

გალერეა ბათუმში ნ. ჟორდანიას/ზ. გამსახურდიას ქ. №8/15							
ლოკალურ-რესურსული ხარჯთაღრიცხვა №1							
საერთო-სამშენებლო სამუშაოები							
	სახარჯთაღრიცხვო ღირებულება			–			
	სახარჯთაღრიცხვო ხელფასი			–			
				–			
საფუძველი: არქიტექტურული და კონსტრუქციული ნახაზების ალბომი							
შედგენილია: 2011 წლის II კვარტლის საბაზრო ფასებში							
№ №	ნორმატივის ნომერი და შიფრი	სამუშაოებისა და დანახარჯების დასახელება	საზომი ერთეული	რაოდენობა		ღირებულე ბა (ლარი)	
				ნორმატივით ერთეულზე	საპროექტო მონაცემებით	განსაზღვრულ ერთეულზე	საპროექტო მონაცემზე
1	2	3	4	5	6	7	8
I. დასაშლელ-სადემონტაჟო სამუშაოები და ღიობების გაძლიერება							
1	46–23–4	კედლების დაშლა-დემონტაჟი	მ³	–	128,500		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	6,5	835,25		
		–მანქანები	კაც-სთ	1,8	231,30		
2	46–32–1	შეკიდული ჭერის ჩამოხსნა და ვიტრაჟების დემონტაჟი	მ²	–	532,300		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	1,7	904,91		
		მანქანები	კაც-სთ	0,1	53,23		
3	46–31–1	იატაკების აყრა	მ²	–	513,000		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	0,47	241,11		
		–მანქანები	კაც-სთ	0,2	102,60		
4	46–2–2	კარ-ფანჯრების ღიობების თავზე კუთხოვანებისა და ზოლანებით შეკრული ზღუდარების შედგმა მთლიანი სიგრძით 34 მეტრი	ტ	–	0,780		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	170	132,60		
		–მანქანები	კაც-სთ	7,69	6,00		
	თ.1.2; პ.23	–ლითონის კუთხოვანა 125X10მმ 34 მეტრიX19,1=649.4 კგ	ტ	–	0,65		

	თ.1.3; პ.55	–ზოლანა სისქით 5მმ, სიგანით 4 სმ, საერთო სიგრძით 17მ; 0,2-0,2 ბიჯით სიგრძეზე 135 ცალიX0.6მ=81 გრძ.მ., საერთო წონით 128კგ	კბ	–	128,00		
		–სხვა მასალები	მან	14,5	11,31		
5	1–80–3	იატაკის დადაბლების მიზნით გრუნტის ამოღება ხელით თვითმცდელებზე დატვირთვით	მ³	–	10,200		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	2,06	21,01		
		მანქანები	კაც-სთ	1,1	11,22		
		თავი I		–	–		
		თავი II. გადახურვის ფილა					
1	6–16–5	გადახურვის ფილის მოწყობა მონოლითური რკინაბეტონისაგან	მ³	–	1,98		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	13,9	27,5		
		–მანქანები	მან	1,28	2,53		
	თ.4,1;პ.248	–ბეტონი B15 (მ-200)	მ³	1,02	2,02		
	თ.1,1;პ.18	–არმატურა Φ12 AIII	მ	–	85,58		
	თ.1,1;პ.9	–არმატურა Φ6 AI	მ	–	64,41		
	თ.1,2;პ.23	–კუთხოვანა 100X100X10	ტ	–	0,11		
	თ.1,3;პ.22	–ფურცელი 150X90X8	ტ	–	0,01		
	თ.5,1;პ.131	–საყალიბე ფარი სისქით 25 მმ	მ²	2,29	4,53		
	თ.5,1;პ.25	–ფიცარი ჩამოგანული III ხარისხის	მ³	0,06	0,12		
	თ.1,5;პ.14	–ელექტროდები Э-42	კბ	2,5	4,95		
		–სხვა მასალები	მან	0,93	1,84		
		სულ თავი II		–	–		
		III. კედლების მოწყობა და ვიტრაჟების ჩაყენება					
1	8–5–3	კედლების ამოყვანა (აგურით ან ბლოკით)	მ³	–	26		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	4,64	120,64		
		–მანქანები	მან	0,79	20,54		
	თ.4,1;პ.27	–ცემენტ-ქვიშოვანი ხსნარი მ-100	მ³	0,23	5,98		
	თ.1,1;პ.6	–არმატურის ჩაყოლება წყობაში Φ8AI	კბ	10	260		
	თ.4,1;პ.1	–აგური	ცალი	504	13104		
		–სხვა მასალები	მან	0,17	4,42		
2	10–22–3	კარების ღიობების შევსება მზა ბლოკებით	ასი მ²	–	0,27		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	233	62,91		
		–მანქანები	მან	33,4	9,018		

	თ.5.1;პ.52	–„მდფ“ პანელოვანი კარები	მ²	100	27,00		
	თ.4,3;პ.63	–ძენძი	კგ	251	67,77		
	თ.4.1;პ.1	–ტოლი	მ²	170	45,9		
	თ.5.1;პ.161	–კარის საკეტი	კომპ.	–	6		
		–სხვა მასალები	მან	32,4	8,748		
3	9–14–6	ვიტრაჟებისა (108 მ²) და ცხაურების (13 მ²) ჩაყენება	ასი მ²	–	1,21		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	765	925,7		
		–მანქანები	მან	34,8	42,11		
	თ.3.2;პ.4	–ვიტრაჟები ალუმინის	მ²	100	121,00		
	თ.3.2;პ.8	–ლითონის ცხაურები	მ²	100	13,00		
		–სხვა მასალები	მან	65,6	79,38		
4	11–20–3	ვიტრაჟების ძირზე რაფების მოწყობა 25 სმ სიგანის მარმარილოს ფილებით	ასი მ²	–	0,09		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	108	9,7		
		–მანქანები	მან	4,52	0,4068		
	თ.4,13.27	–ცემენტ-ქვიშოვანი ხსნარი	მ³	2,23	0,20		
	თ.4,13.216	–კერამოგრანიტის რაფა სიგანით 25 სმ	მ	–	36,00		
		–სხვა მასალები	მან	4,66	0,42		
		სულ თავი III		–	–		
		IV. ტერასისა და შუქვარნის მოწყობა					
1	12–9–4	ტერასაზე ჰიდროსაიზოლაციო ფენის ქვეშ მსუბუქი ბეტონით დათბუნება 10 სმ სისქეზე 11X0.1=1,1მ³	მ³	–	1,10		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	2,54	2,79		
		–მანქანები	მან	0,56	0,62		
	თ.4,13.213	–მსუბუქი ბეტონი მ-100	მ³	1,04	1,14		
		–სხვა მასალები	მან	0,64	0,70		
2	12–10–1 12–10–2	ცემენტ-ქვიშოვანი ხსნარით მოჭიმვა სისქით 3 სმ	ასი მ²	–	0,11		
		–შრომის დანახარჯი 14.3+0,07X15=15.35	კაც-სთ	15,35	1,69		
		–მანქანები 0,74+0.05X15=1.49	მან	1,49	0,16		
	თ.4,1;პ.27	–ცემენტ-ქვიშოვანი ხსნარი მ-100	მ³	3,16	0,35		
		–სხვა მასალები	მან	6,4	0,70		
3	12–5–2	ტერასაზე საჰიდროსაიზოლაციო ფენისა და სადრენაჟე არხის მოწყობა ბითუმ-რეზინის მასტიკით	ასი მ²	–	0,11		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	70,9	7,80		
		–მანქანები	მან	14,6	1,61		
	თ.4,2;პ.122	–ბითუმ-რეზინის მასტიკა	ტ	1,32	0,15		
		–სხვა მასალები	მან	6,28	0,69		

4	9-14-1 მიყენებულ ო	ტერასის დონეზე შუქაერაციის სარკმლის მოწყობა	მ²	–	24,00		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	5,06	121,44		
		–მანქანები	მან	0,1	2,40		
	თ.3,2;პ.22	–შუქაერაციის კონსტრუქცია ორტესებრი კვეთის ალუმინისაგან h=40მმ	მ	–	30,00		
	თ.4,1;პ.51	–ორგანული მინის ფურცლები ბრონირებული	მ²	–	20,00		
		–სხვა მასალები	მან	1,06	25,44		
		სულ თაგი IV		–	–		
		V. იატაკების მოწყობა					
1	11-7-1	იატაკის ფილის ქვეშ პემზის ჩაყრა	მ³	–	4,76		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	3,58	17,0408		
		–მანქანები	მან	1,08	5,14		
	თ.4,1;პ.126	–პემზა	მ³	1,1	5,24		
2	11-11-1 11-1-2	იატაკის ქვეშ ბეტონის ფილის დასხმა სისქით 10 სმ არმატურის ბადის ჩაყოლებით	ასი მ²	–	4,76		
		–შრომის დანახარჯი 40.2+14X1.06=55.04 კაც-სთ	კაც-სთ	55,04	261,9904		
		–მანქანები 1.02+14X0.23=4.24 მან	მან	4,24	20,18		
	თ.4,2;პ.250	–ბეტონი კლასი B15 (მ-200) 3.02+14X0.51=10.16მ³	მ³	10,16	48,36		
	თ.1,1;პ.6	–არმატურის ჩაყოლება წყობაში Φ8AI	კგ	80	380,80		
		–სხვა მასალები	მან	6,64	31,61		
3	11-3-5 11-3-6	იატაკის ზედაპირის პიდროიზოლაცია ბითუმის მასტიკით სისქით 3 მმ	ასი მ²	–	5,14		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	25,17	129,3738		
		–მანქანები	მან	0,83	4,27		
	თ.4,1;პ.3	–ბითუმი ნავთობის	კგ	76	390,64		
	თ.4,1;პ.2	–მასტიკა ბითუმპოლიმერი	ტ	0,43	2,21		
		–სხვა მასალები	მან	0,19	0,98		
4	11-8-1 11-8-2	ცემენტ-ქვიშოვანი ხსნარით მოჭიმვა სისქით 30მმ	ასი მ²	–	5,14		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	19,48	100,13		
		–მანქანები	მან	1,41	7,25		
	თ.4,1;პ.27	–ცემენტ-ქვიშოვანი ხსნარი მ-100	მ³	3,06	15,73		
		–სხვა მასალები	მან	6,36	32,69		
5	11-8-1	ადმინისტრაციულ ოთახში რბილი იატაკის მოწყობა	ასი მ²	–	0,44		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	75,5	33,22		
		–მანქანები	მან	0,75	0,33		

	თ.4,3,პ.33	–რბილი იატაკი	მ²	102	44,88		
	თ.4,2,პ.89	–წებო	კგ	50	22,00		
	თ.5,1,პ.99	–პლინტუსი პლასტმასის	მ	107	47,08		
		–სხვა მასალები	მან	18	7,92		
6	11–20–3	სანკვანძებში, ბუფეტში და ტექნიკურ სივრცეში იატაკების მოწყობა მეტლახის ფილებით	ასი მ²	–	0,76		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	108	82,08		
		–მანქანები	მან	4,52	3,44		
	თ.4,1,პ.27	–ცემენტ-ქვიშოვანი ხსნარი მ-100	მ³	2,23	1,69		
	თ.4,1,პ.185	–მეტლახის ხელოვნური ფილები უმაღლესი ხარისხის	მ²	102	77,52		
		–სხვა მასალები	მან	4,66	3,54		
7	11–16–3	შიდა სივრცეში იატაკების მოწყობა კერამო-გრანიტის ფილებით	ასი მ²	–	4,35		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	123	535,05		
		–მანქანები	მან	9,57	41,63		
	თ.4,1,პ.216	–კერამოგრანიტის ფილები	მ²	102	443,70		
	თ.4,1,პ.211	–პლინტუსები კერამო გრანიტის	მ	107	465,45		
	თ.4,1,პ.27	–ცემენტ-ქვიშოვანი ხსნარი მ-100	მ³	2,19	9,53		
		–სხვა მასალები	მან	4,26	18,53		
8	11–16–3	გარე სივრცეში ტერასაზე იატაკების მოწყობა ყინვაგამძლე გრანიტის ფილებით	ასი მ²	–	0,11		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	123	13,53		
		–მანქანები	მან	9,57	1,05		
	თ.4,1,პ.223	–ყინვაგამძლე ბეტონის ფერადი ფილები სისქით 5 სმ	მ²	102	11,22		
	თ.4,1,პ.211	–პლინტუსები გრანიტის	მ	107	11,77		
	თ.4,1,პ.27	–ცემენტ-ქვიშოვანი ხსნარი მ-100	მ³	2,19	0,24		
		–სხვა მასალები	მან	4,26	0,47		
		სულ თავი V					
		VI. საბათქაშო-მოსაპირკეთებელი და სამღებრო სამუშაოები					
1	15–55–9	კედლების მაღალხარისხოვანი შეღესვა ცემენტ-ქვიშოვანი ხსნარით	ასი მ²	–	2,50		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	101	252,5		
		–მანქანები	მან	2,7	6,75		
	თ.4,1,პ.281	–ცემენტ-ქვიშოვანი ხსნარი მ-100	მ³	2,38	5,95		
	თ.1,4,პ.10	–ლითონის ბადე	მ²	5,28	13,20		
		–სხვა მასალები	მან	0,3	0,75		

2	9-14-1	შეკიდული ჭერის მონტაჟი	ასი ²	–	5,2		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	506	2631,20		
		–მანქანები	მან	8,6	44,72		
	თ.9;პ.39	–თაბაშირ-მუყაოს დეკორატიული ფილები სამაგრი კომპლექტით	მ ³	105	546,00		
		–სხვა მასალები	მან	106	551,20		
3	15-14-3	სამზარეულოში სანკვანძებში მოჭიქული (კერამიკული) ფილების გაკვრა	ასი მ ²	–	0,25		
		–შრომის დანახარჯი K=2	კაც-სთ	278	69,5		
		–მანქანები	მან	2	0,50		
	თ.4,3;პ.14	–კერამიკული ფილები	მ ²	106	26,50		
	თ.4,1;პ.273	–ცემენტ-ქვიშოვანი ხსნარი მ-100 (წებო ცემენტი)	მ ³	1,5	0,38		
		–სხვა მასალები	მან	0,7	0,18		
4	15-09-2	კიბეების საფეხურების მოპირკეთება გრანიტის შუბლის ფილებით საფეხურებითა და შუბლით	მ ²	–	3,78		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	35,5	134,2		
		–მანქანები	მან	0,01	0,04		
	თ.4,1;პ.274	–გრანიტის ფილები	მ	–	3,78		
	თ.4,1;პ.273	–ცემენტ-ქვიშოვანი ხსნარი მ-100 (წებო ცემენტი)	მ ³	0,04	0,15		
		–სხვა მასალები	მან	2,72	10,28		
5	15-160-6	ინტერიერის შეღებვა	ასი მ ²	–	16,23		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	77	1249,7		
		–მანქანები	მან	0,9	14,61		
	თ.4,2;პ.21	–მზა საღებავი ზეთოვანი	კგ	18,4	298,6		
	თ.4,2;პ.65	–საფითხნი	კგ	79	1282,2		
	თ.4,2;პ.13	–ოლიფა	კგ	11,9	193,1		
		–სხვა მასალები	მან	1,6	25,97		
6	8-22-3	ფასადების გასუფთავება-შეკეთება შეფით-ხენა-შედების წინ ხარაჩოების მოწყობა- დაშლა(27,85+23,47)X2XX5=513,2 მ ²	ასი მ ²	–	5,13		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	68,6	351,92		
		–მანქანები	მან	0,23	1,18		
	თ.1,5;პ.20	–ლითონის დეტალები	კგ	44	225,72		
	თ.5.1;პ.48	–ხის დეტალები	მ ³	0,09	0,46		
		–ხის ფენილი	მან	3,4	17,44		
7	15-16-5	ლაგვარდინებისა და ფასადების გაფხეკვა, გასუფთავება და მომზადება შპაკლირების (შეფითხენის) ქვეშ	ასი ²	–	2,3		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	160	368,00		
		–მანქანები	მან	5	11,50		

	თ.4,1,პ.35	-ცემენტ-ქვიშოვანი ხსნარი მ-100 1:2	მ³	2,8	6,44		
		-სხვა მასალები	მან	0,5	1,15		
8	15-161-5	ლაგარდანების (კარ-ნიშებისა და ფასადების) შპაკლირება (შეფითვნა) შეღების წინ	ასი მ²	-	2,30		
		-შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	11,5	26,5		
		-მანქანები	მან	0,02	0,05		
	თ.4,2,პ.76	-საგრუნტი ფითხი ფასადის წებოვან-ზეთოვანი	კბ	29	66,70		
		-სხვა მასალები	მან	0,42	0,97		
9	15-156-2 K=2	ფასადების შეღებვა ორჯერ	ასი მ²	-	2,30		
		-შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	39,4	90,6		
		-მანქანები	მან	0,12	0,28		
	თ.4,2,პ.42	-მზა საღებავი	კბ	90	207,00		
		-სხვა მასალები	მან	0,13	0,30		
		სულ თავი VI					
		სულ I-VI თავების ჯამი					
		ზედნადები ხარჯები 12%					
		ჯამი					
		სახარჯთაღრიცხვო მოგება 10%					
		ჯამი					
		სატრანსპორტო ხარჯები 2%					
		ჯამი					
		გაუთვალისწინებელი ხარჯები 5%					
		ჯამი					
		სულ ჯამი					

გალერეა ბათუმში ნ. ჟორდანიას/ზ. გამსახურდიას ქ. №8/15							
	ლოკალურ-რესურსული ხარჯთაღრიცხვა №2						
წყალსადენისა და კანალიზაციის ქსელები							
	სახარჯთაღრიცხვო ღირებულება						

სახარჯთაღრიცხვო ხელფასი								
-								
საფუძველი: წყალსადენ კანალიზაციის ნახაზების ალბომი								
შედგენილია: 2011 წლის II კვარტლის საბაზრო ფასებში								
№	ნორმატივის ნომერი და შიფრი	სამუშაოებისა და დანახარჯების დასახელება	საზომი ერთეული	რაოდენობა		ღირებულება (ლარი)		
				ნორმატივით	ერთეულზე	განსაზღვრულ ერთეულზე	საპროექტო მონაცემებით	საპროექტო მონაცემზე
1	2	3	4	5	6	7	8	
		I. წყალსადენის ქსელი						
1	16-6-1	წყალსადენის ქსელის მოწყობა პოლიეთილენის მილებით	ასი მ	-	0,65			
		-შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	60,9	39,59			
		-მანქანები	მან	0,21	0,14			
	თ.2;პ.220	-პლასტმასის მილები ცივი წყლის გერმანული Φ20მმ	მ	99,8	32			
	თ.2;პ.219	-იგივე Φ25მმ	მ	99,8	8			
	თ.2;პ.206	-იგივე ცხელი წყლის ფოლგიანი Φ20მმ	მ	99,8	25			
	თ.2;პ.204	-ხრახნი ფოლადის Φ20	ცალი	-	2			
	თ.2;პ.203	-გადამყვანი შიდა ხრახნით 25X3/4	ცალი	-	2			
	თ.6;პ.512	-პლასტმასის სამკაპი 25X20X25	ცალი	-	4			
	თ.2;პ.201	-იგივე Φ20მმ	ცალი	-	4			
	თ.6;პ.283	-პლასტმასის მუხლები Φ25	ცალი	-	2			
	თ.6;პ.283	-იგივე Φ20მმ	ცალი	-	38			
	თ.6;პ.238	-პლასტმასის გადამყვანი Φ25X20	ცალი	-	2			

	თ.6;პ.235	–ქურო გადასაბმელი Φ20	ცალი	–	15			
	თ.6;პ.88	–იგივე Φ25მმ	ცალი	–	3			
	თ.6;პ.87	–ქურო გარე ხრახნით 20X1/2	ცალი	–	22			
	თ.6;პ.105	–ვენტილი Φ25	ცალი	–	2			
	თ.6;პ.205	–ვენტილი არკო Φ1/2	ცალი	–	22			
		–სხვა მასალები	მან	15,6	10,14			
2	17–3–3	ცივი და ცხელი წყლის შემრევები (ჩანები) წყლის ქვედა განაწილებით	კომპ.	–	5,00			
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	0,82	4,10			
		–მანქანები	მან	0,01	0,05			
	თ.6;პ.37	–წყლის შემკრები ჩანები	კომპ.	1	5			
		–სხვა მასალები	მან	0,07	0,35			
3	17–9–1	წყალგამაცხელებლების დამონტაჟება	კომპ.	–	2,00			
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	1,19	2,38			
		–მანქანები	მან	0,05	0,1			
	თ.7;პ.3	–წყალგამაცხელებელი ტევადობით 80 ლიტრი	კომპ.	1	1,00			
	თ.7;პ.4	–იგივე ტევადობით 50 ლიტრი	კომპ.	1	1,00			
		–სხვა მასალები	მან	0,28	0,67			
4	16–20–1	წყალსადენის ქსელის შეჭრა არსებულში	ადგილი	–	2,00			
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	4,98	9,96			
		–მანქანები	მან	0,08	0,16			
		–ფოლადის მილი Φ25	მ	0,4	81,30			
		–სხვა მასალები	მან	0,23	2,29			
		სულ თავი I						
		II. კანალიზაციის ქსელი						

1	16-6-2	საკანალიზაციო ქსელის მოწყობა პოლიეთილენის მილებით	ასი მ	–	0,36			
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	58,3	20,99			
		–მანქანები	მან	0,46	0,17			
	თ.2;პ.268	–საკანალიზაციო პოლიეთილენის მილები Φ100	მ	99,8	30,00			
	თ.2;პ.255	–იგივე Φ50	მ	99,8	505,0 0			
	თ.6;პ.879	–პლასტმასის სამკაპი Φ100	ცალი	–	6,00			
	თ.6;პ.878	–იგივე Φ100/50	ცალი	–	2,00			
	თ.6;პ.462	–პლასტმასის გადამყვანი Φ100/50	ცალი	–	3,00			
	თ.6;პ.464	–გადამყვანი თუჯის პლასტმასზე Φ100	ცალი	–	2,00			
	თ.6;პ.597	– პლასტმასის მუხლი 90 ⁰ -იანი Φ100	ცალი	–	6,00			
	თ.6;პ.595	–იგივე Φ50	ცალი	–	8,00			
	თ.6;პ.597	–მუხლი პლასტმასის Φ100 45 ⁰ -იანი	ცალი	–	10,00			
	თ.6;პ.108 7	–გამწმენდი Φ100	ცალი	–	1,00			
	თ.6;პ.106 7	–პლასტმასის რევიზია Φ100	ცალი	–	1,00			
		–სხვა მასალები	მან	20,8	7,49			
2	17-1-10	ტრაპების ჩაყენება	კომპ.	–	2,00			
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	1,85	3,70			
		–მანქანები	მან	0,03	0,06			
	თ.6;პ.33	–ტრაპი ნიკელის	კომპ.	1	2,00			
		–სხვა მასალები	მან	0,03	0,06			
3	17-1-5	ხელსაბანების დაყენება ცივი და ცხელი წყლის მილსადენების მიერთებით	კომპ.	–	5,00			

		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	2,19	10,95			
		–მანქანები	მან	0,07	0,35			
	თ.6;პ.255	–ხელსაბანები ქაშინაურის	კომპ.	1	4,00			
	თ.6;პ.283	–სარეცხელა ჭურჭლის ორსექციანი ბუფეტისათვის, უჟანგავი	კომპ.	1	1,00			
		–სხვა მასალები	მან	0,37	1,85			
4	17–4–1	უნიტაზების დაყენება	კომპ.	–	2,00			
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	2,44	4,88			
		–მანქანები	მან	0,13	0,26			
		–უნიტაზი ჩამრეცხი ავზით	კომპ.	1	2,00			
		–სხვა მასალები	მან	0,94	1,88			
		სულ თავი II						
		III. სანიაღვრე ქსელის მოწყობა						
1	16–6–2	პოლიეთილენის მილების ჩაწეობა Φ100	ასი მ	–	0,12			
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	58,3	7,00			
		–მანქანები	მან	0,46	0,06			
	თ.2;პ.267	–პოლიეთილენის მილი Φ110	მ	99,8	12,00			
	თ.6;პ.669	–ქურო გადასაბმელი Φ110	ცალი	–	4,00			
	თ.6;პ.669	–ქურო გადამყვანი 75X110	ცალი	–	1,00			
	თ.6;პ.597	–მუხლი 45 ⁰ -იანი Φ110	ცალი	–	3,00			
		–რევიზია Φ100	ცალი	–	1,00			
		–ქურო მილტუხით Φ110	ცალი	–	1,00			
	თ.6;პ.255	–მილტუხი Φ110 კოროზიამედეგი	ცალი	–	1,00			
	თ.6;პ.102	–წყალმიმღები Φ75	ცალი	–	1,00			

		სულ თავი III						
		სულ I–III თავების ჯამი						
		ზედნადები ხარჯები 12%						
		ჯამი						
		სახარჯთაღრიცხვო მოგება 10%						
		ჯამი						
		სატრანსპორტო ხარჯები 2%						
		ჯამი						
		გაუთვალისწინებელი ხარჯები 5%						
		ჯამი						
		სულ ჯამი						

გალერეა ბათუმში ნ. ჟორდანიას/ზ. გამსახურდიას ქ. №8/15							
		ლოკალურ-რესურსული ხარჯთაღრიცხვა №3					
		გათბობა-ვენტილაცია					
		სახარჯთაღრიცხვო ღირებულება		–			
		სახარჯთაღრიცხვო ხელფასი		–			
საფუძველი: გათბობა-ვენტილაციის ნახაზების ალბომი							
შედგენილია: 2011 წლის II კვარტლის საბაზრო ფასებში							
№ №	ნორმატივის ნომერი და შიფრი	სამუშაოებისა და დანახარჯების დასახელება	საზომი ერთეული	რაოდენობა		ღირებულება (ლარი)	
				ნორმატივით ერთეულზე	საპროექტო მონაცემებით	განსაზღვრულ ერთეულზე	საპროექტო მონაცემზე
1	2	3	4	5	6	7	8
		I. სითბო-სიცივითი მომარაგების სისტემა					

1	18-3-5	არხული ტიპის საცირკულაციო ტუმბო აღჭურვილი სამაცივრო მანქანის დაყენება	კომპ.	–	1,00		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	26,1	26,10		
		–მანქანები	მან	2,9	2,90		
	თ.6;პ.116 მიყენებული	–არხული ტიპის სამაცივრო მანქანა, მომუშავე თბური ტუმბოს რეჟიმში სიცივის სიმძლავრით $N=76,0$ კვტ. გარე $T=35^{\circ}\text{C}$, დროს. $T=7-12^{\circ}\text{C}$ წყლის პარამეტრებით. სითბოს სიმძლავრით $N=70,0$ კვტ. გარე $T=-1^{\circ}\text{C}$, დროს. $T=7-12^{\circ}\text{C}$ წყლის პარამეტრებით. აღჭურვილი საცირკულაციო ტუმბოთი, საფართოებელი ჭურჭლითა და სიცივის სააკუმულაციო ავზით (ჰიდრომოდულით), მართვის სტანდარტული პანელით.	კომპ.	1	1		
		–სხვა მასალები	მან	2,9	2,90		
2	18-3-4 მიყენებული	სრული ავტომატიკის მქონე ფანკოილების დამონტაჟება	კომპ.	–	6,00		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	23	138,00		
		–მანქანები	მან	2,27	13,62		
	თ.6;პ.71	–მაღალ წნევაზე მომუშავე, დაბალი ხმაურის მქონე არხული ფანკოილი სრული ავტომატიკით, მართვის პულტით, რომლის თბოტექნიკური მაჩვენებლებია: სიცივის – $Q=33,5\text{kw}$. $7/12^{\circ}\text{C}$ და სითბოს – $Q=34,8\text{kw}$. $45/40^{\circ}\text{C}$	კომპ.	1	1		
	თ.6;პ.72	–იგივე სიცივის – $Q=8,3\text{kw}$. $7/12^{\circ}\text{C}$ და სითბოს – $Q=8,2\text{kw}$. $45/40^{\circ}\text{C}$	კომპ.	1	1		
	თ.6;პ.71	–იგივე სიცივის – $Q=6,6\text{kw}$. $7/12^{\circ}\text{C}$ და სითბოს – $Q=6,8\text{kw}$. $45/40^{\circ}\text{C}$	კომპ.	1	2		
	თ.6;პ.73	–კასეტური ტიპის, დაბალი ხმაურის მქონე ფანკოილი სრული ავტომატიკით, მართვის პულტით, რომლის თბოტექნიკური მაჩვენებლებია: სიცივის– $Q=1,0\text{kw}$ $7/12$ და სითბოს $Q=1,5\text{kw}$. $45/40^{\circ}\text{C}$	კომპ.	1	2		
	16-6-1	მილსადენების დამონტაჟება პლასტმასის მილების ჩაწობა საპროექტო მდგომარეობაში	ასი მ	–	2,00		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	0,82	1,64		
		–მანქანები	მან	0,01	0,02		
	თ2;პ.77	–პლასტმასის მილები $\Phi 90$	მ	99,8	30		

თ2;პ.75	–იგივე Φ63	მ	99,8	14		
თ2;პ.74	–იგივე Φ50	მ	99,8	14		
თ2;პ.73	–იგივე Φ40	მ	99,8	35		
თ2;პ.72	–იგივე Φ32	მ	99,8	37		
თ2;პ.71	–იგივე Φ25	მ	99,8	6		
თ2;პ.70	–იგივე Φ15	მ	99,8	10		
თ2;პ.72	–დრენაჟის მილი Φ32	მ	99,8	35		
თ2;პ.73	–იგივე Φ40	მ	99,8	18		
თნ;პ.138	–ჩამკეტი ვენტილი Φ15	ცალი	–	5		
თნ;პ.140	–ჩამკეტი ვენტილი Φ32	ცალი	–	2		
თნ;პ.142	–ჩამკეტი ვენტილი Φ50	ცალი	–	2		
თნ;პ.143	–ჩამკეტი ვენტილი Φ70	ცალი	–	2		
თნ;პ.206	–ჩამკეტი ვენტილი Φ90	ცალი	–	2		
თნ;პ.409	–გადამყვანი მეტალი/პლასტმასზე შ.ხრ.20X20	ცალი	–	12		
თნ;პ.466	–გადამყვანი მეტალი/პლასტმასზე შ.ხრ.90X20	ცალი	–	2		
თნ;პ.552	–მუხლი 90 ⁰ –იანი პლასტმასის მილისათვის D32	ცალი	–	10		
თნ;პ.553	–მუხლი 90 ⁰ –იანი პლასტმასის მილისათვის D40	ცალი	–	10		
თნ;პ.554	–მუხლი 90 ⁰ –იანი პლასტმასის მილისათვის D50	ცალი	–	8		
თნ;პ.555	–მუხლი 90 ⁰ –იანი პლასტმასის მილისათვის D63	ცალი	–	10		
თნ;პ.593	–მუხლი 90 ⁰ –იანი პლასტმასის მილისათვის D90	ცალი	–	6		
თნ;პ.594	–მუხლი 90 ⁰ –იანი პლასტმასის მილისათვის D125	ცალი	–	22		
თნ;პ.552	–მუხლი 90 ⁰ –იანი პლასტმასის სადრენაჟო მილისათვის D32	ცალი	–	12		
თნ;პ.553	–მუხლი 90 ⁰ –იანი პლასტმასის სადრენაჟო მილისათვის D40	ცალი	–	10		
თნ;პ.554	–მუხლი 90 ⁰ –იანი პლასტმასის სადრენაჟო მილისათვის D50	ცალი	–	10		
თნ;პ.443	–გადამყვანი პლასტმასზე/პლასტმასზე 25X40	ცალი	–	8		
თნ;პ.448	–გადამყვანი პლასტმასზე/პლასტმასზე 40X50	ცალი	–	6		
თნ;პ.449	–გადამყვანი პლასტმასზე/პლასტმასზე 50X63	ცალი	–	6		
თნ;პ.464	–გადამყვანი პლასტმასზე/პლასტმასზე 63X90	ცალი	–	8		
თნ;პ.715	–ქურო პლასტმასის D90	ცალი	–	10		
თნ;პ.685	–ქურო პლასტმასის D63	ცალი	–	5		

	თნ;პ.684	–ქურო პლასტმასის D50	ცალი	–	5		
	თნ;პ.683	–ქურო პლასტმასის D40	ცალი	–	12		
	თნ;პ.682	–ქურო პლასტმასის D32	ცალი	–	12		
	თნ;პ.681	–ქურო პლასტმასის D25	ცალი	–	2		
	თ1.4;პ.27	–გუპიანი იზოლაცია D90 პლასტმასის მიღებისათვის	მ²	–	30		
		–გუპიანი იზოლაცია D63 პლასტმასის მიღებისათვის	მ²	–	14		
		–გუპიანი იზოლაცია D50 პლასტმასის მიღებისათვის	მ²	–	14		
		–გუპიანი იზოლაცია D40 პლასტმასის მიღებისათვის	მ²	–	35		
		–გუპიანი იზოლაცია D32 პლასტმასის მიღებისათვის	მ²	–	37		
		–გუპიანი იზოლაცია D25 პლასტმასის მიღებისათვის	მ²	–	6		
		–ფუმი დიდი	ცალი	–	25		
		–სხვა მასალები	მან	15,6	31,20		
		სულ თავი I					
		II. სავენტილაციო სისტემები					
1	20–24–6	მოდინებებითი სავენტილაციო სისტემის №1 დამონტაჟება	კომპ.	–	1,00		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	26	26,00		
		–მანქანები	მან	4,2	4,2		
	თ.7;პ.3	–არხული მოდინებითი ცენტრიდანული ვენტილატორი L=3500მ³/h წარმადობის და DP=350Pa სტატიკური წნევის (ხმაურის იზოლირებით) ხმაურ დამხშობის L=0,9m სიგრძის, ჰაერის ფილტრის EU5 ΔP=80- 100pa@3700მ³/h ჰაერის ხარჯის რეგულატორის (სელით გადასართველი), ელექტროძრავის სითბური დაცვის კომპლექტით	კომპ.	1	1,00		
		–სხვა მასალები	მან	6,11	6,11		
2	20–2–2	მოდინებებითი სავენტილაციო სისტემაზე ჰაერსატარების დამონტაჟება	ასი მ²	–	0,50		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	119	59,50		
		–მანქანები	მან	3,59	1,795		
	თ.6;პ.76	–ფოლადის მოთუთიებული ჰაერსატარი Φ50	მ²	100	50,00		
	თ.4.3;პ.61	–კაუჩუკის წებოვანი იზოლაცია	მ²	100	50,00		
	თ.1.5;პ.20	–სამაგრები	კგ	122	61,00		
		–სხვა მასალები	მან	14,8	7,40		

3	20-24-6	გამწოვი სავენტილაციო სისტემის №1 დამონტაჟება	კომპ.	–	1,00		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	26	26,00		
		–მანქანები	მან	4,2	4,2		
	თ.7.4;პ.20	–არსული გამწოვი ცენტრიდანული ვენტილატორი $L=3200m^3/h$ წარმადობის და $DP=300Pa$ სტატიკური წნევის (ხმაურის იზოლირებით) ხმაურ დამხშობის $L=0,9m$ სიგრძის, ჰაერის ხარჯის რეგულატორის (ხელით გადასართველი), ელექტროძრავის სითბური დაცვის კომპლექტით	კომპ.	1	1,00		
		–სხვა მასალები	მან	14,8	14,80		
4	20-7-2	ჰაერის გამწოვი ცხურების დამონტაჟება	ცალი	–	7,00		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	1,63	11,41		
		–მანქანები	მან	0,1	0,7		
	თ.1.4;პ.27	–ცხურა ზომით 400X200	ცალი	1	3,00		
	თ.1.4;პ.27	–იგივე ზომით 300X100	ცალი	1	4,00		
		–სხვა მასალები	მან	0,38	2,66		
5	20-2-2	გამწოვი სავენტილაციო №1 სისტემაზე ჰაერსატარების დამონტაჟება	ასი მ²	–	0,50		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	119	59,50		
		–მანქანები	მან	3,59	1,795		
	თ.6;პ.76	–ფოლადის მოთუთიებული ჰაერსატარი $\Phi 50$	მ²	100	50,00		
	თ.1.5;პ.20	–სამაგრები	კგ	122	61,00		
		–სხვა მასალები	მან	14,8	7,40		
6	20-24-6	გამწოვი სავენტილაციო სისტემის №2 დამონტაჟება	კომპ.	–	1,00		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	26	26,00		
		–მანქანები	მან	4,2	4,2		
	თ.7.4;პ.20	–არსული გამწოვი ცენტრიდანული ვენტილატორი $L=300m^3/h$ წარმადობის და $DP=250Pa$ სტატიკური წნევის (ხმაურის იზოლირებით) ხმაურ დამხშობის $L=0,6m$ სიგრძის, ელექტროძრავის სითბური დაცვით, ჰაერის მიმწოდებელი გამწოვი 300X100-ით	კომპ.	1	1,00		
		–სხვა მასალები	მან	6,11	6,11		
	20-2-2	გამწოვი სავენტილაციო №2 სისტემაზე ჰაერსატარების დამონტაჟება	ასი მ²	–	0,12		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	119	14,28		

7		–მანქანები	მან	3,59	0,4308		
	თ.6;პ.76	–ფოლადის მოთუთიებული ჰაერსატარი $\Phi 50$	გ²	100	12,00		
	თ.1.5;პ.20	–სამაგრები	კგ	122	14,64		
		–სხვა მასალები	მან	14,8	1,78		
8	20–24–6	გამწოვი სავენტილაციო სისტემის №3 დამონტაჟება	კომპ.	–	1,00		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	26	26,00		
		–მანქანები	მან	4,2	4,2		
	თ.7.4;პ.20	–არსული გამწოვი ცენტრიდანული ვენტილატორი $L=300m^3/h$ წარმადობის და $DP=200Pa$ სტატიკური წნევის (ხმაურის იზოლირებით) ელექტროძრავის სითბური დაცვით	კომპ.	1	1,00		
		–სხვა მასალები	მან	6,11	6,11		
9	20–7–2	ჰაერის გამწოვი ცხაურების დამონტაჟება	ცალი	–	4,00		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	1,63	6,52		
		–მანქანები	მან	0,1	0,4		
	თ.1.4;პ.27	–ცხაურა $\Phi 100$	ცალი	1	4,00		
		–სხვა მასალები	მან	0,38	1,52		
10	20–2–2	გამწოვი სავენტილაციო №3 სისტემაზე ჰაერსატარების დამონტაჟება	ასი გ²	–	0,10		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	119	11,90		
		–მანქანები	მან	3,59	0,359		
	თ.6;პ.76	–ფოლადის მოთუთიებული ჰაერსატარი $\Phi 50$	გ²	100	10,00		
	თ.1.5;პ.20	–სამაგრები	კგ	122	12,20		
		–სხვა მასალები	მან	14,8	1,48		
11	20–2–2	გამწოვი სავენტილაციო სისტემაზე №3 ჰაერსატარების დამონტაჟება	ასი გ²	–	0,10		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	119	11,90		
		–მანქანები	მან	3,59	0,359		
	თ.6;პ.76	–ფოლადის მოთუთიებული ჰაერსატარი $\Phi 50$	გ²	100	10,00		
	თ.1.5;პ.20	–სამაგრები	კგ	122	12,20		
		–სხვა მასალები	მან	14,8	1,48		
12	20–24–6	გამწოვი სავენტილაციო სისტემის №4 დამონტაჟება	კომპ.	–	1,00		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	26	26,00		
		–მანქანები	მან	4,2	4,2		

	თ.7.4;პ.20	–სამზარეულოს გამწოვი ცენტრიდანული ვენტილატორი $L=200\text{m}^3/\text{h}$ წარმადობის და $DP=200\text{Pa}$ სტატიკური წნევის (ხმაურის იზოლირებით) ელექტროძრავის სითბური დაცვით	კომპ.	1	1,00		
		–სხვა მასალები	მან	6,11	6,11		
13	20–7–2	ჰაერის გამწოვი ცხურების დამონტაჟება	ცალი	–	1,00		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	1,63	1,63		
		–მანქანები	მან	0,1	0,1		
	თ.1.4;პ.27	–ცხურა 200X100	ცალი	1	1,00		
		–სხვა მასალები	მან	0,38	0,38		
14	20–2–2	გამწოვი სავენტილაციო სისტემაზე №4 ჰაერსატარების დამონტაჟება	ასი მ²	–	0,10		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	119	11,90		
		–მანქანები	მან	3,59	0,359		
	თ.6;პ.76	–ფოლადის მოთუთიებული ჰაერსატარი $\Phi 50$	მ²	100	10,00		
	თ.1.5;პ.20	–სამაგრები	კბ	122	12,20		
		–სხვა მასალები	მან	14,8	1,48		
		სულ თავი II					
		სულ I–II თავების ჯამი					
		ზედნადები ხარჯები 12%					
		ჯამი					
		სახარჯთაღრიცხვო მოგება 10%					
		სატრანსპორტო ხარჯები 2%					
		ჯამი					
		გაუთვალისწინებელი ხარჯები 5%					
		ჯამი					
		სულ ჯამი					

გალერეა ბათუმში ნ. ჟორდანიას/ზ. გამსახურდიას ქ. №8/15							
ლოკალურ-რესურსული ხარჯთაღრიცხვა №4							
ელექტრომომარაგება							
სახარჯთაღრიცხვო ღირებულება							
სახარჯთაღრიცხვო ხელფასი							
საფუძველი: ელექტრომომარაგების ნახაზების ალბომი							
შედგენილია: 2011 წლის II კვარტლის საბაზრო ფასებში							
№	ნორმატივის ნომერი და შიფრი	სამუშაოებისა და დანახარჯების დასახელება	საზომი ერთეული	რაოდენობა		ღირებულება (ლარი)	
				ნორმატივით ერთეულზე	საპროექტო მონაცემებით	განსაზღვრულ ერთეულზე	საპროექტო მონაცემზე
1	2	3	4	5	6	7	8
1	21-7-1	ლითონის კორპუსში მოთავსებული გამანა-წილბედი კარადის დაყენება 30 მოდ.	კომპ.	–	1		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	7,24	7,24		
	თ.7,9;პ.97	–ლითონის გამანაწილბედი კარადა A3T-3 მოწყობილობით	კომპ.	1	1		
	თ.7,9;პ.68	–სამფაზა ავტომატური ამომრთველი 300ა, 380ვ	ცალი	–	2		
	თ.7,9;პ.65	–იგივე 25ა, 380ვ	ცალი	–	1		
	თ.7,9;პ.57	–ერთფაზა ავტომატური ამომრთველი 25ა, 220ვ	ცალი	–	1		
	თ.7,9;პ.57	–იგივე 25ა, 220ვ დიფ. დამცველით	ცალი	–	1		
	თ.7,9;პ.56	–ერთფაზა ავტომატური ამომრთველი 16ა, 220ვ	ცალი	–	12		
		–სხვა მასალები	მან	3,84	3,84		
2	21-20-1	ელექტროსადენებისა და კაბელების ჩაწეობა	ასი მ	–	4,00		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	51,6	206,4		
	თ.7.1;პ.316	–სპილენძის ძარღვიანი კაბელი კვეთით 4X35+1X16 მმ²	მ	102	102		
	თ.7.1;პ.68	–იგივე კვეთით 5X2,5მმ²	მ	102	102		
	თ.7.1;პ.59	–იგივე კვეთით 3X2,5მმ²	მ	102	102		
	თ.7.1;პ.58	–იგივე კვეთით 3X1,5მმ³	მ	102	102		

	თ.2;პ.335	–პლასტმასის გოფირებული მილი Φ50	მ	–	102,00		
	თ.2;პ.332	–იგივე Φ25	მ	–	400,0 0		
		–საკაბელო სამაგრი აბზინდი	შეკვრა	–	2		
		–სხვა მასალები	მან	2,5	516		
3	21–23–4	როზეტების დაყენება	ასი ცალი	–	1,28		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	20,1	25,73		
	თ.7.9;პ.176	–შტეფსელური როზეტი, დამიწების კონტაქტით 10ა, 230ვ	ცალი	101	71		
	თ.7.9;პ.173	–ორკლავიშიანი ამომრთველი 10ა, 230ვ	ცალი	101	25		
	თ.7.9;პ.175	–ერთკლავიშიანი ამომრთველი	ცალი	101	4,00		
	თ.7.9;პ.113	–გამანაწილებელი კოლოფი მომჭერების რიგით 2.5მმ²	ცალი	101	31,00		
		–საიზოლაციო ლენტა	კოლოფი	–	3		
		–სხვა მასალები	მან	1,16	1,48		
4	21–26–10	სანათების დაყენება	ასი ცალი	–	0,52		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	317	164,84		
		სანათი ლუმინესცენციური ნათურით 2X54 ვტ	კომპ.	100	2		
		–შეკიდულ ჭერში ჩაფლული სანათი ნათურით 40ვტ	კომპ.	100	30		
		–სანათი ჰალოგენური ნათურით 50 ვტ	ცალი	–	15		
		–სანათებისათვის არხები 220	ცალი	–	4		
		–სანათებისათვის არხები 215	ცალი	–	4		
		–სანათებისათვის არხები 210					
		–ჰალოგენური ნათურა 50 ვტ	ცალი	–	4		
		–ლუმინესცენსიური ნათურა	ცალი	–	4		
		–სხვა მასალები	მან	26,9	13,988		
5	33–20–5	ელექტროქსელის დამიწება	100 მ	–	0,15		
		–შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	132	19,80		

	თ.1,3;პ.52	–ზოლოვანი ფოლადი 40X4მმ	მ	100	15,00		
	თ.1.2;პ.45	–კუთხოვანა 63X4 მმ²	მ	100	9,00		
	თ.7.1;პ.77	–ელექტროსადენი 11მმ	მ	100	10,00		
		–სხვა მასალები	მან	0,52	0,08		
		სულ 1-5 პიზიციების ჯამი					
		ზედნადები ხარჯები ხელფასიდან 75%					
		ჯამი					
		სახარჯთაღრიცხვო მოგება 10%					
		სატრანსპორტო ხარჯები 2%					
		ჯამი					
		გაუთვალისწინებელი ხარჯები 5%					
		ჯამი					
		სულ ჯამი					
		დღგ 18%					
		სულ ჯამი					