

მოხვევის კუთხეების, მრუდების და სწორების უწყისი

№	კუთხის წვეროს აღბილმდებარეობა				წრიული და გარდამავალი მრუდის ელემენტები											მანძილი კუთხის წვეროებს შორის	სწორის სიგრძე	UTM კოორდინატები	
	პკ	კმ	მარცხენა	მარჯვენა	R	T1	T2	К полн	К сохр	Б	Д	გ.მ.დ.	წ.მ.დ.	წ.მ.პ.	გ.მ.პ.			Y	X
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
HT	0+0.00	0	0°0'0.0"															4646090,88	251057,49
																156,22	145,35		
BY1	1+56.22	0	1°14'44.8"		1000,00	10,87	10,87	21,74	21,74	0,06	0,00	1+45.35	1+45.35	1+67.10	1+67.10			4645943,49	251005,69
																52,09	23,90		
BY2	2+8.32	0	1°59'2.9"		1000,00	17,32	17,32	34,63	34,63	0,15	0,00	1+91.00	1+91.00	2+25.63	2+25.63			4645893,98	250989,49
																37,50	13,46		
BY3	2+45.81	0	1°17'3.2"		600,00	6,72	6,72	13,45	13,45	0,04	0,00	2+39.09	2+39.09	2+52.53	2+52.53			4645857,96	250979,07
																79,40	44,07		
BY4	3+25.21	0	14°49'3.1"		220,00	28,61	28,61	56,90	56,90	1,85	0,32	2+96.60	2+96.60	3+53.50	3+53.50			4645781,21	250958,72
																85,69	39,28		
BY5	4+10.58	0	61°22'12.2"		30,00	17,80	17,80	32,13	32,13	4,88	3,47	3+92.78	3+92.78	4+24.91	4+24.91			4645695,52	250958,67
																96,05	59,18		
BY6	5+3.16	0		14°29'20.3"	150,00	19,07	19,07	37,93	37,93	1,21	0,20	4+84.09	4+84.09	5+22.02	5+22.02			4645649,45	251042,95
																93,52	74,46		
KT	5+96.48	0	0°0'0.0"															4645585,49	251111,18

სამუშაოთა მოცულობების პრეზენტაციის უწყისი

№	სამუშაოს დასახელება	განზომ.	რაოდენობა	შენიშვნა
1	2	3	4	5
1. მოსამზადებელი სამუშაოები				
1.1	III კატეგორიის გრუნტის დამუშავება ექსკავატორით დატვირთვა ექსკავატორით ავტოთვითმცლელზე და ტრანსპორტირება ნაყარში	მ³	257,4	ვარცლის ამოჭრა
1.2	III კატეგორიის გრუნტის დამუშავება ხელით და დატვირთვა ავტოთვითმცლელზე და ტრანსპორტირება ნაყარში	მ³	24,4	
1.3	არსებული ჭიშკრების მოყვანა სათანადო ნიშნულზე (საკიდრების ჩაჭრა და ახალი საკიდრებით თავიდან დაყენება ელ. შემდუღებელი აპარატით)	ცალი	22,0	
1.4	არსებული საკომუნიკაციო ჭეხის მოყვანა საპროექტო ნიშნულზე ბეტონის საფუძველზე	ცალი/მ³	6/1,2	
1.5	ბეტონის ჩარჩო-ხუფის მოწყობა	კომპლექსი	6,0	
2. შეკეთების სამუშაოები				
<i>სავალი სამოსი (ძირითად გზაზე)</i>				
2.1	ორმოვლი შეკეთება – ორმოების დამუშავება სანგრევი ჩაქუჩებით, დატვირთვა ხელით და ტრანსპორტირება ნაყარში – ორმოების დამუშავება თხევადი ბიტუმით – ორმოების შევსება წვრილმარცვლოვანი მკვრივი ასფალტობეტონის ცხელი ნარევი ტიპი B მარკა II	მ³ ტ მ²/ტ	4,6 0,07 97/9,3	
2.2	ნაწიბურების ჩაჭრა ხერხით	გრძ.მ	894,0	არსებულ ა/ბ-ის საფართან მიერთების კონტურზე
2.3	საფუძვლის მოწყობა ქვიშა-ღორღის (ფრ. 0-40 მმ) ნარევით სისქით 15 სმ	მ²	1704,0	
2.4	თხევადი ბიტუმის მოსხმა	ტ	1,19	
2.5	საფარის ქვედა ფენის მოწყობა მსხვილმარცვლოვანი ფოროვანი ა/ბეტონით ცხელი ნარევით მარკა II სისქით 5 სმ	მ²	1704,0	
2.6	თხევადი ბიტუმის მოსხმა	ტ	1,65	
2.7	შემასწორებელი ფენის მოწყობა წვრილმარცვლოვანი მკვრივი ღორღოვანი ა/ბეტონით ცხელი ნარევით ტიპი B მარკა II	ტ	263,8	
2.8	თხევადი ბიტუმის მოსხმა	ტ	1,65	
2.9	საფარის ზედა ფენის მოწყობა წვრილმარცვლოვანი მკვრივი ღორღოვანი ა/ბეტონით ცხელი ნარევით ტიპი B მარკა II სისქით 4 სმ	მ²	5496,0	
2.10	მისაყრელი გვერდულების მოწყობა ქვიშა-ღორღის ნარევით (ფრ.0-40მმ)	მ³	37,7	
2.11	გზოში შესასვლელები			

1	2	3	4	5
–	შემასწორებელი ფენის მოწყობა ფრაქციული ღორღით 0-40 მმ	მ³	38,1	სადაც არის გრუნტის ან ხრეშოვანი საფარი
–	თხევადი ბიტუმის მოსხმა	ტ	0,83	
–	საფარის მოწყობა წვრილმარცვლოვანი მკვრივი ღორღოვანი ა/ბეტონით ცხელი ნარევით ტიპი B მარკა II სისქით 4 სმ.	მ²	1191,0	
არსებული ბეტონის კიუვეტის შეკეთება				
–	არსებული ბეტონის კიუვეტის გაწმენდა ხელით დატვირთვა ავტოთვითმცლელეზზე და ტრანსპორტირება ნაყარში	მ³	23,7	B22,5 F100 W6
–	დაზიანებული ადგილების აღდგენა მონოლითური ბეტონით	მ³	6,10	