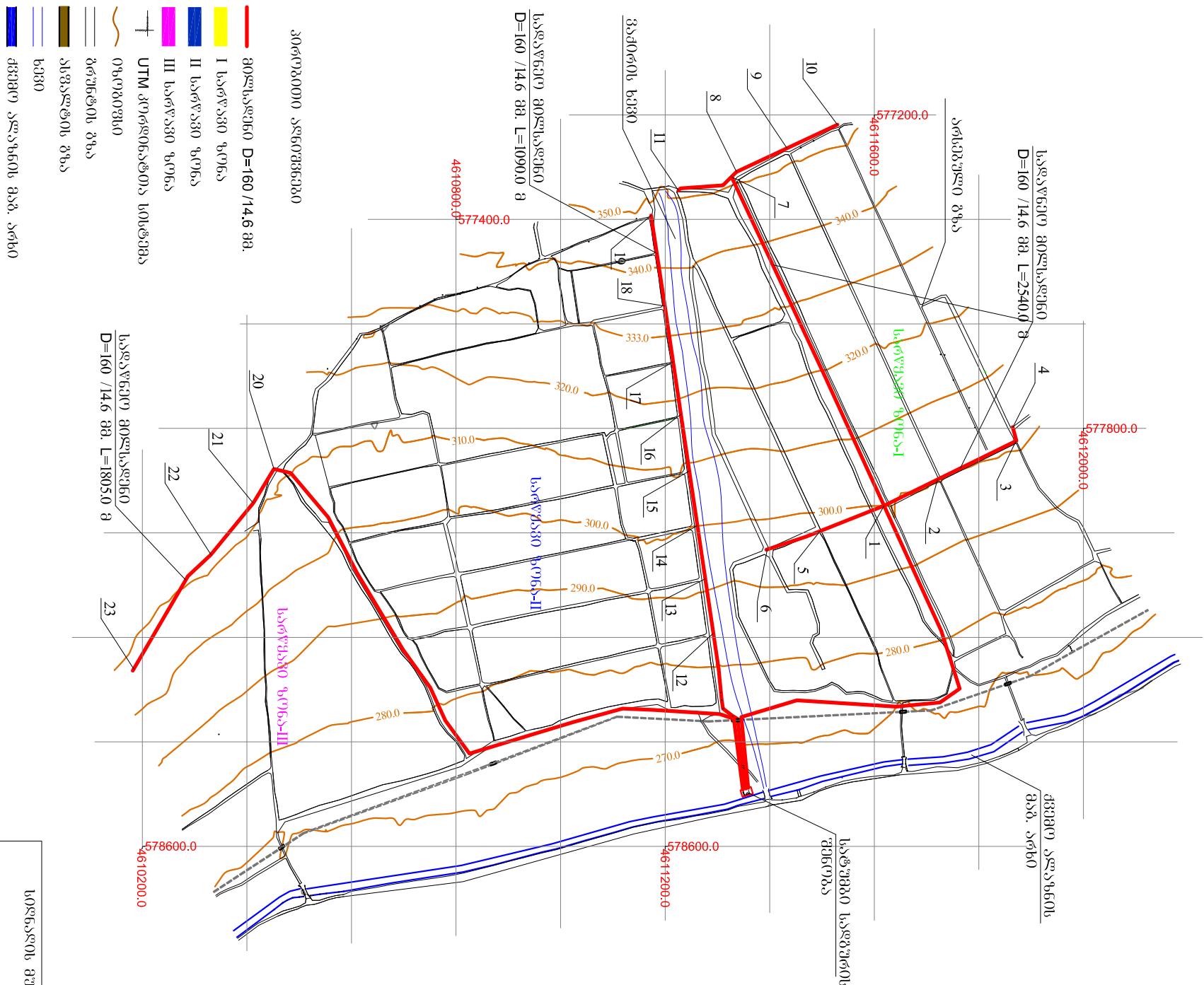


არსებულ და სავარაუდოდ
დამართვების სიტუაციური
გეგმა

№	ᄒᆞᆫᆯ ᄂᆞᆫᆯ	X	Y
I ᄃᆞᆫᄇᄋ			
1	ᄂ-1	577947.92	4611618.68
2	ᄂ-3	577897.79	4611720.98
3	ᄂ-3	577823.83	4611871.89
4	ᄂ-3	577797.54	4611864.65
5	ᄂ-3	577995.82	4611498.35
6	ᄂ-3	578032.27	4611393.48
7	ᄂ-2	577318.50	4611326.97
8	ᄂ-3	577313.06	4611332.42
9	ᄂ-3	577263.86	4611433.02
10	ᄂ-3	577219.51	4611527.85
11	ᄂ-3	577344.51	4611225.18
II ᄃᆞᆫᄇᄋ			
12	ᄂ-3	578192.17	4611292.17
13	ᄂ-3	578087.99	4611276.62
14	ᄂ-3	577985.92	4611261.64
15	ᄂ-3	577881.46	4611246.18
16	ᄂ-3	577773.14	4611230.14
17	ᄂ-3	577672.49	4611215.24
18	ᄂ-3	577565.81	4611199.36
19	ᄂ-4	577394.43	4611173.38
III ᄃᆞᆫᄇᄋ			
20	ᄂ-3	577877.72	4610451.74
21	ᄂ-3	577942.94	4610411.97
22	ᄂ-3	578040.96	4610331.74
23	ᄂ-3	578261.06	4610184.10

ბრუნდება 108,930,000 ლარი

ქვემოთ აღწერილი ნაგუშვები სისტემის გონებში

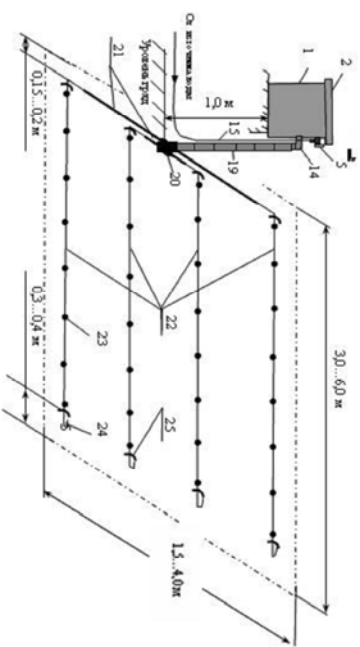


ანსებულო ტ-1 ბებმა

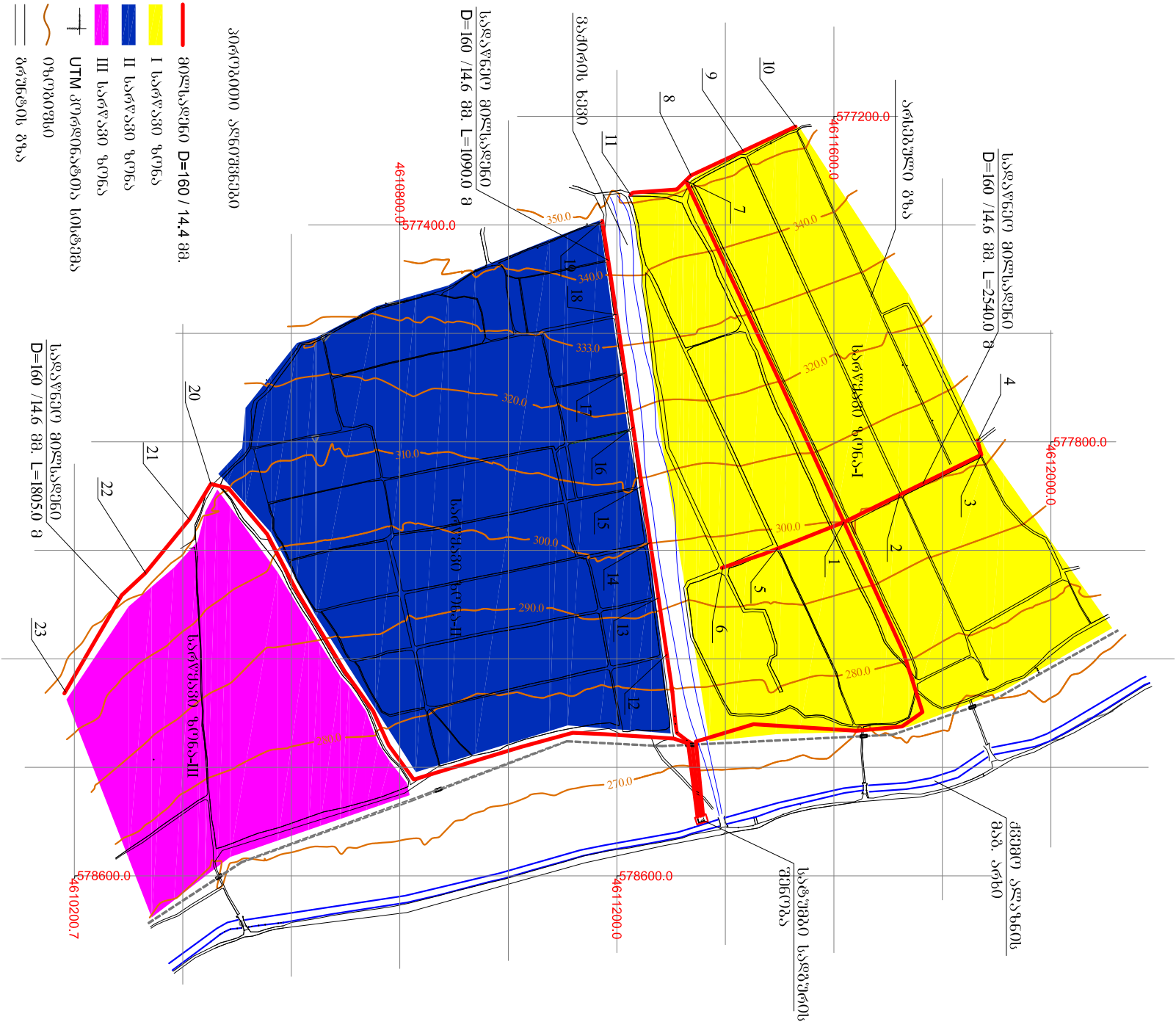
სიღწეაში მოხსენიებული ტერმინებისა, სრულ გამოცემის საპატენტუბის წესითაც სიმბოლოთა გამოყენების პრინციპი				
საპ. ზღვრ. უმცირესი	დ. მოხსენიება	საპირით ნათქვამი		
შეასრულა	ა. რეზიდაცია	შეასრულა სიმბოლოთა გამოყენების პრინციპი		
შეასრულა	ბ. შედეგა	შეასრულა სიმბოლოთა გამოყენების პრინციპი		
		შეასრულა სიმბოლოთა გამოყენების პრინციპი		

არსებული და საპროექტო
დაამუშავების სიტუაციური
გეგმა

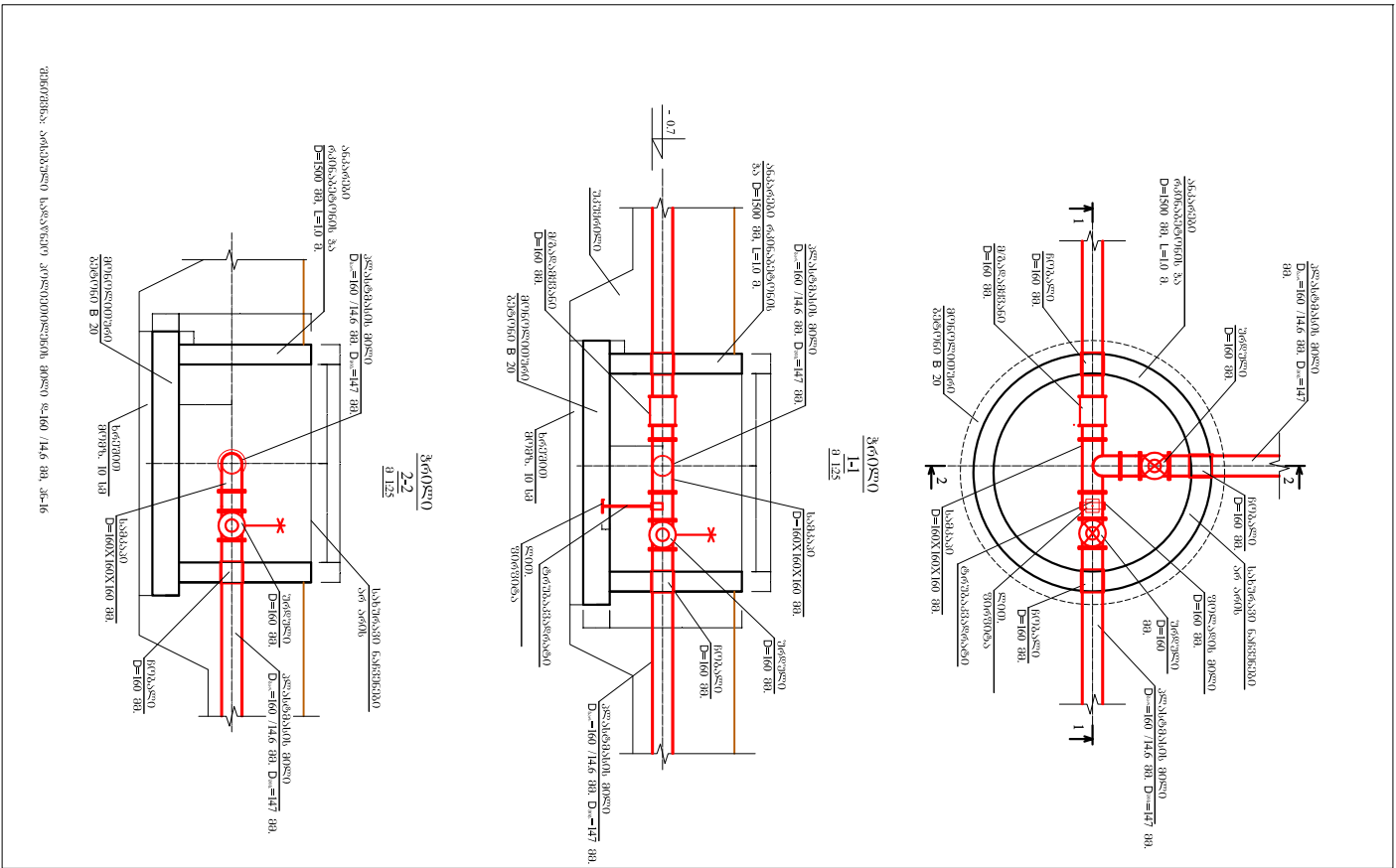
№	ნაგ. ტიპი	X	Y
I ზონა			
1	ტ-1	577947.92	4611618.68
2	ტ-3	577897.79	4611720.98
3	ტ-3	577823.83	4611871.89
4	ტ-3	577797.54	4611864.65
5	ტ-3	577995.82	4611498.35
6	ტ-3	578032.27	4611393.48
7	ტ-2	577318.50	4611326.97
8	ტ-3	577313.06	4611332.42
9	ტ-3	577263.86	4611433.02
10	ტ-3	577219.51	4611527.85
11	ტ-3	577344.51	4611225.18
II ზონა			
12	ტ-3	578192.17	4611292.17
13	ტ-3	578087.99	4611276.62
14	ტ-3	577985.92	4611261.64
15	ტ-3	577881.46	4611246.18
16	ტ-3	577773.14	4611230.14
17	ტ-3	577672.49	4611215.24
18	ტ-3	577565.81	4611199.36
19	ტ-4	577394.43	4611173.38
III ზონა			
20	ტ-3	577877.72	4610451.74
21	ტ-3	577942.94	4610411.97
22	ტ-3	578040.96	4610331.74
23	ტ-3	578261.06	4610184.10



არსებული სიტუაციური გეგმა



არსებული ტ-2 გეგმა



შენიშვნა:

- ნახაზზე მომსახურების ბაზაგანგებობის სქემა შემოკლებულია, ყოველი საპროექტო დაგეგმვის შესაბამისად.
- სადავნიყო მომსახურების მომსახურების უბანზე განხორციელებულ დაგეგმვით ციხის ნაგებობების განლაგებაა.
- ტექნიკური ნაგებობების (ტ-1, ტ-2, ტ-3, ტ-4) კონსტრუქციები მოცემულია პირდაპირად და უნდა დაემატდეს ადგილობრივი მომსახურების დროს დაგეგმვით ციხის ნაგებობების განლაგებას.
- ნაგებობა და ნაგებობები გ-ში.

სიღნაღის მუნიციპალიტეტის ტერიტორიაზე, სოფ. პაჩისის საპარკულის რეკონსტრუქციის სიტუაციური გეგმის პროექტი			
მშენებელი უბანი			
საპ. ნაგებობა შენიშვნა	დ. გეგმავალი	საპროექტო ნახაზები	
შენიშვნა	ა. რეკონსტრუქცია	მშ	2
შენიშვნა	ნ. უბანზე	არსებული სიტუაციური გეგმა	
		შპს "საპროექტის მშენებლობა"	
		2016 წ.	

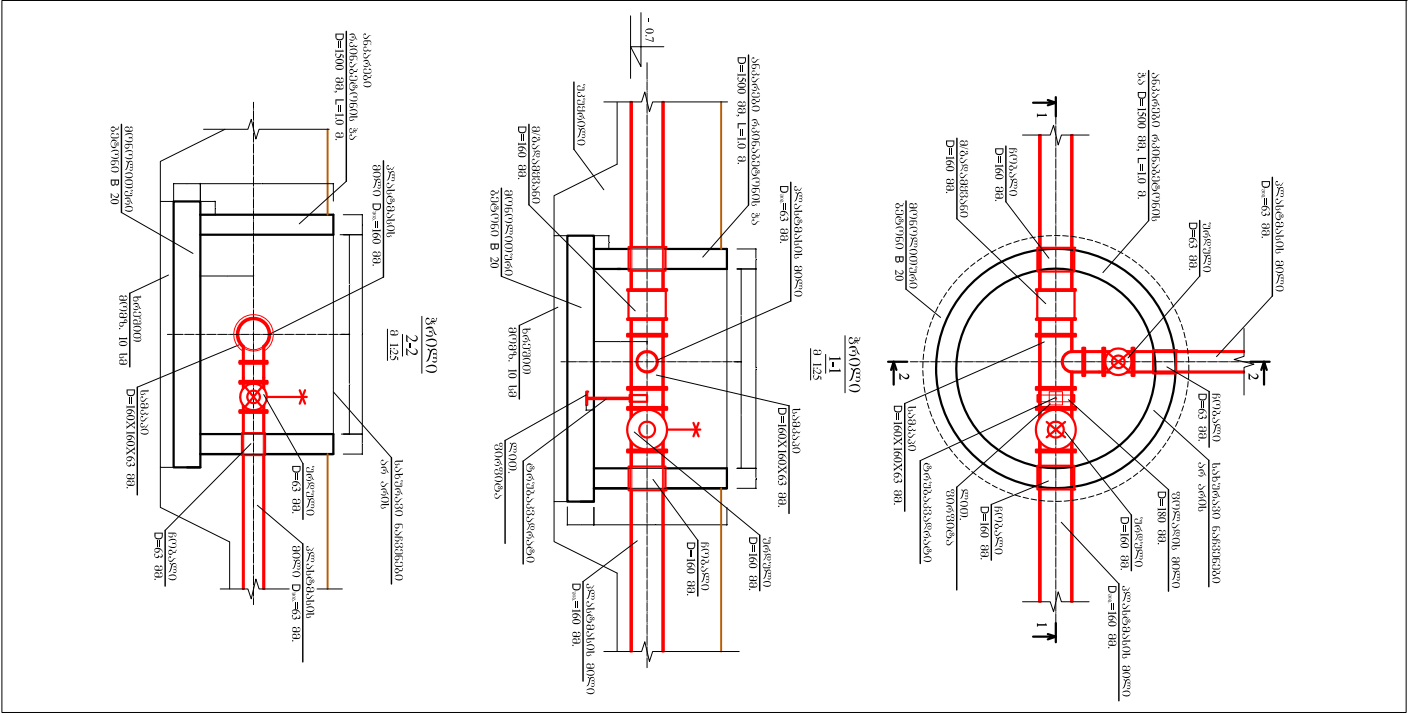
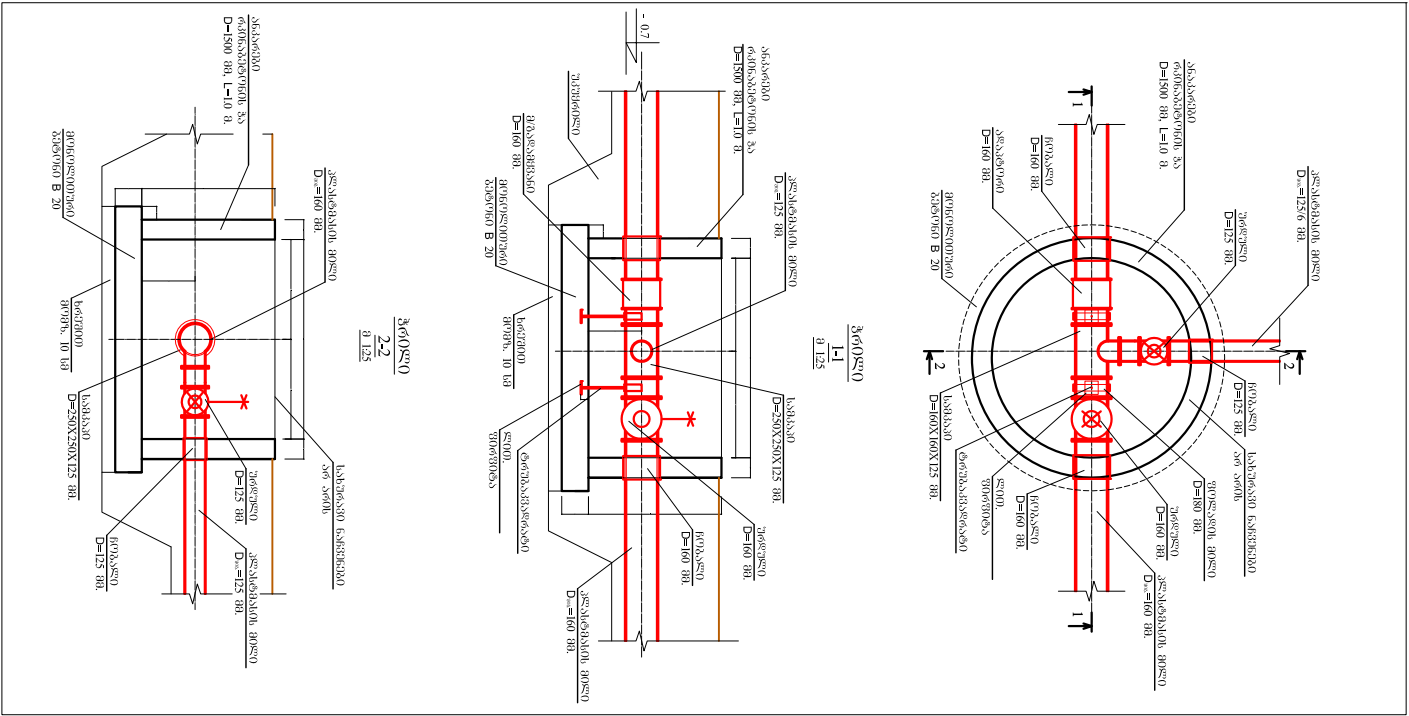
არსებული ნაკვეთების სიტუაციური
გეგმა

არსებულ ტ-3 ზე საპროექტო
დაბერთება

F=177.30 კა.



შენიშვნა: გასაწესებების სრული ფართობი შეადგენს 177 კა-ს, აქედან სავარგულებია 160 კა.
-დაბერთება ტ-1 კომპლექსზე; ტ-2=1 კომპ; ტ-3=21 კომპ; ტ-4=1 კომპ. (ფაქცული)
-დაბერთების წრებრივი 1 და 23-ის ჩათვლით შესრულებას გეგმდებარებიდან პირველი გზაა, რომელიც
საპროექტო დაკავშირება წარმოადგენს ტ-3 არსებულ დაბერთებასთან კ.მ. მიწის დ-125 დაბერთებას და მის
მოუხერხებს თავისი პირდაპირი



არსებულ ტ-4

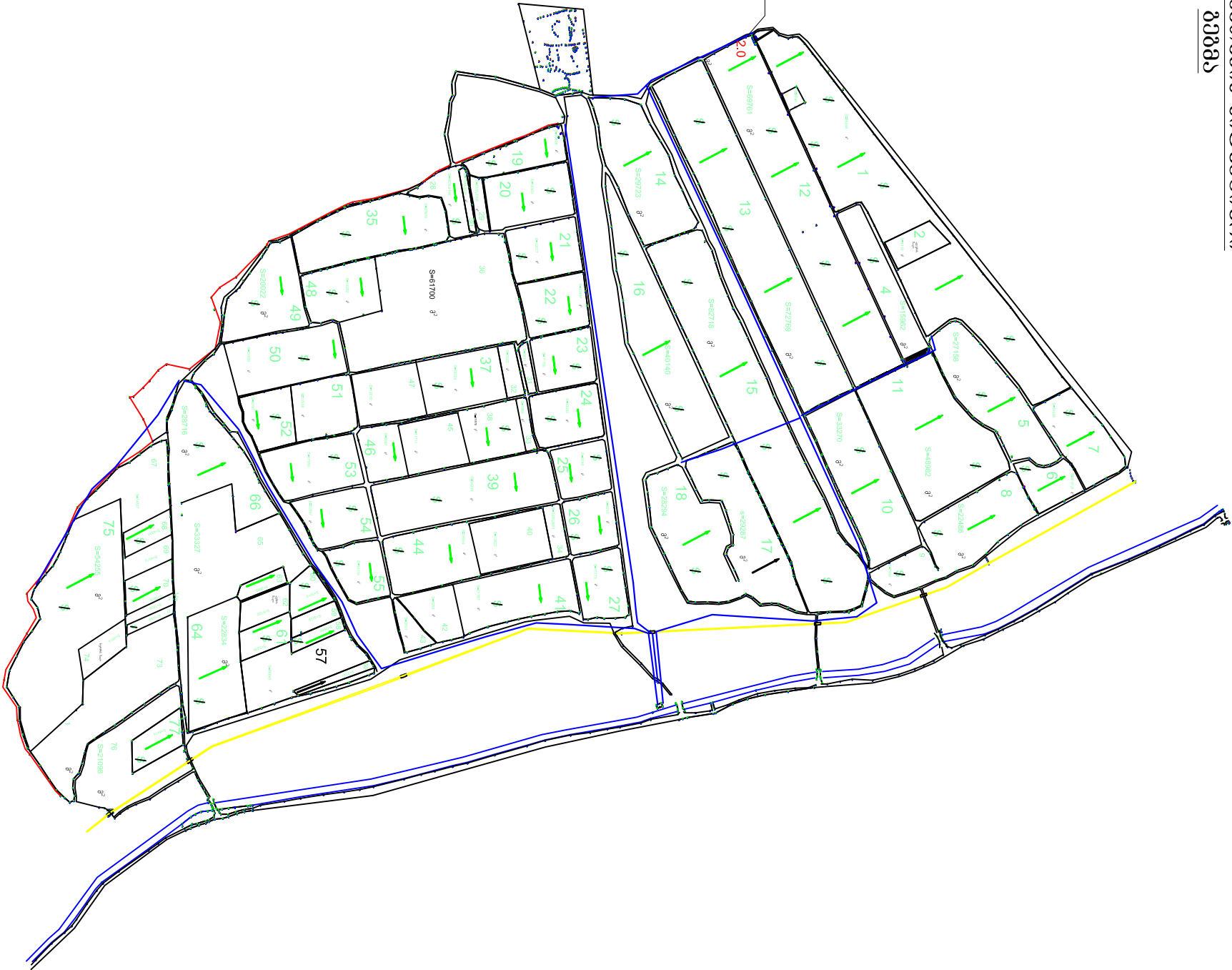
სიღნაღის მუნიციპალიტეტის ტერიტორიაზე, სოფ. პაპიძის საკარგულების წესდებისათვის					
სისტემით მოწყობის პროექტი					
გეგმა გზა-1					
საკ. გზა-1	დ. გომეზიძე	საპროექტ ნახაზები		სტადია	ფურცელი
გეგმა-1	ა. გომეზიძე			გვ	3
გეგმა-2	ბ. გომეზიძე	არსებული ნაკვეთების		გვ. "საპროექტის"	
		სიტუაციური გეგმა		2016 წ.	

არსებული ნაკვეთების სიტუაციური
გეგმა

F=177.30 ჰა.

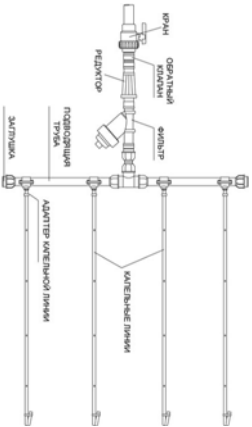


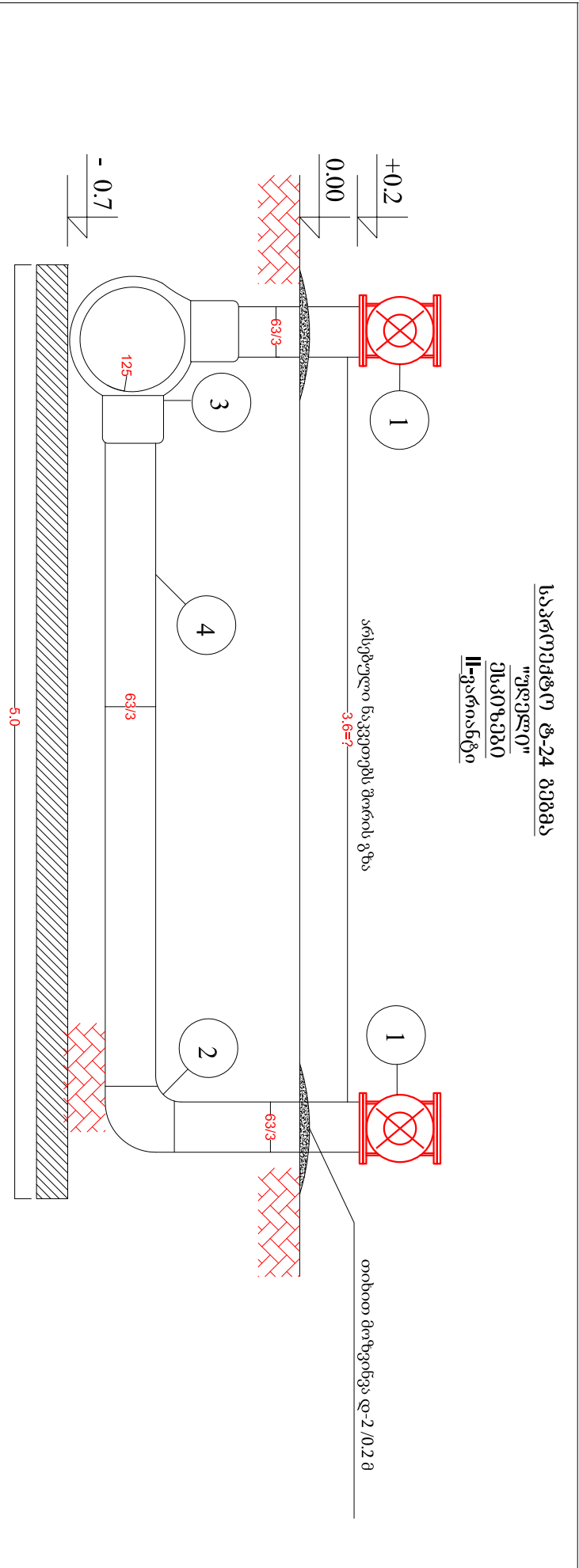
სადაწმყო მოსაღებო
D=160 მმ.



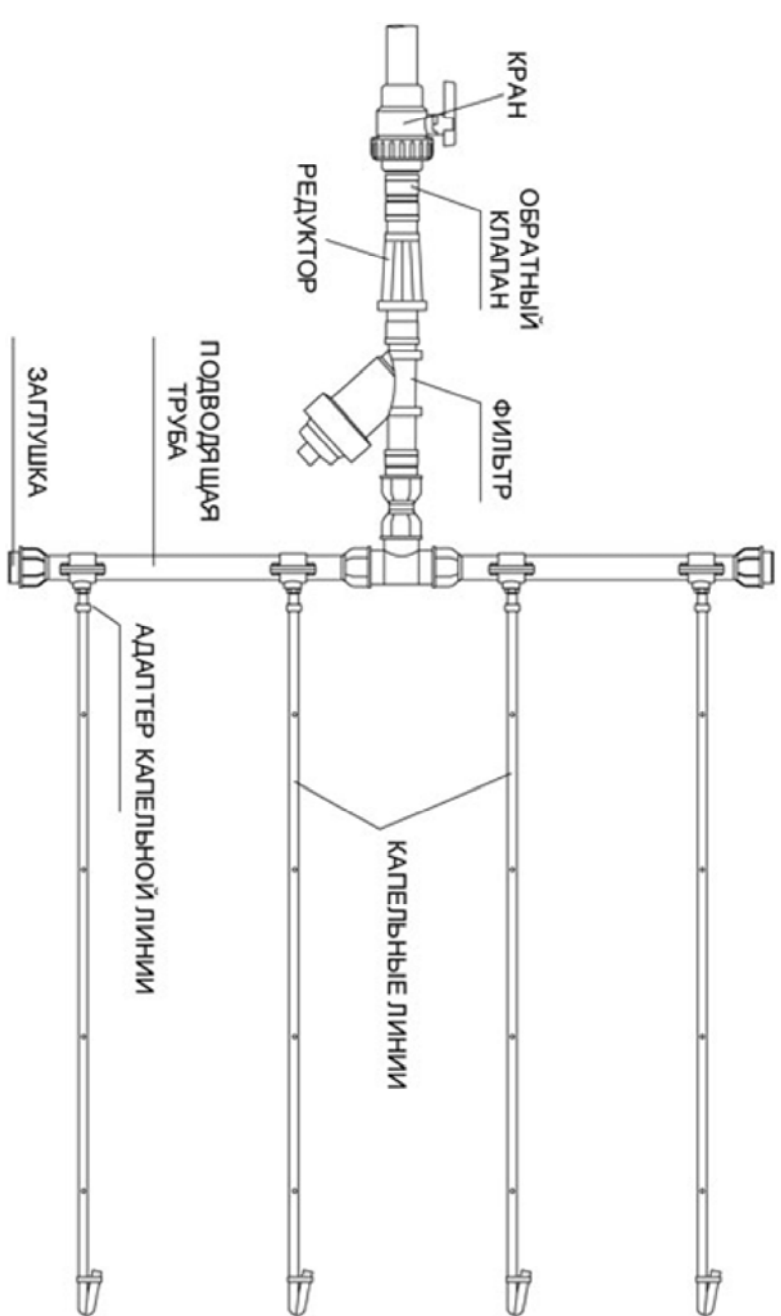
- სადაწმყო მოსაღებო პ.პ. D=160 მმ.
- ნაკვეთებში პანის კვლების მოხაერება.
- პანის გაღო.

სოფლის მუშაობის ტერიტორიის, სოფ. პაქოსის საკანონმდებლო წესდების შესახებ					
სოფლის მუშაობის ტერიტორიის პრინციპები					
მუშაობის პრინციპები					
საპ. პრინციპი	ლ. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის		მუშაობის	მუშაობის	მუშაობის
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის	საქონლის		
მუშაობის	ა. მუშაობის	საქონლის ნაწილის			

საპროექტო კვანძების სპეციფიკაცია		
კვანძები	ესკიზები	სტანდარტი
მექანიკური ურდული მილტუჩით დ-65, 36-8 "ფარიტ"		ГОСТ 9544-93 ГОСТ 12815-80
პოლიეთილენის მუხლი ს/დ- გრ, დ-63/3		SDR-21, PN-8 ISO 9001:2008 ГОСТ 18599-2001 □□□: 2136057-001-2010
გადამკვანძები		ГОСТ 22790-89 ГОСТ 12815-80
პოლიეთილენის მილები, დ-63/3 და დ-125/6		SDR-21, PN-8 ISO 9001:2008 ГОСТ 18599-2001
წვეთოვანი სისტემის პირიზმითი		ISO 9261 ГОСТ 26967-86



1-შორდული პიკეტაჲ 80ლტუნი00 დ-63, 36-8=708 ც
2-მუხლი 90 გრ, კ.ი. დ-63=708 ც
3-საიმაბა80 კ.ი. დ-125 /125/63 =354 ც
4-80ლი კ.ი. დ-63/3 = სულ 3204 მ
5-საიმაბა80 კ.ი. 63 /63=12ც



შენიშვნა: კონკრეტული საპროექტო სამუშაოები ჯარმეფაგენს მერე მუტაის ნაწილს, სადაც არსებულ სარწყავ სისტემაზე ეუწება პირველი გაბანაწილგეპლი მილუაღენი შემღებში მესამე ეტაჲზე აღმეფებრივი ნაკვეთების მესაპმეორეშეა მიერ უნდა მრხდეს მერე გაბანაწილგეპლი მილსაღენისა და წვეთოვანი კვანძების მონტაჲ-გამართვა.
-გასათვალისწინგეპლი, რუმ სარწყავ სისტემაში სატუმგო და სავრელტრო სარგაღრეა წარმადრეა გათვლილია წვეთოვან სისტემაშენ ერეოგლეოგეპლი, რაც გაერეიცხავს მიშვეპითი მეთოდით ნაკვეთების მონტაჲ.
-აშვიდგეპლია, რუმ სარწყავ საშვეთაშვი შემრულდეს ნაკვეთების მფლოგეპლია შემთანგეპლით და უმწოგეპლია, რუმ წინასწარ იმეს ცნოგლიო წვეთოვანი კვანძების ტიპი, რათა შემღებში არ გამეოწვიოს დამატეპიოთი ხარჯგენი.

საპროექტო ნახაზები					
საპ. ჯგუშ. შემოისი	დ. მთავალიძე		სტაღია	ფუნცეპლი	გვგადი
შეასრულა	ა. როხვამი		გვ	6	6
შეამოწმა	ნ. უგლავა		კვანძები, სტანდარტები და ნორმატივები		
			გვს "საპროექტის მფლორეაღია" 2016 წ.		