

გონგვევის კუთხეების, მრუდების და სწორების უწყისი

№	კუთხის წვერის აღზიდვებარეობა				წრიული და გარდამავალი მრუდის ელემენტები											მანძილი კუთხის წვერებს შორის	სწორის სიგრძე	UTM კოორდინატები	
	პკ	კმ	მარცხნობ	მარჯნნობ	R	T1	T2	К полн	К сохр	Б	Д	გ.მ.ღ.	წ.მ.ღ.	წ.მ.პ.	გ.მ.პ.			Y	X
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HT	0+0.00	0	0°0'0.0"															4645443,17	251988,18
																52,89	48,21		
BY1	0+52.89	0		50°11'15.0"	10,00	4,68	4,68	8,76	8,76	1,04	0,61	0+48.21	0+48.21	0+56.97	0+56.97			4645390,31	251986,33
																7,85	1,13		
BY2	0+60.13	0	23°0'22.1"		10,00	2,04	2,04	4,02	4,02	0,20	0,05	0+58.10	0+58.10	0+62.11	0+62.11			4645385,50	251980,13
																5,96	3,92		
KT	0+66.04	0	0°0'0.0"															4645380,30	251977,22

სამუშაოთა მოცულობების პრეზენტაციის უწყისი

№	სამუშაოს დასახელება	განზომ.	რაოდენობა	შენიშვნა
1	2	3	4	5
<u>1. მოსამზადებელი სამუშაოები</u>				
1.1	III კატეგორიის გზის დასაშენებელი მუშაობებით, დატვირთვა ავტოთვიმცლელზე და ტრანსპორტირება ნაყარში	მ ³	2,3	ღობების კონტურზე სადაც გზის და იქ სადაც ასფალტი არ არის შენარჩუნებული
1.2	ქვიშა ხრეშოვანი მასალის დასაშენებელი, დატვირთვა ავტოთვიმცლელზე და ტრანსპორტირება ნაყარში	მ ³	1,9	დასაწყისში
1.3	არსებული ჭიშკრების მოყვანა სათანადო ნიშნულზე (საკიდრების ჩაჭრა და ახალი საკიდრებით თავიდან დაყენება ელ. შემდუღებელი აპარატით)	ცალი	3,0	
<u>2. შეკეთების სამუშაოები</u>				
<u>საგზაო სამოსის მოწყობა</u>				
2.1	ნაწიბურების ჩაჭრა ხერხით	გრძ.მ	4,0	არსებულ ა/ბ-ის საფართან მიერთების კონტურზე
2.2	შემასწორებელი ფენის მოწყობა ფრაქციული ღორლით 0-40 მმ საშ. 8 სმ	მ ³	7,8	შემასწორებელი ფენა ეწყობა ღობების კონტურზე სადაც გზის და იქ სადაც ასფალტი არ არის შენარჩუნებული
2.3	თხევადი ბიტუმის მოსხმა	ტ	0,15	
2.4	საფარის მოწყობა წვრილმარცვლოვანი მკვრივი ა/ბეტონის ცხელი ნარევით ტიპი B მარკა II სისქით 5 სმ.	მ ²	258,0	