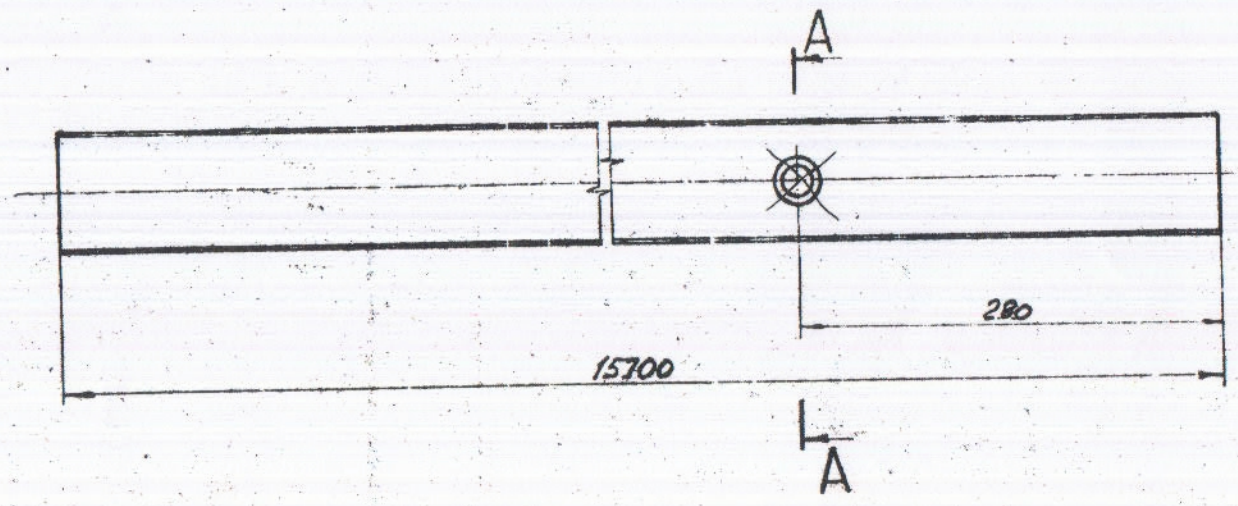
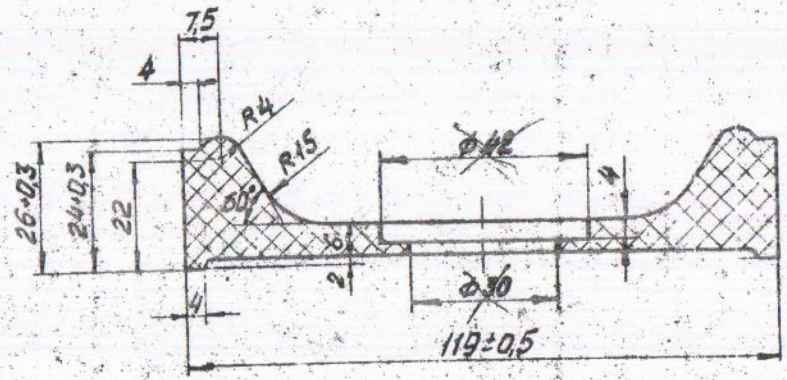
925ЮНА 547802.04

დანართი 10-1



А–А
М1:1



1. Общая длина набирается из отдельных кусков по усмотрению завода-изготовителя. Прочность стыков не менее 75% от прочности основного материала. Уступы в стыках не допускаются.

2. h14, H14, $\pm\frac{IT14}{2}$.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Кузнецова	Куз	
Пров.		Асадова		
Т.контр				
Рук.бриг.		Фаворская		
Н.контр.		Жулькова		16.06.86
Утв.		Фаворская		

925ЮНА 547802.04

Элемент уплотняющий

Литера	Масса	Масшт
И	24	1:5

Лист | Листов 1

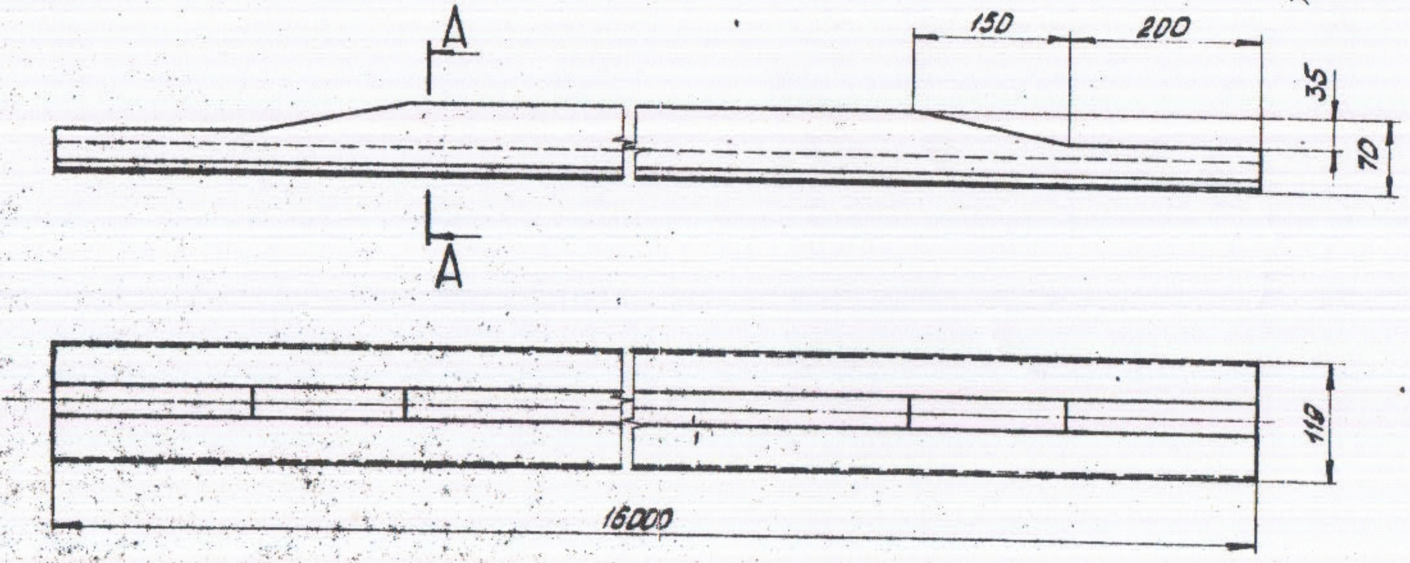
Плита полиэтиленовая марки 17703-010 ГОСТ 16337-77

СКБ Мосгидросталь
Москва 1986

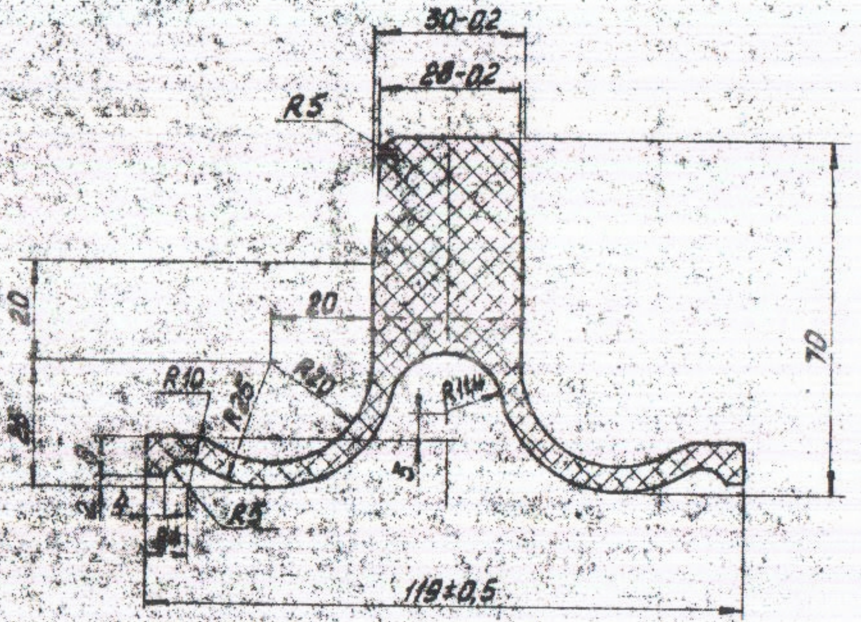
925ЮНА 547802.05

დანართი 10-2

Rz 40



A–A
M1:1



1. Общая длина набирается из отдельных кусков по усмотрению завода-изготовителя. Прочность стыков не менее 75% от прочности основного материала. Уступы в стыках не допускаются.

2. $h14$; $H14$; $\pm\frac{IT14}{2}$.

Инв.№ подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №
Инв. № дубл.
Подпись и дата

925ЮНА 547802.05

Элемент
уплотняющий

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Кузнецова		
Пров.		Асадова		12.VI
Т.контр.				
Рук.бриг.		Фаворская		29.05
Н.контр.		Жулькова		16.06
Утв.		Фаворская		29.05

Литера	Масса	Масштаб
И	30	1:5

Лист
Листов 1

Плита полиэтиленовая
марки 17703-010
ГОСТ 16337-77

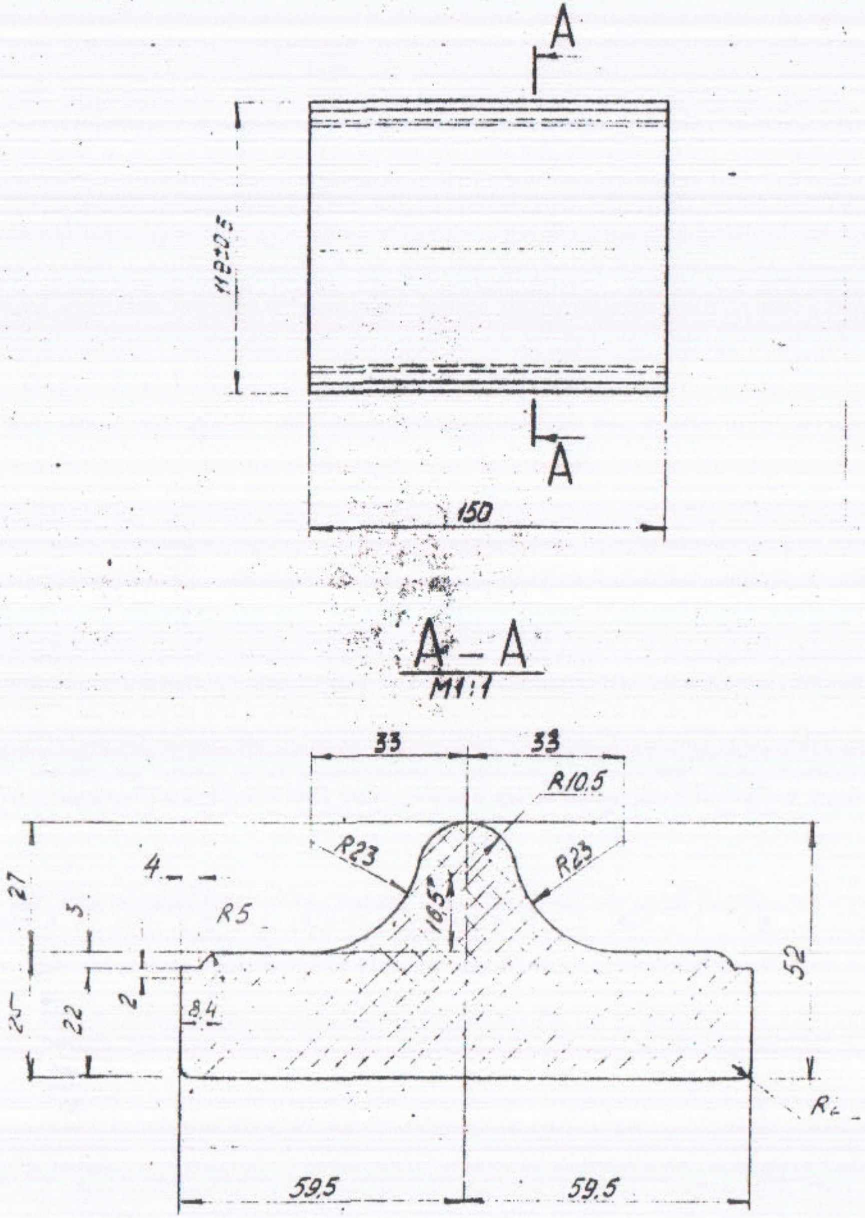
СКБ Мосгидросталь
Москва 1986

Формат А3

925ЮНА 547 802.06

დანართი 11

R_z40



1. h14; $\pm\frac{IT14}{2}$.
2.* Размер для справок.

Инв № подл | Подпись и дата | Взам инв № | Инв № дубл | Подпись и дата

925ЮНА 547 802.06

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Кузнецова	Кузн	
Пров.		Асадова		12.VI
Т.контр.				
Рук.бриг.		Фаворская		
Н.контр.		Жулькова	Жульк	15.06.86
Утв.		Фаворская		

Вкладыш

Литера			Масса	Масштаб
И			0,8	1:2

Лист | Листов 1

Плита полиэтиленовая
марки 17703-010
ГОСТ 16337-77

СКБ Мосгидросталь
Москва 1986

Формат А3