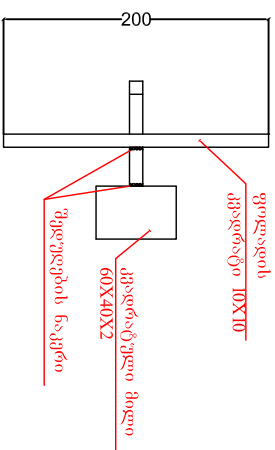
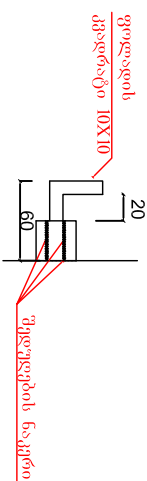
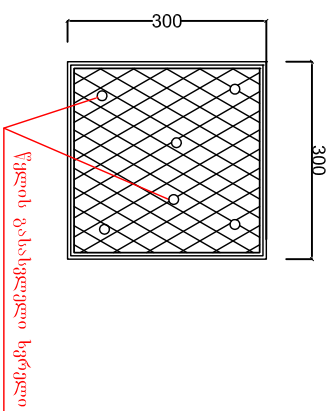
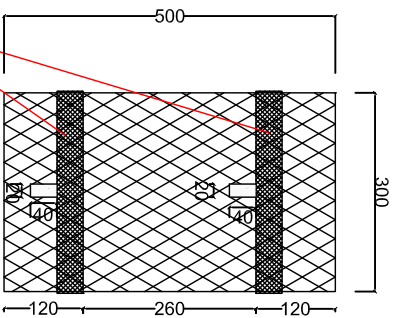
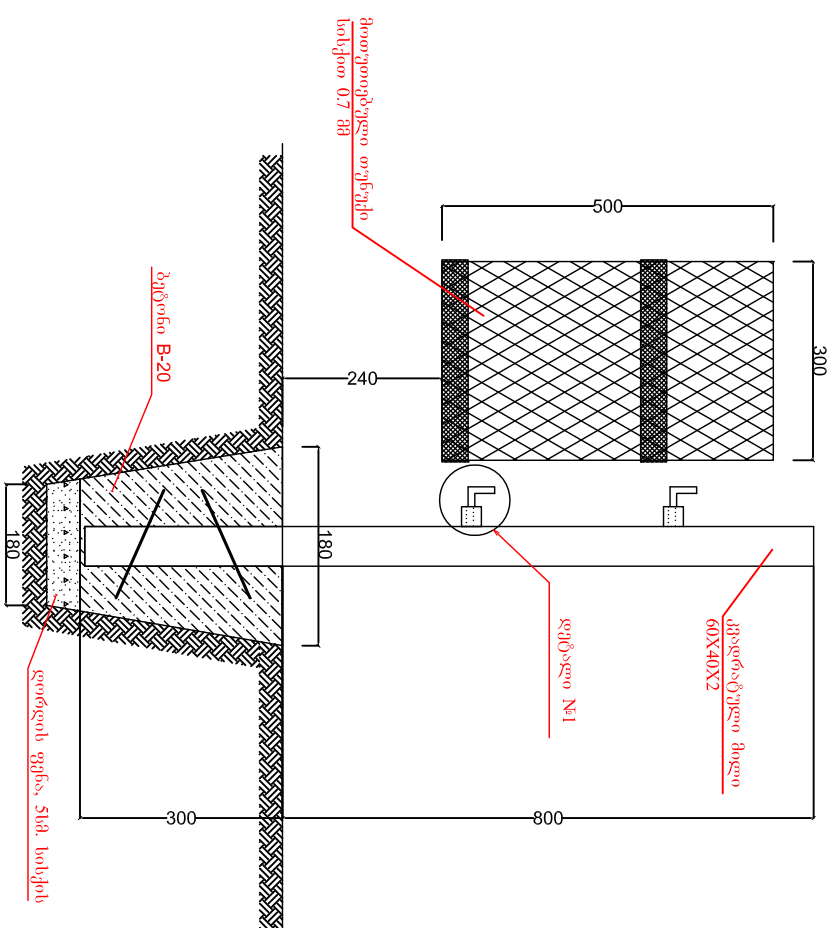
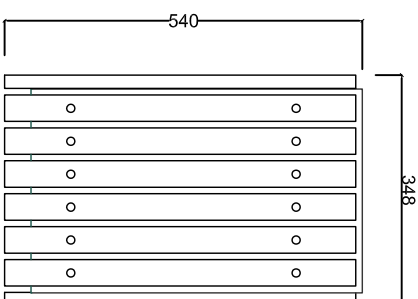
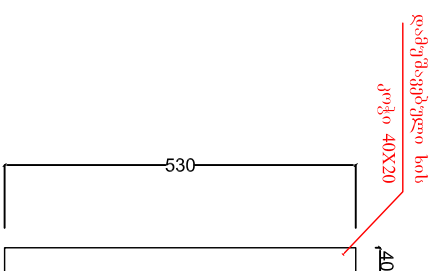
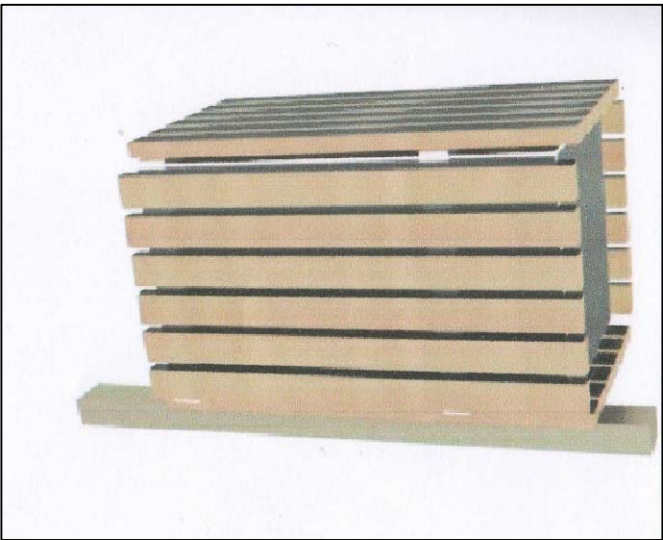


ნაგვობა უნდა
$$\mathbb{Z}[N] \otimes_{\mathbb{Z}} \mathbb{Z}_p$$

1. ორმის ამოხრა ხელოთ 1 ცალი $V=0.075$ მ3
2. დორდის მოსამზადებელი შრის მოწყობა $V=0.002$ მ3
3. პეტონის ჩასხმა: ბ-20; $V=0.075$ მ3
4. კვადრატული მილი $60 \times 40 \times 2$ 1.1ცრამ.
5. აბმატურა დ-12მმ 0.6 გრამ.
6. მოთუთიებული თუნუქი 0.7მმ სისქის 0.72 მ2
7. ლითონის ზოდოენა 40×20 2.56 გრამ
8. სის დამუშავებული კოჭი 40×20 12.72გრამ $V=0.0183$
9. სის მასალის ანტისეპტირება და ლაქის წასმა 1.53 მ2
10. ლითონის მასალა დამუშავება ანტიკორიზული სადგბავით 0.36 მ2.

ოპერატიული დანახარჯები:

၁၁၆၀၁၃၆၅:

				თარიღი		ნახშირ დამამუშავა:	
				2014 წ.		სანაგავი ურის	
				მასშტაბი		სქემატური ნახაზი და	
				1:100		მოსაღების სპეციფიკაცია	
თანამდებობა				სტაჟი	ვალიდირება		
				ფორმები	ფაილი	კვირდღი	
				A3			
				სტაჟი	ფორმული	ფორმული	
				მ.ვ.	2/10	10	