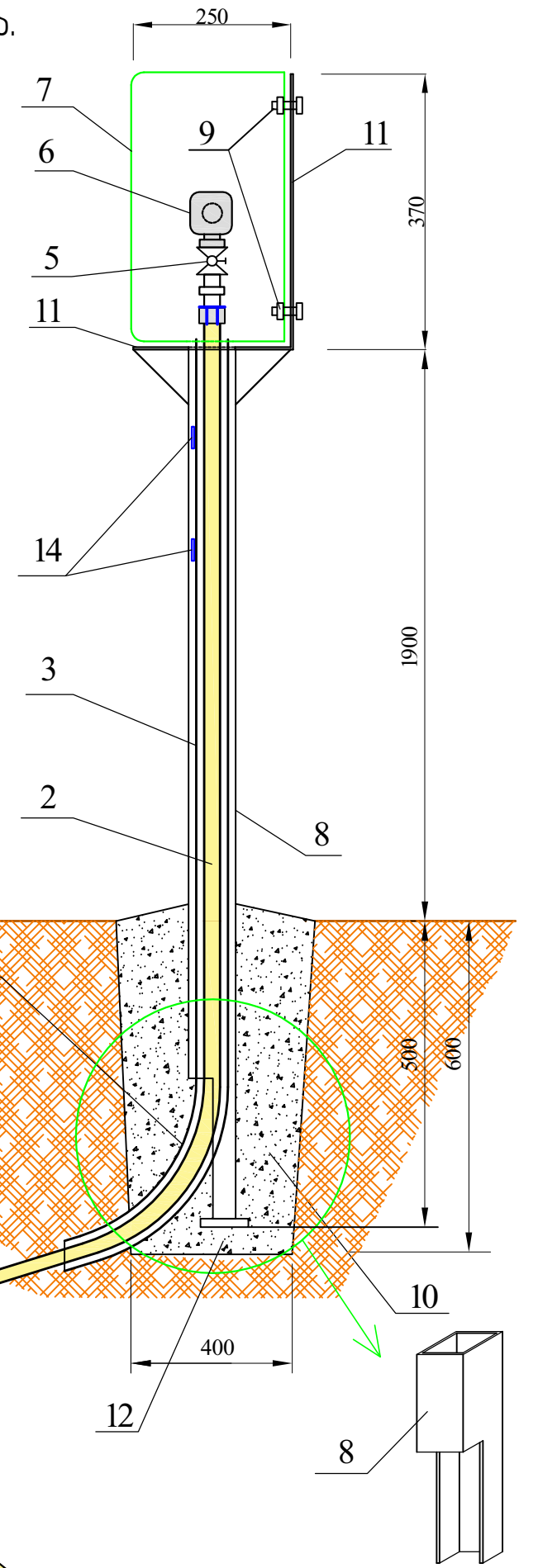
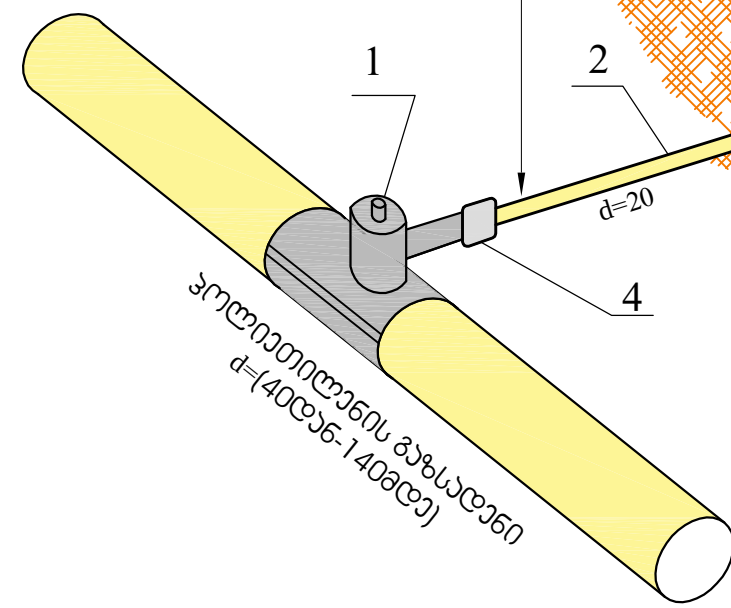
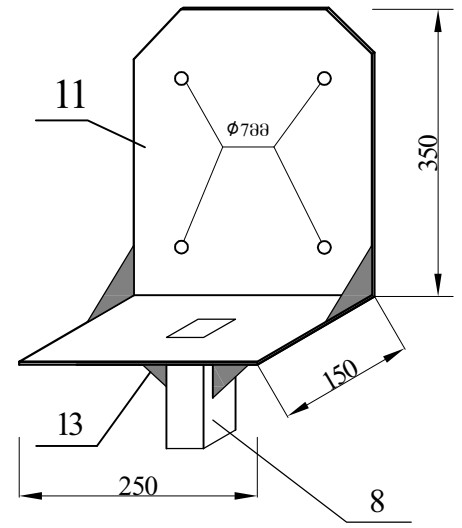


№1

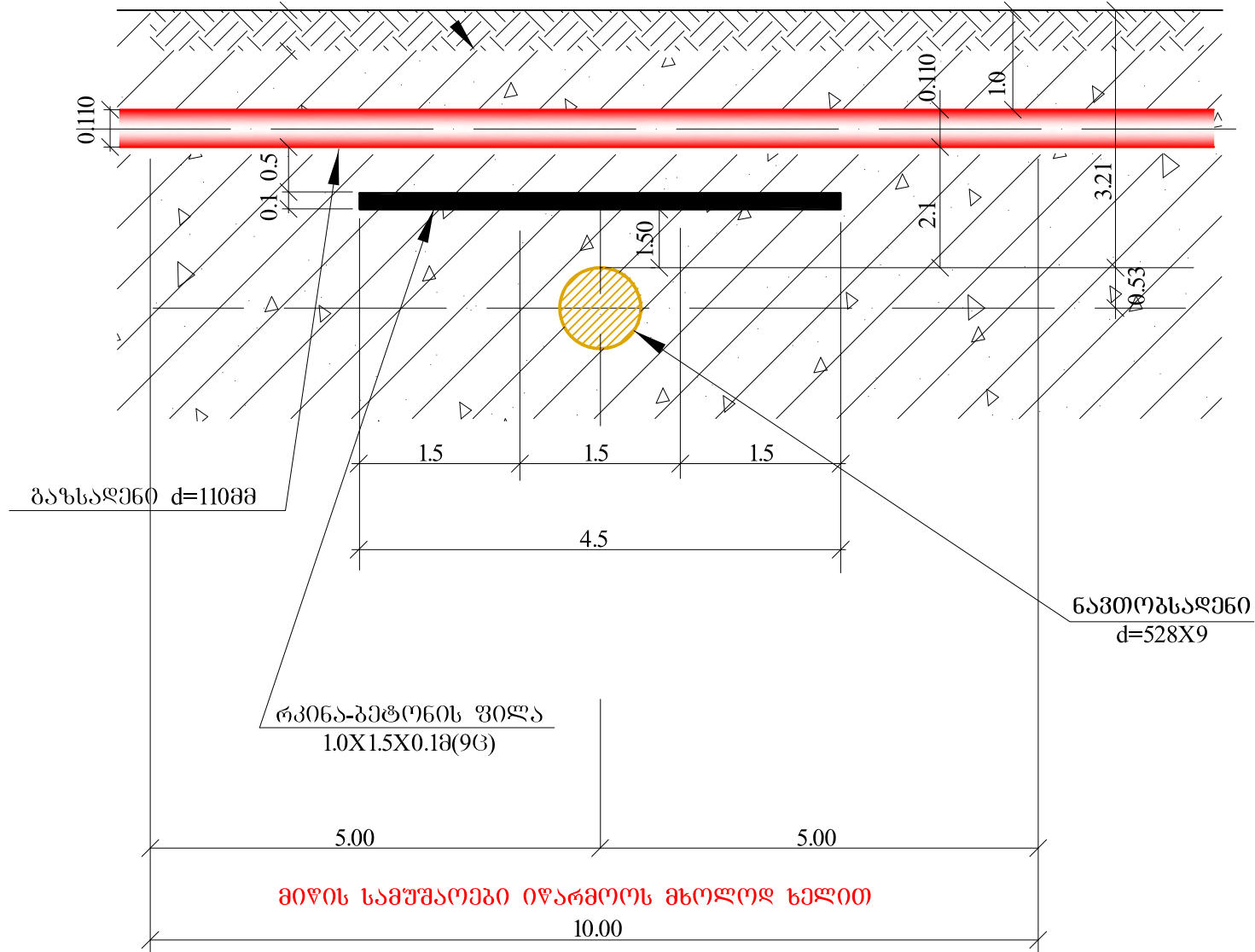
მიწისქვეშა საშუალო წნევის გაზსადენი
d=20 განვლებების და
რეგულატორის მოწყობის სქემა.
სპეციფიკაცია

N	ჩამონათვალი	დიაგნოზ	განვ	რაოდ
1	პოლიეთ. უნაგირა	d=40-140	ც	-
2	პოლიეთ. მილი SDR11	d=20	გ/მ	-
3	გარეგნის მილი პოლიეთ SDR11	d=40	გ/მ	2.5
4	ქურო	d=20	ც	1
5	გაზის ონანე ჰილა სრუნინი TS EN 331 გრუნირით და გაღმყვანით	d=20	პოგ.	1
6	გაზის წნევის რეგულატორი	Q=6-25მ³	ც	1
7	პოლიეთილენის ყუთი რეგულატორისთვის		ც	1
8	ფოლადის მილპანდრაბი	60X60X3	გ/მ	2.4
9	ვანკი საყალური და კანგი	M-6	პოგ.	4
10	ბატონი M-300		მ³	0.15
11	ლითონის ფურცელი	500x250x3 მმ	ც	1
12	ლითონის ფურცელი	100x100x3 მმ	ც	1
13	ლითონის ფურცელი	70x3 მმ 1/2	ც	2
14	ლითონის ფურცელი	160x50x3 მმ	ც	2
15	ხეთოვანი სალაგავი		ხგ	0.15

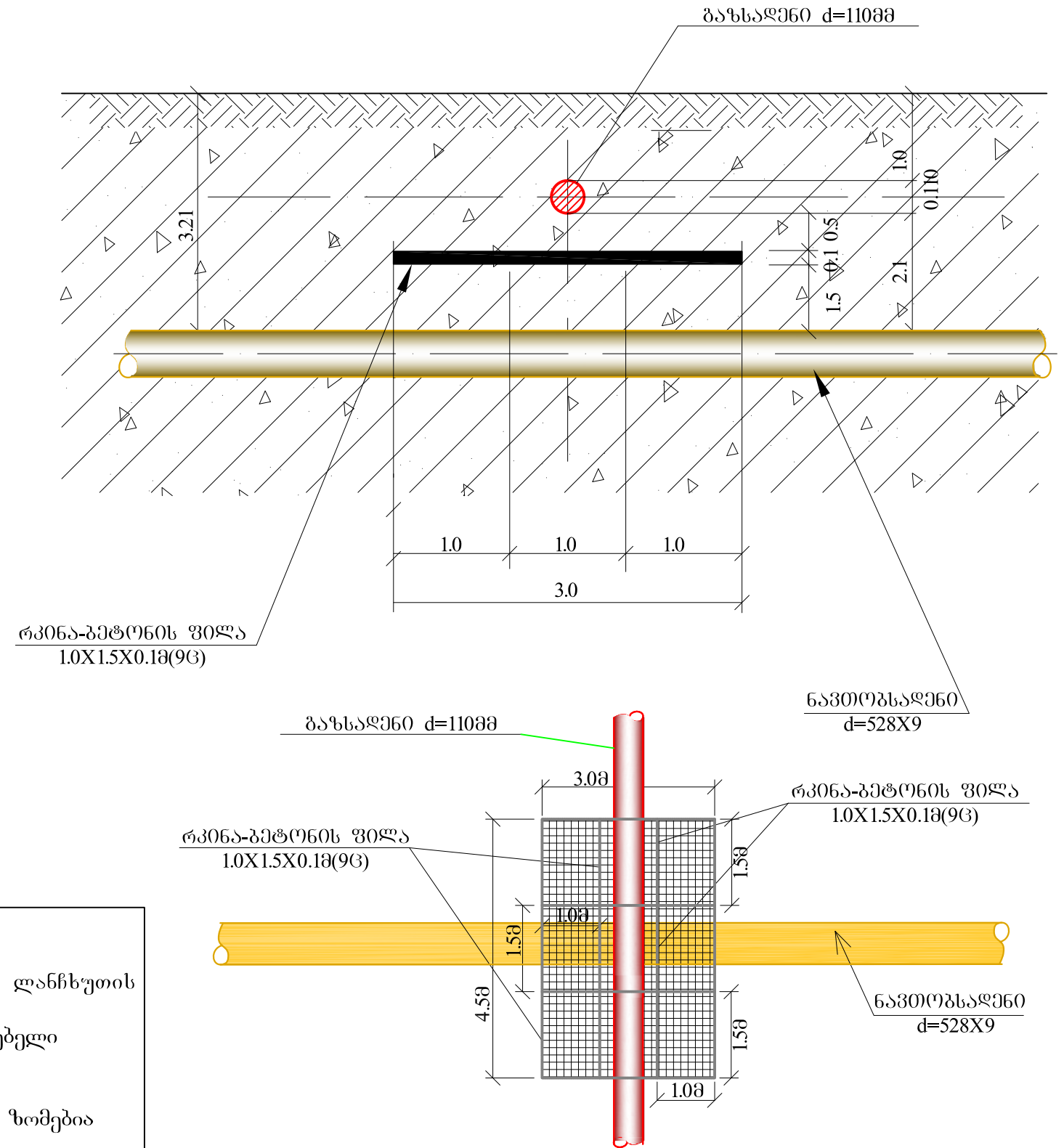


"ბაქო-სუფსა" ნავთობსადენის გადაკვეთა d=110მმ პოლიეთილენის გაზსადენით

"ჭრილი 1 - 1"



"ჭრილი 2 - 2"



შ ე ნ ი შ გ ნ ე ბ ი :

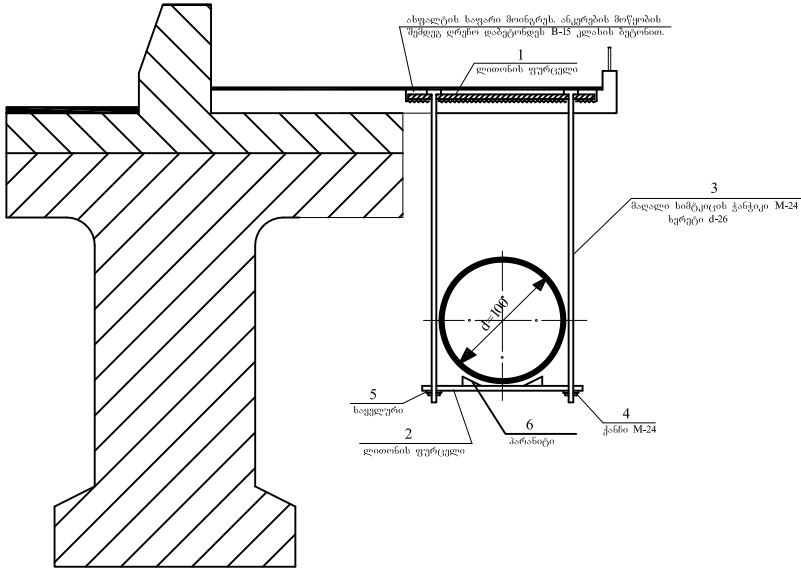
1. "ბაქო - სუფსა"-ს ნავთობსადენის გადაკვეთა d=110მმ გაზსადენით (P_{შუშა}=3.0მგკ) ხდება ლანჩხუთის მუნიციპალიტეტის სოფ. გრიგოლეთის ტერიტორიაზე.
2. გაზსადენი უნდა აშენდეს პოლიეთილენის მილებისაგან, რომლის ხარისხის დამადასტურებელი სერტიფიკატი წარმოდგენილი იქნება ქარხანა მშენებლის მიერ.
3. გადაკვეთის ადგილას ნავთობსადენის ჩაღრმავება გრუნტში შეადგენს 3.0 მეტრს.
4. გადაკვეთის ადგილას ნავთობსადენის მილი უნდა დაიფაროს რბეტონის ფილით, რომლის ზომებია 3x4.5x0.1მ.
5. ტრანშეის გათხრის სამუშაოების დაწყებამდე უნდა მოხდეს ნავთობსადენის მილის გაშიშვლება, გრუნტი გაითხაროს ხელით, ნავთობსადენის მფლობელი ორგანიზაციის წარმომადგენლის თანდასწრებით. მოხდეს ნავთობსადენის დაფარვა რბეტონის ფილით, როგორც ეს ესკიზზეა ნაჩვენები, შემდეგ ამისა ნავთობსადენის ორივე მხარეს გაითხაროს ტრანშეა გაზსადენის ჩასაღებებლად 5-5 მეტრის სიგრძის ჯამში 10 მეტრი. უსაფრთხოების ზოლში დანარჩენ მონაკვეთზე მიწის სამუშაოები შესრულდება მექანიზმებით ნავთობსადენის მფლობელის მიერ გაცემული ტექნიკური პირობების შესაბამისად, მათი წარმომადგენლის მათველყურების ქვეშ.

დანართი №2

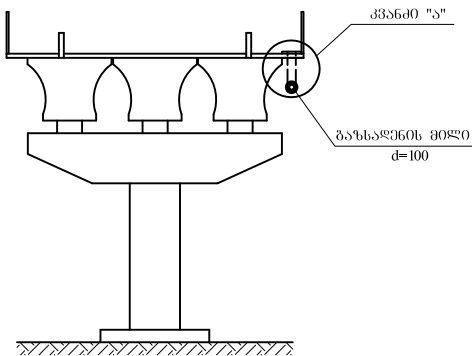
გაზსადენის ხიდზე დამაგრების ნახაზი

ხედი "ა-ა"
მ-პი: 1:100
1:200

საპილრის კონსტრუქციის მოწყობის დეტალი
კვანძი "ა"



ჭრილი 1-1
მ 1:100



1

გაზსადენის და ელემენტების სპეციფიკაცია

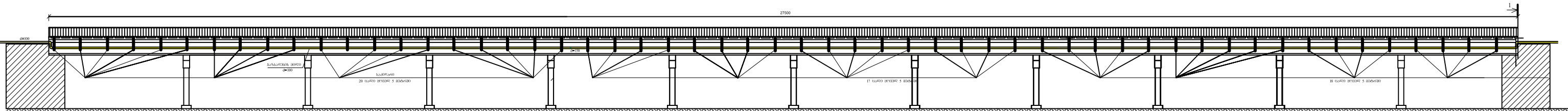
№	ელემენტი	სიგრძე მმ	რაოდ. ც	წონა	
				ერთის	სულ
საპილარი 1 ცალი					
1	-70X10	400	1	2.2	2.2
2	-70X10	200	1	1.1	1.1
3	ჭანჭიპი M-24	800	2	2.947	5.9
4	ქანჭი M-24	—	2	0.1	0.2
5	სამკლავი	—	2	0.025	0.05
6	პარანტი 150X150	0.0225მ ²			

სულ 9.45 კგ

55 ცალი საპილარისათვის - 519.7 კგ

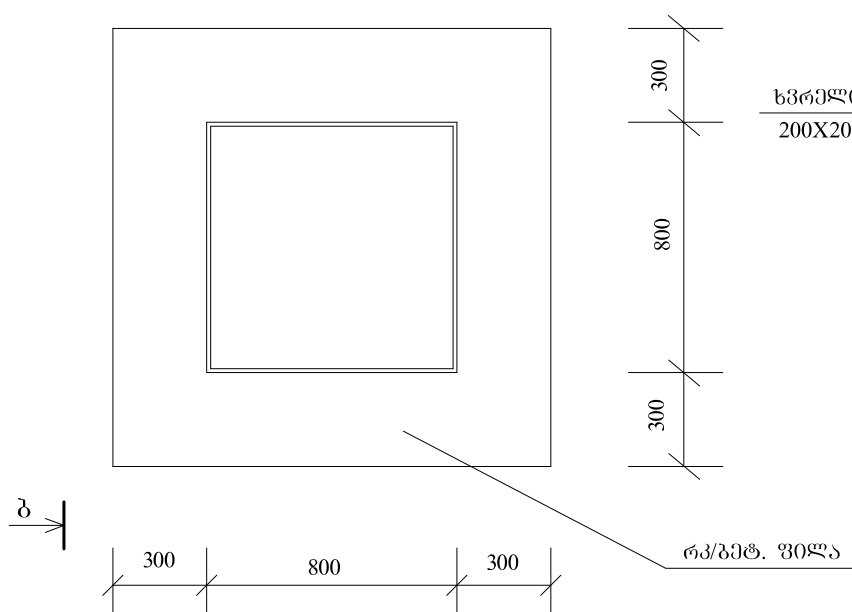
პარანტი - 1.23მ²

გამტარი B-15 ღრმების ამოსაშენებლად - 0.03 მ³

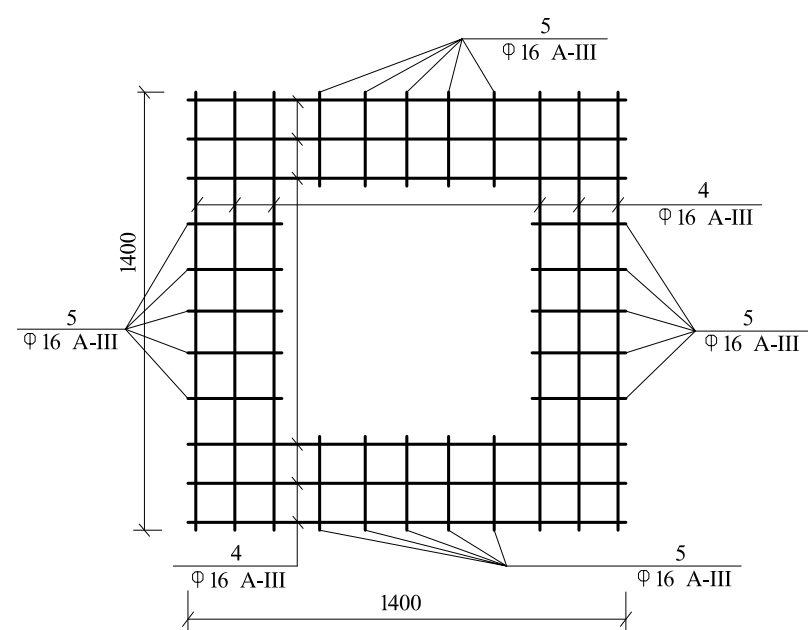


დანართი №3

8 1:25

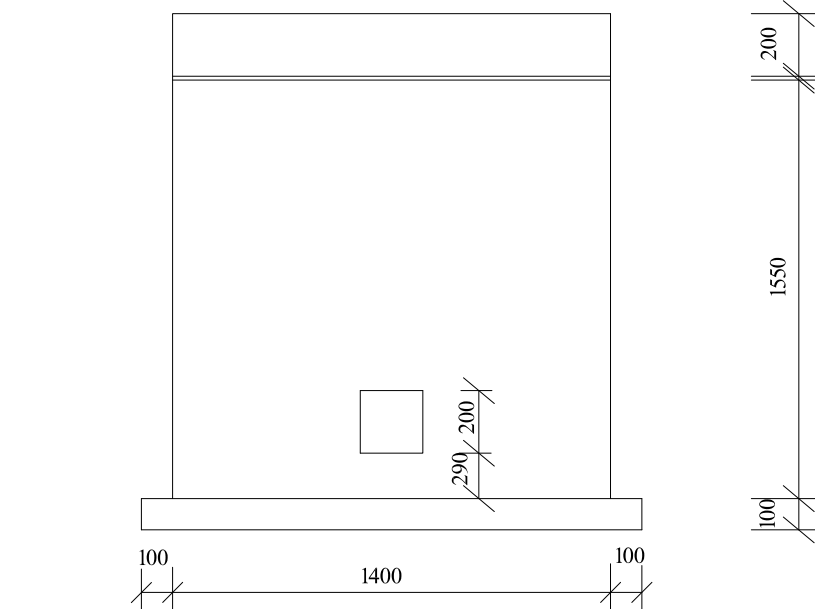


ბაღე ბ-2



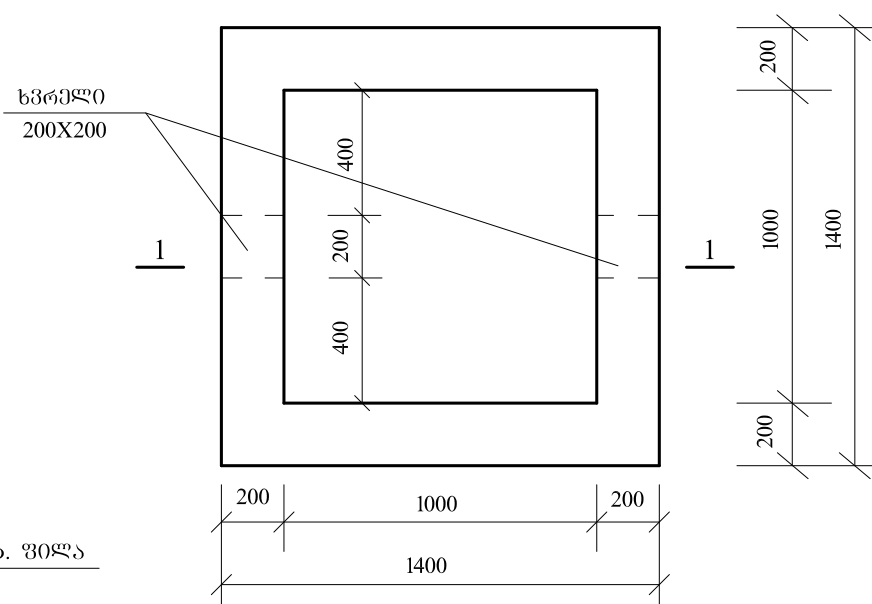
ხელი "ბ-ბ"

၁ 1:25

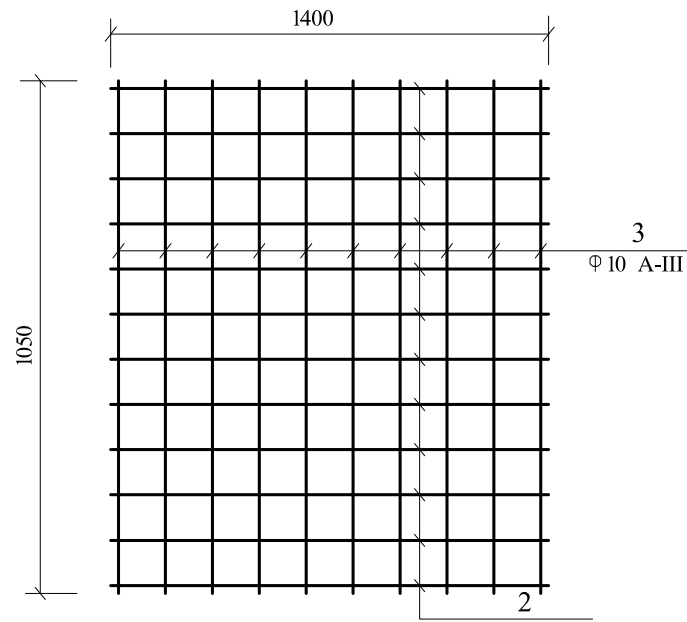


ბებბა

8 1:25

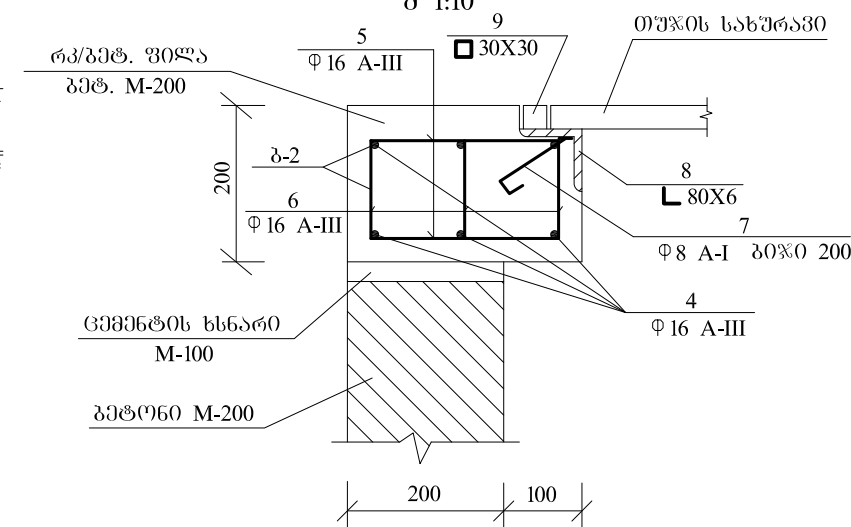


ბადე ბ-1



33560 - 1

၁ 1:10



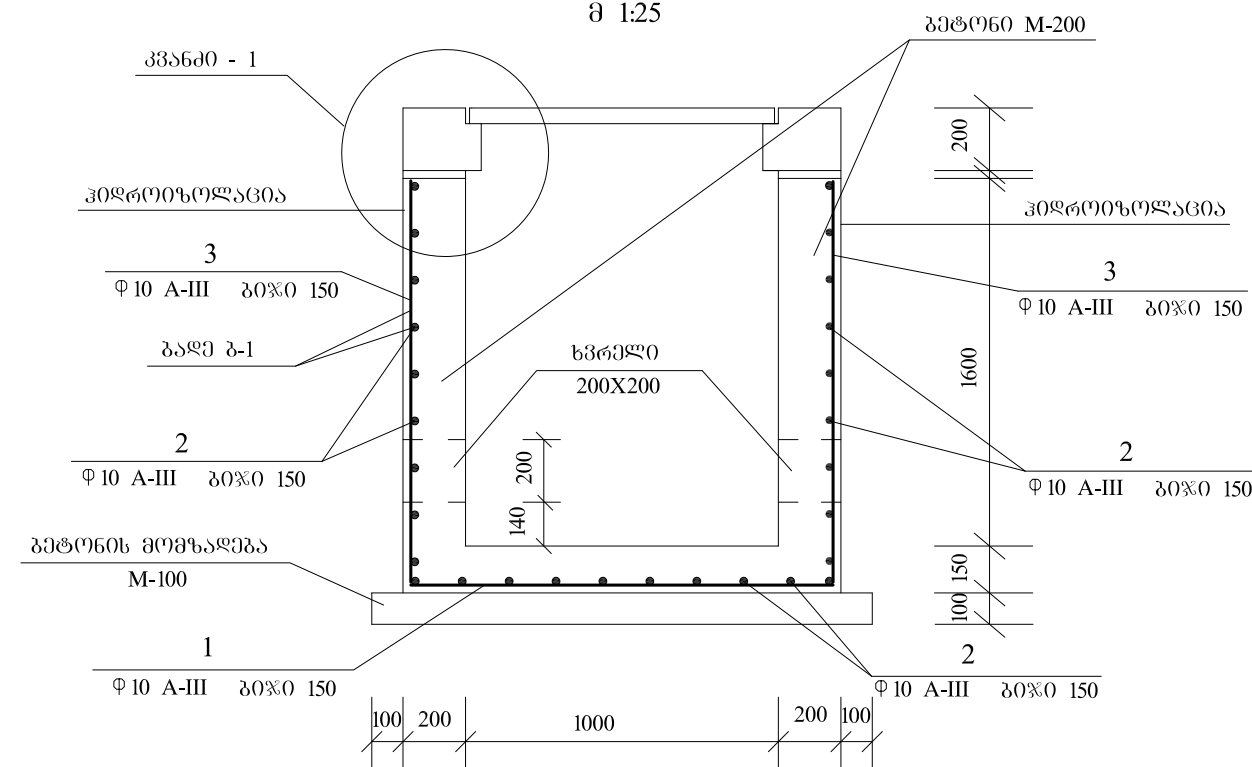
୩ ୨ ୬ ୦ ୩ ୩ ୬ ୬

ჰოს ჰიდროიზოლაცია განხორციელდეს ცხელი ბითუმი არა უმცირესი 2 ფენის საერთო სისქით 4-5 მმ. ბითუმი დაფარვამდე ჰოს ზედაპირის დამუშავება მოხდეს ბენზინზე გახსნილი ბითუმი.

რკ/ბეჭ. ზის მრეწობის ნახაზი

ჭრილობი 1-1

၁ 1:25



არმატიურის სპეციფიკაცია

პოზ. №	მსპიზი	კვეთი	სიგრძე მმ	რ-ბა ც	წონა კგ.	
					ერთის	სულ
1	<u>1400</u>	Φ 10A-III	1400	10	0.86	8.6
2	<u>1400</u>	Φ 10A-III	1400	62	0.86	53.3
3	<u>1550</u>	Φ 10A-III	1550	40	0.95	38
4	<u>1400</u>	Φ 16A-III	1400	24	2.2	52.8
5	<u>300</u>	Φ 16A-III	300	40	0.47	18.8
6	<u>150</u>	Φ 16A-III	150	96	0.24	23.0
7		Φ 8A-I	250	16	0.1	1.6

სუმ: 196.1 კმ

მასალების სპეციფიკაცია

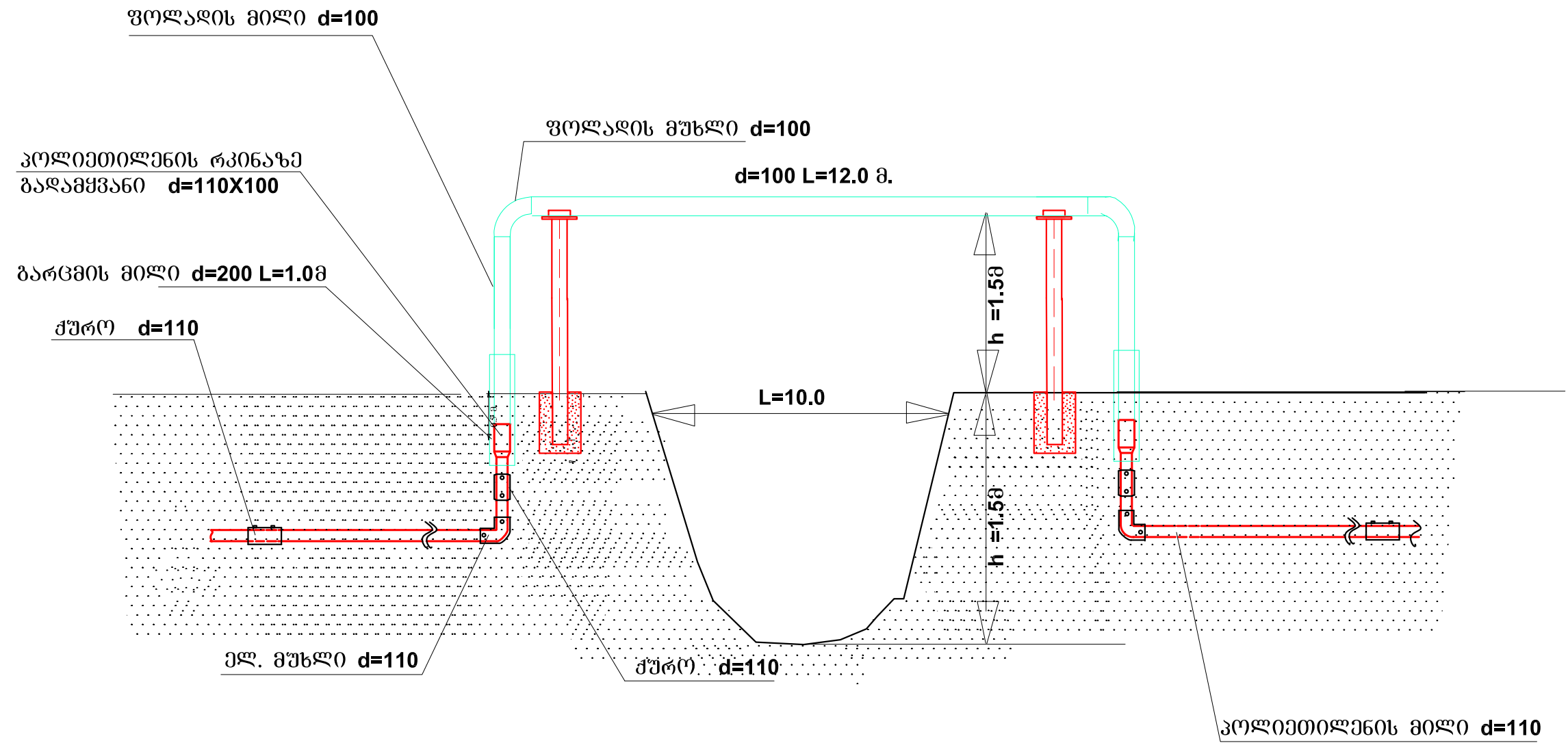
8	კუთხეობანა	└ 80X6	800	4	5.89	23.56
9	კვადრატო	□ 30X30	800	4	5.66	22.64
10	ოქროს ხახურაჰო		0.64 მ ²	1		

გამომცემი M-200 - 20 ა³ სურს: 46.2 კპ

გეგმვის მომზადება M-100 - 0.26 მ³

დანართი №4

არხზე გადასვლის სქემა



დანართი №5