



საქართველოს ეკონომიკისა და მდგრადი განვითარების სამინისტრო

საქართველოს ინოვაციების და ტექნოლოგიების სააგენტო

(საჯარო სამართლის იურიდიული პირი)



საქართველოს ინოვაციების  
და ტექნოლოგიების სააგენტო

ელექტრონული ტენდერის საშუალებით

სპეციალური დანიშნულების მანქანა-დანადგარების შესყიდვა

(CPV42990000 - სპეციალური დანიშნულების სხვადასხვაგვარი დანადგარი)

შესყიდვის სავარაუდო ღირებულება - 499 990 (ოთხას ოთხმოცდაცხრამეტი ათას ცხრაას  
ოთხმოცდაათი) ლარი

---

წინამდებარე სატენდერო დოკუმენტაცია შედგენილია “სახელმწიფო შესყიდვების” საქართველოს კანონის და  
“გამარტივებული შესყიდვის, გამარტივებული ელექტრონული ტენდერისა და ელექტრონული ტენდერის ჩატარების წესის  
დამტკიცების შესახებ” სახელმწიფო შესყიდვების სააგენტოს თავმჯდომარის 2011 წლის 7 აპრილის №9 ბრძანების  
საფუძველზე.

ქ.თბილისი

2015 წელი

## სატენდერო დოკუმენტაცია

1. ინსტრუქცია ტენდერში მონაწილეთათვის;
2. ტექნიკური დავალება;
3. პრეტენდენტის მიერ სისტემაში ასატვირთი დოკუმენტების ნუსხა;
4. სახელმწიფო შესყიდვის შესახებ ხელშეკრულების პროექტი;
5. დანართი №1 ფასების ცხრილი (ფორმა)
6. დანართი №2 რეკვიზიტები (ფორმა)



## 1. ინსტრუქცია ტენდერში მონაწილეთათვის

- 1.1. ელექტრონული სახელმწიფო შესყიდვა ტარდება სახელმწიფო შესყიდვების ერთიან ელექტრონული სისტემაში (შემდგომში - სისტემა);
- 1.2. სახელმწიფო შესყიდვების ერთიან ელექტრონულ სისტემაში შესყიდვის პროცედურები ხორციელდება „სახელმწიფო შესყიდვების შესახებ“ საქართველოს კანონის და „გამარტივებული შესყიდვის, გამარტივებული ელექტრონული ტენდერისა და ელექტრონული ტენდერის ჩატარების წესის“ შესაბამისად.
- 1.3. გამარტივებულ ელექტრონულ ტენდერთან დაკავშირებული ყველა დოკუმენტი ან/და ინფორმაცია წარმოდგენილი უნდა იქნეს ქართულ ენაზე. დოკუმენტების ან/და ინფორმაციის უცხოურ ენაზე წარდგენის შემთხვევაში მათ უნდა დაერთოს ნოტარიულად დამოწმებული ქართული თარგმანი.
- 1.4. დავის შემთხვევაში უცხოენოვან დოკუმენტსა და მის ქართულ ენაზე შესრულებულ თარგმანს შორის, პრიორიტეტის მინიჭების საკითხს წყვეტს სატენდერო კომისია.
- 1.5. ხელშეკრულების ფორმა და პირობები მოცემულია სატენდერო დოკუმენტაციაში, რომელიც ხელშეკრულების დადების მომენტისათვის დაზუსტდება სატენდერო წინადადების შესაბამისად;
- 1.6. პრეტენდენტს არ აქვს უფლება წარმოადგინოს ალტერნატიული წინადადება;
- 1.7. სატენდერო დოკუმენტაციასთან დაკავშირებული განმარტებების მიღება პრეტენდენტს შეუძლია სისტემის მოდულის - „კითხვა/პასუხი“ მეშვეობით.

შესყიდვის პროცედურების შესახებ ინფორმაციისა და განმარტებების მიღება შეუძლია ნებისმიერ პირს სატენდერო კომისიის აპარატში, საკონტაქტო პირი:

ანა ხუციშვილი - ტელ 577 77 55 86;

ელექტრონული ფოსტა: akhutsishvili@gita.gov.ge

---

## 2. ტექნიკური დოკუმენტაცია

### 2.1. ანგარიშსწორების პირობები:

2.1.1. სატენდერო წინადადების საერთო ფასი გამოსახული უნდა იყოს საქართველოს კანონმდებლობით გათვალისწინებული საქონლის მოწოდებასთან დაკავშირებული ყველა გადასახადის გათვალისწინებით, მათ შორის დღგ-ს ჩათვლით (კანონმდებლობით გათვალისწინებულ შემთხვევაში), ნებისმიერი ხარჯი, რომელიც გათვალისწინებული არ იქნება მიმწოდებლის მიერ არ ანაზღაურდება შემსყიდველი ორგანიზაციის მიერ.

2.1.2 შესაძლებელია გამოყენებული იქნეს (საავანსო გადახდის) წინასწარი ანგარიშსწორება შესყიდვის ობიექტის საერთო ღირებულების არაუმეტეს **70%-ის ოდენობით**, მიმწოდებლის მიერ წარმოდგენილი წინასწარ გადასახდელი თანხის ოდენობის საბანკო გარანტიის საფუძველზე, საბანკო გარანტიის წარმოდგენიდან 5 (ხუთი) სამუშაო დღის განმავლობაში. (საბანკო გარანტია 30 კალენდარული დღით უნდა აღემატებოდეს საქონლის მიწოდების ვადას. საბანკო გარანტია წარმოდგენილი უნდა იქნას საქართველოში რეგისტრირებული საბანკო დაწესებულებიდან. (თეთრ სიაში დარეგისტრირებული მიმწოდებელი ვალდებულია წარუდგინოს შემსყიდველ ორგანიზაციას წინასწარ გადასახდელი თანხის ნახევრის ოდენობის გარანტია ხელშეკრულებით გათვალისწინებული პირობებით.

2.1.3 მიმწოდებელთან ანგარიშსწორება განხორციელდება, მიღება-ჩაბარების აქტის და შესაბამისი საანგარიშსწორებო დოკუმენტაციის წარმოდგენის შემდეგ, არაუგვიანეს 30 (ოცდაათი) კალენდარული დღის განმავლობაში.

2.1.4 დაფინანსების წყარო: 2015 წლის სახელმწიფო ბიუჯეტი.

### 2.2. საქონლის მიწოდების ვადები, ადგილი, გარანტია და მიღება-ჩაბარების წესი:

**2.2.1 საქონლის მიწოდების ადგილი: ქ. თბილისი, ქ. ბათუმი და ქ. ქუთაისი. საქონლის მონტაჟი და ტრენინგი, მიმწოდებლის ძალებითა და ხარჯებით, უნდა განხორციელდეს ეტაპობრივად 2015 წლის 20 სექტემბრიდან 2015 წლის 20 ნოემბრის ჩათვლით, შემსყიდველი ორგანიზაციის შეტყობინების მიღებიდან 02 კვირის განმავლობაში.**

2.2.1. საქონლის მიწოდების ვადა: ეტაპობრივად ან სრულად ხელშეკრულების ძალაში შესვლიდან არაუგვიანეს 60 (სამოცი) კალენდარული დღის განმავლობაში.

2.2.3 მიწოდებულ საქონელზე უნდა გავრცელდეს არანაკლებ 1 (ერთი) წლიანი გარანტია, საბოლოო მიღება-ჩაბარების აქტის გაფორმებიდან.

2.2.4 მიღება-ჩაბარების აქტი გაფორმდება, ეტაპობრივად ან სრულად საქონლის დასაწყობების შემდეგ, სსიპ „ლევან სამხარაულის სახელობის სასამართლო ექსპერტიზის ეროვნული ბიურო“-ს და **ან სხვა აკრედიტებული პირის** დასკვნის საფუძველზე და მის შესაბამისად.

2.2.5 საქონლის დასაწყობება განხორციელდება მიმწოდებლის საკუთრებაში არსებულ დაცულ საწყობში;

2.2.6 ექსპერტიზის ხარჯებს ანაზღაურებს მიმწოდებელი ორგანიზაცია.

## 2.3 შესყიდვის ობიექტის ტექნიკური დავალება:

- 2.3.1 პრეტენდენტმა უნდა წარმოადგინოს ფასთა ცხრილი შემსყიდველი ორგანიზაციის მიერ განსაზღვრული ფასთა ცხრილის ფორმით (სატენდერო დოკუმენტაციის დანართი #1).
- 2.3.2 პრეტენდენტის მიერ ფასთა ცხრილის წარმოდგენა გულისხმობს პრეტენდენტის თანხმობას სატენდერო დოკუმენტაციით განსაზღვრულ მიწოდების ვადებზე და ანგარიშწორების პირობებზე.
- 2.3.3 ხარჯები, რომლებიც სატენდერო წინადადების ფასში არ იქნება გათვალისწინებული, არ დაექვემდებარება ანაზღაურებას. სატენდერო წინადადების ფასი სახელმწიფო შესყიდვების ერთიან ელექტრონულ სისტემაში (შემდგომში – სისტემა) მითითებული უნდა იქნეს დღგ-ს გათვალისწინებით;
- 2.3.4 მიმწოდებელმა უნდა წარმოადგინოს არანაკლებ 1 დადებითი რეკომენდაცია შემსყიდველი/დამკვეთი ორგანიზაციისაგან მის მიერ უკანასკნელი 2 (ორი) წლის განმავლობაში ანალოგიურ/მსგავს საქონელზე ხელშეკრულებით ნაკისრი ვალდებულებების შესრულების შესახებ. რეკომენდაციაში უნდა იყოს მითითებული, თუ რამდენად ხარისხიანად, სრულად და დროულად შეასრულა მიმწოდებელმა ხელშეკრულებით გათვალისწინებული პირობები;
- 2.3.5 გამარჯვებული მიმწოდებლის მიერ სისტემაში დაფიქსირებულ საბოლოო ფასსა და სავარაუდო ღირებულებას შორის 20% მეტი სხვაობის შემთხვევაში, ან/და სატენდერო დოკუმენტაციით გათვალისწინებული ხარისხის მასალებისა და მოწყობილობების საბაზრო ღირებულებისაგან მკვეთრი განსხვავების შემთხვევაში, შემსყიდველის მოთხოვნის შემთხვევაში, მიმწოდებელმა უნდა დასაბუთოს ფასწარმოქმნის ადეკვატურობა და ამ ფასად მიწოდების შესაძლებლობა. (მაგ: ინვოისების ან სხვა დოკუმენტების წარმოდგენა). სატენდერო კომისიის მოთხოვნის შემთხვევაში, მიმწოდებელი ვალდებულია უზრუნველყოს ხარჯთაღრიცხვის ექსპერტიზის ჩატარება, რაზეც უნდა წარმოადგინოს შესაბამისი დასკვნა. ზემოხსენებული დასაბუთების ან/და ექსპერტიზის დასკვნის წარმოუდგენლობა გამოიწვევს შესაბამისი მიმწოდებლის დისკვალიფიკაციას;
- 2.3.6 ვაჭრობის დამატებითი რაუნდების შედეგად ფასის ცვლილების შემთხვევაში, შემოთავაზებული საქონლის შეცვლა სხვა, უფრო დაბალი ხარისხის ანალოგიური საქონლით დაუშვებელია;
- 2.3.7 მიმწოდებლის მიერ დანართი #1-ის წარმოუდგენლობა ან/და დანართში არსებითი შეუსაბამობა გამოიწვევს მის დისკვალიფიკაციას.
- 2.3.8 მიმწოდებელმა უნდა უზრუნველყოს მანქანა-დანადგარების მონტაჟისთვის აუცილებელი კაბელების, ელ-დენის და ქსელის მიერთება, ჩამრთველებისა და მილების მონტაჟი, მხარდამჭერი თაროებისა და აუცილებელი ავეჯის დამზადება და მონტაჟი. უნდა უზრუნველყოს პერსონალის ტრენინგი (არანაკლებ 6 პირი - თითოეულ დანადგარზე), გაუწიოს კონსულტაციები ადგილობრივად არსებული მასალების შესახებ, გააცნოს ბაზრის სპეციფიკა, გაუწიოს სატელეფონო და დისტანციური მხარდაჭერა, მხოლოდ საჭიროების შემთხვევაში უზრუნველყოს ადგილზე მისვლა და დახმარება საგარანტიო პერიოდში.
- 2.3.9 მისაწოდებელ საქონელზე, პრეტენდენტმა უნდა უზრუნველყოს სახარჯი მასალის საწყისი პაკეტის მიწოდება(სატესტო გაშვებისათვის საჭირო საჯარჯი მარაგი)

## 2.4 პრეტენდენტის მიერ წარმოსადგენი საკვალიფიკაციო დოკუმენტაცია

საკვალიფიკაციო მოთხოვნის თანახმად, პრეტენდენტმა უნდა წარმოადგინოს შემდეგი დოკუმენტები:

- ა) ცნობა შესაბამისი უფლებამოსილი ორგანოდან, რომ არ მიმდინარეობს გადახდისუუნარობის საქმისწარმოება;
- ბ) ცნობა შესაბამისი უფლებამოსილი ორგანოდან ბიუჯეტის წინაშე დავალიანების არ არსებობის შესახებ.
- გ) განახლებული ამონაწერი მეწარმეთა და არასამეწარმეო (არაკომერციული) იურიდიულ პირთა რეესტრიდან.

## 2.5 . ხელშეკრულების უზრუნველყოფის საბანკო გარანტია

2.5.1 ტენდერში გამარჯვების შემთხვევაში პრეტენდენტმა ხელშეკრულების გაფორმებამდე შემსყიდველს უნდა წარუდგინოს საბანკო დაწესებულების მიერ გაცემული ხელშეკრულების შესრულების უზრუნველყოფის საბანკო გარანტია ხელშეკრულების ღირებულების 2% – ის ოდენობით. მისი მოქმედების ვადა 30 (ოცდაათი) დღით უნდა აღემატებოდეს საქონლის მიწოდების ვადას. თეთრ სიაში დარეგისტრირებული მიმწოდებლის შემთხვევაში აღნიშნული ოდენობა ნახევრდება. იმ შემთხვევაში თუ პრეტენდენტი, ტენდერში ელექტრონული ვაჭრობის შედეგად, საბოლოო ფასად შესყიდვის ობიექტის სავარაუდო ღირებულებაზე 20%-ზე მეტით დაბალ ფასს დააფიქსირებს, გამარჯვებულ მიმწოდებელს მოეთხოვება ხელშეკრულების შესრულების გარანტია 5%-ის ოდენობით.

---

## 2 შესყიდვის ობიექტი

2.1 სსიპ „საქართველოს ინოვაციების და ტექნოლოგიების სააგენტო“-სთვის სპეციალური დანიშნულების მანქანა-დანადგარების შესყიდვა მსგავსი ან არანაკლები პარამეტრების შესაბამისად:

| N | საქონლის დასახელება                  | საქონლის ძირითადი მახასიათებლები (მსგავსი ან არანაკლები პარამეტრები)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | საქონლის რაოდენობა |
|---|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|
| 1 | 3 განზომილებიანი პრინტერი კომპაქტური | <p>პრინტერი უნდა იყოს ღია მსუბუქი კარკასით , არაუმეტეს 7.5 კგ, გადაადგილებისთვის ხელსაყრელი სახელურით. უნდა ჰქონდეს შესაძლებლობა იმუშაოს როგორც კომპიუტერთან მიერთებით, ასევე შესაძლებელი იყოს ბეჭდვა მეხსიერების ბარათზე ჩაწერილი დავალებიდან. კომპიუტერთან მიერთების შემთხვევაში პროგრამული უზრუნველყოფით უნდა შეიძლებოდეს ტემპერატურის და ღერძების სრული კონტროლი. შესაძლებელი იყოს პარამეტრების ცვლილება მომხმარებლის სურვილის შესაბამისად არ იყოს შეზღუდული მწარმოებლის მიერ შემუშავებული სტანდარტული კონფიგურაციებით. ბეჭდვის ტექნოლოგია FDM ან იდენტური, უნდა ბეჭდავდეს ფილამენტით, ABS -ით, დრეკადი მასალით. ცალფაზიანი, ვოლტაჟი 110-240ვ, საბეჭდი თავაკის დიამეტრი არაუმეტეს 0.35მმ,ფენის სისქე 50, 100, 200 და 300 მიკრონი მომხმარებლის სურვილის შესაბამისად, საშენი მაგიდის გაცხელების საშუალება 0-80გრადუსამდე მაინც, საშენი თავის გაცხელების შესაძლებლობა 0-295 გრადუსამდე, მონაცემების გადატანა SD ბარათით, საშენი მაგიდის ზომა 255x205x235მმ ორთავიანი კონფიგურაციის და 255x255x235მმ ერთთავიანი კონფიგურაციის დროს. მასალის დიამეტრი უნდა იყოს 1.75მმ, მაგრამ პრინტერი არ უნდა იყოს შეზღუდული მხოლოდ ერთი ტიპის ფილამენტის ბეჭდვით და უნდა შეეძლოს დაბეჭდოს ABS-იტ, ფილამენტით, WOODEN Filament-ით და მეორე მასალად შეეძლოს როგორც საშენი ასევე წყალში ხსნადი მხარდამჭერის გამოყენება.კომპლექტაციაში უნდა იყოს 3 განზომილებიანი პრინტერი, კვების კაბელი, USB კაბელი, მეხსიერების ბარათ, არანაკლებ 2 რულონი საბეჭდი მასალა.</p> | 2                  |

|   |                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |   |
|---|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 2 | 3 განზომილებიანი<br>პრინტერი<br>კომპაქტური | <p>სამ განზომილებიანი პრინტერი ერთი თავით. არანაკლებ 100 მიკრონიანი ფენის რეზოლუცია, შესაძლებელია ბეჭდვა უკაბელოდ, მობილური აპლიკაციიდან, ბეჭდვის ტექნოლოგია FDM (მსგავსი ან ექვივალენტი). უნდა შეეძლოს PLA ტექნოლოგიით ბეჭდვა. ფაზა-ნოლიანი, ვოლტაჟი 110-240ვ, საბეჭდი თავაკის დიამეტრი 0.40 მმ, ფენის სისქე უნდა იყოს არჩევითი 100,200 და 300 მიკრონი მომხმარებლის სურვილის შესაბამისად, საშენი მაგიდის გაცხელების საშუალება არანაკლებ 0-60 გრადუსამდე, საშენი თავის გაცხელება არანაკლებ 0-240 გრადუსამდე, ფაილების არანაკლებ შემდეგი ფორმატები STL, OBJ, THING, Makerbot . თავსებადობა WINDOWS (7+) და MAC OS X (10.7+), LINUX (UBUNTU, FEDORA), მიერთება: USB, ETHERNET, WI-FI, შიდა კამერის რეზოლუცია 320x240, უნდა იმართებოდეს LCD კონტროლ პანელით. საშენი მაგიდის ზომა 305x305x457მმ. გამოსაყენებელი მასალი დიამეტრი 1.75მმ. კომპლექტაციაში უნდა შეიცავდეს 3დ პრინტერი, არანაკლებ 1 რულონი წთელი ფილამენტი, არანაკლებ 1 რულონი თეთრი ფილამენტი, ელ-კვების კაბელი, USB კაბელი.</p> | 2 |
|---|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|



|   |                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |   |
|---|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 3 | პროფესიონალური ლაზერული ჭრის, გრავირების და მარკირების დანადგარი | <p>ინდუსტრიული დონის, პროფესიონალური ლაზერული დანადგარი 40 ვატიანი ალუმინის ლაზერის მილით, მაღალენერგიული ოპტიკითა და უცვლელი მოძრავი სისტემით. სერვო ამძრავები და კონტროლერი. უნდა გააჩნდეს იოლად სამართავი ჯოისტიკი და დავალების გაშვების მარტივი ინტერფეისი პირდაპირ ნებისმიერი გრაფიკული პროგრამიდან. თავსებადი უნდა იყოს ვინდოუსისა და მაკის IOS-ის 32 და 64 ბიტთან პროცესორებთან. მიერთება უნდა იყოს ქსელური და USB. სამუშაო არეალი არანაკლებ: არანაკლებ 800 x 500 მმ, ნივთის მაქს სიმაღლე: არანაკლებ 350მმ, ლაზერის სიმძლავრე: არანაკლებ 40 ვატი, ბუფერი: 128მბ და უნდა შეეძლოს დავალებების შენახვა, კონტროლირებადი 75-1200 დპი გრავირების საშუალება, კონტროლირებადი 1-100% სისწრაფის საშუალება, სამუშაო მაგიდას უნდა შეეძლოს 90 კილოგრამიანი დაწოლის გაძლება და ძრავმა უნდა შესძლოს 40 კგ-მდე წონის მასალის დაძლევა. უნდა შეიძლებოდეს წინა კარების გამოღება სამუშაო არეალზე უფრო ფართო მასალის ჩასადებად და გრავირებისთვის, უნდა შეიძლებოდეს სატრიალებელი დამატების გამოყენება საჭიროების შემთხვევაში. უნდა შეიძლებოდეს ჰაერგამწოვის პანელის მარტივად მოხსნა მის გასაწმენდად. უნდა შეეძლოს დააგრავიროს ხეზე, აკრილზე, შუშაზე, შეღებილ ლითონებზე, კერამიკაზე, დერლინის მასალაზე, ნაჭრებზე და ტექსტილზე, ტყავზე, მელამინდსა და ქაღალდზე, რეზინასა და ბოჭკოვან მასალებზე, პლასტმასსა და კორპზე, ანოდირებულ ალუმინზე. დაჭრას: ხე, აკრილი, დერლინი, კორიანი, ტყავი, ტექსტილი, მუყაო, ქაღალდი, რეზინი, კორპი, ფანერა, პლასტმასები, და ა.შ. დაამარკიროს სპეც. ხსნარის გამოყენებით უქანგავ ფოლადზე, ტიტანზე, ბრინჯაოზე და ალუმინზე. ძლევადეს ჭიქის დასადებების დამზადება პლასტმასის, ხისგან, კორპისგან. კომპლექტაციაში უნდა იყოს: ლაზერული დანადგარი, მართვად ჯოისტიკიანი კონტროლერი, ჰაერის მიწოდების მილაკები, წითელი წერტილის ნიშნული, ჰაერშემბერი ტუმბო, ქსელის კაბელი, USB კაბელი, პროგრამული უზრუნველყოფა, სანიმუშო მასალების მინი კომპლექტი, უნდა მოყვებოდეს ლითონზე მარკირებისთვის სპეციალური ხსნარი, დრაივერები და გამოყენების ინსტრუქცია.</p> | 1 |
|---|------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|

|   |                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |   |
|---|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 4 | პროფესიონალური ლაზერული ჭრის, გრავირების და მარკირების დანადგარი | <p>ინდუსტრიული დონის, პროფესიონალური ლაზერული დანადგარი, ერთდროულად ლაზერის ორი წყაროთ, CO2=60ვატი/FIBER=30ვატიანი (არანაკლებ), მაღალენერგიული ოპტიკითა და უცვლელი მოძრავი სისტემით. ერთ მანქანაში უნდა იყოს ორი განსხვავებული ლაზერის წყარო. სერვო ამძრავები და კონტროლერი. უნდა გააჩნდეს იოლად სამართავი ჯოისტიკი და დავალების გაშვების მარტივი ინტერფეისი პირდაპირ ნებისმიერი გრაფიკული პროგრამიდან. თავსებადი უნდა იყოს ვინდოუსისა და მაკის IOS-ის 32 და 64 ბიტთან პროცესორებთან. მიერთება უნდა იყოს ქსელური და USB. სამუშაო არეალი არანაკლებ: არანაკლებ 812 x 508 მმ, ნივთის მაქს სიმაღლე: არანაკლებ 362მმ, ლაზერის სიმძლავრე: არანაკლებ 40 ვატი, ბუფერი: 128მბ და უნდა შეეძლოს დავალებების შენახვა, კონტროლირებადი 75-1200 დპი გრავირების საშუალება, კონტროლირებადი 1-100% სისწრაფის საშუალება, სამუშაო მაგიდას უნდა შეეძლოს 90 კილოგრამიანი დაწოლის გაძლება და ძრავმა უნდა შესძლოს 45 კგ-მდე წონის მასალის დაძლევა. უნდა შეიძლებოდეს წინა კარების გამოღება სამუშაო არეალზე უფრო ფართო მასალის ჩასადებად და გრავირებისთვის, უნდა შეიძლებოდეს სატრიალებელი დამატების გამოყენება საჭიროების შემთხვევაში. უნდა შეიძლებოდეს ჰაერგამწოვის პანელის მარტივად მოხსნა მის გასაწმენდად. უნდა შეეძლოს დააგრავიროს ხეზე, აკრილზე, შუშაზე, შეღებილ ლითონებზე, კერამიკაზე, დერლინის მასალაზე, ნაჭრებზე და ტექსტილზე, ტყავზე, მელამინდსა და ქაღალდზე, რეზინასა და ბოჭკოვან მასალებზე, პლასტმასსა და კორპზე, ანოდირებულ ალუმინზე. დაჭრას: ხე, აკრილი, დერლინი, კორიანი, ტყავი, ტექსტილი, მუყაო, ქაღალდი, რეზინი, კორპი, ფანერა, პლასტმასები, და ა.შ. დაამარკიროს სპეც. ხსნარის გამოყენებით უჟანგავ ფოლადზე, ტიტანზე, ხსნარის გამოყენების გარეშე უნდა შეეძლოს მარკირება ლითონზე, ძვირფასი ლითონების ჩათვლით, უნდა შეიძლებოდეს დამზადება პლასტმასისგან, ხისგან, კორპისგან. კომპლექტაციაში უნდა იყოს: ლაზერული დანადგარი, მართვად ჯოისტიკიანი კონტროლერი, ჰაერის მიწოდების მილაკები, წითელი წერტილის ნიშნული, ჰაერშემბერი ტუმბო, ქსელის კაბელი, USB კაბელი, პროგრამული უზრუნველყოფა, სანიმუშო მასალების მინი კომპლექტი, უნდა მოყვებოდეს ლითონზე მარკირებისთვის სპეციალური ხსნარი, დრაივერები და გამოყენების ინსტრუქცია.</p> | 1 |
|---|------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|

|   |                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |   |
|---|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 5 | ჰაერგამწოვი ფილტრაციით | <p>ცალკე მდგომი ჰაერგამწოვი ფილტრაციის სისტემით. უნდა იყოს აღჭურვილი ელექტრონული კონტროლითა და სიჩქარის რეგულატორით. უნდა იყოს აღჭურვილი ნაჭრის ფილტრით როგორც პირველადი გაწმენდვის საშუალება და აქტივირებული ნახშირის ფილტრით როგორც დამატებითი სრულფასოვანი გაწმენდვის საშუალება. უნდა შეიძლებოდეს ფილტრების სწრაფად შეცვლა. ლაბირინთისებრი ფილტრი F8/F9 სპეციალური ნაჭრით 99.997% ნაწილაკების გაფილტვრით და აქტივირებული ნახშირის ფილტრი სუნის მოსაშორებლად HEPA. გადაადგილდებოდეს მარტივად გორგოლაჭებით. ვოლტაჟი (V)220 - 230, სიხშირე (Hz)50/60, სიმძლავრე: არანაკლებ (kW)2,2კვტ. კომპლექტაციაში უნდა მოყვებოდეს ლაბირინთისებრი ნაჭრის ფილტრი არანაკლებ 2 ცალი - 202273,ძირითადი ფილტრი 110545 არანაკლებ 2 ცალი, ლაზერზე მისაერთებელი მილი 1 ცალი.</p> | 1 |
| 6 | ჰაერგამწოვი ფილტრაციით | <p>ცალკე მდგომი ჰაერგამწოვი ფილტრაციის სისტემით. უნდა იყოს აღჭურვილი ელექტრონული კონტროლითა და სიჩქარის რეგულატორით. უნდა იყოს აღჭურვილი ნაჭრის ფილტრით როგორც პირველადი გაწმენდვის საშუალება და აქტივირებული ნახშირის ფილტრით როგორც დამატებითი სრულფასოვანი გაწმენდვის საშუალება. უნდა შეიძლებოდეს ფილტრების სწრაფად შეცვლა. ლაბირინთისებრი ფილტრი F8/F9 სპეციალური ნაჭრით 99.997% ნაწილაკების გაფილტვრით და აქტივირებული ნახშირის ფილტრი სუნის მოსაშორებლად HEPA. გადაადგილდებოდეს მარტივად გორგოლაჭებით. ვოლტაჟი (V)220 - 230, სიხშირე (Hz)50/60, სიმძლავრე: არანაკლებ (kW)2,4კვტ. კომპლექტაციაში უნდა მოყვებოდეს ლაბირინთისებრი ნაჭრის ფილტრი არანაკლებ 2 ცალი - 202273,ძირითადი ფილტრი 113652 არანაკლებ 2 ცალი, ლაზერზე მისაერთებელი მილი 1 ცალი.</p> | 1 |

|   |                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |   |
|---|----------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 7 | მცირე ზომის CNC დანადგარი  | <p>მცირე ზომის პროგრამული მართვის CNC გრავირების დანადგარი. სამუშაო არეალით არანაკლებ 295x295მმ და არაუმეტეს 350x350მმ, მასალის სიმაღლე 90მმ, მასალის მაქსიმალური სიგანე 400მმ. სამუშაო სისწრაფე 800მმ/წმ-მდე, შპინდელი 800 ვატიანი, 24000 ბრ.წთ. ხელის კომპაქტური DSP კონტროლერი მეხსიერების ბარათის მისაერთებლით. უნდა შეეძლოს G კოდების მიღება სხვადასხვა CAD/CAM პროგრამებიდან. პროგრამული რეზოლუცია 0.01მმ, მანქანის რეზოლუცია 0,02მმ, პოზიციონირების სიზუსტე 0,05მმ. ცალფაზიანი 220 ვ. 50-60 ჰერცი. უნდა შეეძლოს სამუშაოს მიღება მეხსიერების ბარათიდან. შეეძლოს საწყისი წერტილის დამახსოვრება და მერე დაპაუზებული ადგილიდან გაგრძელება. არ უნდა კარგავდეს საწყის წერტილს ელ-ენერგიის მოულოდნელი გათიშვის შემთხვევაშიც. უნდა შეიძლებოდეს ფერადი ლითონების დურალუმინის, ბრინჯაოს დამუშავება. კომპლექტაციაში უნდა მოყვებოდეს მაგიდაზე მასალის სამაგრები, ბურღების, ბურღების დამჭერების კომპლექტი. წყლის გაგრილება მასალის დამუშავებისას, ცენტრიგანული სამარჯვი.</p> | 2 |
| 8 | თერმო წნეხი მაისურებისთვის | <p>ხარისხიანი თერმო წნეხი მყარი კონსტრუქციით. გამაცხელებლის ზომით არა ნაკლებ 40x50სმ. ტემპერატურის ციფრული რეგულატორი 0-300 გრადუსამდე, დაწნეხვის დროის რეგულატორი ხმოვანი სიგნალით. ძლიერი დაწოლის საშუალებით. ცალფაზიანი, 220 ვოლტი, 1.8 კვტ. სიმძლავრის, კომპლექტაციაში უნდა იყოს თერმო წნეხი, ხელის ბერკეტი, რეგულატორის სახელური. ხმოვანი სიგნალი და სხვადასხვა ტიპის მაისურების საწყისი კომპლექტი.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | 2 |
| 9 | თერმო წნეხი კეპებისთვის    | <p>ხარისხიანი თერმო წნეხი მყარი კონსტრუქციით. გამაცხელებლის ზომით არა ნაკლებ 10 x 17.7 სმ. ტემპერატურის ციფრული რეგულატორი 0-300 გრადუსამდე, დაწნეხვის დროის რეგულატორი ხმოვანი სიგნალით. დაწნეხვის დროის რეგულატორით. ძლიერი დაწოლის საშუალებით. ცალფაზიანი, 220 ვოლტი, 400 ვატიანი, 2 ამპერი. კომპლექტაციაში უნდა იყოს თერმო წნეხი, ხმოვანი სიგნალი და კეპების საწყისი კომპლექტი.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 2 |

|    |                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |   |
|----|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 10 | თერმო წნეხი<br>ჭიქებისთვის                   | ხარისხიანი თერმო წნეხი 2 ჭიქის ერთდროულად გაცხელების შესაძლებლობით. ცალფაზიანი, 5 ამპერი. ტემპერატურის და დროის რეგულატორი. სიგნალის გამომცემი დროის გასვლისას. კომპლექტაციაში უნდა იყოს აპარატი არანაკლებ 2 გამაცხელებელი ნათურით და არანაკლებ 2 ცალი ჭიქის გარშემოსახვევი სამაგრიტ. კომპლექტაციას უნდა მოყვებოდეს ჭიქების საწყისი კომპლექტი.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 2 |
| 11 | სასერი პლოტერი                               | სასერი პლოტერი, 32 ბიტიანი პროცესორი, ციფრული სერვო ამძრავები, გადაადგილება უნდა შეიძლებოდეს როლიკებით, მაქსიმალური ჭრის ზომა არანაკლებ 1300მმx51მ, მასალების ზომები 9მმx7158მმ, მასალის მაქს. სისქე არანაკლებ 0.25მმ, ჭრის მაქს. სიჩქარე არანაკლებ 100სმ/წმ და გადაადგილებისას 140სმ/წმ, დაწოლა არანაკლებ 20-400 გრ, ინტერფეისი RS-232C (მსგავსი ან ექვივალენტი) და USB. კონტროლ პანელი დისფლეთ, ძაბვა 100-240ვ, 50/60ჰც. კომპლექტაციაში უნდა შედიოდეს: სასერი პლოტერი სადგამით, სასერი დანის დამჭერი, სასერი დანების კომპლექტაცია, საწერი კალამი, რომელიც მაგრდება დანის ნაცვლად, ოპტიკური სენსორი რომლის გამოყენებითაც შესაძლებელი იქნება ნაბეჭდ მასალაზე კონტურის შემოჭრა, დრაივერი, პროგრამული უზრუნველყოფა, კვების კაბელი, USB კაბელი და ინსტრუქცია. | 1 |
| 12 | სასერი პლოტერი                               | სასერი პლოტერი, 32 ბიტიანი პროცესორი, ციფრული სერვო ამძრავები, გადაადგილება უნდა შეიძლებოდეს როლიკებით, მაქსიმალური ჭრის ზომა არანაკლებ 606მმx51მ, მასალების ზომები 50მმx712მმ, მასალის მაქს. სისქე არანაკლებ 0.25მმ, ჭრის მაქს. სიჩქარე არანაკლებ 70სმ/წმ და გადაადგილებისას 100სმ/წმ, დაწოლა არანაკლებ 20-400 გრ, ინტერფეისი RS-232C (მსგავსი ან ექვივალენტი) და USB. კონტროლ პანელი დისფლეთ, ძაბვა 100-240ვ, 50/60ჰც. კომპლექტაციაში უნდა შედიოდეს: სასერი პლოტერი სადგამით, სასერი დანის დამჭერი, სასერი დანების კომპლექტაცია, საწერი კალამი, რომელიც მაგრდება დანის ნაცვლად, ოპტიკური სენსორი რომლის გამოყენებითაც შესაძლებელი იქნება ნაბეჭდ მასალაზე კონტურის შემოჭრა, დრაივერი, პროგრამული უზრუნველყოფა, კვების კაბელი, USB კაბელი და ინსტრუქცია.   | 1 |
| 13 | სამოყვარულო<br>დონის ხელის<br>ფერადი სკანერი | ხელის 3D სკანერი. სკანირების ზომით: მინიმუმ 0.2x0.2x0.2მეტრი, მაქსიმუმ 3x3x3 მეტრი, სკანირების არეალი - ჰორიზონტალური 45გრადუსი, ვერტიკალური 57 გრადუსი, დიაგონალური 69 გრადუსი; XY რეზოლუცია 0.5-0.9მმ; სიღრმეული რეზოლუცია 0.5 - 1 მმ, ინტერფეისი USB2/3 . საოპერაციო სისტემებთან თავსებადობა Windows 7, 8 MAC OSX 10.8+; ფერადი გამოსახულების ზომა 240x320.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 2 |

|    |                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |   |
|----|--------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|
| 14 | ვაკუუმ ფორმირების კომპაქტური აპარატი | მცირე ზომის, მაგიდაზე დასადგამი ვაკუუმ ფორმირების აპარატი. განკუთვნილი პლასტმასების - ორგ მინა, პოლივინილქლორიდი, პოლიპროპილენი, პეტი ტემპერატურულ რეჟიმში დარბილება და მერე მათი ფორმირება წინასწარ გამზადებულ ყალიბზე. მასალის ზომა არანაკლებ 450x300მმ, ფორმირების არეალი არანაკლებ 430x280მმ, ფორმირების მაქსიმალური სიღრმე არანაკლებ 160მმ, მასალის მაქსიმალური სისქე 6მ. ელ. ძაბვა 208-240ვ, 13 ამპერი, 2.3 კვტ. ცალფაზიანი. | 1 |
| 15 | ტრენინგისა და მონტაჟის ხარჯი         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |   |

შენიშვნა: ყველგან სადაც მითითებულია სასაქონლო ნიშანი, მოდელი, წარმოშობის წყარო ან მწარმოებელი იგულისხმება „მსგავსი“ ან „ექვივალენტური“.

### 3. პრეტენდენტის მიერ სისტემაში ასატვირთი დოკუმენტების ნუსხა:

- ფასების ცხრილი დანართი №1-ის მიხედვით, რომელიც უნდა მოიცავდეს ამ ტენდერით გათვალისწინებული შესყიდვის ობიექტის სრულყოფილად მიწოდებასთან დაკავშირებულ ყველა ხარჯსა და კანონმდებლობით გათვალისწინებულ გადასახადებს. ხარჯები, რომლებიც სატენდერო წინადადების ფასში არ იქნება გათვალისწინებული, არ დაექვემდებარება ანაზრაურობას;
- პრეტენდენტის სრული რეკვიზიტები დანართი №2-ის მიხედვით;
- არანაკლებ 1 დადებითი რეკომენდაცია (იხილეთ 2.3. პუნქტის 2.3.5 ქვეპუნქტი);
- საქონლის საგარანტიო ვადები და პირობები;
- საქონლის წარმომავლობისა და ხარისხის სერტიფიკატები (ნოტარიულად დამოწმებული ქართული თარგმანი); (არსებობის შემთხვევაში);

#### შენიშვნა:

1. პრეტენდენტის მიერ წარმოდგენილი სატენდერო წინადადება დამოწმებული უნდა იყოს უფლებამოსილი ან/და ნდობით აღჭურვილი (სათანადო წესით დამოწმებული მინდობილობის საფუძველზე) პირის ხელმოწერითა და ბეჭდით;





# ხელშეკრულება № სახელმწიფო შესყიდვის შესახებ

(ელექტრონული ტენდერი- SPA)

ქ. თბილისი

2015 წ.

სსიპ საქართველოს ინოვაციების და ტექნოლოგიების სააგენტო შემდგომში წოდებული „შემსყიდველად“, წარმოდგენილი თავმჯდომარის ----- სახით და -----, შემდგომში წოდებული „მიმწოდებლად“, წარმოდგენილი დირექტორის ----- სახით, ორივე ერთად წოდებული როგორც „მხარეები“, ვმოქმედებთ რა საქართველოს კანონმდებლობის და „სახელმწიფო შესყიდვების შესახებ“ საქართველოს კანონის შესაბამისად, ამავე კანონის მე-10<sup>1</sup> მუხლის პირველი პუნქტის საფუძველზე, ვდებთ წინამდებარე ხელშეკრულებას:

## 1. გამოყენებული ტერმინების განმარტებები

ხელშეკრულებაში გამოყენებულ ტერმინებს აქვს შემდეგი მნიშვნელობა:

1.1 „ხელშეკრულება სახელმწიფო შესყიდვის შესახებ“ (შემდგომში – „ხელშეკრულება“) – შემსყიდველსა და მიმწოდებელს შორის დადებული ხელშეკრულება, რომელიც ხელმოწერილია მხარეთა მიერ, მასზე თანდართული ყველა დოკუმენტით და ასევე მთელი დოკუმენტაციით, რომელზეც ხელშეკრულებაში არის მინიშვნები.

1.2 „ხელშეკრულების ღირებულება“ – საერთო თანხა, რომელიც უნდა გადაიხადოს შემსყიდველმა მიმწოდებლის მიერ ხელშეკრულებით ნაკისრი ვალდებულებების სრული და ზედმიწევნით შესრულებისათვის.

1.3 „დღე“, „კვირა“, „თვე“ – კალენდარული დღე, კვირა, თვე.

1.4 „შემსყიდველი“ – ორგანიზაცია, რომელიც ახორციელებს შესყიდვას.

1.5 „მიმწოდებელი“ – პირი, რომელიც ახორციელებს საქონლის მიწოდებას ამ ხელშეკრულების ფარგლებში.

1.6 „საქონელი“ – ხელშეკრულების მე-2 მუხლით გათვალისწინებული ხელშეკრულების საგანი.

1.7 „ინსპექტირება“ – ხელშეკრულების პირობების შესრულების კონტროლი და ზედამხედველობა.

## 2. ხელშეკრულების საგანი

2.1 ხელშეკრულების საგანია სპეციალური დანიშნულების მანქანა-დანადგარების შესყიდვა (CPV-42990000).

2.2 საქონლის დასახელება, რაოდენობა და ტექნიკური მახასიათებლები მოცემულია მიმწოდებლის მიერ წარმოდგენილ ფასთა ცხრილში (დანართი №1).



### 3. ხელშეკრულების ღირებულება

**3.1** ხელშეკრულების ღირებულება განისაზღვრება მიმწოდებლის მიერ წარმოდგენილი ფასთა ცხრილის (დანართი №1) შესაბამისად და შეადგენს ----- ლარს,

**3.2** ხელშეკრულების ღირებულება მოიცავს, როგორც საქონლის ღირებულებას, ასევე წინამდებარე ხელშეკრულების შესრულებასთან დაკავშირებით მიმწოდებლის მიერ გაწეულ ყველა ხარჯს და საქართველოს კანონმდებლობით გათვალისწინებულ გადასახადებს, დღგ-ს ჩათვლით.

### 4. მხარეთა ვალდებულებები

**4.1.** მიმწოდებელი ვალდებულია:

ა) განახორციელოს საქონლის მიწოდება/მონტაჟი/ტრენინგი ----- შემდეგ მისამართზე: -----

ბ) განიხილოს შემსყიდველის პრეტენზიები და მიაწოდოს მოტივირებული პასუხი ყველა საკითხზე, აგრეთვე დაუყოვნებლივ უზრუნველყოს აღმოჩენილი ხარვეზების გამოსწორება;

გ) განახორციელოს ამ ხელშეკრულებით მასზე დაკისრებული სხვა ვალდებულებები.

**4.2** შემსყიდველი ვალდებულია:

ა) უზრუნველყოს ინსპექტირების განხორციელება;

ბ) განახორციელოს ამ ხელშეკრულებით მასზე დაკისრებული სხვა ვალდებულებები.

### 5. გარანტია

**5.1** წინამდებარე ხელშეკრულების საფუძველზე შესყიდულ საქონელზე ვრცელდება გარანტია მიღება ჩაბარების აქტის გაფორმების დღიდან არანაკლებ 1 (ერთი) წელი.

**5.2** საგარანტიო პერიოდის განმავლობაში შესყიდული პროდუქციის ექსპლუატაციისას, ექსპლუატაციის ნორმების დაცვის პირობებში, დეფექტების გამოვლენის შემთხვევაში, მიმწოდებელი ვალდებულია, შეტყობინების მიღებიდან 20 დღეში განახორციელოს წუნდებული საქონლის ან მისი ნაწილის შეკეთება ან შეცვლა შემსყიდველის მხრიდან რაიმე დამატებითი დანახარჯების გაწევის გარეშე.

**5.3** მიმწოდებლის მიერ 5.2 პუნქტში მითითებული ვალდებულების შეუსრულებლობის შემთხვევაში შემსყიდველს უფლება აქვს საკუთარი ხარჯებით აღმოფხვრას ექსპლუატაციის პროცესში გამოვლენილი დეფექტები და მოსთხოვოს მიმწოდებელს შესაბამისი ხარჯების ანაზღაურება.

### 6. ინსპექტირება

**6.1** შემსყიდველი უფლებამოსილია ჩაატაროს ინსპექტირება, რისთვისაც გამოყოფს უფლებამოსილ პირს/პირებს, ხოლო მიმწოდებელი ვალდებულია ხელი შეუწყოს მას/მათ ინსპექტირების განხორციელების დროს.

**6.2** ინსპექტირებას განახორციელებს შემსყიდველის ორგანიზაციის უფლებამოსილი პირი და სსიპ „ლევან სამხარაულის სახელობის სასამართლო ექსპერტიზის ეროვნული ბიურო“

**6.3** შემსყიდველის მიერ ინსპექტირება განხორციელდება ხელშეკრულების შესრულების ნებისმიერ ეტაპზე.

**6.4** შემსყიდველის შესაბამისი წარმომადგენელი (წარმომადგენლები, მოწვეული ექსპერტი) უფლებამოსილია ჩაატაროს ხარისხის კონტროლი და თუ აღმოჩნდება წუნდებული საქონელი, მიმწოდებელი ვალდებულია დაუყოვნებლივ გამოასწოროს წუნი.

## **7. საქონლის მიღება-ჩაბარების წესი**

მიღება-ჩაბარების აქტი გაფორმდება სსიპ „ლევან სამხარაულის სახელობის სასამართლო ექსპერტიზის ეროვნული ბიურო“-ს დასკვნის საფუძველზე და მის შესაბამისად

## **8. ანგარიშსწორება**

**8.1** ანგარიშსწორება განხორციელდება შემდეგი პირობებით:

ა) ანგარიშსწორების ვალუტა – ლარი;

ბ) ანგარიშსწორების ფორმა – უნაღდო, წინამდებარე ხელშეკრულებაში მითითებული მიმწოდებლის საბანკო რეკვიზიტების შესაბამისად.

გ) დაფინანსების წყარო: სსიპ.

დ) -----

**8.2** შემსყიდველი იღებს ვალდებულებას გადაუხადოს მიმწოდებელს მიღებული საქონლის ღირებულება მიღება ჩაბარების აქტის და საგადასახადო ანგარიშ-ფაქტურის საფუძველზე.

## **9. ხელშეკრულების შესრულების შეფერხება**

**9.1** თუ ხელშეკრულების შესრულების პროცესში მხარეები წააწყდებიან რაიმე ხელშემშლელ გარემოებებს, რომელთა გამო ფერხდება ხელშეკრულების პირობების შესრულება, ამ მხარემ დაუყოვნებლივ უნდა გაუგზავნოს მეორე მხარეს წერილობითი შეტყობინება შეფერხების ფაქტის, მისი შესაძლო ხანგრძლივობის და გამომწვევი მიზეზების შესახებ. შეტყობინების მიმღებმა მხარემ შესაძლო უმოკლეს ვადაში უნდა აცნობოს მეორე მხარეს მის მიერ მიღებული გადაწყვეტილება აღნიშნულ გარემოებებთან დაკავშირებით.

**9.2** იმ შემთხვევაში, თუ ხელშეკრულების პირობების შესრულების შეფერხების გამო მხარეები შეთანხმდებიან ხელშეკრულების პირობების შესრულების ვადის გაგრძელების თაობაზე, ეს გადაწყვეტილება უნდა გაფორმდეს ხელშეკრულებაში ცვლილების შეტანის გზით, ხელშეკრულების მე-11 მუხლის შესაბამისად.

## **10. ხელშეკრულების პირობების შეუსრულებლობა**

**10.1** წინამდებარე ხელშეკრულების 4.1 პუნქტის „ა“ ქვეპუნქტით განსაზღვრული საქონლის მიწოდების ვადების გადაცილების შემთხვევაში, მიმწოდებელს ეკისრება პირგასამტეხლო ყოველ ვადაგადაცილებულ დღეზე ხელშეკრულების ღირებულების 0.3%-ის ოდენობით.

**10.2** წინამდებარე ხელშეკრულების 6.4 პუნქტით განსაზღვრული პირობის დარღვევის შემთხვევაში, მიმწოდებელს ეკისრება პირგასამტეხლო ყოველ ვადაგადაცილებულ დღეზე წუნდებული საქონლის ღირებულების 0.3%-ის ოდენობით.

**10.3** წინამდებარე ხელშეკრულების 8.2 პუნქტით განსაზღვრული გადახდის ვადის გადაცილების შემთხვევაში, მიმწოდებელი უფლებამოსილია დააკისროს შემსყიდველს პირგასამტეხლო ყოველ ვადაგადაცილებულ დღეზე ხელშეკრულების ღირებულების 0.3%-ის ოდენობით.

**10.4** იმ შემთხვევაში, თუ მიმწოდებელზე დაკისრებული პირგასამტეხლოს ჯამური თანხა გადაჭარბებს ხელშეკრულების ღირებულების 3 (სამი) პროცენტს, შემსყიდველი იტოვებს უფლებას შეწყვიტოს ხელშეკრულება და მოსთხოვოს მიმწოდებელს შესაბამისი პირგასამტეხლოს ანაზღაურება.

**10.5** პირგასამტეხლოს გადახდა არ ათავისუფლებს მიმწოდებელს ძირითადი ვალდებულებების შესრულებისაგან.

## **11. ხელშეკრულებაში ცვლილებების შეტანა**

**11.1** ნებისმიერი ცვლილება წინამდებარე ხელშეკრულებაში განხორციელდება წერილობით, ორივე მხარის უფლებამოსილი წარმომადგენლების ხელმოწერით.

**11.2** თუ რაიმე წინასწარ გაუთვალისწინებელი მიზეზების გამო წარმოიშობა ხელშეკრულების პირობების შეცვლის აუცილებლობა, ცვლილებების შეტანის ინიციატორი ვალდებულია წერილობით შეატყობინოს მეორე მხარეს შესაბამისი ინფორმაცია.

## **12. დავების გადაწყვეტა**

**12.1** ხელშეკრულების შესრულების პროცესში მხარეთა შორის წარმოქმნილი უთანხმოება წყდება მოლაპარაკებების გზით.

**12.2** თუ ასეთი მოლაპარაკებების დაწყებიდან 5 (ხუთი) დღის განმავლობაში შემსყიდველი და მიმწოდებელი ვერ შეძლებენ სადაო საკითხის შეთანხმებით მოგვარებას, ნებისმიერ მხარეს დავის გადაწყვეტის მიზნით შეუძლია მიმართოს საქართველოს სასამართლოს კანონით დადგენილი წესით.

## **13. ხელშეკრულების შეწყვეტა**

**13.1** თითოეული მხარე უფლებამოსილია შეწყვიტოს წინამდებარე ხელშეკრულების მოქმედება, თუ მეორე მხარე ვერ უზრუნველყოფს თავისი ვალდებულებების ჯეროვან შესრულებას, ან მოქმედი კანონმდებლობით დადგენილ სხვა შემთხვევებში.

**13.2** ხელშეკრულების ცალკეული პირობების მოქმედების შეწყვეტა არ ათავისუფლებს მიმწოდებელს დანარჩენი ვალდებულებების შესრულებისაგან.

**13.3** ხელშეკრულება აგრეთვე შეიძლება შეწყდეს მხარეთა წერილობითი შეთანხმების საფუძველზე.

---

## 14. ხელშეკრულების მოქმედების ვადა

წინამდებარე ხელშეკრულება ძალაში შედის ხელშეკრულების თავში მითითებული თარიღიდან და მოქმედებს 2015 წლის ----- ჩათვლით.

## 15. ფორს-მაჟორი

**15.1** წინამდებარე ხელშეკრულების დამდები რომელიმე მხარის მიერ ხელშეკრულების პირობების შეუსრულებლობა არ გამოიწვევს საჯარიმო სანქციების გამოყენებას, თუ ხელშეკრულების შესრულების შეფერხება ან მისი ვალდებულებების შეუსრულებლობა გამოწვეულია ფორს-მაჟორული მდგომარეობით.

**15.2** ამ მუხლის მიზნებისათვის „ფორს-მაჟორი“ ნიშნავს მხარეებისათვის გადაულახავ და მათი კონტროლისაგან დამოუკიდებელ გარემოებებს, რომლებიც არ არიან დაკავშირებულნი შემსყიდველის ან/და მიმწოდებლის შეცდომებსა და დაუდევრობასთან, და რომლებსაც გააჩნიათ წინასწარ გაუთვალისწინებელი ხასიათი. ასეთი გარემოება შეიძლება გამოწვეული იქნეს ომით ან სტიქიური მოვლენებით, ეპიდემიით, კარანტინით, საბიუჯეტო ასიგნებების მკვეთრი შემცირებით და სხვა.

**15.3** მხარემ, რომელსაც შეექმნა ფორს-მაჟორული გარემოება, დაუყოვნებლივ წერილობით უნდა აცნობოს მეორე მხარეს შექმნილი გარემოების და მისი სავარაუდო აღმოფხვრის ვადის შესახებ, წინააღმდეგ შემთხვევაში იგი არ თავისუფლდება ხელშეკრულების პირობების სრული ან ნაწილობრივი შეუსრულებლობით გამოწვეული პასუხისმგებლობისგან.

## 16. ხელშეკრულების შესრულების გარანტია

**16.1** ხელშეკრულების შესრულების უზრუნველყოფის მიზნით, მიმწოდებლის მიერ წარმოდგენილი ხელშეკრულების ღირებულების --%-ის ოდენობის საბანკო გარანტიები გამოიყენება იმ შემთხვევაში, თუ მიმწოდებელი ვერ უზრუნველყოფს ან არასრულად უზრუნველყოფს ამ ხელშეკრულებით განსაზღვრული მომსახურების გაწევას ხელშეკრულების შესრულების საბანკო გარანტიის ვადის გასვლამდე.

**16.2** იმ შემთხვევაში, თუ მიმწოდებელი უზრუნველყოფს ხელშეკრულებით ნაკისრი ვალდებულებების სრულად შესრულებას ან ხელშეკრულების მოქმედება შეწყდება მიმწოდებლისაგან დამოუკიდებელი მიზეზებით, შემსყიდველი ორგანიზაცია ვალდებულია უზრუნველყოს გარანტიის დაუყოვნებლივ დაბრუნება, მიმწოდებლის მოთხოვნის შემთხვევაში.

## 17. სხვა პირობები

ხელშეკრულება შედგენილია სამ თანაბარი იურიდიული ძალის მქონე ეგზემპლარად, ქართულ ენაზე, აქედან ერთი ეგზემპლარი გადაეცემა მიმწოდებელს, ხოლო ორი – შემსყიდველს.

**18. მხარეთა იურიდიული მისამართები და რეკვიზიტები, მხარეების წარმომადგენელთა ხელმოწერები, ბეჭედი**

შემსყიდველი:

მიმწოდებელი:

---

ფასთა ცხრილი

| #     | საქონლის<br>სრული<br>დასახელება<br>(მოდელის<br>მიითითებით) | ტექნიკური<br>მახასიათებლები | მწარმოებელი<br>ქვეყანა | მწარმოებელი კომპანია | რაოდენობა | ერთეულის<br>ფასი | მიწოდების<br>ვადები | საერთო<br>ღირებულება |
|-------|------------------------------------------------------------|-----------------------------|------------------------|----------------------|-----------|------------------|---------------------|----------------------|
| 1     |                                                            |                             |                        |                      |           |                  |                     |                      |
| 2     |                                                            |                             |                        |                      |           |                  |                     |                      |
| 3     |                                                            |                             |                        |                      |           |                  |                     |                      |
| 4     |                                                            |                             |                        |                      |           |                  |                     |                      |
| 5     |                                                            |                             |                        |                      |           |                  |                     |                      |
| ჯამი: |                                                            |                             |                        |                      |           |                  |                     |                      |

პრეტენდენტის ხელმოწერა (თანამდებობის მიითითებით) და ბეჭედი:



რეკვიზიტები:

1. პრეტენდენტის იურიდიული ფორმა და დასახელება:
2. ხელმძღვანელის სახელი და გვარი:
3. პრეტენდენტის იურიდიული მისამართი:
4. პრეტენდენტის ფაქტიური მისამართი:
5. საიდენტიფიკაციო კოდი:
6. პრეტენდენტის ტელეფონის ნომერი:
7. ელექტრონული მისამართი:
8. ბანკიდ დასახლებება:
9. ბანკი კოდი:
10. ანგარიშსწორების ანგარიშის ნომერი:

პრეტენდენტის ხელმოწერა (თანამდებობის მითითებით) და ბეჭედი:

