

შპს „

ს პ ი ც 0 ვ 0 პ ა ც 0 ა

№	დ ა ს ა ხ ე ლ ე ბ ა	მასალა	განზ.	რაოდ.	წონა კუ-ში		მარკა "გ.ო.ს.ტ."
					ერთ.	საერთო	
1	ფოლადის სწორნაკერაინი ელექტრო შენადული მილი უზოდაციონ d=57*3.5 d=40*3.5 d=20*2.8	ვ	გრძ.მ	214.4	4.46	956.2	10704-76
	სულ			617.7			
2	პოლიეთილენის მილი d=63 d=50 d=32 d=20	პოლ.	გრძ.მ	1508.0	0.71	1070.7	PE80-SDR17
	პოლ.	გრძ.მ	102.8	0.45	46.3	PE80-SDR17	
	პოლ.	გრძ.მ	30.6	0.27	8.3	PE80-SDR11	
	პოლ.	გრძ.მ	184.4	0.162	29.9	PE80-SDR11	
	სულ			1825.8			
	სულ			2443.5			
3	ფოლადის მილი საყრდენებისთვის d=50	ვ	გრძ.მ	360.4	4.46	1607.4	10704-76
4	ფოლადის მილებისადრატი რეგულატორების საყრდენებისთვის 60*60*3	ვ	გრძ.მ	104.4			
5	ფოლადის გარცმის მილი d=100მმ	ვ	გრძ.მ	12.0	10.85	130.2	10704-76
6	ფოლადის მუხლები d=50-90° d=50-45° d=40-90° d=40-45° d=20-90°	ვ	ვ	8 2 43 8 45	0.6 0.3 0.4 0.2 0.1	4.8 0.6 17.2 1.6 4.5	17375-77 17375-77 17375-77 17375-77 17375-77
7	გამომრთველი ურდულები (ბურთულოვანი) DN50 DN40	მ	ვ	1 1	9.28 6.24	9.28 6.24	PN16 PN16
8	ფოლადის მილების ურდულებისთვის D=50 D=40	მ.	ვ.	3 2	0.9	1.8	D=40 D=50
9	დასამაგრებელი დეტალები საყრდენებისათვის (120ცლ.) მათ შორის: ფურცლოვანი ფოლადი 40მ სისქის ფოლადის მილი d=50 ზოლოვანი ფოლადი- 50*4	ვ	მმ			480.3	
10	პარანიტი			2	2.8		481-80
11	ბეტონი			3	16.1	2400	38640.0
12	ზეთოვანი საღებავი			4	50.57	1	50.6
13	ფურცლოვანი ფოლადი დამხმობისთვის	ვ	მ²	0.033	31.4	1.0	103-76
14	პოლიეთილენის ჭურო d=63 d=50 d=32 d=20	პოლ.	ვ	17 2 1 24	2.00 0.15 0.08 0.03	34.00 0.30 0.08 0.72	SDR11-PE100-EF-10BAR SDR11-PE100-EF-10BAR SDR11-PE100-EF-10BAR SDR11-PE100-EF-10BAR
15	პოლიეთის უნაგირა სარინი d1-d2=63-50 d1-d2=63-32 d1-d2=63-20 d1-d2=50-20	პოლ.	ვ	1 1 20 4		0.0 0.4 0.0 0.0	SDR11-PE100-EF-10BAR SDR11-PE100-EF-10BAR SDR11-PE100-EF-10BAR SDR11-PE100-EF-10BAR
16	პოლიეთილენის სამკაბი d=32	პოლ.	ვ	1	1.131	1.131	SDR11-PE100-EF-10BAR
17	პოლიეთილენის გადამყვანი d1-d2=32-20	პოლ.	ვ	1	0.049	0.049	SDR11-PE100-EF-10BAR
18	პოლიეთის ფოლადის მილები გადამყვანი d1-d2=63-2" d1-d2=50-11/2"	ვ/ფ.	ვ	8 1	2.4 2.0	19.2 2.0	SPIGOT SPIGOT
19	პოლიეთილენის მუხლები d=63-90° d=50-90°	პოლ.	ვ	7 1	0.5 0.27	3.5 0.3	SDR11-PE100-EF-10BAR SDR11-PE100-EF-10BAR
20	პოლიეთილენის მიმანი შენებელი ლენტა	პოლ.	გრძ.მ	1749.2			
21	გაზის წნევის რეგულატორები: Q=6მ /სთ	ვ.	ვ.	41	3.0	123.0	Q=6მ³/სთ
22	პოლიეთილენის გარცმის მილი d=40	პოლ.	გრძ.მ	65.0	0.295	19.2	PN10-SDR11-PE80
23	გამომრთვ- ონგანი (ბურთულ-კომპლ.) DN20	ვ.	ვ	26	0.20	5.2	TS EN 331
24	ბურთულოვანი გამომრთველი ონგანი DN20	ვ.	ვ	15	0.28	4.2	PN16
25	d=20მმ ფოლ-ის გაზე-ის ნახევარხრახნი(გარე)	ვ.	ვ.	15	0.2	3.0	d=20, L=10სმ.
26	ფოლ-ის დამსრბი გარე ხრახნით d=20	ვ.	ვ	41	0.05	2.05	d=20
27	რეგულატორის დამცავი ყუთი	პლა.	ვ.	41	2.2	90.2	
28	ფურცლოვანი ფოლადი სისქით 3მმ რეგულა-	ვ.	მ²	5.77	23.5	135.60	103-76
	ტორის ყუთის და საყრდენის მოსაწყობად						
29	ფოლადის ჭანჭი ჭანჭით Φ12	ვ.	ვ	164	0.11	18.04	Φ12
30	ქვიშა	ქვ.	ვ³	309.0	1500	463500.0	
31	ხრეში	ხრ.	ვ³	174.9	1900	332310.0	

ჭალა

ს ა მ უ შ ა რ თ ა მ თ ი ც უ ლ რ ბ ე ბ ა

№	სამუშაოს დასახელება	განხ.	რაოდ.	გაანგარიშება
1	2	3	4	5
1	დიად გამავალი ფოლადის გაზსადენის მონტაჟი და მისი გამოცდა	გრძ.მ.	214.4 380.7 22.6	d=57*3,5 d=40*3,5 d=20*2,8
	სულ		617.70	
2	მიწისქვეშა პოლიეთოლენის გაზსადენის მონტაჟი	გრძ.მ.	1508.0 102.8 30.6 184.4	d=63 d=50 d=32 d=20
	სულ		1825.8	
	სულ		2443.5	
3	ორმოების ამოთხრა III კატეგორიის გრუნტში ხელით საყრდენებისათვის	გ ³	17.7	16,1*1,1=17,71
4	ბეტონის ფუნდამენტების მოწყობა მარკით M-200	გ ³	16.1	120*0,1+41*0,1=16,1
5	დიად გამავალი გაზსადენის და საყრდენების შეღებვა ზეთოვანი სალებავით 2-ჯერ	გ ²	180.6	(214,4+360,4)*0,18=103,464 380,7*0,15=57,105 34,6*0,08=2,768 (8*0,54)+(12*1,08)=17,28
6	ფოლადის გარცმის მიღის მონტაჟი	გ/გრძ.მ	9/12	d=100
7	გარცმის მიღის ნორმალური იზოლაცია და ბოლოების ამოქოლვა პიტუმითა და ძენძით	გ/გრძ.მ.	18/12	d=100
8	ფოლადის დამხმობის მონტაჟი	გ	9	60*60*4
9	ფოლადის მუხლების მონტაჟი	გ	10 51 45	d=50 d=40 d=20
10	ბურთულოვანი გამომრთველი ურდულების მონტაჟი	გ	1 1	DN50-PN16 DN40-PN16
11	ფოლადის მიღტუჩების მონტაჟი	გ	3 2	D=50 D=40
12	ბურთულ გამომრთვ. ონკანების მონტაჟი DN20	გ	41	TS EN 331 DN20; PN16
13	რეგულატორის დამცავი ყუთის მონტაჟი	გ	41	
14	გაზის წნევის რეგულატორების მონტაჟი	გ	41	Q=6გ ³ /ლო
15	H=2,2 მ. სიმაღლის ფოლადის მიღებისგან საყრდენების მოწყობა	გ	92	d=50
16	H=3,5 მ. სიმაღლის ფოლადის მიღებისგან საყრდენების მოწყობა	გ	28	d=50
17	H=1,9 მ. სიმაღლის ფოლადის მიღებადრატისგან რეგულა- ტორის ყუთისთვის საყრდენების მოწყობა(2400მმ)	გ	26	60x60x3
18	H=2,3 მ. სიმაღლის ფოლადის მიღებადრატისგან რეგულა- ტორის ყუთისთვის საყრდენების მოწყობა(2800მმ)	გ	15	60x60x3
19	პოლიეთოლენის ფასონური ნაწილების მონტაჟი	გ	89	
20	ტრანშების ამოთხრა III კატეგორიის გრუნტში ხელით განშტოებების, მიწისქვეშა კომუნიკაციების გადაპვეთისა და რეგულატორების ადგილებზე. (გაზსადენებისთვის)	გ ³	55.4	114,2*0,5*0,92=52,532 6*0,5*0,963=2,889
21	ტრანშების ამოთხრა III კატეგორიის გრუნტში მექანიზმებით (გაზსადენებისთვის)	გ ³	783.2	1496,4*0,5*0,963=720,5166 102*0,5*0,95=48,45 30,6*0,5*0,932=14,2569
22	გრუნტის უკუჩარა ხელით ტრანშებში მისი თანდათანობით დატკეპვნით.	გ ³	24.0	(114,2+6)*0,5*0,4=24,04
23	ტრანშების შეესქა ადგილობრივი ამოთხრილი რბილი გრუნტით, მექანიზმებით, მისი თანდათანობით დატკეპვნით	გ ³	325.8	(1496,4+102+30,6)*0,5*0,4=325,8
24	ზედმეტი გრუნტის დატვირთვა ავტომატიკური ცლელზე მექანიზმებით.	გ ³	506.5	(783,2-325,8)+(55,4-24)+17,7=506,5
25	ტრანშების ძირზე ქვიშის საფუძვლის მოწყობა გაზსადე- ნისათვის 0,1მ სისქით და ტრანშების შეესქა ხელით მიღის ზედაპირიდან 0,2მ-ის სიმაღლემდე ქვიშით, მისი თანდათანობით დატკეპნით, ქვიშ. ზიდვის მანძილია-15კმ	გ ³	309.0	1502,4*0,1784=268,028 102*0,173=17,646 30,6*0,1652=5,055 114,2*0,1597=18,238
26	ტრანშების ძირის მოშანდაკება III კატეგორიის გრუნტში	გ ²	874.6	(1502,4+102,0+30,6+114,2)*0,5=874,6
27	პოლიეთოლენის მიღის მიმანიშნებელი ლენტის ჩადება ტრანშებში 0,2მ სიმაღლეზე, მიღის ზედა მსახულიდან	გრძ.მ.	1749.2	1502,4+102,0+30,6+114,2=1749,2
28	ხრეშის საფარის აღდეგნა სისქით 20 სმ	გ ²	874.6	(1502,4+102,0+30,6+114,2)*0,5=874,6
29	ხრეშის შემოზიდვა 15გმ მანძილიდან და ჩაყრა ტრან- შებში მექანიზმებით, მისი თანდათანობითი დატკეპვნით	გ ³	174.90	874,6*0,2=174,92
30	ავტომატიკური ცლელზე დატვირთული ზედმეტი გრუნტის ავტომატიკური ცლელზე	გ ³	506.50	

შენიშვნა

სამუშაო ნახაზებში ნაჩვევები ASR-6 რეგულიატორები შესაძლოა გეიცვალოს სხვა წარმოების, $\bullet=6\text{მ}^3/\text{სთ}$ წარმადობის რეგულიატორებით.

საერთო შენიშვნები

1. წინამდებარე პროექტი შესრულებულია შპს "საგარეჯოგაზე ერვისის" მიერ, შპს "საქართველოს გაზის ტრანსპორტირების კომპანია"-სთან 13.08.2015 წელს დადგებული №150.05.15 ხელშეკრულების საფუძველზე.
 2. პროექტი ითვალისწინებს ონის მუნიციპალიტეტის, სოფელ ჭალის გაზმომარაგებისთვის, საშუალო წევის მიწისქვეშა პოლიეთოლენისა და საშუალო წევის მიწისხედა ფოლადის გაზსაღების მუნიციპალიტეტულს ჭალაქ ონიში დაპროექტებული საშუალო წნევის გაზსაღების ჭამი არსებული d=50მმ უღღლილდა.
 3. გაზსაღენის მონაკვეთები დაპროექტებულია საშუალო წევის პოლიეთოლენის გაზსაღენის მიწისქვეშა გატარებით ($L=1825,8$ გრძ/მ.) და საშუალო წევის ფოლადის გაზსაღენის მიწისხედა გატარებით ($L=617,7$ გრძ/მ), სელ - $L = 2443,5$ გრძ/მ.
 4. მიწისქვეშა კომუნიკაციების (კავშირგაბმულობა, წყალსადენები, კანალიზაცია და ა.შ) გადაკვეთის ადგილებში ტრანშეა გაზსაღებისთვის გათხაროს ხელით.
 5. ღიად გამავალი $d=57*3.5$ მმ ფოლადის გაზსაღენი დამაგრდეს ფოლადის მილის საყრდენებზე $d=80$ მმ და $d=50$ მმ ყოველ 6.5 მეტრში, $d=40*3.0$ მმ ფოლადის გაზსაღენი დამაგრდეს ფოლადის მილის საყრდენებზე $d=80$ მმ და $d=50$ მმ ყოველ 6.0 მეტრში, $d=57*3.5$ მმ ფოლადის გაზსაღენისთვის გზების გადაკვეთისას დასაშვებია ამ მანძილის გაზრდა 7.5 მეტრამდე, $d=40*3.0$ მმ ფოლადის გაზსაღენისთვის - 7.0 მეტრამდე.
 6. საყრდენების მოწყობა განხორციელდეს პროექტზე თანდართული ტიპიური ნახატების მიხედვით.
 7. ფოლადის გაზსაღენის მონტაჟის და გამოცდის საშუალების დამთავრების შემდეგ მიწისხედა გაზსაღენი და საყრდენები შეიღებოს ხეთოვანი საღებავით 2-ჯერ.
 8. მიწისხედა საშუალო წნევის ფოლადის გაზსაღენის და მიწისქვეშა საშუალო წნევის პოლიეთოლენის გაზსაღენის განმზობებისთვის, გაზის წნევის რეგულატორებისთვის განკუთვნილი საყრდენების მოწყობა განხორციელდეს პროექტზე თანდართული ტიპიური ნახატების მიხედვით. (ი.e. დანართები № 1)
 9. პროექტიდან რაიმე გადახვევა ან მისგან ცვლილები შეთანხმებულ იქნეს შ.პ.ს."საგარეჯოგაზე ერვისითან" მშენებლობის დაწყებამდე.
 10. ობიექტის მშენებლობის დაწყებამდე გამოძახებულ იქნეს მიწისქვეშა კომუნიკაციებით დაინტერესებული ორგანიზაციების წარმომადგენლები, მიწისქვეშა კომუნიკაციების გადაკვეთის ადგილებში ტრანშეა გათხაროს ხელით.
 11. მშენებლობის დაწყება-დამთავრება შეთანხმებულ იქნეს ონის რაიონის მუნიციპალიტეტის გამგეობასთან.

ვინამდებარე პროექტი გამოვლენია მოქმედი ნორმების,
წესების, ინსტრუმენტების, სახელმწიფო სტანდარტების
შესაბამისად და უზრუნველყოფს გენობა-ნაბეჭდების
ხანძარსაზონააღმდეგო უსაფრთხო მსკალუატაციას პროექტით
გათვალისწინებული დონის ინდიკატორის დაცვის შემთხვევაში.

დირექტორი		დ.როჭიკაშვილი	შ.კ.ს. "საგარეჯოგაზე სერვისი"			
მთ. სპეციალისტი		მ.ამბარდნიშვილი				
სპეციალისტი		ლ.როჭიკაშვილი	ონის მუნიციპალიტეტი, სოფელ ჰალას ბაზმომარაბება.			
სპეციალისტი		გ.ლაფაჩიშვილი	ნაკრები სპეციალისტი, ნაკრები სამუშაოთა მოცულობები, საერთო შენიშვნები.	სტად.	ფურც.	ფურ-ებე
				გ.ვ.	1	5
			ხელშეკრ.	N 150.05.15	ინგ. №	
				13.08.15	17	