

ქ. ზუგდიდში დემორიას ქ. №1-ში მდებარე სახლის სარემონტო სამუშაოების

(ობიექტის დასახელება)

სარჯთაღრიცხვა № 7

ელექტრო-სამონტაჟო სამუშაოები ტერიტორიის განათება

სახარჯთაღრიცხვო დირექტორი 8,656 ათასი ლარი

მათ შორის ხელფასი 1.812 ათასი ლარი

სარჯთაღრიცხვა შედგენილია 1984 წლის ნორმებით 2015 წლის II კვარტლის საბაზრო ფასებით პროექტის საფუძველზე

№	შიგრი	სამუშაოების დასახელება	განზ. ერთ.	რაოდენობა		ხელფასი		მასალა		მანქ-მექანიზ. და ტრანსპორტი		ჯამი
				ნორმ. ერთეულზ გ	სულ	ერთ. ფასი	ჯამი	ერთ. ფასი	ჯამი	ერთ. ფასი	ჯამი	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1	8-572-2, 8-525-2, 8-526-6,	გარე განათების კარადა, ლითონის კორპუსით , დაცვის კლასით I 54, კარის ჩამქეტი მოწყობილობით, ორპოლებსა ავტომატური ამომრთველებით 25ა/2პ-1ც. კონტაქტორით 220ვ. კოჭა 220 ვ I -16ა-1ც. მდნობადი მცველი 6ა-1ც ერთბაზა მრიცხველით 220 ვ 63ა-1ც. ოტორელე 220 ვ , ჩართვა 2+65 ლუქ. გამორთვა 3+13 ლუქ.	ცალი		1							
	სრვ ქ=6	შრომის დანახარჯი	პაც-სთ	19.00	19.00							
	სრვ ქ=3,2	მანქანები	ლარი	1.59	1.59							

	საბ.ფასი	გარე განათების კონსოლური ტიპის სანათი ნატრიუმიანი მაღალი წნევის ნათურით , სიმაღლითმ 0,15 კვტ. გამშვი მარეგულირებელი მოწყობილობით.	კომპლ	პროექტით	1							
2	8-617-2,	გარე განათების კონსოლური ტიპის სანათი ნატრიუმიანი მაღალი წნევის ნათურით , სიმაღლითმ 0,15 კვტ. გამშვი მარეგულირებელი მოწყობილობით.	ცალი	პროექტით	6							
	სრფ ქ=4,6	შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	2.08	12.48							
	სრფ ქ=3,2	მანქანები	ლარი	0.67	4.01							
	საბ. ფასი	გარე განათების კონსოლური ტიპის სანათი ნატრიუმიანი მაღალი წნევის ნათურით , სიმაღლითმ 0,150 კვტ. გამშვი მარეგულირებელი მოწყობილობით.	კომპლ	პროექტით	6							
	"	ნათურა ნატრიუმიანი მაღალი წნევის , სიმძლავრით 150 კტ. ჰ-V შლ 150, 40	ცალი	პროექტით	6							
3	23-23-23--24,	ლითონის ანძა =9 მ	ცალი		6							
	სრფ ქ=6	შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	4.58	27.48							

	სრფ $\delta=3,2$	მანქანები	ლარი	1.68	10.08							
	საბ. ფასი	ლითონის ანძა =9 მ	ცალი	პროექტი ოთ	6							
4	23-30,	კრონშტეინი =1,5 მ, დ-60 მმ	ცალი		6							
	სრფ $\delta=4,6$	შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	1.67	10.02							
	სრფ $\delta=3,2$	მანქანები	ლარი	1.20	7.20							
	საბ. ფასი	კრონშტეინი =1,5 მ, დ-60 მმ	ცალი		6							
5	8-525-1.	ერთოლუსიანი ავტომატური ამომრთველების მონტაჟი	ცალი		6.00							
	სრფ $\delta=4,6$	შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	1.00	6.00							
	სრფ $\delta=3,2$	მანქანები	ლარი	0.05	0.30							
	საბ. ფასი	ერთფაზა ავტომატური ამომრთველი ნომინალურ დენზიე ნა გარე განათების.	ცალი		6							
6	8-401-1,	სპილენბის ძარღვიანი ძალოვანი კაბელი მიწაში ჩასადები გვეთ. 1(3X2,5) მმ ²	მ		70							
	სრფ $\delta=6$	შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	0.14	9.8							
	სრფ $\delta=3,2$	მანქანები	ლარი	0.016	1.1							

	7-3-32,	სპილენბის ძარღვიანი სადენი ორმაგი არააალებადი იზოლაციით , კვეთით 1(3X2,5) მმ ²	მ		70								
7	8-400-1,	სპილენბის ძარღვიანი ძალოვანი კაბელი მიწაში ჩასადები კვეთ. 1(3X6) მმ ²	მ		200								
	სრფ ქ=6	შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	0.41	82.0								
	სრფ ქ=3,2	მანქანები	ლარი	0.228	45.6								
	7-3-34,	სპილენბის ძარღვიანი კაბელი ორმაგი არააალებადი იზოლაციით , კვეთით (3X6) მმ ²	მ		200								
8	8-417-1.	ვინიპლასტის გოფრირებული მილი ლ-32 მმ	მ		200								
	სრფ ქ=6	შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	0.26	52.0								
	სრფ ქ=3,2	მანქანები	ლარი	0.122	24.4								
	საბ. ფასი	ვინიპლასტის გოფრირებული მილი ლ-32 მმ	მ		200								
9	8-417-4 ქ=1,4	ვინიპლასტის სქელპედლიანი მილი ლ-63 მმ	მ		40								
	სრფ ქ=6	შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	0.63	25.20								
	სრფ ქ=3,2	მანქანები	ლარი	0.372	14.90								
	საბ.ფასი	ელ. სამონტაჟო მილი გარე დიამეტრით 63 მმ.	მ	პროექტ ით	40.00								

10		დამიწების მოწყობა:										
	8-472-2.	ზოლოვანი ფოლადისაგან	გ		24.00							
	სრფ ქ=6	შრომის დანახარჯი	კაც-სთ	0.12	2.88							
	სრფ ქ=3,2	მანქანები	ლარი	0.009	0.22							
	სრფ 1-5-57	ზოლოვანი ფოლადი (40X4) ქვ.მმ.	გ	პროექტი ოთ	6.00							
	სრფ 1-3-45	კუთხეოვანა 50X50X5	გ	პროექტი ოთ	18.00							
11	1-22-15.	მე-III კატეგორიის გრუნტის დამუშვება თხრილში ექსკავატორით ჩამჩის ტევადობით 0.5 გ³	გ³		44.00							
	სრფ ქ=4,6	შრომის დანახარჯები	კაც-სთ	0.020	0.88							
	სრფ 12- 115	ექსკავატორი ჩამჩით 0,5 გ³	მანქ-ს	0.0448	1.97							
		სხვა მანქანები	ლარი	0.0021	0.09							
12	1-85-3.	მე-III კატეგორიის გრუნტის დამუშვება თხრილში ხელით	გ³		16.00							
	სრფ ქ=4,6	შრომის დანახარჯები	კაც-სთ	1.980	31.68							
13	1-31-6,	გრუნტის უგუ ჩაყრა და მოსწორება ბულდოზერით.	გ³		44.00							
	12-140,	ბულდოზერი 96 ქვტ. (130 კ.ბ. დ)	მანქ სთ	0.0072	0.32							
14	23-1-1. 1- 118-11.	საწოლის მომზადება	გ³		6.00							
	სრფ ქ=4,6	შრომის დანახარჯები	კაც-სთ	1.93	11.60							



