

წალენჯიხის მუნიციპალიტეტის ყოფილი №1 ჩაის ფაბრიკის დასახლებისთვის

№	სამუშაოს დასახელება	განზომილების ერთეული	რაოდენობა		სახარჯთ-აღრიცხვო	
			განზომილების ერთეულზე	საპროექტო მონაცემზე	განზომილების ერთეულზე	სულ
1	3	4	5	6	7	8
1	დარტყმით ბაგირული ბურღვა II კატეგორიის გრუნტში Φ -219მმ	გ/მ		100,00		
2	როტორული ბურღვა პირდაპირი გარეცხვით IV კატეგორიის გრუნტში Φ -219მმ	გ/მ		65,00		
3	ლითონის დ-219 მმ მილების შედუღება	მ		20,00		
4	ლითონის დ-168X8 მმ საცავი მილების შედუღება	მ		50,00		
5	ლითონის დ-125მმ მილების შედუღება	მ		50,00		
6	ლითონის დ-114მმ მილების შედუღება	მ		50,00		
7	ლითონის დ-57მმ შედუღება	მ		15,00		
8	საცავი მილების ჩაშვება	მ		165,00		
9	ქარხნული წარმოების ფილტრების დ-150 მმ მოწყობა (პერფორირებული)	მ		40,00		
10	ფილტრების ჩაშვება	მ		40,00		
11	ჭაბურღილიდან წყლის ამოტუმბვა ერლიფტით	დღე/ღამე		4,00		
12	ლითონის წყალსაწევი მილების მოწყობა დ-57მმ სისქით 3მმ	მ		150,00		
13	სათავის დაბეტონება	მ3		2,600		
14	თაემორთულობის მოწყობა	ც		1,00		
15	ელ. ბოძების მონტაჟი	კომპლ		5,00		
16	ავტომატური ამომრთველების, მრიცხველების და სხვა კარადის (დიდი) მონტაჟი	კომპლ		1,00		
17	25 მმ-იანი ალუმინის კაბელის გაყვანა	გრძ/მ.		300,0		
18	II ატეგორიის გრუნტის გათხრა	კმმ		60,000		
19	ბბგ-3X10+1X6 სპილენძის კაბელის მონტაჟი	მ		160,0		
20	დ-65მმ უჟანგავი მილტუჩა	კომპ		50,00		
21	დ-10 მმ საფენისა და ჭანჭიკ-ქანჩის საგოზავში (ამოსვრით) მოწყობა	კომპ		150,00		
22	ერთ პოლუსა ავტომატური ამომრთველი	ც		1,00		
23	დენის მარეგულირებელის მონტაჟი (10 კილოვატი)	კომპ		1,00		

24	75 კვტ ავტომატური ამომრთველი	კომპ		2,00		
25	10ა ავტომატური ამომრთველი	კომპ		2,00		
26	5ა ავტომატური ამომრთველი	კომპ		1,00		
27	ვერტიკალური ტუმბო წარმადობით 1-1,5-2,5 ლ/წმ-ში აწევის სიმაღლით 160-180 მეტრი მონტაჟი	კომპ.		1		
28	ტუმბოს ჩასაკიდი დ=10 მმ-იანი ბაგირის მონტაჟი	გრძ. მ.		170,0		
29	ავტომატური გამორთვისათვის ტივტივას მონტაჟი	კომპ		1,00		
30	დ=57მმ-იანი ლითონის 135 ⁰ გრადუსიანი მუხლის მონტაჟი	ცალი		4,00		
31	დ-63მმ ადაფტორის მონტაჟი	კომპ		2,00		
32	დ-57მმ უკუსარქველის მონტაჟი	კომპ		1,00		
33	დ-50 მმ-იანი გამრეცხი-დამცლელი ურდულის მონტაჟი	კომპ		1,00		
34	დ-50მმ მილტურა	კომპ		1,00		
35	დ-8 მმ საფენისა და ჭანჭიკ-ქანჩის საგოზავში (ამოსვრით) მოწყობა	კომპ		6,00		
36	მანომეტრის მონტაჟი	ც		1,00		
37	ტუმბოს ჩაშვება ჭაბურღილში ელ. კაბელით (170გ/მ) და ქსელში ჩართვა	კომპ		1,00		
38	სხვადასხვა ფასონური ნაწილების, მონტაჟი	ცალი		550,00		
მაგისტრალი						
1	ოთხწვერა სამფაზა ძაბვის იზოლირებული ААШВ-1 4Х25 კაბელის მონტაჟი საპროექტო ჭაბურღილის და საპროექტო კაპიტალურ ფარდულამდე	მ		220,0		
2	საპროექტო კაპიტალურ ფარდულში ელ.კარადის მონტაჟი	კომპლ		1,00		
3	საპროექტო ფარდულში სამფაზა დენის მარეგულირებელის მონტაჟი	კომპ		1,00		
4	100 ამპერიანი ავტომატური ამომრთველის მონტაჟი	კომპ		1,00		
5	80 ამპერიანი გამშვები (puskatel) მონტაჟი	კომპ		1,00		
6	სამფაზიანი ელექტრომრიცხველის მონტაჟი	კომპ		1,00		
7	სამფაზა დანადგარ-მოწყობილობებისათვის დამიწების მოწყობა	კომპლ.		1,00		
8	საპროექტო ფარდულში განათების მოწყობა (3X3X2,4)	კომპლ.		1,00		

9	70 ამპერიანი ავტომატური ამომრთველის მონტაჟი	კომპ		4,00		
10	8 მეტრი სიმაღლის ელ. ბოძების მონტაჟი საპარო კაბელისათვის იზოლატორებით	კომპლ		8,00		
11	რეზერვუარში მოწყობილი ტივტივადან საპროექტო კაპიტალურ ფარდულამდე ავტომატური გამორთვის 4მმ ² -იანი იზოლირებული სპილენძის კაბელის მონტაჟი	მ		160,0		
12	საპროექტო ჭაბურღილში ჩაშვებული ვერტიკალური ტუმბოდან საპროექტო კოშკურა W-20 ტონა მოცულობის ლითონის ცისტერნულ რეზერვუარამდე პოლიეთილენის დ=63 მმ-იანი პნ-16 მილების მონტაჟი	გრძ. მ.		270,00		
13	ლითონის დ-200 მმ (ST) - S-6,0მმ კედლის სისქის მილების მონტაჟი საპროექტო კოშკურა 20 ტონიანი რეზერვუარიდან დ-200მმ პნ-10 პოლიეთილენის მილსადენამდე	გრძ.მ.		14,00		
14	დ=200მმ-იანი (st) s=6მმ ლითონის 135 ⁰ გრადუსიანი მუხლის მონტაჟი	ცალი		2,00		
15	ლითონის დ-159-168 მმ მილებით საპროექტო კოშკურა 20 ტონიანი რეზერვუარში გამრეცხის მოწყობა 90 ⁰ მუხლით	გრძ.მ.		13,00		
16	დ=168მმ-იანი ლითონის 90 ⁰ გრადუსიანი მუხლის მონტაჟი	ცალი		1,00		
17	პოლიეთილენის დ=200 მმ-იანი პნ-10 მილების მონტაჟი	გრძ. მ.		36,0		
18	პოლიეთილენის დ=125 მმ-იანი პნ-10 მილების მონტაჟი	გრძ. მ.		25,0		
19	პოლიეთილენის დ=110 მმ-იანი პნ-10 მილების მონტაჟი	გრძ. მ.		25,0		
27	დ-150 მმ-იანი გამრეცხი თუჯის ურდულის მონტაჟი კოშკურა რეზერვუართან	კომპ		1,00		
28	დ-160მმ მილტუჩის საფენით	კომპ		1,00		
29	დ-16მმ საფენისა და ჭანჭიკ-ქანჩის საგოზავში (ამოსვრით) მოწყობა	კომპ		6,00		
30	დ-125მმ-იანი ქსელში თუჯის ურდულის მონტაჟი	კომპ		1,00		
31	დ-133მმ მილტუჩის, და ადაფტორის საფენის მონტაჟი	კომპ		4,00		
32	დ-14 მმ საფენისა და ჭანჭიკ-ქანჩის საგოზავში (ამოსვრით) მოწყობა	კომპ		12,00		

33	დ-100 მმ-იანი თუჯის ურდულის მონტაჟი ქსელში	კომპ		1,00		
34	დ-114 მმ მილტუჩის, და ადაფტორის საფენის მონტაჟი	კომპ		2,00		
35	დ-14 მმ საფენისა და ჭანჭიკ-ქანჩის საგოზავში (ამოსვრით) მოწყობა	კომპ		12,00		
42	III-IV კატეგორიის გრუნტის გათხრა ექსკავატორით	კბმ		210,0		
43	პოლიეთილენის მილსადენის ქვეშ 10სმ სისქის ქვიშის საფუძვლის მოწყობა	კბმ		24,00		
44	რ/კ დ=1500მმ სიმაღლე 1000 მმ ასაწყობი ჭის მოწყობა ზუფი 500მმ	კომპ		1,00		
47	დამონტაჟებული მილსადენების, გარეცხვა,ჰიდრაულიკური გამოცდა - დეზინფექცია	გრძ.მ.		356,00		
48	ტრანშეის დარჩენილი არეს შევსება ამონატხარი გრუნტით და დატკეპვნა	კბმ		184,00		
49	ნარჩელი გრუნტის შეგროვება დატვირთვა ავტოთვითმცლელზე და გატანა 500 მეტრში	კბმ		21,000		

ჭაბურღილის და კოშკურა რეზერვუარისათვის სანიტარული ღობის მოწყობა

1	ღობის მოწყობა ლითონის 60X60*2 ბოძებზე, მოთუ-თიებული მავრთულბადით 3მმ ბიჯით 60*60 მმ და ბეტონის ზეპირკვლით	მ.		64,00		
2	ლითონის შესასვლელი კუტიკარის მოწყობა	ც		2,00		
3	ლითონის ელემენტების შეღებვა ანტიკოროზიული საღებავით ორჯერ	კვ.მ		45,6		

ლითონის კოშკურას და 20 ტონიანი რეზერვუარის მოწყობა

1	IV კატეგორიის გრუნტის ხელით დამუშავება	კუბ.მ.		17,00		
2	ბეტონის მოსამზადებელი ფენა ბეტონი B-10	კუბ.მ.		1,20		
3	მონოლითური ბეტონის საძირკვლის მოწყობა B 20 კლასის ბეტონით კოშკურას საყრდენებისათვის	კუბ.მ.		17,00		

4	ლითონის კოშკურას მოწყობა მოწყობა ლითონის სვეტი 200X7მმ, ირიბანა 89X5მმ, საყრდენი ფილა 500X20მმ,270X20მმ, სიხისტის წიბო 150X10მმ, დგარი 89X5მმ, ორტესი №24, შველერი №12 ზოლოვანა 100X5მმ	ტნ		5,305		
5	ლითონის კოშკურას კიბის მოწყობა ლითონის 60X40მმ სვეტებზე, საფეხური D=25მმ ზოლოვანა 50X3მმ	ტნ		0,196		
6	ლითონის კოშკურას ბაჟნის მოაჯირების მოწყობა პროფილებით 50X50X3მმ	ტნ		0,012		
7	ანკერი დ-30მმ,ჭანჭიკი ექვსწახნაგოვანი პროფილის დ-30მმ (ხრახნით), საყელური 56/31-2, ქანჩი დ-22/80	ტნ		0,171		
8	ლითონის ელემენტების შეღებვა ანტიკოროზიული საღებავით ორჯერ	კვ.მ		73,5		
9	ლითონის 20ტონიანი რეზერვუარის მონტაჟი	კოპლ		1,0		
10	ნარჩელი გრუნტის მოსწორება ადგილზე	კბმ		17,000		
	სულ ჯამი					
	ზედნადები ხარჯები სამშენებლო სამუშაოებზე 10%					
	სულ ჯამი					
	გეგმიური დაგროვება					
	სულ ჯამი					
	რეზერვი გაუთვალისწინებელ სამუშაოებზე 3 %					
	სულ ჯამი					
	დღგ 18 %					
	სულ ჯამი					