

აბაღაბაბაბაბაბაბა N2-1-1

საქვების გაზომვარაგება

სამუშაოთა დასახელება

შედგენილია 1984წ. საბაზისო ნორმებით მიმდინარე ფასებში

N N	შიფრი	აბაბაბაბაბაბაბაბაბა	განზ. ერთ	ნორმა ერ-ზე	აბაბაბა- ბაბა	მასალები (ლარი)		ხელფასი (ლარი)		მექანიზმები (ლარი)		ბაბა (აბაბა)
						ერთ. ფასი	ჯამი	ერთ. ფასი	ჯამი	ერთ. ფასი	ჯამი	
1		3	4		6	7	8	9	10	11	12	13
1	სნ და წ 22- 8-2	პოლიეთილენის მილი დ=63 (ზომაგრძელი) PE100 SDR17(მსგავსი ან ეკვივალენტური)	გრძ/მ		50.00							
		შრომითი დანახარჯები	კაც/სთ	0.105	5.25							
		მექანიზმები	ლარი	0.0538	2.69							
		მასალები	"	0.0012	0.06							
		პოლიეთილენის ქურო დ=63 PE100 SDR11(მსგავსი ან ეკვივალენტური)	"		7.0							
		პოლიეთილენის მუხლი დ=63 90°	ც		4.0							
	2.5-23	პოლიეთილენის მილი	მ	1.01	50.50							
2	სნ და წ 22- 8-1	პოლიეთილენის მილი დ=40 (ზომაგრძელი) PE100 SDR17(მსგავსი ან ეკვივალენტური)	გრძ/მ		16.00							
		შრომითი დანახარჯები	კაც/სთ	0.0959	1.53							
		მექანიზმები	ლარი	0.0452	0.72							
		მასალები	"	0.0006	0.01							
		პოლიეთილენის ქურო დ=40 PE100 SDR11(მსგავსი ან ეკვივალენტური)	ც		2.0							
		პოლიეთილენის მუხლი დ=40 90°	ც		1.0							
	2.5-21	პოლიეთილენის მილი	მ	1.01	16.16							

3	" 16-12-1	პოლიეთილენის ქურო, მუხლი, პოლიეთილენის –ფოლადზე გადამყვანი, დაყენება	ც		5.00							
		შრომითი დანახარჯები	კაც/სთ	1.51	7.55							
		მექანიზმები	ლარი	0.13	0.65							
		მასალები	ლარი	0.24	0.46							
		პოლიეთილენის ფოლადზე გადამყვანი დ=63x2 ¹	ც		1.0							
		პოლიეთილენის ფოლადზე გადამყვანი დ=40x11/4 ¹	ც		2.0							
		პოლიეთილენის უნაგირა დ=160x40 PE100 SDR11(მსგავსი ან ეკვივალენტური)	ც		2.0							
4		პოლიეთილენის მიმანიშნებელი ლენტა	გრძ/მ		66.00							
		მასალები	ლარი	0.07	0.35							
5	"22-22-5	ფოლადის ფასონური ნაწილების მონტაჟი	ტ		0.001							
		შრომითი დანახარჯები	კაც/სთ	305	0.31							
		მექანიზმები	ლარი	162	0.16							
		მასალები	ლარი	49.2	0.05							
	6.1-663	ფოლადის მუხლი დ=50 90°	ც		1.0							
	6.1-660	ფოლადის მუხლი დ=32 90°	ც		1.0							
6	" 22-5-3	ფოლადის გარცმის მილი დ=100მმ	გრძ/მ		2.0							
		შრომითი დანახარჯები	კაც/სთ	0.353	0.71							
		მექანიზმები	ლარი	0.0351	0.07							
		მასალები	ლარი	0.0593	0.12							
	.2.1-81	ფოლადის მილი დ=100მმ	მ	1.00	2.00							
7	" 22-5-1	ფოლადის გარცმის მილი დ=50მმ	გრძ/მ		1.0							
		შრომითი დანახარჯები	კაც/სთ	0.318	0.32							
		მექანიზმები	ლარი	0.0223	0.02							
		მასალები	ლარი	0.0548	0.05							
	.2.1-23	ფოლადის მილი დ=50მმ	მ	1.00	1.00							
8	" 22-35-1	მილის გატარება გარცმის მილში	100მ		0.030							
		შრომითი დანახარჯები	კაც/სთ	97	2.91							
		მექანიზმები	ლარი	0.09	.---							
		მასალები	ლარი	1.01	0.03							
	.1.9-58	ნაჭედი	კგ	53.8	1.61							
		რეზინა	კგ	22.6	0.68							

9	" 22-05-004 კ=0,5	გარცმის მილის ბოლოების ამოქოლვა ბიტუმით და ბენძით	ც		4.0							
		შრომითი დანახარჯები	კაც/სთ	1.608	6.43							
		მექანიზმები	ლარი	0.414	1.656							
		მასალები	ლარი	0.104	0.42							
	.4.1-470	ბიტუმი ზნ-IV	კგ	25	100.00							
		ბენძი	კგ	6.24	24.96							
10	" 22-9-3	გარცმის მილის ნორმალური იზოლაცია ბიტუმო-რეზინით	1კმ		0.003							
		შრომითი დანახარჯები	კაც/სთ	129	0.39							
		მექანიზმები	ლარი	57.2	0.17							
		მასალები	ლარი	16.9	0.05							
	.4.1-470	ბიტუმო-რეზინის მასტიკა	ტ	1.46	0.0044							
	.4.3-79	მინაქსოვილი	მ ²	400	1.20							
	.4.1-368	ჰიდროიზოლი	მ ²	420	1.26							
11	" 16-12-1	ფოლადის ბურთულოვანი ონკანი დ=32მმ	ც		1.0							
		შრომითი დანახარჯები	კაც/სთ	1.51	1.51							
		მექანიზმები	ლარი	0.13	0.13							
		მასალები	ლარი	0.07	0.07							
		ბურთულოვანი ონკანი დ=32მმ	ც	1	1.0							
12	" 19-5-1	გაზის წნევის რეგულატორის მონტაჟი	ც		1.0							
		შრომითი დანახარჯები	კაც/სთ	4.27	4.27							
		მექანიზმები	ლარი	0.85	0.85							
		მასალები	ლარი	0.6	0.60							
		მილტუზი ფოლადის დ=50მმ	ც	2	2.00							
		გაზის წნევის რეგულატორი AKFEL ASR-25 (მსგავსი ან ეკვივალენტური)	ც		1.0							
13	11-157-1	გაზის მრიცხველის მონტაჟი	ც		1.0							
		შრომითი დანახარჯები	კაც/სთ	11.45	11.45							
		მასალები	ლარი	0.39	0.39							
	"გაზელექტ რონიკა"	გაზის მრიცხველი G-25T (მსგავსი ან ეკვივალენტური) კარადით	ც		1.0							
14	" 1-80-3	III კატ. გრუნტის დამუშავება ხელით ტრანშიში	მ ³		33.0							
		შრომითი დანახარჯები	კაც/სთ	2.06	67.98							
15	" 23-1-1	ქვიშის საფუძვლის მოწყობა	მ ³		12.0							
		შრომითი დანახარჯები	კაც/სთ	1.8	21.60							

[illegible]

		ჯამი										
		ზედნადები ხარჯები დანადგარების და მოწყობილობების მონტაჟის ხელფასზე – არაუმეტეს 68%										
		ზედნადები ხარჯები – არაუმეტეს 10%										
		ჯამი										
		გეგმიური დაგროვება დანადგარების და მოწყობილობების ღირებულების გამოკლებით – არაუმეტეს 8%										
		სულ										
		მ.შ. დანადგარი										

შენიშვნა: ჩამოთვლილ საქონელზე, სადაც მითითებულია კონკრეტული სასაქონლო ნიშანი, მოდელი, ან მარკა იგულისხმება „მსგავსი“ ან „ეკვივალენტური“.

