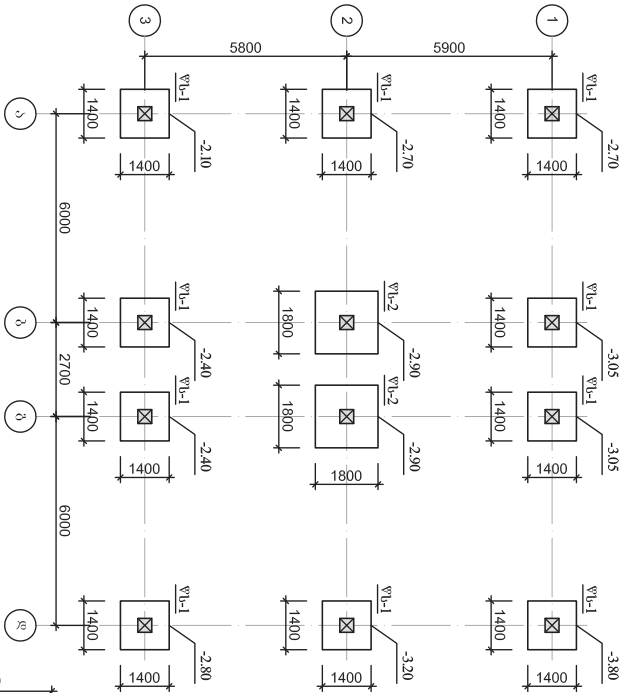


8006. ტაბულის ფურცლოვანად

სადორკვევი გეგმაზე

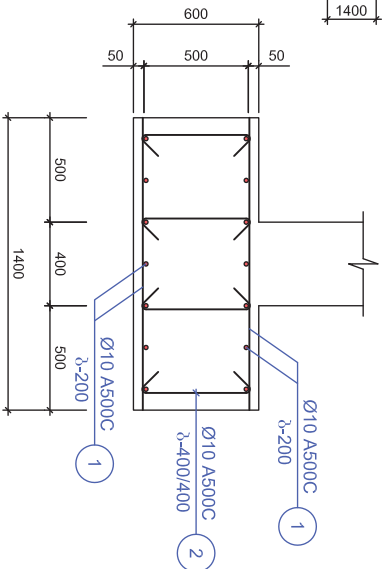
წლ-1 (n=10ვ), წლ-2 (n=2ვ)



არმატურის სპეციფიკაცია 1 ბრძე							არმატურის ავტოგეგმა			
მარკა	№	მსპოზო	Φ	L	n	Ln	Φ	ΣLn	მაზა, კგ	
									A-I	A-III
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
მარკა	1	_____	Ø10 A500C	1400	280	392	Ø12 A500C	130		116
	2	100 $\overline{\text{C}}_{550}^{100}$ 100	Ø10 A500C	750	210	158	Ø10 A500C	550		341
	3	_____	Ø12 A500C	1800	72	130	Σ=		457	
ავტოგეგმა (წმ-1, n=10(3), წმ-2, n=2(3))										
გამოთვლა (წმ-1, წმ-2) B-25 V=15.7 მ³ B-7.5 V=3.1 მ³										

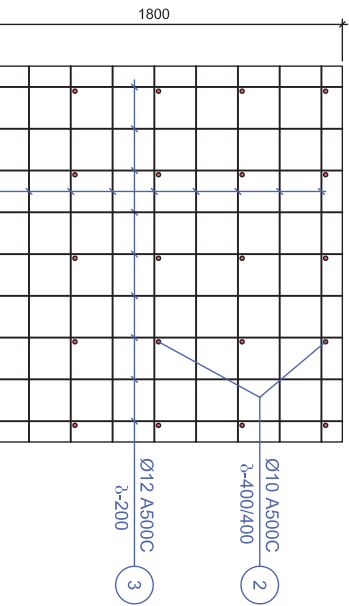
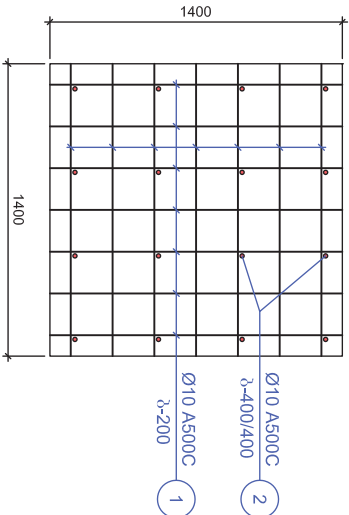
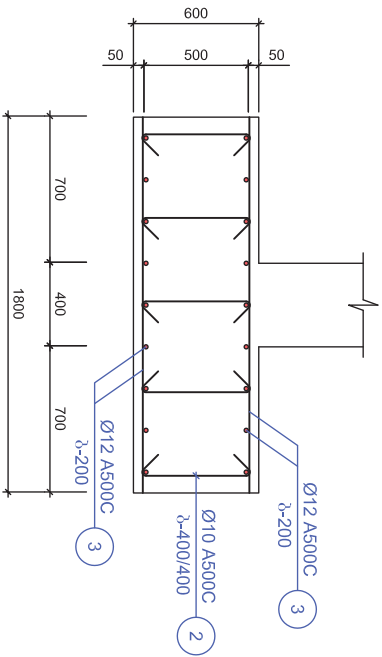
ფურცლოვანად სადორკვევი

წლ-1 (n=10ვ)



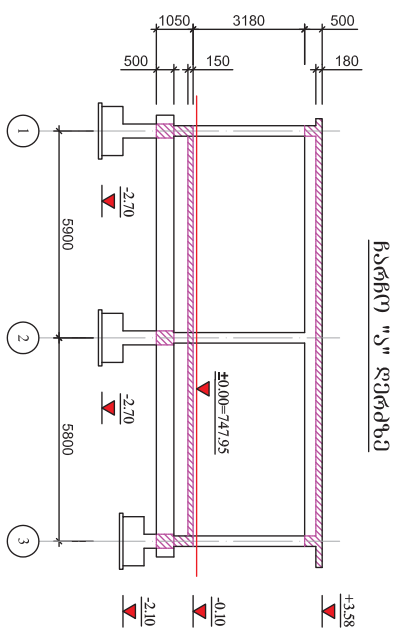
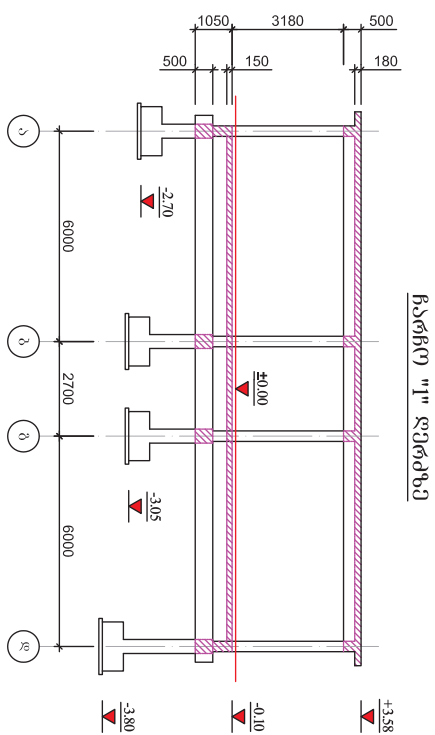
ფურცლოვანად სადორკვევი

წლ-2 (n=2ვ)

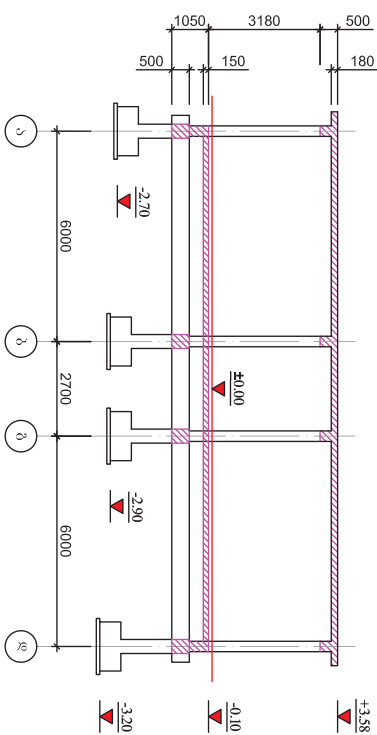


შენიშვნა:

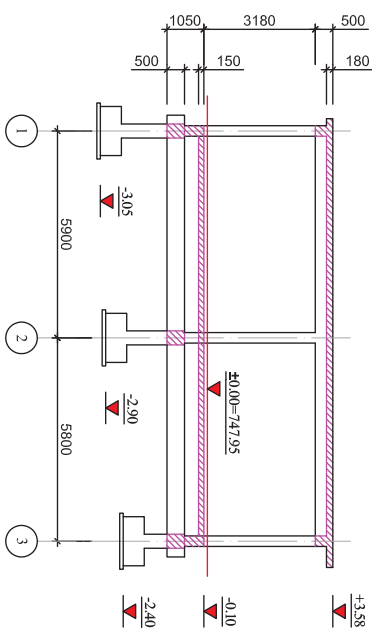
1. ფურცლოვანად სადორკვევის ქვეშ არეგულირება
B-7.5 გამოთვლის მიზნით სიღრმე 10მ და
დატვირთვით რეგულირება სიღრმე 20მ.



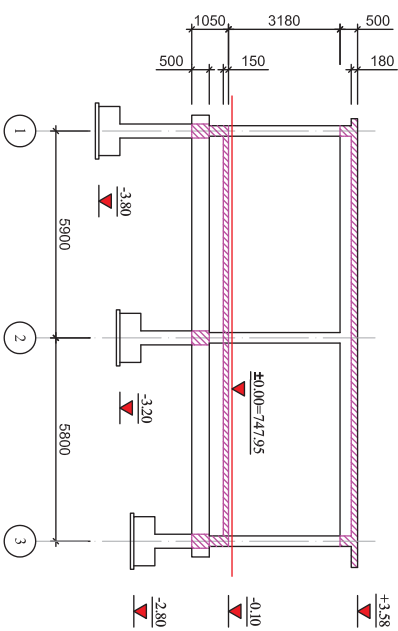
ბაზირი "2" ღებობები



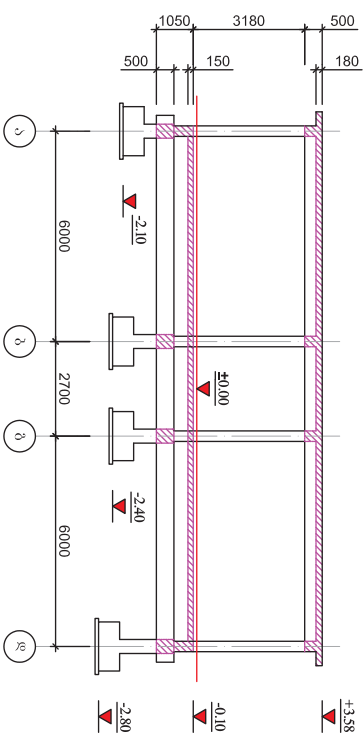
ბაზირი "ბ" და "გ" ღებობები



ბაზირი "დ" ღებობები



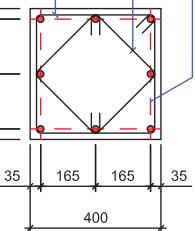
ბაზირი "ვ" ღებობები



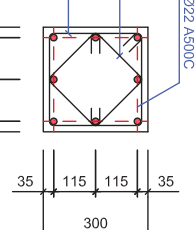
(n=26)



3300 1-



33300 2.



შპს "საქსტრედა"										
№	შპს "საქსტრედა"	Φ	L	n	Ln	Φ	ΣLn	შპს "საქსტრედა"		
								A240C	A500C	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	1		Ø22 A500C	2400	8	19.2	Ø18 A500C	60.0	53	180
2			Ø22 A500C	5100	8	40.8	Ø8 A240C	134.4	53	
							Σ=	53	180	
								106	360	
I			Ø8 A240C	1640	22	36.1				
II			Ø8 A240C	660	44	29.1				
III			Ø8 A240C	1240	32	39.7				
IV			Ø8 A240C	460	64	29.5				

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

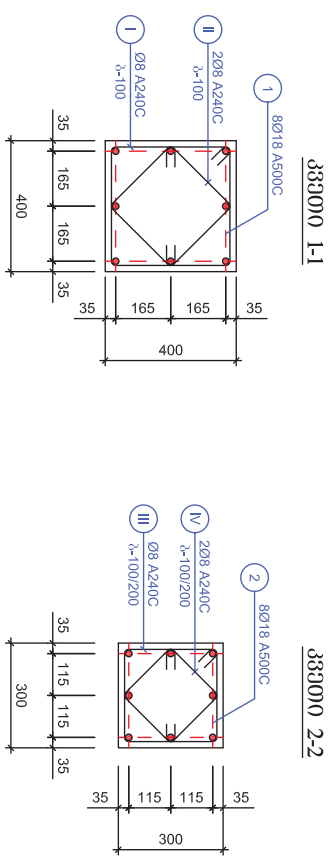
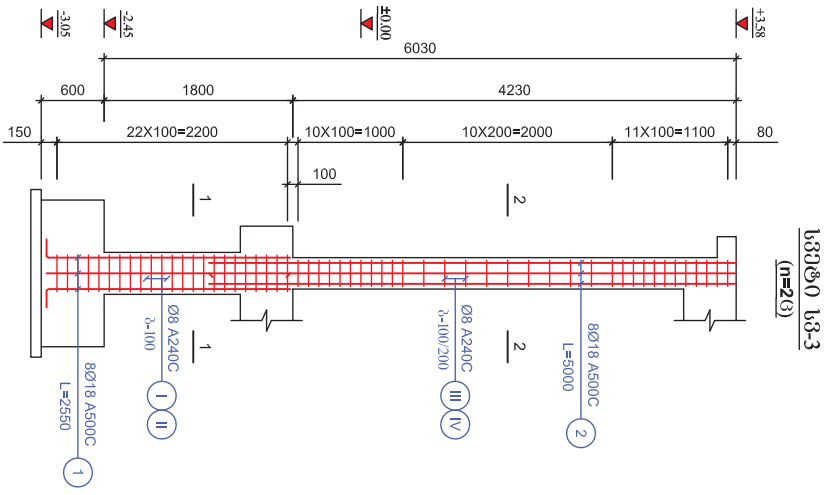
საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრედა

საქსტრე

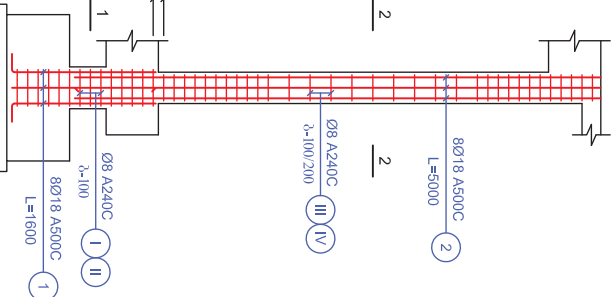


პრმატურის სპეციფიკაცია I ბრძმ							პრმატურის საერთო მონაცემები			
№	შეკვეთი	Φ	L	n	L _n	Φ	ΣL _n	მასა, კგ		
		მმ	მმ	ც	მ	მმ	მ	A240C	A500C	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	1	—	Ø18 A500C	2550	8	15.2	Ø18 A500C	55.2	48	111
2	2	—	Ø18 A500C	5000	8	40.0	Ø8 A240C	119.6	48	
							Σ=	48	111	
								96	222	
I	100	360	Ø8 A240C	1640	23	27.9				
II	230	230	Ø8 A240C	660	46	22.5				
III	100	260	Ø8 A240C	1240	32	39.7				
IV	130	130	Ø8 A240C	460	64	29.5				

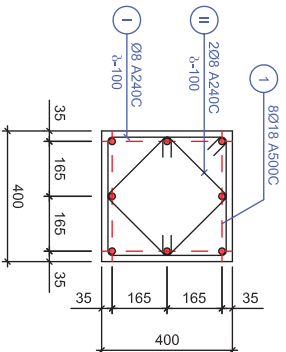
ბ3360 ბ3-3
(n=2(3))

<

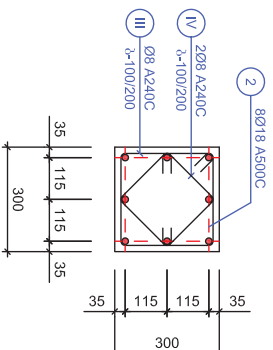
პრმატურის (სპეციფიკაცია) B-25 V=0.566 მ³
ΣV=1.13 მ³

$$\underline{(n=13)}$$


33000 1-

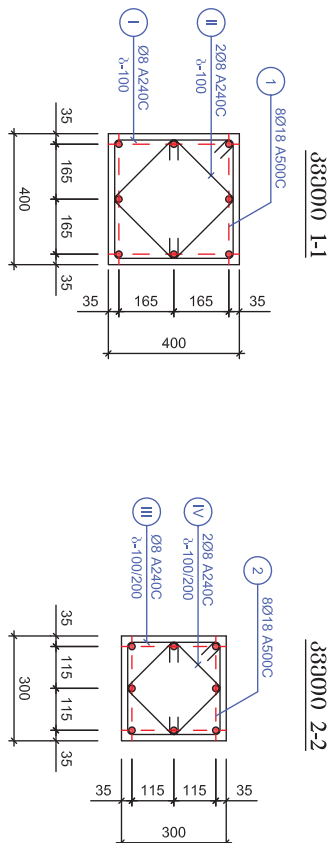
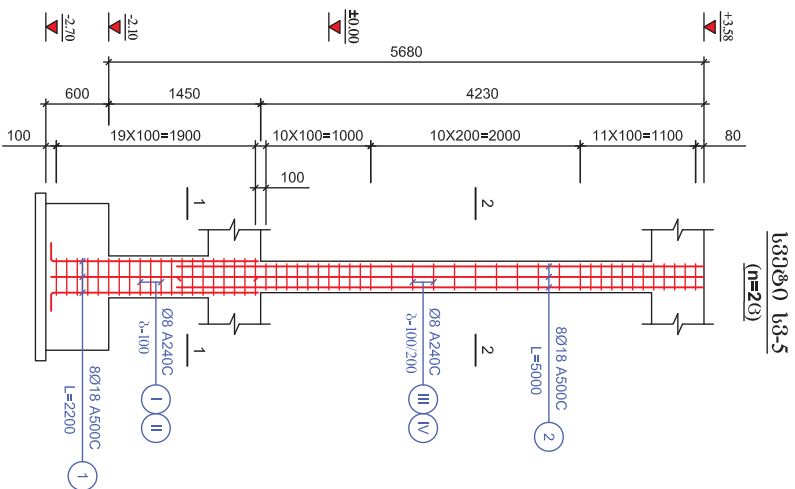


333070 2-2

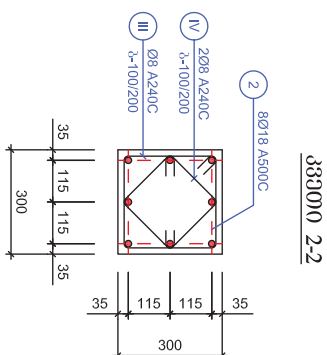
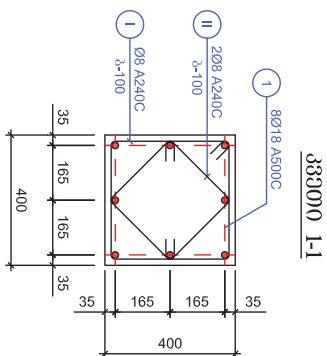
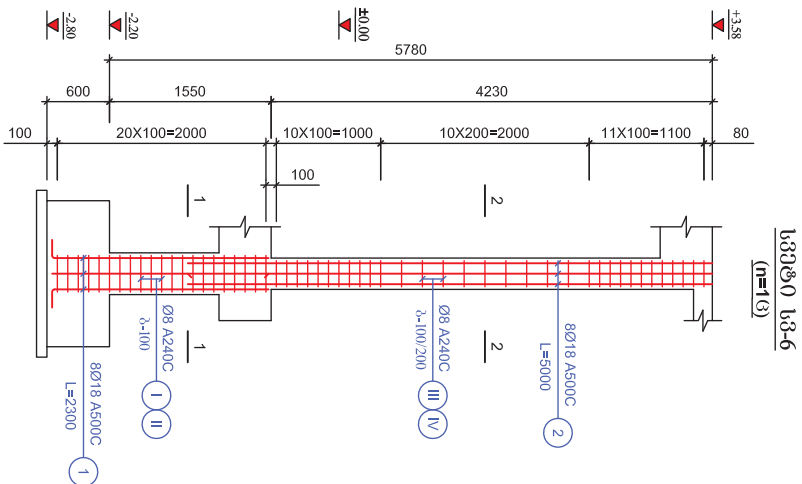


პრმატური სპეციფიკაცია 1 ბრძმ							პრმატური პერფორმანსი				
მარკა	№	შპოტო	Φ	L	n	L _n	Φ	ΣL _n	მასა, კგ		
1	2	3	მმ	მმ	მ	მ	მმ	მ	A240C	A500C	
	1	┌————	Ø18 A500C	1600	8	12.8	Ø18 A500C	52.8	10	11	
	2	————	Ø18 A500C	5000	8	40.0	Ø8 A240C	110.7	44		
							Σ=		44	106	
	I		Ø8 A240C	1640	14	23.0					
	II		Ø8 A240C	660	28	18.5					
	III		Ø8 A240C	1240	32	39.7					
	IV		Ø8 A240C	460	64	29.5					

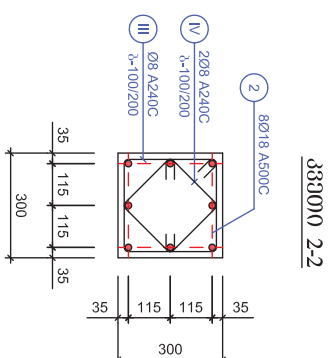
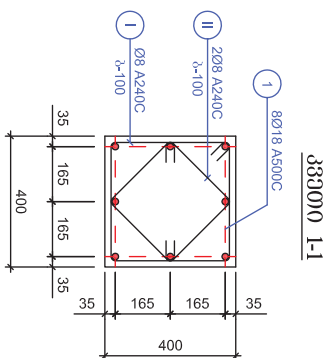
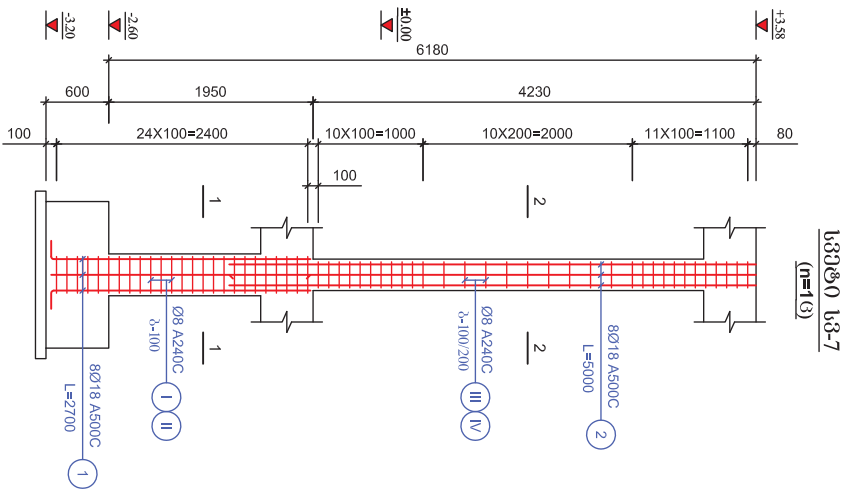
პერფორმანსი (103-4) B-25 V=0.517 გ³



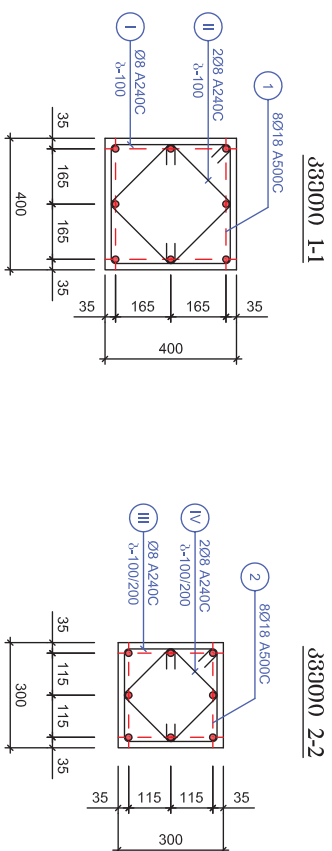
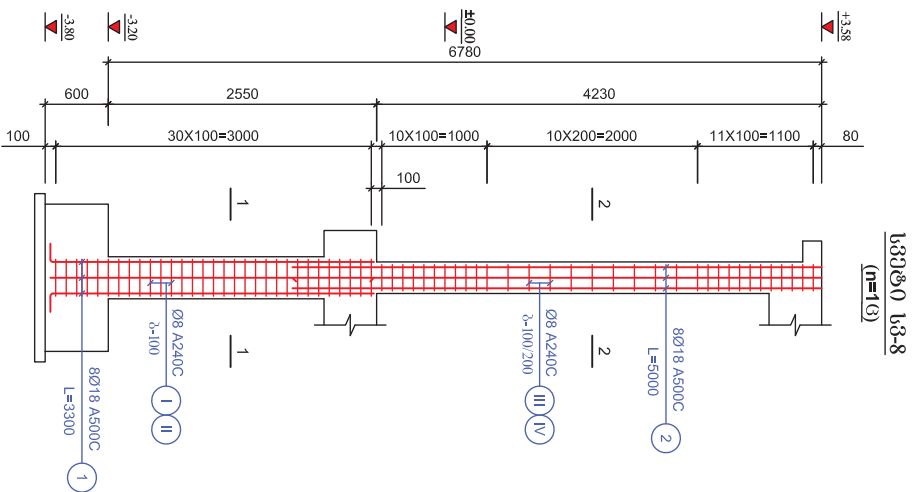
პერმატერის სპეციფიკაცია 1 ბრძ.							პერმატერის ანტეცეპი			
№	შპოპო	Φ	L	n	L _n	Φ	ΣL _n	გაბა, მ		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
1	1	Ø18 A500C	2200	8	17.6	Ø18 A500C	57.6		11	
2	—	Ø18 A500C	5000	8	40.0	Ø8 A240C	128.4	51		
						Σ=		51	116	
I	100 360 360	Ø8 A240C	1640	20	32.8			102	232	
II	230 100 230	Ø8 A240C	660	40	26.4					
III	100 260 260	Ø8 A240C	1240	32	39.7					
IV	130 100 130	Ø8 A240C	460	64	29.5					
							პერმატერის (ბ3-5) B-25 V=0.613 ბ³			
							ΣV=1.226 ბ³			



ბ3300 ბ3-6 (n=13)							ბ3300 ბ3-6 (n=13)			
№	შენიშვნა	Φ	L	n	L _n	Φ	ΣL _n	ბ3300 ბ3-6 (n=13)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	1	—	Ø18 A500C	2300	8	18.4	Ø18 A500C	58.4	—	117
2	2	—	Ø18 A500C	5000	8	40.0	Ø8 A240C	131.5	52	—
							Σ=	52	117	
I	100	360	Ø8 A240C	1640	21	34.5	ბ3300 ბ3-6 (n=13)			
II	230	230	Ø8 A240C	660	42	27.8				
III	100	260	Ø8 A240C	1240	32	39.7				
IV	130	130	Ø8 A240C	460	64	29.5				

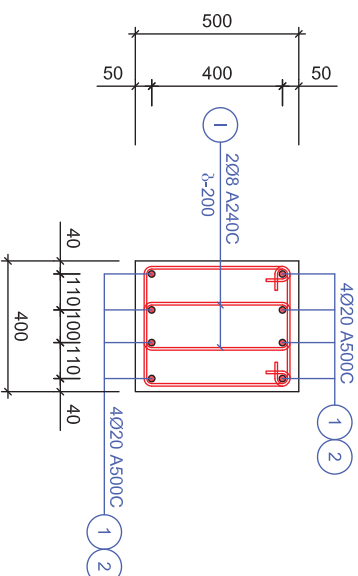
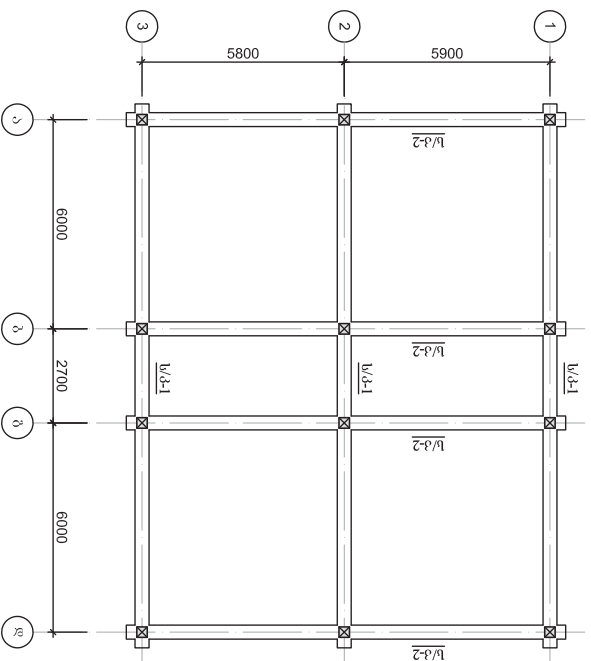


პროექტის საპროექტო მონაცემები										პროექტის საპროექტო მონაცემები			
მონაცემი	№	მონაცემი	Φ	L	n	L _n	Φ	ΣL _n	მონაცემი, კმ				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11			
1	1	—	Ø18 A500C	2700	8	21.6	Ø18 A500C	61.6	10	124			
2	2	—	Ø18 A500C	5000	8	40.0	Ø8 A240C	143.2	57				
							Σ=	57	124				
I	100	360 360	Ø8 A240C	1640	25	41.0	პროექტის საპროექტო მონაცემები (B-25 V=0.693 θ°)						
II	230	230 100	Ø8 A240C	660	50	33.0							
III	100	260 260	Ø8 A240C	1240	32	39.7							
IV	130	130 100	Ø8 A240C	460	64	29.5							



პროექტული სპეციფიკაცია 1 ბედი										პროექტული სპეციფიკაცია				
პროექტი	№	მნიშვნელობა	Φ	L	n	L _n	Φ	ΣL _n	მნიშვნელობა					
									A240C	A500C				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11				
	1	┌—————	Ø18 A500C	3300	8	26.4	Ø18 A500C	66.4		133				
	2	—————	Ø18 A500C	5000	8	40.0	Ø8 A240C	161.0	64					
							Σ=		64	133				
ბ33ფ0 ბ3-8 (n=13)														
	I	100 360 360	Ø8 A240C	1640	31	27.9	პროექტული (ბ3-8) B-25 V=0.789 გ³							
	II	230 230 100	Ø8 A240C	660	62	22.5								
	III	100 260 260	Ø8 A240C	1240	32	39.7								
	IV	130 130 100	Ø8 A240C	460	64	29.5								

მონ. რკ/ბეზონის სპიროვების
პოვების მატერიალზე

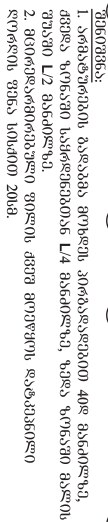


საპირველთა კრების
გვერდი

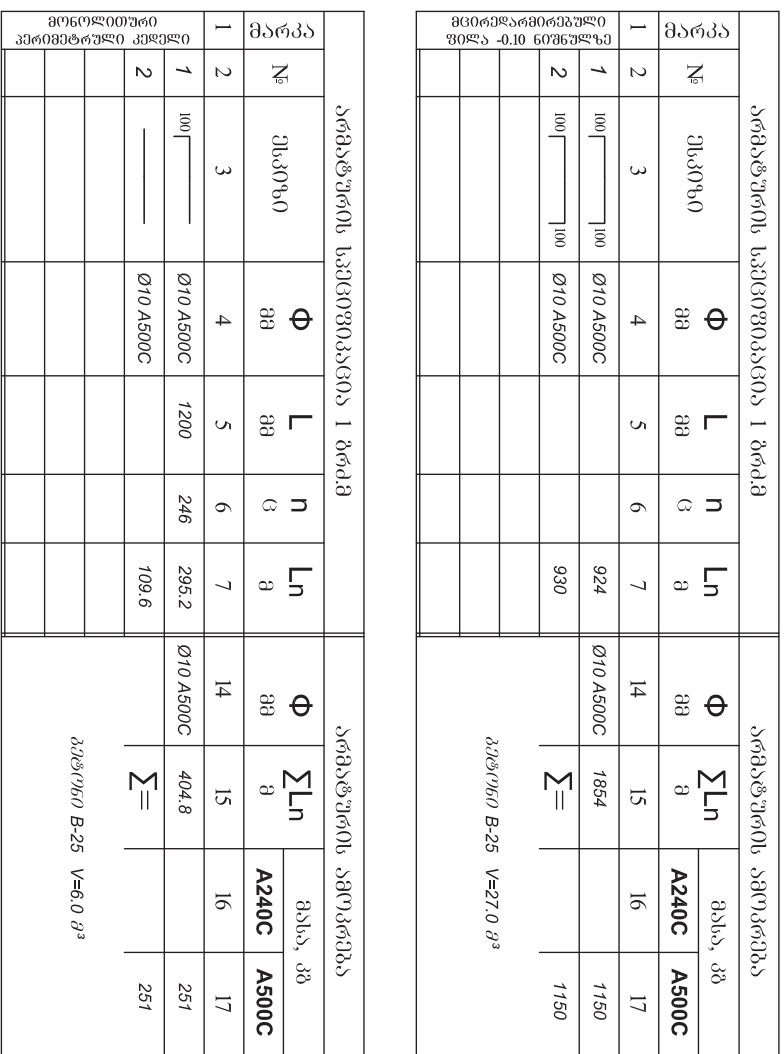
b3-1 as b3-2

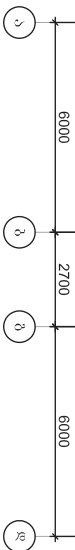
ბრმაჭურბის სპეციფიკაცია 1 ბრძმ							ბრმაჭურბის ანოტაცია				
მარკა	№	მსაფხო	Φ	L	n	Ln	Φ	ΣLn	მასა, კგ		
									მ8	მ9	მ10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	
	1		Ø20 A500C	16700	24	400.8	Ø20 A500C	839.2		2073	
	2		Ø20 A500C	13700	32	438.4	Ø8 A240C	1446.4			
								Σ=	572	2073	
	1	100 250 450	Ø8 A240C	1600	904	1446.4					
პიჭ(რ60) (ბა-1 წა, ბა-2) B-25 V=16.5 p³											

შენიშვნა:
1. პრობლემები გააჩნდა მოხელე პირისადმი 40% მაჩვენებელი, ხოლო გოგნებში ხანგრძლივობა 1/4 მაჩვენებელი, ძველი გოგნებში მაღალი შვებულება 1/2 მაჩვენებელი.

$$\frac{30^\circ \text{C} \times H = 1568}{60^\circ \text{C} \times 0 - 0.10}$$


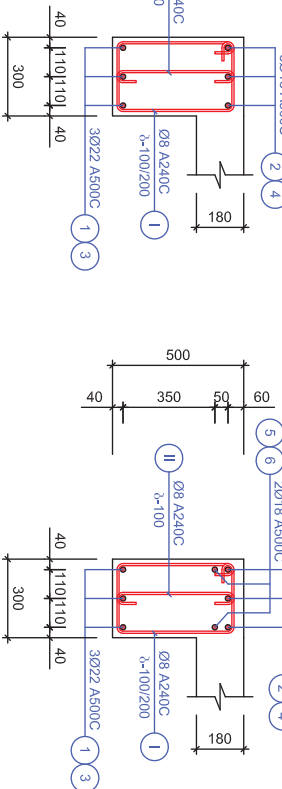
36030 A-A



$$\underline{60^{\circ}36'30'' + 3.58}$$


პრმატშერძს სპეცოფიკაციის პრმატშ										
მარკა	№	შპოზი	Φ	ℓ	h	ℓ _n				
1	2	3	4	5	6	7				
	1	ℓ	Ø22 A500C	6700	3	20.1				
	2	ℓ	Ø18 A500C	12000	3	36.0				
	3	ℓ	Ø22 A500C	9400	3	28.2				
	4	ℓ	Ø18 A500C	4850	3	14.6				
	5	ℓ	Ø18 A500C	2100	4	8.4				
	6	ℓ	Ø18 A500C	2400	4	9.6				
	I	<table><tr><td>100</td><td>250</td></tr><tr><td colspan="2">450</td></tr></table>	100	250	450		Ø8 A240C	1600	104	166.4
100	250									
450										
	II	<table><tr><td>75</td><td>450</td><td>75</td></tr></table>	75	450	75	Ø8 A240C	600	104	62.4	
75	450	75								

333000 2-2

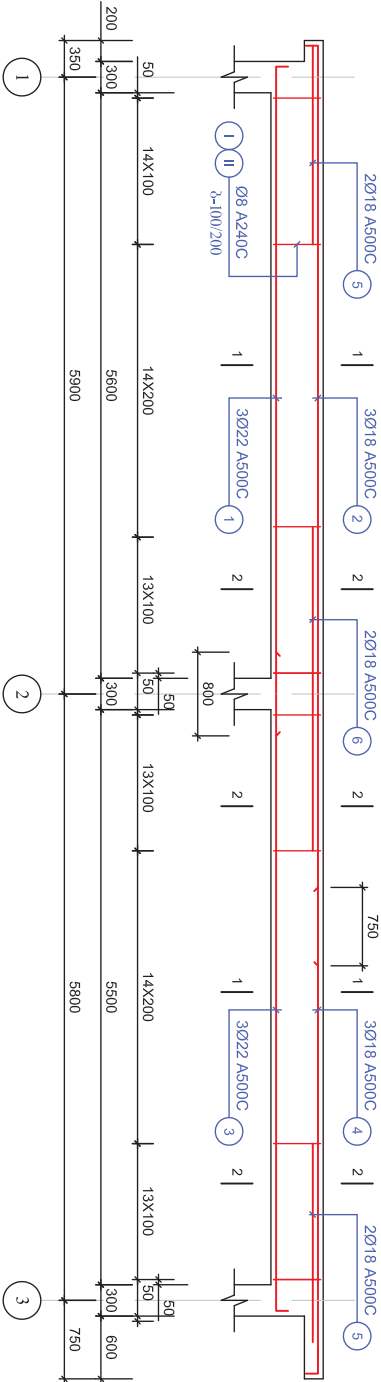


(g/eq-1, n=26)

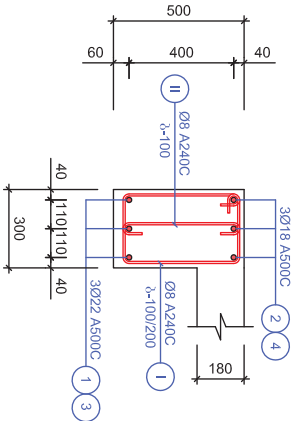


მონეტარული პოლიტიკის
(მ/ტ-2, n=23)

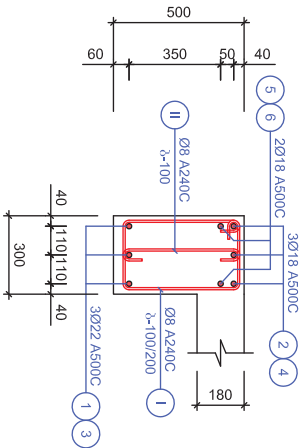
მონტაჟის დეტალი
(მ/ტ-2, n=23)



მონტაჟი 1-1

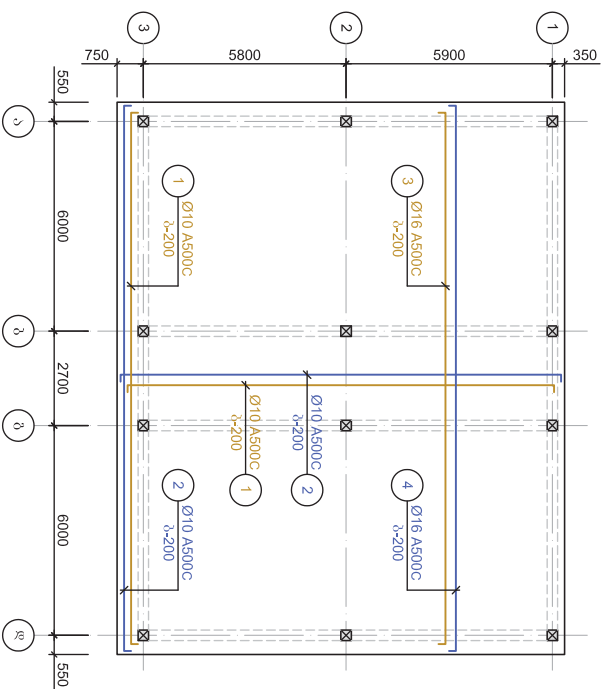


მონტაჟი 2-2



პრმა ზეგონი სპეციფიკაცია 1 ზეგონი						პრმა ზეგონი სპეციფიკაცია 2 ზეგონი			
№	მეგონი	Φ	L	n	L _n	Φ	ΣL _n	მეგონი, ზეგონი	
								A-I	A-III
1	3	4	5	6	7	8	9	10	11
1	1	Ø22 A500C	6600	3	19.8	Ø22 A500C	39.3		118
2	1	Ø18 A500C	9000	3	27.0	Ø18 A500C	55.4		111
3	1	Ø22 A500C	6500	3	19.5	Ø8 A240C	182.6	73	229
4	1	Ø18 A500C	4850	3	14.6		Σ=	73	Σ458
5	1	Ø18 A500C	1900	4	7.6				
6	1	Ø18 A500C	3100	2	6.2				
I	100	Ø8 A240C	1600	83	132.8	პრმა ზეგონი (მ/ტ-2) B-25 V=1.7 გ ³ ΣV=3.4 გ ³			
II	75	Ø8 A240C	600	83	49.8				

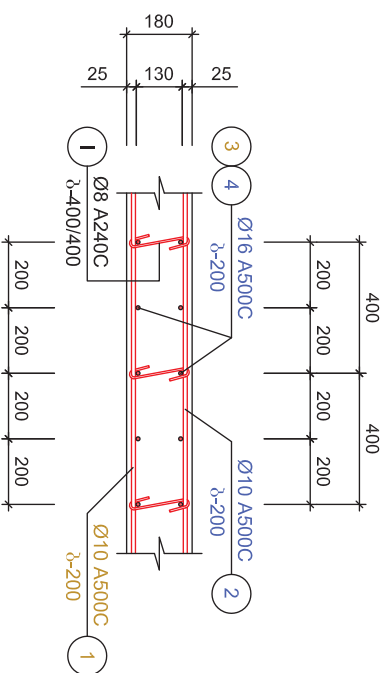
მთვ. წვ/ბეჭედი უძეა H=186

$$\underline{60^{\circ}36'50'' + 3.58}$$


33603362:

1. პრესმარშინგის გადამამა შოხიშვილი პირდაპირად 4000 მანეთში, ძველი ზოგნით საპროგრამო L4 მანეთში, ზედა ზონაში გადის შოხიშვილი L2 მანეთში.

30206 333070



არმატურის სპეციფიკაცია I ბრძე										არმატურის გამოკრება			
მარკა	№	საკონსტრუქციო	Φ	L	n	Ln	Φ	ΣLn	მასა, კგ				
									A240C	A500C			
1	2	3	4	5	6	7	14	15	16	17			
	1	100 100	Ø10 A500C			1041.6	Ø16 A500C	1674.2		2962			
	2	100 100	Ø10 A500C			1041.6	Ø10 A500C	2083.2		1292			
	3	100 100	Ø16 A500C			937.1	Ø8 A240C	403.2	160				
	4	100 100	Ø16 A500C			937.1							
							Σ=	160		4254			
							კონსტრუქციის მონაცემები: B-25 V=33.4 მ³						